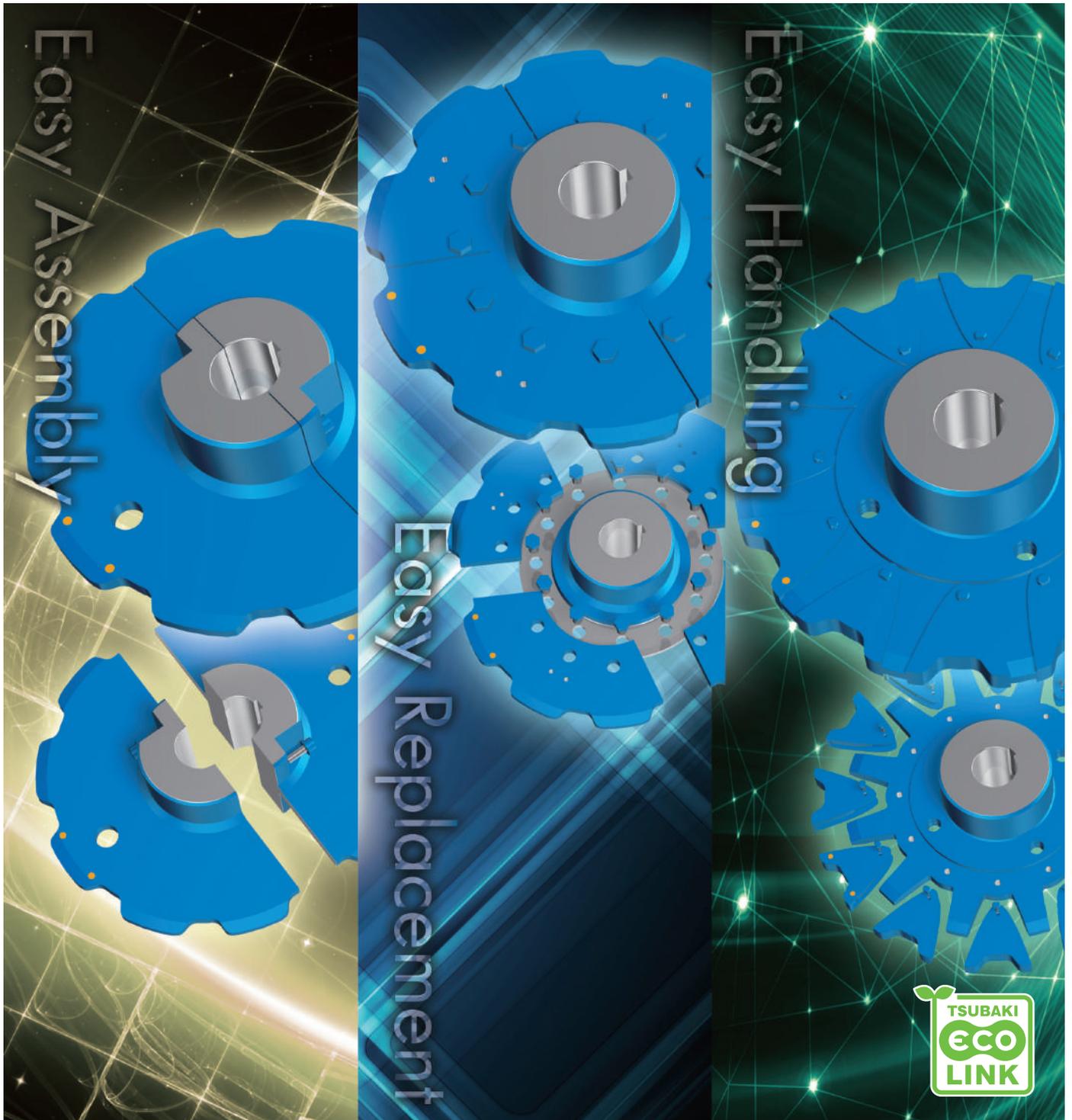


# TSUBAKI

## 大型輸送鏈輪 簡易替換系列



# 大型輸送鏈輪簡易替換系列

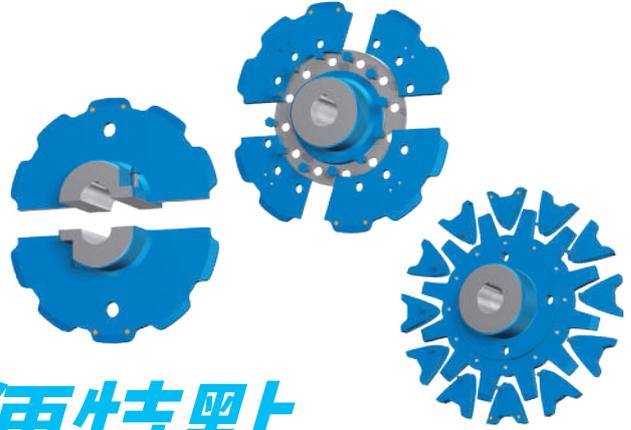
更換鏈輪會花費許多時間與工時，有時也必須進行軸切斷等加工。

尤其是高處作業伴隨危險，作業上更為耗時。

簡易替換系列可解決這些問題。

透過「分割型」、「環狀替換齒型」、「塊狀替換齒型」

3 種類型減少更換時間與工時。



## 3 個 簡便特點

1

無需從軸上拆下  
即可更換齒部

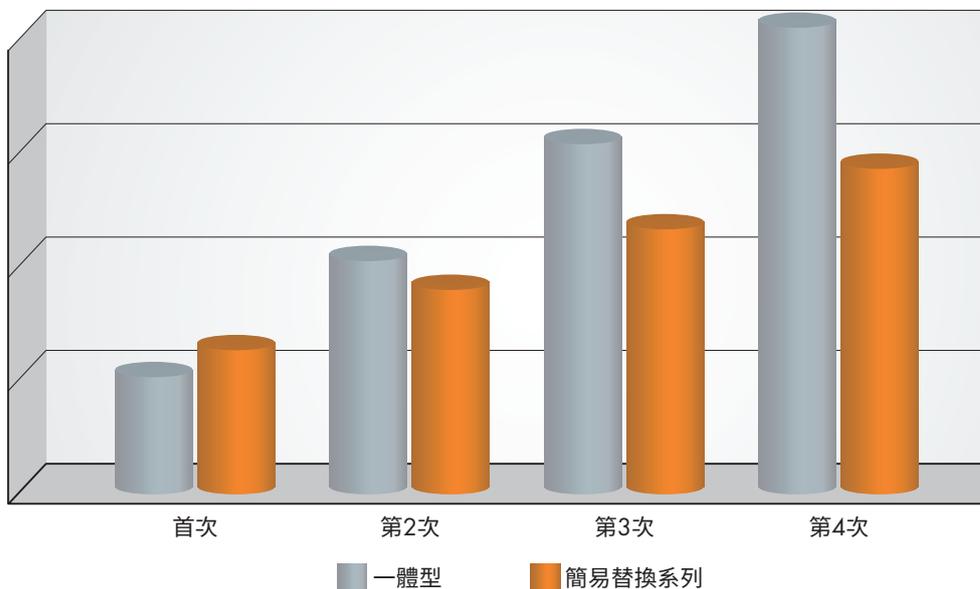
2

透過 **Checker's eye™**  
確認更換時期

3

提供 3 種類型，  
適用於廣泛的使用環境

新交貨品的營運成本比較示意圖

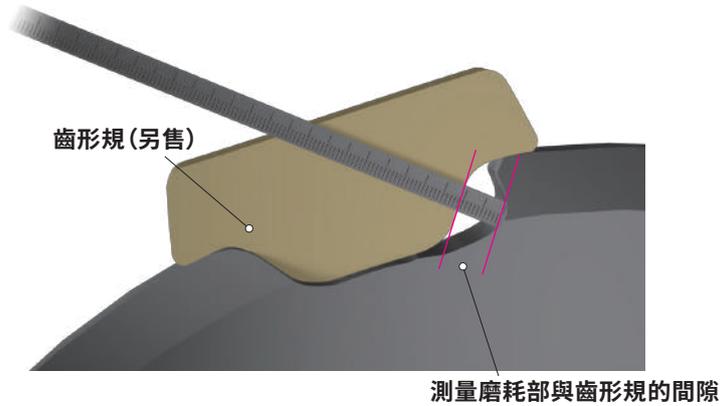


※簡易替換系列可直接更換鏈輪，無需拆裝軸承等零件，降低營運成本。

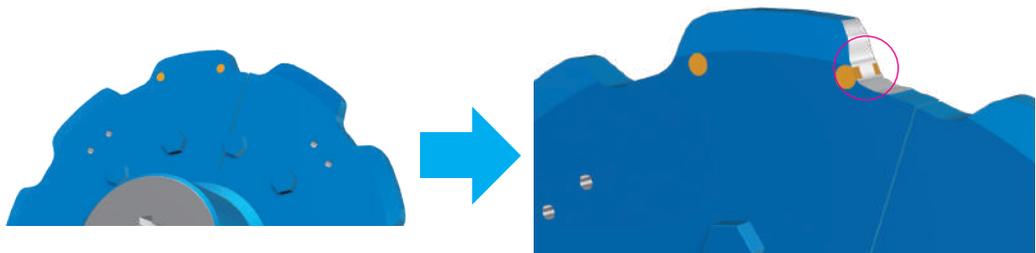
## Checker's eye™ (更換通知標記)

一眼判定鏈輪的更換時機。

以往的檢查



使用  
Checker's eye™  
檢查



齒輪磨耗，接近標記處表示快到使用極限（接近標記時就要準備更換）

## 特 長

- 可大幅減少點檢時間與工時。
- 一眼即可確認更換時期，順利完成點檢。
- 無需齒形規等專用工具即可判斷。

## 規 格

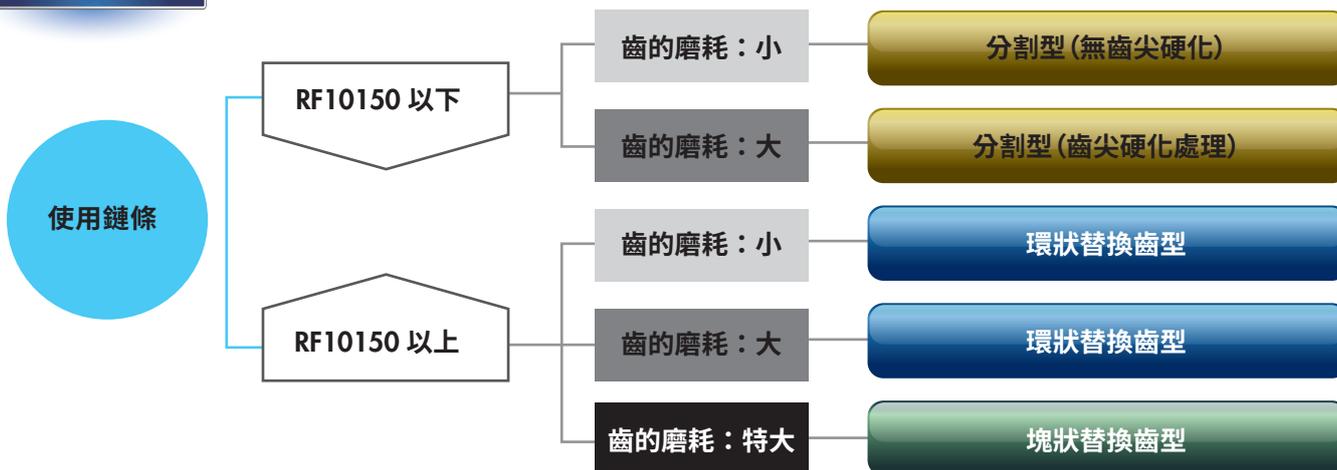
- 埋入黃銅製插銷的規格。
- 埋入於鏈輪齒部兩側面 2 齒各 2 處（以 0 度及 180 度為基準）。  
若為軸孔加工品時，1 處會埋入鍵槽上部的齒。
- 鏈輪採容易確認 Checker's eye™ 的藍色塗裝。

# 大型輸送鏈輪簡易替換系列

類型	分割型	環狀替換齒型	塊狀替換齒型
