不鏽鋼頂板鏈條 〈直線輸送〉



特長

- 1. 世界標準形狀
- 2. 全零件皆為不鏽鋼製
- 3. 鏈板上表面全周實施平滑倒角,可順暢轉移

連條規格

不鏽鋼頂板鏈條提供下列類型。

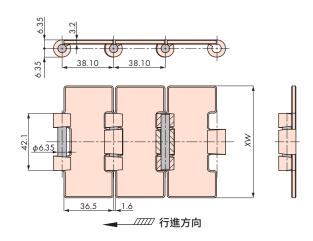
◆N規格 : 頂板使用麻田散鐵不鏽鋼。

:為沃斯田體不鏽鋼製頂板鏈條。 ◆SS規格 耐腐蝕性高,清潔、衛生。

※若欲在特殊環境中使用,請洽詢本公司。



平面圖



※相關問題請治 鏈條CS

鏈條節距 mm	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
38.10	180	80

規格	N	SS	鏈條寬度	鏈條約略重量		
最大容許張力 kN{kgf}	2.16	{220}	XW	kg/m		
	TT635-N	TT635-SS	63.5	2.3		
	TT762-N	TT762-SS	76.2	2.5		
	TT826-N	TT826-SS	82.6	2.6		
型號	TT1016-N	TT1016-SS	101.6	3.0		
至派	TT1143-N	TT1143-SS	114.3	3.3		
	TT 1270-N	TT1270-SS	127.0	3.8		
	TT1524-N	TT1524-SS	152.4	4.2		
	TT1905-N	TT1905-SS	190.5	5.1		

- 註) 1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. N規格請勿施予額外加工。否則可能因彎曲加工而發生破裂。
 - 3. 鏈板上表面為研磨規格。

型號標示例

◆鏈條

型號 鏈條寬度 鏈條本體規格 鏈節數 TT **826** Ν + **20L** 註)2 註)3 註)4

◆連接插銷

型號 鏈條本體規格 連接插銷

TT N **RP**

註)3

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 鏈條寬度請參照上述型號表。
 - 3. 鏈條本體規格請參照上述型號表。
 - 4. 最小數: 2L,最大數:99999L。

		ш	
ь			
		κ	

		1
		ŝ
	3	
		Ġ
r.		

镍
諭
¥

MEMO	

- 為在雙倍節距鏈條上安裝鏈板的搬運用鏈條,可使用雙倍節距鏈輪
- 2. 鏈條本體亦可使用NP規格、LMCNP(無給油)規格、SS規格
- 3. 提供提升鏈板耐磨耗性的淬火規格以及鏈板上表面實施鍍硬鉻處理的規格,可配合工作物或環境選用

條規格

不鏽鋼頂板鏈條提供下列類型。

·般規格 : 鏈條本體為鋼製,頂板使用18Cr不鏽鋼。

◆NP規格 :鏈條本體為一般規格實施鍍鎳處理。鍍鎳處理可保持外表美觀且不易生鏽。 :為在NP規格鏈條本體的套筒使用燒結含油套筒的無給油(LAMBDA)鏈條。

◆LMCNP規格 (LAMBDA) ◆SS規格

: 鏈條本體全部使用18-8不鏽鋼材質,可用於重視耐腐蝕性的環境。



SS規格的鏈板形狀與其他規格 略為不同。





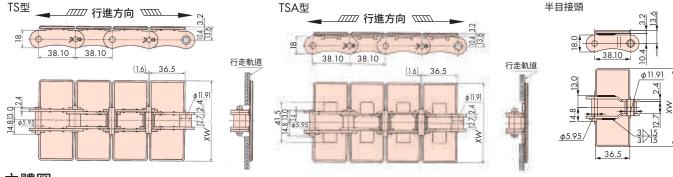


※相關問題請洽

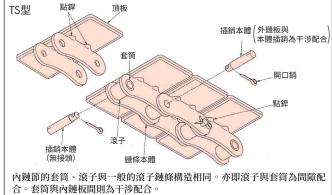
3788 4	11006	AL9	
0955	us a	-	

鏈條節距 mm	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
38.10	330	80

平面圖



立體圖



TSA型 頂板 插銷本體/外鏈板與 本體插銷為干涉配合/ 插銷本體 內鏈節的套筒、滾子與一般的滾子鏈條構造相同。亦即滾子與套筒為間隙配 合。套筒與內鏈板間則為干涉配合。