特長	<ul style="list-style-type: none"> <li>●軸孔部沒有間隙，2分割的鏈輪</li> <li>●鎖緊輪轂部螺栓安裝</li> <li>●無需拆卸其他零件即可更換分割鏈輪</li> <li>●適用於所有的滾子形式</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●以螺栓、螺帽將環狀更換齒鎖緊在安裝底座</li> <li>●無需從軸上拆下安裝底座，可只更換齒部</li> <li>●適用於所有的滾子形式</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●以螺栓、螺帽將塊狀更換齒鎖緊在安裝底座</li> <li>●無需拆下安裝底座，即可更換塊狀更換齒</li> <li>●單個更換齒的重量最輕，容易使用</li> </ul>
對應鏈條	RF03075 ~ RF10150	RF10150 ~ RF36300	RF10150 ~ RF26300
	RF205 ~ RF650 (英制系統)	RF6205 (英制系統)	—
滾子形式*	S、R、F	S、R、F	S
齒數*	6、8、10、12	8、10、12	10、12
齒部材質	機械構造用碳鋼		機械構造用合金鋼
輪轂(安裝底座)材質	一般構造用軋鋼		
塗裝	塗裝漆(藍色)		

※細字可能無法對應。  
 ※也可製作M、N滾子。  
 也可評估製作上述以外的規格，敬請洽詢。

## 選購指南



## 應用

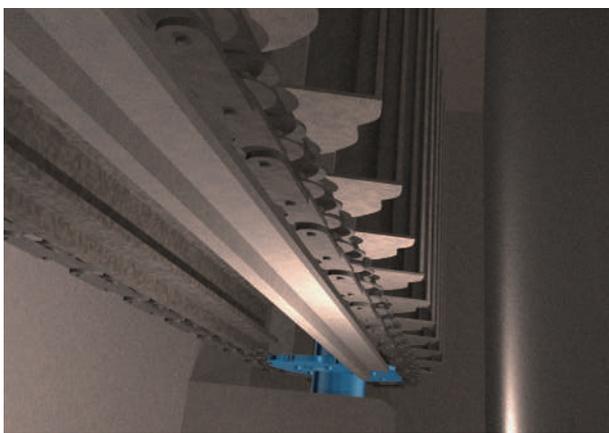
- 鏈輪因磨耗問題而更換頻率高
- 鏈輪因搬運物黏著、腐蝕等情況而不易從軸上拆下
- 更換空間小
- 設置於高處
- 長尺寸軸上使用多個鏈輪



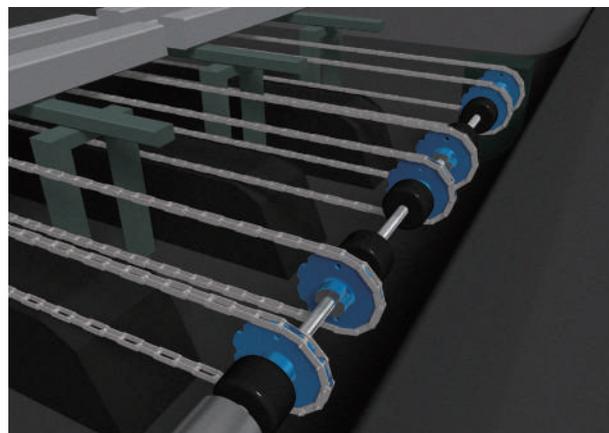
簡易替換系列可在以下設備發揮效果



於高處使用  
鏈斗式升降機



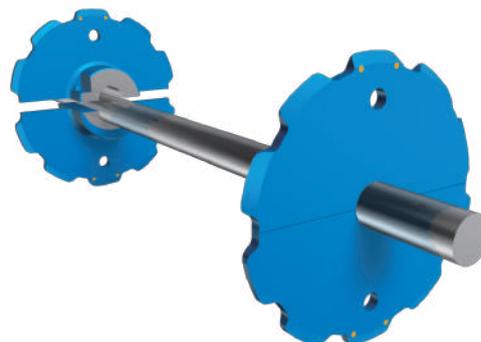
更換空間小的場所  
爐渣搬運輸送帶



從長尺寸軸更換部分鏈輪  
鋼骨搬運輸送帶

## 軸組裝服務

- 製作軸後，將鏈輪組裝於軸上交貨。
- 無需鏈輪組裝作業，可節省安裝至裝置的工時。
- 尤其是簡易替換系列，在下次更換時，  
使用基本的分割鏈輪或只更換齒部即可完成更換作業。

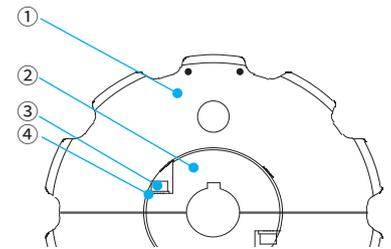
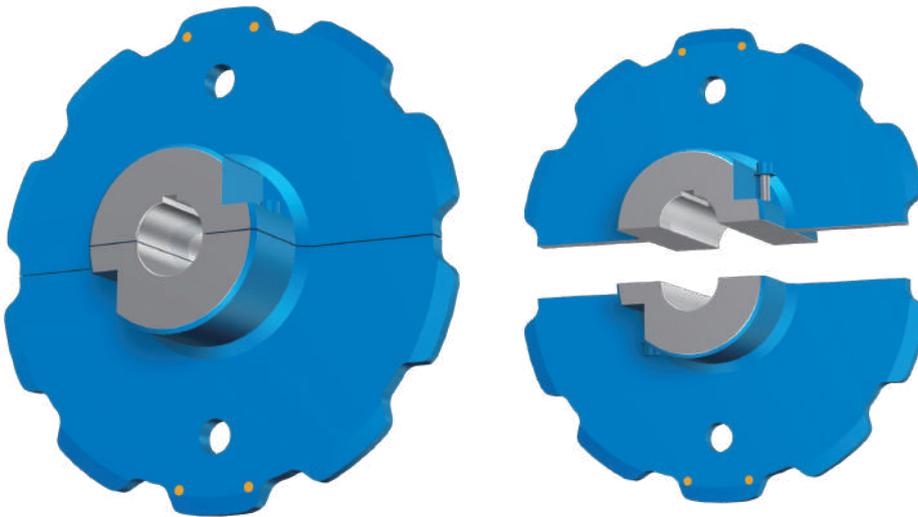


# 分割型

## 將鏈輪（齒部、輪轂部）二分割後輕鬆更換

### 構造

- 以齒底為基準二分割的鏈輪。  
(另亦對應以螺栓與螺帽連接的規格)



- ①齒部
- ②輪轂部 (①齒部已焊接)
- ③螺栓
- ④彈簧墊圈

### 特長

- 無需從軸上拆卸軸承等零件，可直接在軸上進行鏈輪的拆裝。
- 有效應用於長尺寸軸等難以安裝、拆卸鏈輪的情形。

### 型號標示例

**RF10150S 10T - BW Q - S TS - E**

①對應鏈條型號      ②齒數      ③輪轂型式  
BW：焊接單輪轂  
CW：焊接雙輪轂

④齒尖硬化處理  
N：無齒尖硬化  
Q：齒尖硬化處理

⑤簡易替換系列

⑥分割型

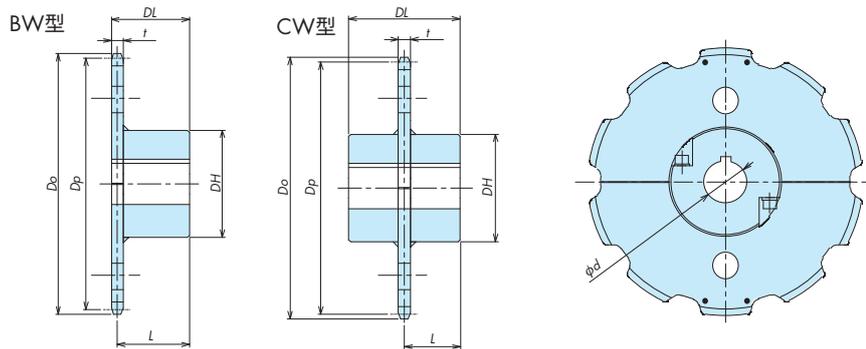
⑦Checker's eye™

(註) 分割型為附軸孔加工。請另外指示軸孔加工內容。

### 價格、交期

個別報價品、接單生產

# 品項、尺寸一覽表



型號	齒數	節圓直徑 Dp	外徑 Do		軸孔徑		齒面寬 t		輪殼徑 DH	總長 DL						中心距離 L						鏈輪 固定螺栓 尺寸	概算重量 kg	
			滾子形式 R·F·S	最大 dmax.	滾子形式 R·S·F	最大 dmax.	BW 滾子形式			CW 滾子形式			BW 滾子形式			CW 滾子形式			BW	CW				
							R	F		S	R	F	S	R	F	S	R	F			S			
RF03075□ 8T-□□-STS-E	8	196	209	206	33	60	12	9	117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	7	9
RF03075□10T-□□-STS-E	10	242.7	259	252	33	60			117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	8	11
RF03075□12T-□□-STS-E	12	289.8	308	299	33	60			117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	10	13
RF03100□ 6T-□□-STS-E	6	200	206	210	33	60			117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	7	9
RF03100□ 8T-□□-STS-E	8	261.3	272	269	33	60			117	67	64	67	104	101	104	61	59.5	61	52	50.5	52	M10	9	12
RF03100□10T-□□-STS-E	10	323.6	336	333	38	80			147	88	85	88	124	121	124	82	80.5	82	62	60.5	62	M12	16	21
RF03100□12T-□□-STS-E	12	386.4	401	396	38	80			147	88	85	88	124	121	124	82	80.5	82	62	60.5	62	M12	20	24
RF05075□ 8T-□□-STS-E	8	196	—	209	33	60			117	—	—	73	—	—	110	—	—	64	—	—	55	M12	8	11
RF05075□10T-□□-STS-E	10	242.7	—	256	38	80			147	—	—	94	—	—	130	—	—	85	—	—	65	M12	15	19
RF05075□12T-□□-STS-E	12	289.8	—	303	38	80			147	—	—	94	—	—	130	—	—	85	—	—	65	M12	18	22
RF05100□ 8T-□□-STS-E	8	261.3	273	273	38	80			147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	16	20
RF05100□10T-□□-STS-E	10	323.6	340	337	38	80			147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	20	24
RF05100□12T-□□-STS-E	12	386.4	405	400	38	100			177	116	88	116	130	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	33	36
RF05125□ 6T-□□-STS-E	6	250	256	262	38	80			147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	16	20
RF05125□ 8T-□□-STS-E	8	326.6	338	340	38	80			147	94	88	94	130	124	130	85	82	85	65	62	65	M12	20	25
RF05125□10T-□□-STS-E	10	404.5	420	417	38	100			177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	35	38
RF05125□12T-□□-STS-E	12	483	499	496	38	100			177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	43	46
RF05150□ 6T-□□-STS-E	6	300	304	310	38	80			147	94	88	94	130	124	130	85	104	85	65	62	65	M12	19	23
RF05150□ 8T-□□-STS-E	8	392	402	405	38	100			177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	34	37
RF05150□10T-□□-STS-E	10	485.4	500	499	38	100			177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	43	46
RF05150□12T-□□-STS-E	12	579.6	596	592	38	100			177	116	110	116	134	128	134	107	104	107	67	64	67	M12	54	57
RF10100□ 8T-□□-STS-E	8	261.3	282	279	38	80			147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	18	22
RF10100□10T-□□-STS-E	10	323.6	349	341	38	100			177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	31	34
RF10100□12T-□□-STS-E	12	386.4	414	404	38	115			207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	49	51
RF10125□ 6T-□□-STS-E	6	250	262	267	38	80			147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	17	21
RF10125□ 8T-□□-STS-E	8	326.6	343	343	38	100			177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	31	34
RF10125□10T-□□-STS-E	10	404.5	426	422	38	115			207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	51	53
RF10125□12T-□□-STS-E	12	483	508	500	38	115			207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	61	63
RF10150□ 6T-□□-STS-E	6	300	309	316	38	100			177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	29	32
RF10150□ 8T-□□-STS-E	8	392	408	409	38	115			207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	50	52
RF10150□10T-□□-STS-E	10	485.4	506	503	38	115			207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	61	63
RF10150□12T-□□-STS-E	12	579.6	601	597	38	115			207	144	137	144	154	147	154	133	129.5	133	77	73.5	77	M16	75	77
RF205□10T-□□-STS-E	10	252.8	—	272	38	80			147	—	—	104	—	—	140	—	—	90	—	—	70	M12	20	24
RF205□12T-□□-STS-E	12	301.8	—	321	38	100			177	—	—	126	—	—	144	—	—	112	—	—	72	M12	32	35
RF214□ 8T-□□-STS-E	8	265.5	292	285	38	100			177	122	—	122	140	—	140	110	—	110	70	—	70	M12	27	30
RF214□10T-□□-STS-E	10	328.8	356	348	38	100			177	122	—	122	140	—	140	110	—	110	70	—	70	M12	33	36
RF214□12T-□□-STS-E	12	392.6	419	412	38	115			207	146	—	146	156	—	156	134	—	134	78	—	78	M16	52	54
RF430□ 6T-□□-STS-E	6	203.2	211	215	33	60			117	73	—	73	110	—	110	64	—	64	55	—	55	M10	9	11
RF430□ 8T-□□-STS-E	8	265.5	277	277	38	80			147	94	—	94	130	—	130	85	—	85	65	—	65	M12	16	21
RF430□10T-□□-STS-E	10	328.8	345	341	38	80			147	94	—	94	130	—	130	85	—	85	65	—	65	M12	21	25
RF430□12T-□□-STS-E	12	392.6	411	405	38	80			147	94	—	94	130	—	130	85	—	85	65	—	65	M12	26	30
RF450□ 6T-□□-STS-E	6	203.2	217	217	33	60			117	77	70	77	114	107	114	66	62.5	66	57	53.5	57	M10	9	12
RF450□ 8T-□□-STS-E	8	265.6	286	279	38	80			147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	18	22
RF450□10T-□□-STS-E	10	328.8	354	342	38	80			147	98	91	98	134	127	134	87	83.5	87	67	63.5	67	M12	23	27
RF450□12T-□□-STS-E	12	392.6	419	406	38	100			177	120	113	120	138	131	138	109	105.5	109	69	65.5	69	M12	38	41
RF650□ 6T-□□-STS-E	6	304.8	321	320	38	80			147	98	94	98	134	130	134	87	85	87	67	65	67	M12	21	25
RF650□ 8T-□□-STS-E	8	398.2	422	414	38	100			177	120	116	120	138	134	138	109	107	109	69	67	69	M12	38	41
RF650□10T-□□-STS-E	10	493.2	521	509	38	100			177	120	116	120	138	134	138	109	107	109	69	67	69	M12	50	53
RF650□12T-□□-STS-E	12	588.8	618	604	38	100			177	120	116	120	138	134	138	109	107	109	69	67	69	M12	64	67