註) TS320、330、340、350的頂板僅在行進方向做倒角加工。

規格		一般	NP	LMCNP (LAMBDA)	SS	頂板寬度	鏈條約略重量	
最大容許張力 kN{kgf}		2.94{300}			1.03{105}	I共IX 完.反 XW	kg/m	
		TS320	TS320-NP	TS320-LMCNP	TS320-SS	32.0	2.0	
		TS330	TS330-NP	TS330-LMCNP	TS330-SS	33.0	2.0	
		TS340	TS340-NP	TS340-LMCNP	TS340-SS	34.0	2.0	
		TS350	TS350-NP	TS350-LMCNP	TS350-SS	35.0	2.0	
		TS400	TS400-NP	TS400-LMCNP	TS400-SS	40.0	2.2	
		TS500	TS500-NP	TS500-LMCNP	TS500-SS	50.0	2.4	
		TS550	TS550-NP	TS550-LMCNP	TS550-SS	55.0	2.5	
Т		TS635	TS635-NP	TS635-LMCNP	TS635-SS	63.5	2.7	
S 型	型號	TS762	TS762-NP	TS762-LMCNP	TS762-SS	76.2	3.0	
型		TS826	TS826-NP	TS826-LMCNP	TS826-SS	82.6	3.2	
		TS950	TS950-NP	TS950-LMCNP	TS950-SS	95.0	3.5	
		TS 1016	TS1016-NP	TS1016-LMCNP	TS1016-SS	101.6	3.7	
		TS1100	TS1100-NP	TS1100-LMCNP	TS1100-SS	110.0	3.9	
	TS1143 TS1270 TS1524 TS1905	TS1143-NP	TS1143-LMCNP	TS1143-SS	114.3	4.0		
		TS1270	TS1270-NP	TS1270-LMCNP	TS1270-SS	127.0	4.3	
		TS1524	TS1524-NP	TS1524-LMCNP	TS1524-SS	152.4	4.9	
		TS 1905	TS1905-NP	TS1905-LMCNP	TS1905-SS	190.5	5.8	
		TSA550	TSA550-NP	TSA550-LMCNP	TSA550-SS	55.0	2.8	
		TSA635	TSA635-NP	TSA635-LMCNP	TSA635-SS	63.5	3.0	
		TSA762	TSA762-NP	TSA762-LMCNP	TSA762-SS	76.2	3.3	
		TSA826	TSA826-NP	TSA826-LMCNP	TSA826-SS	82.6	3.5	
Ţ		TSA950	TSA950-NP	TSA950-LMCNP	TSA950-SS	95.0	3.8	
S A 型	型號	TSA1016	TSA1016-NP	TSA1016-LMCNP	TSA1016-SS	101.6	4.0	
型 型		TSA1100	TSA1100-NP	TSA1100-LMCNP	TSA1100-SS	110.0	4.2	
		TSA1143	TSA1143-NP	TSA1143-LMCNP	TSA1143-SS	114.3	4.3	
		TSA1270	TSA1270-NP	TSA1270-LMCNP	TSA1270-SS	127.0	4.6	
		TSA1524	TSA1524-NP	TSA1524-LMCNP	TSA1524-SS	152.4	5.2	
		TSA1905	TSA1905-NP	TSA1905-LMCNP	TSA1905-SS	190.5	6.1	

註) 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品。

半目接頭形式(TS型、TSA型通用)

規格	一般	NP	LMCNP (LAMBDA)	SS ^{註)2}	頂板寬度 XW
	TS320-OL	TS320-NP-OL	TS320-LMCNP-OL	TS320-SS-OL	32.0
	TS330-OL	TS330-NP-OL	TS330-LMCNP-OL	TS330-SS-OL	33.0
	TS340-OL	TS340-NP-OL	TS340-LMCNP-OL	TS340-SS-OL	34.0
	TS350-OL TS350-NP-OL	TS350-LMCNP-OL	TS350-SS-OL	35.0	
	TS400-OL	TS400-NP-OL	TS400-LMCNP-OL	TS400-SS-OL	40.0
	TS500-OL	TS500-NP-OL	TS500-LMCNP-OL	TS500-SS-OL	50.0
	TS550-OL	TS550-NP-OL	TS550-LMCNP-OL	TS550-SS-OL	55.0
	TS635-OL	635-OL TS635-NP-OL	TS635-LMCNP-OL	TS635-SS-OL	63.5
型號	TS762-OL	TS762-NP-OL	TS762-LMCNP-OL	TS762-SS-OL	76.2
	TS826-OL	TS826-NP-OL	TS826-LMCNP-OL	TS826-SS-OL	82.6
	TS950-OL	TS950-NP-OL	TS950-LMCNP-OL	TS950-SS-OL	95.0
	TS 1016-OL	TS1016-NP-OL	TS1016-LMCNP-OL	TS1016-SS-OL	101.6
	TS1100-OL	TS1100-NP-OL	TS1100-LMCNP-OL	TS1100-SS-OL	110.0
	TS1143-OL	TS1143-NP-OL	TS1143-LMCNP-OL	TS1143-SS-OL	114.3
	TS1270-OL	TS1270-NP-OL	TS1270-LMCNP-OL	TS1270-SS-OL	127.0
	T\$1524-OL	TS1524-NP-OL	TS1524-LMCNP-OL	TS1524-SS-OL	152.4
	TS 1905-OL	TS1905-NP-OL	TS1905-LMCNP-OL	TS1905-SS-OL	190.5

註) 1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品。

型號標示例

▲貓悠

少姓 小									
型號	頂板寬度		鏈條本體規格		鏈節數		尾端記號		選購品
TS	826	-	NP	+	20L	-	PKR	-	P
TS : TS型 TSA: TSA型	註)2		註)3		註)4		註)5		註)5

WARIPIN :開口銷

註)6

◆連接插銷、開口銷				
型號	鏈條本體規格 零件記號			
TS - NP		-		CP
	註)3		CP	:連接插銷

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 頂板寬度請參照上述型號表。
 - 3. 鏈條本體規格請參照上述型號表。
 - 4. 最小數:3L,最大數:99999L。 5. 請參閱第6頁確認。

 - 6. 連接插銷與開口銷為不同商品。 請輸入所需的產品型號。

^{2.} 半目接頭的SS規格為接單生產品(個別報價品)。

「P型、TSA-HTP型

已設計品 〈直線輸送〉

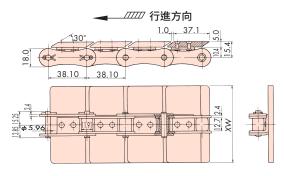


TS-CTP型的特長/規格

頂板上表面的間隙小,可防止搬運物勾住



平面圖



※相關問題請治 鏈條CS

鏈條節距 mm	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
38.10	1300	80

型號

型號	頂板寬度 XW
TS635-CTP	63.5
TS762-CTP	76.2

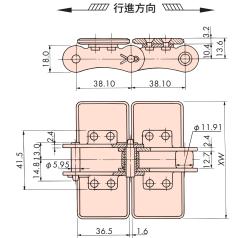
- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 可使用RF2060S鏈輪(分配齒數19T以上)。

TSA-HTP型的特長/規格

頂板 (碳鋼) 實施淬火硬化,不易受損



平面圖



※相關問題請治 鏈條CS

鏈條節距 mm	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
38.10	330	80

型號

型號	頂板寬度 XW
TSA550-HTP	55.0
TSA635-HTP	63.5
TSA762-HTP	76.2

型號	頂板寬度 XW
TSA826-HTP	82.6
TSA950-HTP	95.0
TSA1016-HTP	101.6

- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 頂板的硬度約為HRC40。(鏈條本體為一般規格)
 - 3. 頂板的安裝方式為鉚釘固定。
 - 4. 可使用RF2060S鏈輪(分配齒數19T以上)。