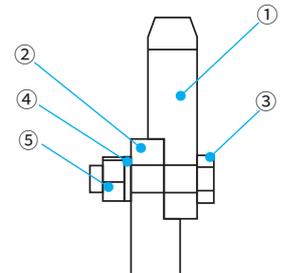
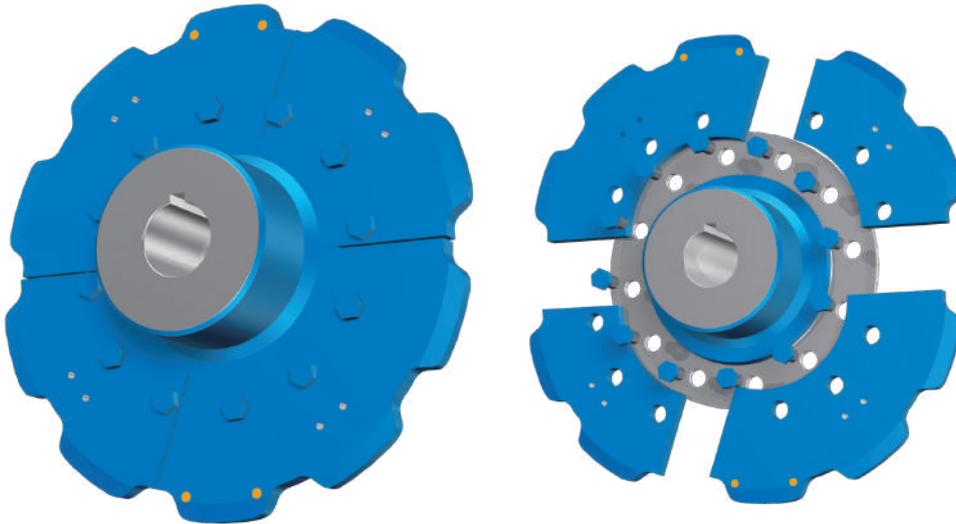
註) 1. 可製作齒數、輪殼徑等與上表不同的鏈輪，敬請洽詢。 2. 請確認齒的外徑與料斗、擋板等沒有接觸。  
 3. 齒部的對接面有間隙。 4. 型號的□為滾子形式 (R·F·S)、輪殼形式 (BW·CW)、有無齒尖硬化 (Q·N)。  
 5. 表中的「—」為無法對應的品項。 6. 為附軸孔加工。最小軸孔徑為表中下穴徑+1mm。  
 7. 概算重量為滾子形式S時的重量。關於其他滾子形式的重量，敬請洽詢。 8. 關於安裝、拆卸步驟，請參閱使用說明書。

# 環狀替換齒型

## 以環狀更換齒輕鬆更換

### 構造

■組成零件包括片狀更換齒與安裝底座（本體輪轂部）及螺栓、彈簧墊圈、螺帽。



- ①更換齒
- ②安裝底座
- ③螺栓
- ④彈簧墊圈
- ⑤螺帽

### 特長

- 無需從軸上拆下安裝底座，可只更換齒部。
- 尤其可在高處的更換作業發揮效果。

### 型號標示例

**RF26300S 10T - BW1 Q - S RK - E**

- ①對應鏈條型號
- ②齒數
- ③輪轂型式  
BW1：焊接單輪轂  
CW1：焊接雙輪轂
- ④齒尖硬化處理  
N：無齒尖硬化  
Q：齒尖硬化處理
- ⑤簡易替換系列
- ⑥環狀替換齒類型
- ⑦Checker's eye™

※更換齒用型號（僅對應更換時）

**RF26300S 10T - RE Q - S RK - E**  
更換用

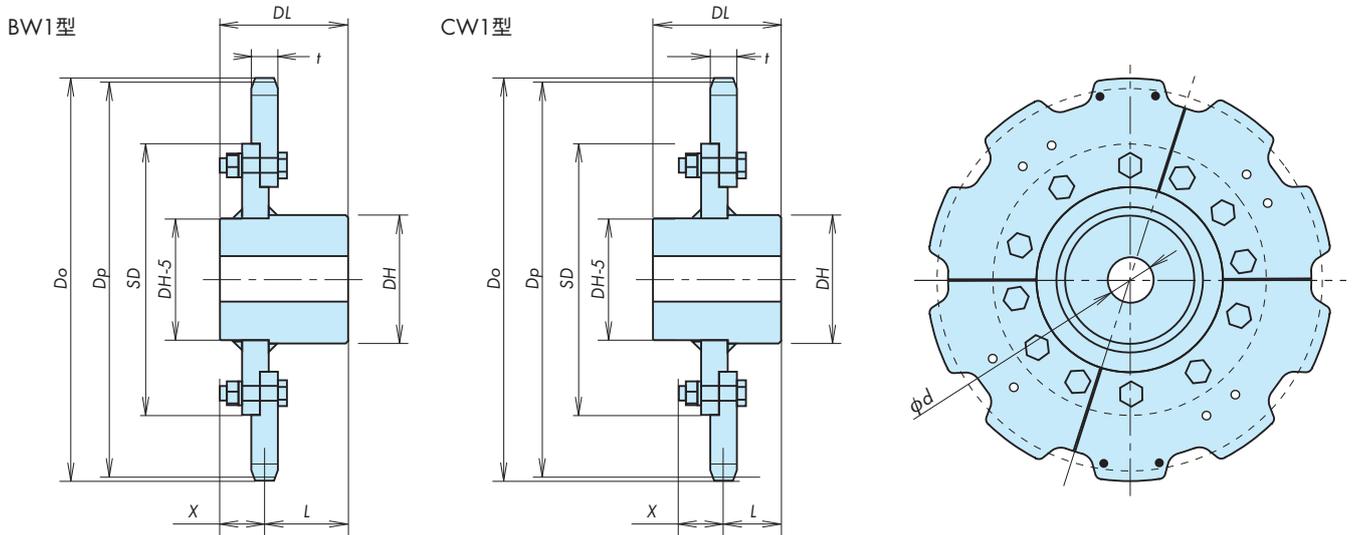
(1 個鏈輪的更換齒、螺栓、彈簧墊圈、螺帽為 1 組)

(註) 須提供首次交貨品的圖面編號才能確定規格。訂購時，請告知圖面編號。

### 價格、交期

個別報價品、接單生產

## 品項、尺寸一覽表



型號	齒數	節圓直徑 Dp	外徑 Do		軸孔徑		齒面寬 t			輪轂徑 DH	總長 DL	中心距離 L	安裝底座 外徑 SD	安裝螺栓 尺寸	螺栓 突出長度 X	齒部 分割數	懸吊用 螺孔尺寸	單個 更換齒的 概算重量 kg	整體 概算重量 kg
			R	F	S	d	dmax.	R	F										
RF10150□10T-□□-SRK-E	10	485.4	507	503	38	110	22	16	22	157	158	122	305	M16	44	2	M8	12	54
RF10150□12T-□□-SRK-E	12	579.6	601	597	38	115	22	16	22	167	169	133	405	M16	44	3	M8	10	73
RF12200□8T-□□-SRK-E	8	522.6	551	544	60	120	28	19	28	177	175	125	330	M16	51	2	M8	17	75
RF12200□10T-□□-SRK-E	10	647.2	682	668	65	130	28	19	28	187	185	135	460	M16	51	2	M8	22	106
RF12200□12T-□□-SRK-E	12	772.7	811	794	75	145	28	19	28	207	205	155	590	M16	51	3	M10	18	148
RF12250□8T-□□-SRK-E	8	653.3	680	688	65	130	28	19	28	187	185	135	450	M16	51	2	M8	24	107
RF12250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	841	830	75	145	28	19	28	207	205	155	615	M16	51	2	M10	30	159
RF12250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	1002	987	80	160	28	19	28	227	225	175	780	M16	51	3	M10	24	222
RF17200□10T-□□-SRK-E	10	647.2	691	671	75	145	40	28	40	207	205	148	450	M20	65	2	M10	34	147
RF17200□12T-□□-SRK-E	12	772.7	821	797	80	160	40	28	40	227	225	168	580	M20	65	3	M10	28	207
RF17250□8T-□□-SRK-E	8	653.3	689	677	75	145	40	28	40	207	205	148	400	M20	65	2	M10	39	148
RF17250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	851	833	80	160	40	28	40	227	225	168	565	M20	65	2	M10	51	220
RF17250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	1013	990	80	160	40	28	40	227	245	188	730	M20	65	3	M12	41	297
RF17300□8T-□□-SRK-E	8	783.9	816	827	80	160	40	28	40	227	225	168	640	M20	65	2	M10	36	212
RF17300□10T-□□-SRK-E	10	970.8	1010	995	80	160	40	28	40	227	245	188	840	M20	65	2	M12	44	302
RF17300□12T-□□-SRK-E	12	1159.1	1204	1183	85	175	40	28	40	247	265	208	1035	M20	65	3	M16	35	421
RF26200□10T-□□-SRK-E	10	647.2	—	674	80	160	—	—	45	227	225	164	450	M24	72.5	2	M10	40	174
RF26200□12T-□□-SRK-E	12	772.7	—	800	85	175	—	—	45	247	265	204	580	M24	72.5	3	M12	33	250
RF26250□8T-□□-SRK-E	8	653.3	703	680	80	160	45	32	45	227	225	164	400	M24	72.5	2	M10	46	175
RF26250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	864	836	85	175	45	32	45	247	265	204	565	M24	72.5	2	M12	60	265
RF26250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	1026	993	85	175	45	32	45	247	265	204	730	M24	72.5	3	M16	49	346
RF26300□8T-□□-SRK-E	8	783.9	829	811	85	175	45	32	45	247	265	204	520	M24	72.5	2	M12	60	253
RF26300□10T-□□-SRK-E	10	970.8	1025	998	85	175	45	32	45	247	265	204	720	M24	72.5	4	M16	46	379
RF26300□12T-□□-SRK-E	12	1159.1	1219	1186	95	190	45	32	45	267	295	234	915	M24	72.5	4	M16	46	487
RF36250□10T-□□-SRK-E	10	809.0	—	839	95	190	—	—	55	267	265	198	565	M30	87.5	4	M16	45	348
RF36250□12T-□□-SRK-E	12	965.9	—	996	95	190	—	—	55	267	295	228	730	M30	87.5	4	M16	47	429
RF36300□8T-□□-SRK-E	8	783.9	853	814	95	190	55	36	55	267	265	198	520	M30	87.5	4	M12	38	302
RF36300□10T-□□-SRK-E	10	970.8	1046	1001	95	190	55	36	55	267	295	228	720	M30	87.5	4	M16	58	471
RF36300□12T-□□-SRK-E	12	1159.1	1234	1190	100	210	55	36	55	297	285	218	915	M30	87.5	4	M16	59	593
RF6205□10T-□□-SRK-E	10	493.2	528	514	60	120	28	19	28	167	175	125	315	M16	51	2	M8	15	67
RF6205□12T-□□-SRK-E	12	588.8	623	610	60	120	28	19	28	177	175	125	415	M16	51	3	M8	13	89

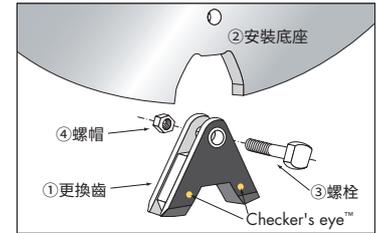
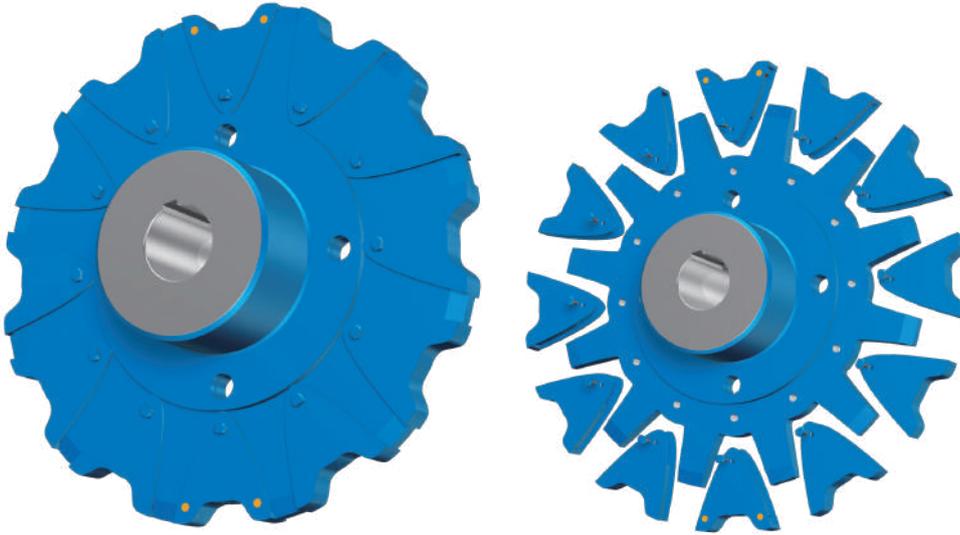
1. 可製作齒數、輪轂徑等與上表不同的鏈輪，敬請洽詢。
2. 請確認齒的外徑與料斗、擋板等沒有接觸。
3. 請確認螺栓突出尺寸未接觸到裝置。
4. 各更換齒的對接部分有間隙。
5. 型號的□為滾子形式 (R、F、S)、輪轂形式 (BW1、CW1，僅更換齒時為RE)、有無齒尖硬化 (Q、N)。
6. 輪轂形式為CW1時，L尺寸為DL/2。上述為輪轂形式BW1時。
7. 表中的「—」為無法對應的品項。
8. 表中的概算重量為滾子形式S時的重量。關於其他滾子形式的重量，敬請洽詢。
9. 更換齒 (單個) 上都設有 2 處懸吊用螺孔。請用於安裝鋼索與吊環螺栓等。
10. 關於安裝、拆卸步驟，請參閱使用說明書。