型號標示例

▲鏈條

▼					
型號	頂板寬度	頂板規格	鏈節數	尾端記號	選購品
TSA	762	НТР	+ 20L	- PKR -	Р
	註)2	註)3	註)4	註)5	註)5

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 頂板寬度請參照上述型號表。
 - 3. 鏈條本體規格請參照上述型號表。
 - 4. 最小數: 3L,最大數:99999L。
 - 5. 請參閱第6頁確認。







特長

- 1. 曲線輸送用不鏽鋼頂板鏈條的標準型
- 2. 全零件皆為不鏽鋼製

不鏽鋼頂板鏈條

3. 上表面形狀包覆鉸鏈與部分鏈板,適用於穩定搬運

〈曲線輸送〉

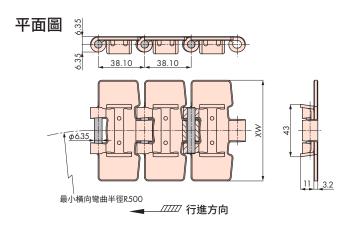
4. 鏈板上表面為進行研削加工的研磨規格

鏈條規格

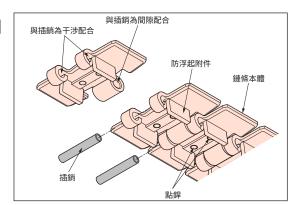
不鏽鋼頂板鏈條提供下列類型。

◆N規格:鏈條本體使用麻田散鐵不鏽鋼。





立體圖



※相關問題請治 鏈條CS

鏈條節距 mm	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
38.10	100	80

型號

規格	N	鏈條寬度	鏈條約略重量
最大容許張力 kN{kgf}	2.16{220}	XW	kg/m
	TTU826-N	82.6	3.0
型號	TTU1143-N	114.3	3.7
	TTU1905-N	190.5	5.5

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 鏈板上表面為研磨規格。

型號標示例

◆鏈條

型號 鏈條寬度 TTU 826

鏈條本體規格 N

鏈節數 **20L**

註)2

註)3

註)4

◆連接插銷

型號

鏈條本體規格

連接插銷

TTU

N

RP

註)3

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 鏈條寬度請參照上述型號表。
 - 3. 鏈條本體規格請參照上述型號表。
 - 4. 最小數: 2L,最大數:99999L。

不鏽鋼頂板鏈條

〈曲線輸送〉



- 外鏈板上安裝橫向彎曲用導軌突起的曲線輸送用鏈條
- 2. 容許張力較TTU型大
- 3. 即使在彎曲部, 鏈條也可從軌道上取下, 容易維修
- 4. 適用於輕負載、低速用途 註)高速、高負載時,可能會在轉彎部浮起。

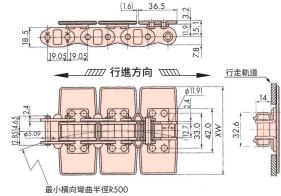
條規格

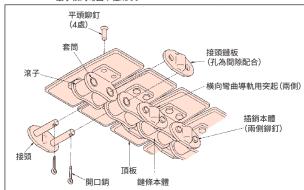
不鏽鋼頂板鏈條提供下列類型。

·般規格:鏈條本體為鋼製,頂板使用18Cr不鏽鋼。



平面圖





※相關問題請治 鏈條CS

鏈條節距 mm	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
19.05	300	160 ⁱⁱ⁾

註) 鏈條本體的鏈節數。

	規格	一般		<u> </u>
最大容	許張力 kN{kgf}	2.84{280} 註)2	1515000	
	頂板	18Cr不鏽鋼		鏈條約略重量 kg/m
材質	平頭鉚釘	13Cr不鏽鋼		Ng/III
	鏈條本體	錮		
型號		TTKU826	82.6	3.8
	至號	TTKU1100	110.0	4.5

- 註) 1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. SS規格:可製作最大容許張力=0.69kN{70kgf}。
 - 3. 為低速(45m/min以下)的横向彎曲搬運用。

可使用RS60鏈輪(齒數12T以上)。

型號標示例

◆鏈條

型號 頂板寬度 鏈節數 **TTKU** 826 **20L**

註)2

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。 2. 頂板寬度請參照上述型號表。
 - 3. TTKU型為鏈條本體附每2鏈節頂板,訂購時,請務必以鏈條本體的鏈節數指示鏈條長度。

註)4

4. 最小數: 2L,最大數:99999L。

◆接頭

型號

接頭

TTKU JL

下鏽鋼頂板鏈條 〈曲線輸送〉



- 1. 容許張力較TTU型大
- 2. 附防浮起附件(舌片)的曲線輸送用鏈條

連條規格

不鏽鋼頂板鏈條提供下列類型。

◆一般規格 :鏈條本體為鋼製,頂板使用18Cr不鏽鋼。

◆NP規格 :NP規格鏈條本體為一般規格實施鍍鎳處理。鍍鎳處理可保持外表美觀且不易生鏽。 (鍍镍處理)

:鏈條本體全部使用18-8不鏽鋼材質,可用於重視耐腐蝕性的環境。 ◆SS規格

※若欲在特殊環境中使用,請洽詢本公司。



鏈條節距	後彎半徑	定尺鏈節數
mm	mm	(上八)姓即数
19.05	300	160 ⁱⁱ⁾

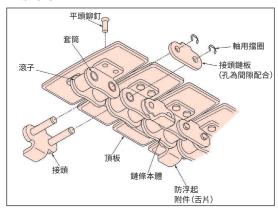
註) 鏈條本體的鏈節數。

		一般	SS	NP		
最大容許張力kN{kgf}		4.02{410}	0.69{70}	4.02{410}	TE+C = = = =	鏈條約略
頂板		18Cr不鏽鋼		18Cr不鏽鋼	頂板寬度 XW	重量
材質	平頭鉚釘	13Cr不鏽鋼	18-8 不鏽鋼	13Cr不鏽鋼	7,4,4	kg/m
	鏈條本體	鋼	1、新州和副	鋼+鍍鎳		
		TRU550-T	_	TRU550-T-NP	55.0	3.2
		TRU635-T	_	TRU635-T-NP	63.5	3.5
		TRU762-T	TRU762-T-SS	TRU762-T-NP	76.2	3.9
		TRU826-T	TRU826-T-SS	TRU826-T-NP	82.6	4.1
		TRU1016-T	TRU1016-T-SS	TRU1016-T-NP	101.6	4.6
	型號	TRU1100-T	TRU1100-T-SS	TRU1100-T-NP	110.0	4.8
		TRU1143-T	TRU1143-T-SS	TRU1143-T-NP	114.3	4.9
		TRU1270-T	TRU1270-T-SS	TRU1270-T-NP	127.0	5.2
		TRU1524-T	_	TRU1524-T-NP	152.4	5.8
		TRU1651-T	_	TRU1651-T-NP	165.1	6.1
		TRU1905-T	TRU1905-T-SS	TRU1905-T-NP	190.5	6.7

註) 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品。

(1.6) 36.5 平面圖 19.05 19.05 4.0 19.4 φ 11.91 4.0 SS規格為 φ5.09 <u>行走軌道</u> 最小橫向彎曲半徑R500

立體圖



可使用RS60鏈輪(齒數19T以上)。

型號標示例

▶鏈條



◆接頭



- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 頂板寬度請參照上述型號表。
 - 3. 鏈條本體規格請參照上述型號表。
 - 4. TRU型為鏈條本體附每2鏈節頂板,訂購時,請務必以鏈條本體的鏈節數指示鏈條長度。
 - 5. 最小數: 2L,最大數:99999L。
 - 6. 請參閱第6頁確認。

不鏽鋼頂板鏈條 **TO型** 〈曲線輸送〉



特長

- 1. 水平搬運用鏈條
- 2. 適用於狹小空間的水平搬運

鏈條規格

不鏽鋼頂板鏈條提供下列類型。

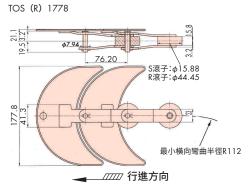
◆一般規格 : 鏈條本體為鋼製,頂板使用18Cr不鏽鋼。

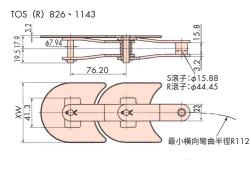
◆SS規格 : 鏈條本體全部使用18-8不鏽鋼材質,可用於重視耐腐蝕性的環境。

※若欲在特殊環境中使用,請洽詢本公司。

平面圖







→____///// 行進方向

※相關問題請治 鏈條CS

鏈條節距 mm	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
76.20	_	40

型號

	規格	一般	SS				
最为	大容許張力 kN{kgf}	2.94{300}	1.77{180}	頂板寬度	鏈條約略重量		
材質	頂板	18Cr不鏽鋼	18-8不鏽鋼	XW	kg/m		
質	鏈條本體	鋼	18-87、端劃				
		TO\$826	DS826 TOS826-SS 82.6		4.1		
	S滾子型	TOS1143	TOS1143-SS	114.3	4.8		
型號		TOS1778	TOS1778-SS	177.8	6.3		
號		TOR826	TOR826-SS	82.6	5.9		
	R滾子型	TOR1143	TOR1143-SS	114.3	6.9		
		TOR1778	TOR1778-SS	177.8	8.1		

註) 此為接單生產品。

型號標示例

◆鏈條

◆連接插銷、開口銷

WARIPIN :開口銷 註)3

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 頂板寬度請參照上述型號表。
 - 3. 鏈條本體規格請參照上述型號表。
 - 4. 最小數: 2L,最大數:99999L。
 - 5. 請參閱第6頁確認。
 - 6. 連接插銷與開口銷為不同商品。請輸入所需的產品型號。

不鏽鋼頂板鏈條 〈曲線輸送〉



特長

- 1. 可朝垂直方向彎曲的水平搬運用鏈條
- 2. 可在各種配置下使用(包含3D配置)

鏈條規格

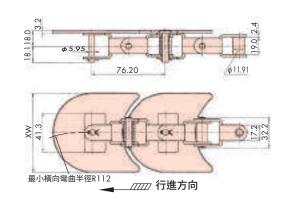
不鏽鋼頂板鏈條提供下列類型。

◆一般規格 : 鏈條本體為鋼製,頂板使用18Cr不鏽鋼。 ◆SS規格 : 鏈條本體全部使用18-8不鏽鋼材質,可用於重視耐腐蝕性的環境。

※若欲在特殊環境中使用,請洽詢本公司。

平面圖





※相關問題請治 鏈條CS

鏈條節距	後彎半徑	定尺鏈節數
mm	mm	(上) () () () ()
76.20	_	40

型號

	規格	一般	SS					
最大智	容許張力 kN{kgf}	0.98	{100}	頂板寬度	鏈條約略重量			
材質	頂板	18Cr不鏽鋼	18-8不鏽鋼	XW	kg/m			
初貝	鏈條本體	鋼	O-O/ 、政捐 到明					
		TU826	TU826-SS	82.6	3.8			
型號		TU1143	TU1143-SS	114.3	4.5			
		_	TU1778-SS	177.8	6.1			