# 塊狀替換齒型

以具耐磨耗性的塊狀齒部輕鬆更換

## 構造

■組成零件包括每齒獨立的更換齒與安裝底座（本體輪轂部）及螺栓、螺帽。



## 特長

- 無需從軸上拆下安裝底座即可更換齒部。
- 更換齒的標準材質為合金鋼，耐磨耗性高。
- 單個更換齒的重量最輕。

## 型號標示例

**RF12200S 12T - BW1 Q - S BK - E**

①對應鏈條型號      ②齒數      ③輪轂型式  
BW1：焊接單輪轂  
CW1：焊接雙輪轂

④齒尖硬化處理  
Q：齒尖硬化處理

⑤簡易替換系列

⑥塊狀替換齒類型      ⑦Checker's eye™

※ 更換齒用型號（僅對應更換時）

**RF12200S 12T - RE Q - S BK - E**

更換用

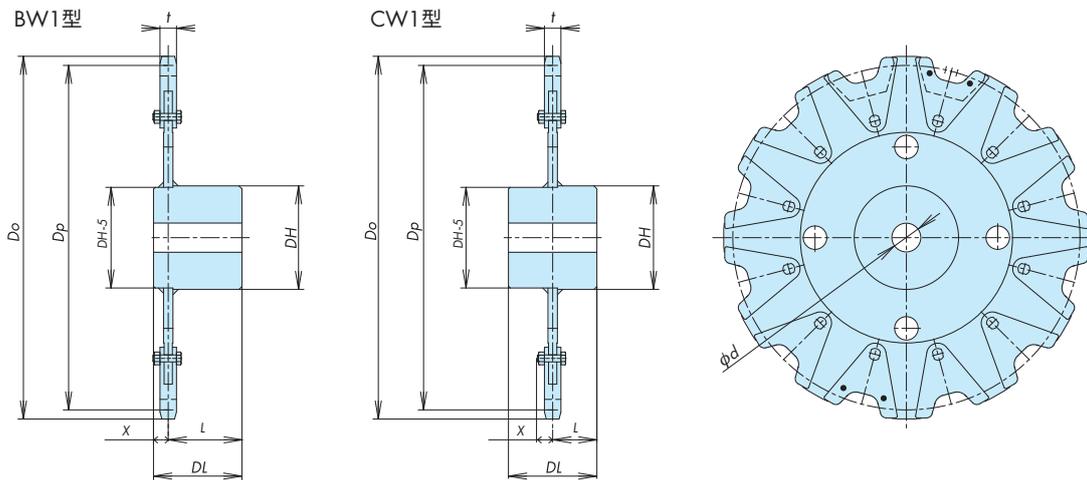
（1 個鏈輪的更換齒、螺栓、螺帽及專用黏著劑為 1 組）

（註）須提供首次交貨品的圖面編號才能確定規格。訂購時，請告知圖面編號。  
無法製作與安裝底座齒數不同的更換齒數量。

## 價格、交期

個別報價品、接單生產

## 品項、尺寸一覽表



型號	齒數	節圓直徑 $D_p$	外徑 $D_o$	軸孔徑		齒面寬 $t$	輪轂徑 $DH$	總長 $DL$	中心距離 $L$		零件 安裝螺栓 尺寸 $X$	螺栓 突出長度 $X$	單個 更換齒的 概算重量 kg	整體 概算重量 kg
				下穴徑 $d$	最大 $d_{max}$				BW1	CW1				
RF10150S10T-□Q-SBK-E	10	485.4	512	80	160	22	227	200	175	100	10	19	0.9	75
RF10150S12T-□Q-SBK-E	12	579.6	608	85	175	22	247	220	195	110	10	19	0.9	100
RF6205S10T-□Q-SBK-E	10	493.2	527	85	160	28	227	200	170	100	12	26	1.2	78
RF6205S12T-□Q-SBK-E	12	588.8	620	85	175	28	247	220	190	110	12	26	1.2	111
RF12200S10T-□Q-SBK-E	10	647.2	678	95	190	28	267	240	210	120	12	26	1.2	135
RF12200S12T-□Q-SBK-E	12	772.7	804	100	210	28	297	240	210	120	12	26	1.2	177
RF17200S10T-□Q-SBK-E	10	647.2	680	95	190	40	267	270	235	135	14	24.5	1.7	163
RF17200S12T-□Q-SBK-E	12	772.7	806	100	210	40	297	260	225	130	14	24.5	1.7	207
RF17250S10T-□Q-SBK-E	10	809.0	840	100	210	40	297	260	225	130	14	24.5	1.7	214
RF17250S12T-□Q-SBK-E	12	965.9	996	100	210	40	297	260	225	130	14	24.5	1.7	254
RF26200S10T-□Q-SBK-E	10	647.2	686	100	210	45	297	260	225	130	14	28	2.4	191
RF26200S12T-□Q-SBK-E	12	772.7	810	110	225	45	317	270	235	130	14	28	2.4	240
RF26250S10T-□Q-SBK-E	10	809.0	846	110	225	45	317	270	235	135	14	28	2.4	248
RF26250S12T-□Q-SBK-E	12	965.9	1002	110	225	45	317	270	235	135	14	28	2.4	292
RF26300S10T-□Q-SBK-E	10	970.8	1007	110	225	45	317	270	235	135	14	28	2.4	292
RF26300S12T-□Q-SBK-E	12	1159.1	1195	120	235	45	337	280	245	140	14	28	2.4	379

- 註) 1. 可製作齒數、輪轂徑等與上表不同的鏈輪，敬請洽詢。  
 2. 使用鏈條為 M 滾子、N 滾子時，敬請洽詢。  
 3. 請確認齒的外徑與料斗、擋板等沒有接觸。  
 4. 請確認螺栓突出尺寸未接觸到裝置。  
 5. 型號的□為輪轂形式 (BW1、CW1，僅更換齒時為 RE)。  
 6. 均為齒尖硬化加工品。  
 7. 關於安裝、拆卸步驟，請參閱使用說明書。

# 使用注意事項

## 1. 簡易替換系列共通項目

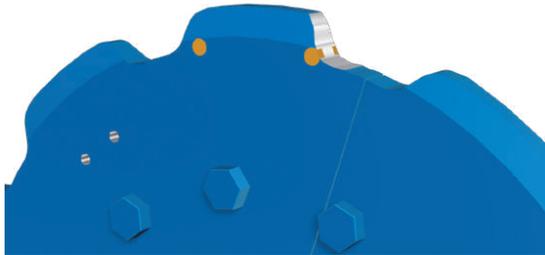
### (1) Checker's eye™ (更換通知標記)