註) 此為接單生產品。

型號標示例

◆鏈條

型號	頂板寬度		鏈條本體規格		鏈節數		選購品
TU	826	-	SS	+	20L	-	P
	註)2		註)3		註)4		註)5

▶連接插銷、開口銷

型號		鏈條本體規格			零件記號	註)
TU	-	SS	-		CP	
		計)3		CP	:連接插銷	

WARIPIN :開口銷 註)6

主) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。

2. 頂板寬度請參照上述型號表。

3. 鏈條本體規格請參照上述型號表。

4. 最小數: 2L,最大數:99999L。

5. 請參閱第6頁確認。

6. 連接插銷與開口銷為不同商品。請輸入所需的產品型號。

直線輸送

曲線輸送

TT型用鏈輪

TT型

▶下穴型



※相關問題請治 鏈輪CS

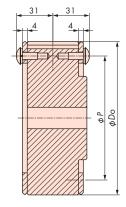
	50 43 (7) 6-M6螺孔(兩面)深度12 120°等分
ФР	ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф ф

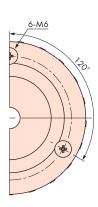
型號	分配齒數	作用齒數	節圓直徑DP	外徑	D	軸孔兒	軸孔尺寸 d		材質
至派	刀癿四数	IF/TI四数	即固直注UF	Do	r	下穴	最大	kg	77. 貝
TT912T	19	91/2	117.34	11 <i>7</i>	92			2.8	
TT1012T	21	101/2	129.26	129	104	1.0	40	3.7	機械構造用碳鋼
TT1112T	23	111/2	141.22	141	116	18	40	4.3	
TT1212T	25	121/2	153.20	153	128			5.0	

- 註) 1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 上表的所有型號均未實施齒尖硬化處理。

◆導引環 (TT型鋼製鏈輪用)







※相關問題請治 鏈輪CS

型號	適用鏈輪型號	外徑 Do	安裝節圓直徑 P	約略重量 kg
TT912G	TTP912T TT912T	116	92	0.17
TT1012G	TTP1012T TT1012T	128	104	0.19
TT1112G	TTP1112T TT1112T	140	116	0.21
TT1212G	TTP1212T TT1212T	152	128	0.23

- 註) 1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 1組為2個導引環及6個安裝螺栓。
 - 3. TTP型用的導引環為通用。
 - 4. 出貨時為個別出貨,不會預先組裝。

型號標示例

◆鏈輪

鏈條形式

作用齒數

套筒框號

固定螺栓數

軸孔徑

TT

1012T

S4

4

30

TT:TT型

S4:S4框號 註)2、3

4:4支螺栓 註)3

30: φ30mm 註)3

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 詳細內容請參閱右頁的動力鎖系列尺寸。
 - 3. 僅動力鎖系列時填寫。

◆導引環

鏈條形式

作用齒數

導引環

TT

1012

G

TT:TT型

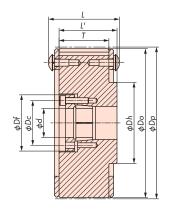
G:導引環

TT型用鏈輪

TT型

◆鏈輪(動力鎖系列)





※相關問題請治 鏈輪CS

				尺寸							適用	軸孔尺	寸 d						
型號	分配齒數	作用齒數	節圓直徑 <i>D_P</i>	外徑 Do	齒面寬 <i>T</i>	轂直徑 ₯	L	L'	15	20	25	30	35	40	45				
TT912T-S24□□										•									
TT912T-S34□□	19	91/2	117.34	117															
TT912T-S44□□	19	7 72	117.54	117															
TT912T-S55□□															•				
TT1012T-S24□□																			
TT1012T-S34□□	21	10½	129.26	129															
TT1012T-S44□□	21	1072	1072	1072	127.20	127	127												
TT1012T-S55□□												43	70	62	50				
TT1112T-S25□□					45	/ 0	02	30											
TT1112T-S34□□	23	11½	141.22	141															
TT1112T-S44□□	25	11/2	141.22	141															
TT1112T-S55□□																			
TT1212T-S25□□																			
TT1212T-S34□□	25	121/2	153.20	153															
TT1212T-S44□□	23	1 4 72	133.20	133															
TT1212T-S55□□																			

註) 1. 適用軸孔徑可對應上述以外尺寸。敬請洽詢本公司。 2. 導引環為另售。請參閱第329頁。

■S型動力鎖套筒尺寸

套筒框號	Df	Dc	螺栓尺寸 M×L	鎖緊扭力 N・m			
S2	42.0	32.0	M5×18				
\$3	48.5	38.5	M5×20	8.3			
S4	56.0	46.0	M3×20				
S5	66.0	56.0	M5×22				

■套筒組合與傳達扭力一覽表

一名问心口大厅	Œ1π7.	ی کو	10														
套筒框號				S2					S3			S4			S	5	
軸孔尺寸 d	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
鏈輪形式							E	最大容許	傳達扭	力 N·r	n						
TT912T	139	149	158	167	177	186	205										_
TT1012T	137	147	130	107	1//	100	203	167	174	195	279	298	325	442	465	488	523
TT1112T	174	186	198	209	221	232	256	107	1/4	193	2/9	290	323	442	403	400	323
TT1212T	1/4	100	178	209	221	232	230										

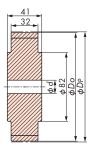
TTU型用鏈輪

〈鋼製〉

TTU型

▶下穴型





※相關問題請治 鏈輪CS

型號	分配齒數	作用齒數	節圓直徑 <i>D_P</i>	外徑 Do	軸孔戶 下穴	7寸 <i>d</i> 最大	約略重量 kg	材質
TTU1012T	21	10½	129.26	129			3.3	
TTU1112T	23	11½	141.22	141	16	55	3.9	機械構造用碳鋼
TTU1212T	25	121/2	153.20	153			4.6	

註) 此為日本短交期品。

型號標示例

鏈條形式

作用齒數

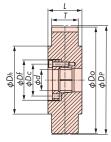
TTU

1012T

TTU:TTU型

註) 訂購時,文字與記號間請勿加空格。

◆鏈輪(動力鎖系列)



※相關問題請治 鏈輪CS

					尺寸					適用	軸孔尺	रो d		
型號	分配齒數	作用齒數	節圓直徑 D _P	外徑 Do	齒面寬 <i>T</i>	轂直徑 D₁	L	15	20	25	30	35	40	45
TTU1012T-S24								•						
TTU1012T-S34 TTU1012T-S44	21	101/2	129.26	129										
TTU1012T-S55														
TTU1112T-S25									•					
TTU1112T-S34	23	11½	141.22	141	32	82	41							
TTU1112T-S55														
TTU1212T-S25														
TTU1212T-S34 \(\bigcup \)	25	121/2	153.20	153										
TTU1212T-S55														

註) 適用軸孔徑可對應上述以外尺寸。敬請洽詢本公司。

■S型動力鎖套筒尺寸

套筒框號	Df	Dc	螺栓尺寸 M×L	鎖緊扭力 N・m
S2	42.0	32.0	M5×18	
S3	48.5	38.5	M5×20	8.3
S4	56.0	46.0	M3×20	0.3
S5	66.0	56.0	M5×22	

■套筒組合與傳達扭力一覽表

				-/-														
	套筒框號		S2							S3			S4			S	5	
ĺ	軸孔尺寸 d	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
ĺ	鏈輪形式						直	是大名	字許係	專達 打	E力	N٠ı	n					
	TTU1012T	139	1.40	158	147	177	104	205										
	TTU1112T	139	149	130	10/	1//	100	203	167	174	195	279	298	325	442	465	488	523
	TTU1212T	174	186	198	209	221	232	256										

型號標示例

◆鏈輪

鏈條形式

作用齒數

套筒框號

固定螺栓數

軸孔徑

TTU

1012T

S4

4

30

TTU:TTU型

S4:S4框號 註)2、3

4:4支螺栓 註)3

30 : *ϕ* 30mm 註)3

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 詳細內容請參閱動力鎖套筒尺寸。
 - 3. 僅動力鎖系列時填寫。

〈工程塑膠製〉

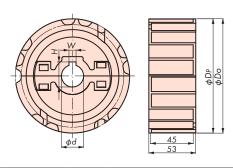
曲線輸送

TT型用鏈輪

TT型

◆分割型鏈輪





	/\#J	<i>//</i> = m	節圓	外徑	#h71 🗆 🛨	鈒	建槽	約略		材質		螺栓的				
型號	分配 齒數	作用 齒數	直徑 D _P	Do	軸孔尺寸 d	W	Н	重量 kg	本體	螺栓	螺帽	鎖緊扭力 N・m {kgf・m}				
TP-C12053NT-SPR					φ25	8	28.3	0.50								
TP-C12054NT-SPR	21	10½	129.26	129	φ30	8	33.3	0.49								
TP-C12055NT-SPR	21	10/2	1072	129.20	129	φ35	10	38.3	0.48							
TP-C12056NT-SPR					φ40	12	43.3	0.46								
TP-C12099NT-SPR					φ25	8	28.3	0.53	ᇻᄼᆝᄧᄝᇎᅔᇚ		₩ 40					
TP-C12100NT-SPR	23	111/2	141.22	142	φ30	8	33.3	0.50	強化聚醯胺 (尼龍 / PA)	不鏽鋼	黄銅 十	6				
TP-C12101NT-SPR	23	1 1 72	141.22	142	φ35	10	38.3	0.50	(外觀顏色:黑色)	1、利用利品	鍍鎳	{0.61}				
TP-C12102NT-SPR									φ40	12	43.3	0.53	(7) ENDS C · MC C /		300000	
TP-C12065NT-SPR					φ25	8	28.3	0.66								
TP-C12066NT-SPR	25	1216	152 20	154	φ30	8	33.3	0.64								
TP-C12067NT-SPR		25 12½	12½ 15	153.20	154	φ35	10	38.3	0.63							
TP-C12068NT-SPR					φ40	12	43.3	0.62								

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 使用溫度範圍: −20~80°C。 3. 軸規格請使用磨鋼棒。

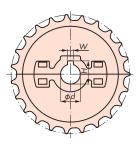
TTU型用鏈輪

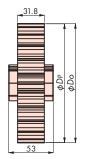
〈工程塑膠製〉

TTU型

◆分割型鏈輪







	分配	作用	節圓	外徑	軸孔尺寸	鈒	建槽	約略		材質		螺栓的 鎖緊扭力
型號	齒數	齒數	直徑 D _P	Do	d d	W	Н	重量 kg	本體	螺栓	螺帽	→ SMA N・m {kgf・m}
TP-C12061NT-SPR					φ25	8	28.3	0.42				
TP-C12062NT-SPR	21	10½	129.26	129	φ30	8	33.3	0.41				
TP-C12063NT-SPR	21	1072	129.20	129	φ35	10	38.3	0.39				
TP-C12064NT-SPR	1				φ40	12	43.3	0.39				
TP-C12109NT-SPR					φ25	8	28.3	0.43	그스 // 편로 조미스		# 40	
TP-C12110NT-SPR	23	11½	141.22	142	φ30	8	33.3	0.41	強化聚醯胺 (尼龍 / PA)	不鏽鋼	黃銅	6
TP-C12111NT-SPR	23	1172	141.22	142	φ35	10	38.3	0.44	() () () () () () () () () () () () () (小蝴蜊	せん おおおおおります。 おおおおものでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 おおいまでは、 まれるでも、 まれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも、 もれるでも。 もれるでも、 も、 も、 も、 も、 も、 も、 も、 も、 も、 も、 も、 も、 も	{0.61}
TP-C12112NT-SPR					φ40	12	43.3	0.39	(万畝原じ・無じ/		型文业术	
TP-C12073NT-SPR					φ25	8	28.3	0.45				
TP-C12074NT-SPR	25	12½	153.20	154	φ30	8	33.3	0.43				
TP-C12075NT-SPR	25	1 Z 72	133.20	134	φ35	10	38.3	0.42				
TP-C12076NT-SPR					φ40	12	43.3	0.42				