#### ① 點檢步驟

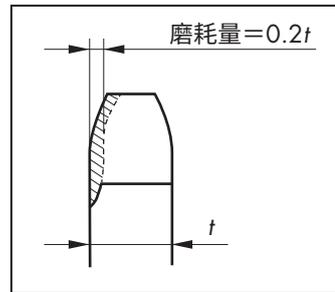
- 若鏈輪側面有附著物時請去除，保持在可以觀察 Checker's eye™ 的狀態。
- 1 個鏈輪會於 2 處（以 0 度與 180 度為基準）的齒埋入 Checker's eye™。  
每齒單面為 2 處，兩面共計埋入 4 處。無論旋轉方向為何皆可使用。
- Checker's eye™ 的位置依型號（適用鏈條尺寸、鏈輪齒數、類型）而有不同。  
若為軸孔加工品時，1 處會埋入鏈槽上部附近的齒部中。
- 磨耗接近 Checker's eye™ 時就是使用極限。

#### ② 注意事項

- 若在磨耗接近 Checker's eye™ 後繼續使用，磨耗會加速進行。  
因可能對鏈條產生不良影響，請盡速更換。
- 即使磨耗未達 Checker's eye™，只要齒面寬  $t$  的磨耗量超過 20%，就請更換鏈輪。  
此外，若在超過 20% 之前確認到磨耗，請重新進行鏈輪的定心。



齒面磨耗與Checker's eye™



齒側面磨耗

### (2) 安裝／拆卸前

#### ① 安裝／拆卸時的注意事項

- 在鏈輪或更換齒的更換作業中，可能有重量不平衡而使軸旋轉，或鏈輪、更換齒掉落的狀況，非常危險。作業時，請確保鏈輪及更換齒受到穩固的支撐及固定。此外，請確保作業場所安全及充足的作業人員再行作業。
- 在環狀替換齒類型、塊狀替換齒類型的拆卸作業下，若拆卸螺帽時因搬運物黏著或鏈輪腐蝕等情況而不得已須燒斷螺栓等時，請用銼刀、砂輪機等去除安裝底座面的刮痕、附著物等。螺柱及螺帽座面為更換齒型鏈輪有效發揮功能的重要要素。只要用直徑小於螺柱的頂具（棒）頂住螺柱，再用鐵槌敲就比較容易去除螺柱。
- 針對特別重而大尺寸的鏈輪或更換齒設有吊掛孔或吊環螺柱用螺孔，方便作業使用。請用吊索或鋼索等確實固定。
- 請充分清潔軸的鏈輪安裝部、鏈輪本體的分割部與安裝底座。若有刮痕、腐蝕、搬運物黏著等情況時，請用銼刀、砂輪機等去除後，將表面磨至光滑。若未實施去除作業，鏈輪或更換齒可能會發生偏移、鬆動，使鏈條與鏈輪未能正常咬合，最終導致鏈條及鏈輪早期磨耗、早期破損及鏈輪脫落。

#### ② 關於安裝螺柱

- 在正式鎖緊螺柱、螺帽時，請多次並少量分好幾次鎖緊，讓鎖緊量均等。最後請確實鎖緊所有螺柱，並以扭力扳手確認。鎖緊扭力如下表所示。

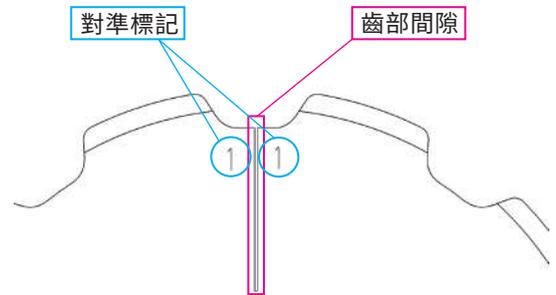
螺柱尺寸	M10	M12	M16	M20	M24	M30
鎖緊扭力[N·m]	68	118	289	568	980	1960

※螺柱、螺帽請使用強度類別 12.9。

## 2.齒型別安裝／拆卸步驟及注意事項

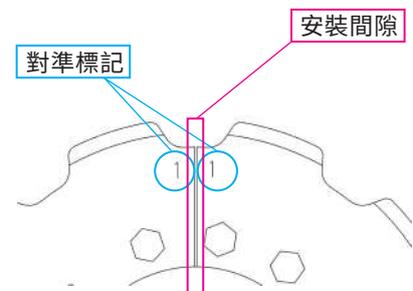
### (1) 分割型

- 安裝／拆卸作業時，請確實注意勿讓鏈輪掉落。〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕  
作業時，請先確保足夠的作業人數再行作業，包含各自支撐鏈輪之人員及鎖緊螺栓之人員。
- 請充分清潔軸的鏈輪安裝部及鏈輪本體的分割部。
- 請將分割的鏈輪在軸的安裝部組合。組合時，請對齊齒部的對準標記。
- 在組合分割的鏈輪時，設計為輪殼部的安裝面沒有間隙，而齒部的安裝面有間隙，這並非異常。由於鏈條咬合的特性，即使在該位置產生間隙也沒有問題。
- 請使用隨附的彈簧墊圈，並以扭力扳手將螺栓交互均等確實鎖緊。  
〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕
- 安裝在軸上時，兩側分割面請勿有偏移。
- 只要使用適當的鎖緊扭力，在一般環境下就不會鬆脫。若會有較大振動或掉落可能導致人員意外等時，則請搭配使用黏著劑以防止鬆脫。
- 拆卸鏈輪時，請將螺栓交互均等轉鬆後取下。轉鬆螺栓前，請再次確認各個鏈輪已確實受到支撐及固定以防鬆開時掉落，之後才繼續作業並進行拆卸。  
〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕



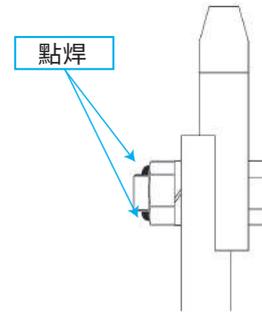
### (2) 環狀替換齒型

- 鏈輪安裝／拆卸及更換齒的更換作業時，請確實注意勿讓鏈輪及更換齒掉落。〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕  
更換齒的更換作業時，請先確保足夠的作業人數再行作業，包含支撐分割更換齒之人員，以及鎖緊螺栓、螺帽之人員。
- 請充分清潔軸的鏈輪安裝部及安裝底座。
- 請將更換齒設置在安裝面上並對齊對準標記，以螺栓、彈簧墊圈、螺帽暫時鎖緊。
- 請將安裝間隙均等調整。間隙的基準值為 1 ~ 3mm。由於鏈條咬合的特性，即使在該位置產生間隙也沒有問題。
- 請均等調整相鄰安裝的更換齒齒底高度。



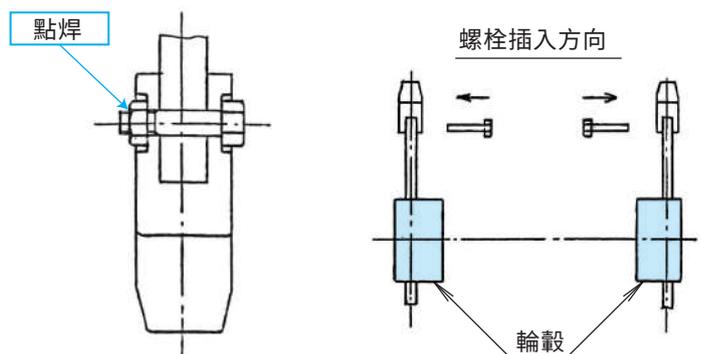
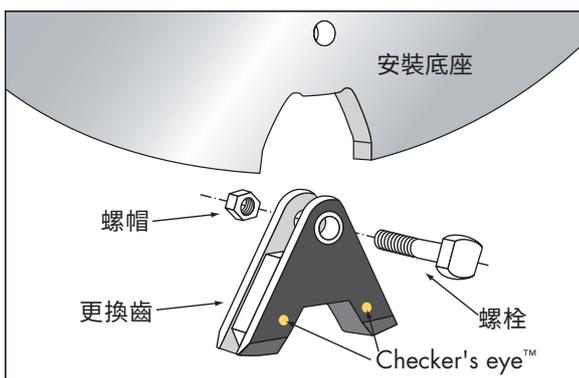
# 使用注意事項