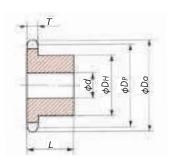
- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 使用溫度範圍:−20~80°C。 3. 軸規格請使用磨鋼棒。

曲線輸送

雙倍節距鏈輪

TPRF2040型、TPRF2060型、TS型、TSA型、TS-CTP型、TSA-HTP型

◆S滾子用



※相關問題請治 鏈輪CS

標準鏈輪	耐環場	竞鏈輪		分	佐回	hl 4777	# -	軸孔	尺寸d	d 轂			約略重量	
鋼	不鏽鋼	工程塑膠 註3、4、5	作用	配齒	節圓直徑	外徑	齒面寬			徑	Dн	長度	k	g
型號	型號	型號	齒數	數	DP	Do	Т	下穴	最大	鋼、 不鏽鋼	工程 塑膠	L	鋼、 不鏽鋼	工程 塑膠
RF2040S-1B912T	RF2040S-1B912T-SS	RF2040S-1B912T-P	9 ½	19	78.23	84			38	60	60		0.6	0.1
RF2040S-1B1012T	RF2040S-1B1012T-SS	RF2040S-1B1012T-P	10 ½	21	86.1 <i>7</i>	92			46	69	69		0.9	0.13
RF2040S-1B1112T	RF2040S-1B1112T-SS	RF2040S-1B1112T-P	11 ½	23	94.14	100	7.3	12.7	50	77	77	25	1.0	0.16
RF2040S-1B1200T	RF2040S-1B1200T-SS	_	12	24	98.14	104			42	63	_		0.8	_
RF2040S-1B1212T	RF2040S-1B1212T-SS	RF2040S-1B1212T-P	12 ½	25	102.14	108			42	03	80		0.9	0.18
RF2060S-1B912T	RF2060S-1B912T-SS	RF2060S-1B912T-P	9 ½	19	117.34	126		15.9			85	40	2.1	0.35
RF2060S-1B1012T	RF2060S-1B1012T-SS	RF2060S-1B1012T-P	10 ½	21	129.26	138		13.9			95	40	2.3	0.43
RF2060S-1B1112T	RF2060S-1B1112T-SS	RF2060S-1B1112T-P	11 ½	23	141.22	150	11.9		55	83	100		2.7	0.53
RF2060S-1B1200T	RF2060S-1B1200T-SS	_	12	24	147.21	156		18			_	45	2.9	_
RF2060S-1B1212T	RF2060S-1B1212T-SS	RF2060S-1B1212T-P	12 ½	25	153.20	162					120		3.0	0.71

- 註) 1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 各鏈輪的材質如下所示。

標準鏈輪(鋼):機械構造用碳鋼。 耐環境鏈輪(不鏽鋼):不鏽鋼。 耐環境鏈輪(工程塑膠):MC901特。

- 3. 耐環境鏈輪 (工程塑膠) 的使用溫度範圍:-10℃~60℃。
 4. 耐環境鏈輪 (工程塑膠) 的容許速度:70m/min (無潤滑運轉時)。油潤滑時、預給油下運轉時,使用周速最高可達150m/min。
 5. 耐環境鏈輪 (工程塑膠) 的可使用食品及藥品:請參閱右述耐環境鏈輪的耐腐蝕性表。

型號標示例

鏈條、滾子型號

轂

作用齒數

規格

RF2040S

1 B

912T

SS

912T:91/2T

無記號 : 無齒尖硬化 (原規格)

:齒尖硬化規格 Q SS :不鏽鋼

:工程塑膠

註) 訂購時,文字與記號間請勿加空格。

■耐環境鏈輪的耐腐蝕性

雙倍節距鏈輪

耐腐蝕性會因使用條件而有相當變化,故本表格並非用來表示保證程度。請參考本表格,並依照實際使用條件,事 先確認鏈條的耐腐蝕性後,再決定品項。

藥品、食品名	工程塑膠	不鏽鋼
丙酮 20℃	0	0
油(植物、礦物) 20℃	0	0
亞麻仁油 100%、20℃	0	0
二氧化硫(濕潤) 20℃	_	0
醇 (甲醇、乙醇、丙醇、丁醇)	0	0
氨水 20℃	0	0
威士忌 20℃	0	0
醚 (乙醚) 20℃	0	0
氯化鋅 50% 20℃	×	\triangle
氯化銨 50% 沸點	_	\triangle
氯化鉀 飽和 20℃	0	0
氯化鈣 飽和 20℃	0	Δ
氯化鐵 5% 20℃	×	Δ
氯化鈉 5% 20℃	0	0
鹽酸 2% 20℃	×	×
		\wedge
氯氣(濕潤) 20℃	×	
氯水	×	×
油酸 20℃	Ô	Ô
海水 20℃	_	Δ
過氯酸鈉 10% 沸點		0
過氧化氫 30% 20°C		0
汽油 20℃	×	0
		0
甲酸 50% 20℃	×	0
牛奶 20℃	0	
檸檬酸 50% 20℃	0	0
甘油 20℃	0	0
雜酚油 20℃	_	0
<u> </u>		0
番茄醬 20℃	0	0
顯影液(照片) 20℃	0	0
合成清潔劑	0	0
咖啡 煮沸	0	0
可樂糖漿	0	0
醋酸 10% 20°C	Δ	0
砂糖溶液 20℃	0	0
次氯酸鈣 (漂白粉) 有效氯量11~14% 20℃	Δ	0
次氯酸鈉 10% 20℃	Δ	×
氰化鈉 20℃	_	0
四氯化碳(乾燥) 20℃	0	0
重鉻酸鉀 10% 20℃	0	0
草酸 10% 20℃	0	0
酒石酸 10% 20℃	0	0
硝酸 5% 20℃	×	0
硝酸銨 飽和煮沸	0	0