- 請對所有螺帽實施 2 處防止鬆脫的點焊。鏈輪可能會用在有振動、衝擊或腐蝕性環境等嚴苛環境。由於這些因素，將可預期螺栓及螺帽容易鬆脫。請確實對所有螺帽實施防止鬆脫的點焊。
- 拆卸更換齒時，請用砂輪機等去除點焊。
- 各更換齒是以螺栓與螺帽安裝固定。請轉鬆個別的螺帽。轉鬆螺帽前，請再次確認對象更換齒已確實受到支撐及固定以防鬆開時掉落，之後才繼續作業。〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕
- 請取下螺栓並拆卸更換齒。拆卸螺帽時，若因搬運物黏著或鏈輪腐蝕等而無法取下，不得已須燒斷螺栓等時，請用銼刀、砂輪機等去除安裝底座面的刮痕、附著物等。〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕
- 請以相同步驟拆卸其餘的更換齒。



## (3) 塊狀替換齒型

- 鏈輪安裝／拆卸及更換齒的更換作業時，請確實注意勿讓鏈輪及更換齒掉落。〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕
- 更換齒的更換作業時，請先確保足夠的作業人數再行作業，包含支撐個別更換齒之人員，以及鎖緊螺栓、螺帽之人員。
- 請充分清潔軸的鏈輪安裝部及鏈輪的安裝底座，安裝底座及新的更換齒請進行脫脂。
- 請用刮刀等工具，將專用黏著劑塗佈於更換齒安裝部的整個表面。
- 將更換齒安裝至底座時，請確認安裝底座的底部已與更換齒接觸。
- 確認接觸後，請以隨附的螺栓、螺帽鎖緊。  
用於鏈斗式升降機時，請從輸送帶的內側朝外側安裝螺栓。
- 請對所有螺帽實施防止鬆脫的點焊。
- 以此狀態靜置約 24 小時，讓黏著劑乾燥。



- 拆卸更換齒時，請用砂輪機等去除對螺帽實施的防鬆脫點焊後，再將螺帽轉鬆取下。轉鬆螺帽前，請再次確認對象更換齒已確實受到支撐及固定以防鬆開時掉落，之後才繼續作業。〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕
- 拆卸螺帽時，若因搬運物黏著或鏈輪腐蝕等而無法取下，不得已須燒斷螺栓等時，請用銼刀、砂輪機等去除安裝底座面的刮痕、附著物等。〔參閱 P11 安裝／拆卸前〕
- 請取下螺栓並拆卸更換齒。實施作業時，請注意避免讓更換齒突然脫落或掉落。

# 安全使用說明



## 警告

為避免危險，請遵循下列事項。

使用或新增鏈輪前，請務必詳閱使用說明書並正確使用。

- 鏈輪用於吊掛裝置時，請務必裝設安全柵欄等，嚴禁人員進入吊掛物件下方。
- 請務必在鏈輪及鏈條上安裝危險防護物（安全蓋等）。
- 若因安裝狀況、裝置運轉狀況、使用環境等因素，可預期固定螺栓鬆脫時將可能發生重大危險，請於裝置側採取安全措施以防危險。此外，請定期確認連接狀況。
- 勞工安全衛生法第三章一般規則。
- 對鏈輪進行安裝、卸除、維護檢查、給油等時：
  - 請遵循使用說明書或型錄進行作業。
  - 請務必事先切斷裝置的總電源開關，並確保開關不會因意外開啟。
  - 請固定鏈輪及鏈條，確保其不會任意移動。
  - 拆解吊掛裝置的鏈輪時，請務必先拆卸吊掛載重後再實施。
  - 請穿戴適合作業之服裝及適當的防護裝備（護目鏡、手套、安全鞋等）。
  - 請由熟悉操作的人員更換鏈輪。



## 注意

為避免事故發生，請遵守下列事項。

- 使用前，請充分理解鏈輪的規格。
- 安裝、更換鏈輪時，請事先檢查搬運過程是否造成損壞。
- 請務必定期對鏈輪、鏈條進行維護與點檢。
- 使用說明書請務必交到最終使用之客戶手上。
  - 若手邊並無使用說明書，請聯絡本公司，告知商品名稱、系列名稱、型號以索取使用說明書。
- 本型錄記載之產品內容主要用於機種選用。欲實際使用時，請於使用前詳閱「使用說明書」並正確使用。

## 保 固

### 1. 免費保固期

本公司的免費保固期取工廠出貨後18個月或開始使用後12個月（於本公司產品完成安裝至客戶裝置時起算）兩者中較短者。惟，於特定條件下需要收費。

### 2. 保固範圍

若客戶端於免費保固期內依據型錄及使用說明書等正確進行安裝、使用、維護管理，而本公司產品發生故障時，本公司將於確認後儘速免費更換或修理本公司產品或零件。惟，免費保固對象僅限於交付之產品，以下費用不屬保固範圍。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件）

- (1) 為更換或修理本公司產品，從客戶裝置拆卸及安裝本公司產品時所需的費用及附帶之施工費用。
- (2) 將客戶裝置運送至修理工廠等所需之費用。
- (3) 因故障或修理造成之客戶損失利益及其他擴大損害額。

### 3. 付費保固

即使處於免費保固期，若本公司產品因以下項目而發生故障，本公司將收費調查、修理、製作。

- (1) 客戶未依照型錄及使用說明書等正確進行配置、安裝（包含切接）、潤滑、維護管理。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件）
- (2) 客戶以不遵循型錄及使用說明書等之使用方法（包含使用條件、使用環境、容許值）使用產品。（使用說明書等包含對客戶特別提出的文件）
- (3) 客戶對本公司產品進行不適當的分解、改造或加工。
- (4) 客戶將本公司產品與受到損傷、磨損之其他產品一起使用。（例：將鏈條與磨耗之鏈輪、滾筒、軌道等一同使用）
- (5) 因使用條件導致產品使用壽命小於本公司預估保固壽命。
- (6) 客戶以不同於諮詢內容的條件使用產品。
- (7) 本公司產品中的軸承、油封、油等消耗品有消耗、磨損、劣化等情形。
- (8) 因客戶裝置故障導致本公司產品連帶故障。
- (9) 因災害等不可抗力之事由導致本公司產品發生故障。
- (10) 因第三方之不法行為導致本公司產品發生故障。
- (11) 因其他非可歸咎於本公司之責任事由發生故障。



## 注意

本型錄記載之產品內容主要用於機種選用。  
欲實際使用時，請於使用前詳閱「使用說明書」並正確使用。

本型錄記載之標誌及商品名稱為椿本鏈條股份有限公司或集團在日本及其他國家之商標或註冊商標。



#### 台灣椿本貿易股份有限公司

統一編號：90833980

地址：104492 台北市中山區松江路146號4樓之2

電話：02-25641116

FAX：02-25641118

#### 台灣椿本股份有限公司(工廠)

統一編號：11015682

地址：33347 桃園市龜山區自強北路17巷33號

電話：03-3293827

#### 株式会社椿本鏈條

地址：530-0005 日本大阪府大阪市北区中之島3-3-3

#### 京田邊工廠

地址：610-0380 日本京都府京田辺市甘南備台1丁目1-3

#### 長岡京工廠

地址：617-0833 日本京都府長岡京市神足暮角1-1



若產品符合椿本集團設定之環保評估基準，  
則貼附椿本ECO LINK標誌。

TAIWAN TSUBAKIMOTO Group HP

<https://tsubakimoto.tw/>

#### ■注意事項

本型錄記載之規格尺寸等可能因改良而變更，為求慎重起見，設計前請先洽詢。

©本手冊所收集記錄之內容，其著作權皆屬本公司所有。未經同意嚴禁任意複製。

#### 經銷商

本型錄以 SI 單位 {重力單位} 記載。  
{ } 值為參考值。

產品售價由經銷商自行訂定，詳情  
請洽詢各經銷商。