藥品、	食品名	工程塑膠	不鏽鋼
硝酸鉀	25% 20°C	0	0
//	25% 沸點	_	0
食用醋	20°C	Δ	Δ
氫氧化鉀(苛性	鉀) 20%20°C	0	0
氫氧化鈣(消石		_	0
氫氧化鈉(苛性		0	0
硬脂酸	100% 沸點	Ö	×
無酒精飲料	20°C	0	0
石炭酸	20°C	×	0
石油	20°C	0	0
肥皂水	20°C	Ö	Ö
碳酸水		_	0
碳酸氫鈉	20°C	0	0
碳酸鈉	飽和沸點	^	0
硫代硫酸鈉	25% 沸點	_	0
松節油	35°C	_	0
燈油、煤油	20°C	_	
清漆	20 0	_	0
濃硝酸	65% 20°C	×	0
//	// 沸騰	×	Δ
乳酸	10% 20°C	0	0
蜂蜜、糖蜜	1070 20 0	0	0
石蠟	20°C	0	
啤酒	20°C	0	0
苦味酸	飽和 20°C	_	0
果汁	20°C	0	0
苯	20°C	0	0
草酸	50% 100°C	_	0
福馬林(甲醛)	40% 20°C	Δ	0
美乃滋	20°C	0	0
水	20 0	0	0
蔬菜汁	20°C	0	0
猪油	20 0	_	0
酪酸	20°C	0	0
硫化氫(乾燥)	20 0	0	0
硫化氫(濕潤)		_	×
硫酸 (無関)	5% 20°C	×	×
硫酸鋅	25% 飽和 20℃	_	<u> </u>
硫酸鋁	飽和 20°C	_	0
硫酸銨	// 20°C	_	0
硫酸鈉	n 20℃ 飽和 20℃		0
蘋果酸	50% 50°C	0	0
<u>頻末段</u> 磷酸	5%20°C	-	
1/4日文	10%20°C	×	Δ
	20°C	×	0
則当归	2010	0	\cup

註)「〇」:具有充分耐腐蝕性,「 \triangle 」:耐腐蝕性依使用條件而定,「 \times 」:無耐腐蝕性,「-」:不明

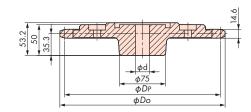
TO型鏈條用鏈輪

〈鋼製〉

TORP型、TOSP型、TOR型、TOS型

◆下穴型





※相關問題請治 鏈輪CS

型號	適用鏈條	分配齒數	作用齒數	節圓直徑	外徑	軸孔戶	₹寸 d	約略重量	材質
至派	迪用雖 陈	刀削齿数	TF用齿数	Dp	Do	下穴	最大	kg	
TOS1013T	TOSP1143	31	10⅓	254.54	269	22	4.5	7.2	
TOR1100T	TORP1143	11	11	270.47	305	23	45	7.6	火口弱鐵

註) 此為日本短交期品。

型號標示例

鏈條形式

作用齒數

TOS

1013T

 $(1013T = 10\frac{1}{3}T)$

鏈條形式

作用齒數

TOR

1100T

1100T=齒數11T

註) 訂購時,文字與記號間請勿加空格。

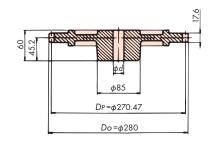
TU型鏈條用鏈輪

〈鋼製〉

TU型

◆下穴型





※相關問題請治 鏈輪CS

型號	分配齒數	作用齒數	軸孔戶	₹寸 <i>d</i>	約略重量	材質
至派	刀癿齿数	IF用國数	下穴	最大	kg	
TU1100T	11	11	23	50	7.4	灰口鑄鐵

註) 此為日本短交期品。

型號標示例

鏈條形式

作用齒數

TU

1100T

1100T=齒數11T

MEMO		

(不鏽鋼插銷型)

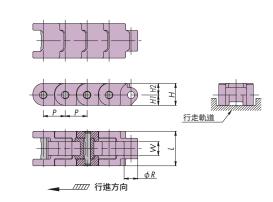
〈直線輸送〉

特長

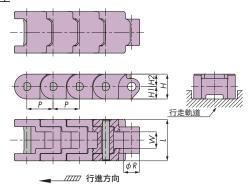
- 1. 採用的節距較塑膠頂板鏈條小,藉此縮小鏈輪外徑,有效節省接續部空間
- 2. 採用塊狀形狀及較小的鏈節寬度,適用於搬運小型物品
- 3. 可並列使用,適用於搬運棧板
- 4. 推出多種鏈條節距、鏈節寬度,可運用於多樣用途
- 5. 可使用RS鏈輪



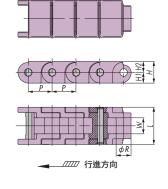
RSP型(下圖的KV及RSP80型除外)



僅RSP80型



僅RSP40-KV、RSP60-KV



					,				,						
							標準系列						高機能	能系列	
規格		一般規格 (無防止 帶電)	(無防止 帶電) (有防止帶電) 低磨擦耐磨耗 (地磨擦 耐磨耗 低磨擦				善擦	耐熱高速		低磨擦 耐磨耗					
規格記	號	無	無 G B BL LFW LFG LFB ALF NLF WR					WR	KV150	KV180	KV250	HG			
外觀顏	色	白色	灰色	藍色	天藍色	白色	綠色	棕色	淺藍色	深灰色	深綠色		黑色		海軍藍色
	RSP35					0.18	3{18}					_	0.18{18}	_	0.18{18}
	RSP40					0.49	7{50}						0.44{45}		0.49{50}
最大容許張力 kN {kgf}	RSP50					0.69	7{70}					_	_	_	0.69{70}
Ki ([KBI]	RSP60		0.88{90}									,			
	RSP80					1.77	{180}		-			_	_	_	1.77{180}
容許速度	有潤滑					60			20	60					
m/min	無潤滑											100			
使用溫度單	· C		-20	~ 80		-2	$0 \sim (65)$) 80	$-20 \sim 80$	$-20 \sim (65) 80$	$-20 \sim 80$	$-20 \sim 150$	$-20 \sim 180$	$-20 \sim 250$	$-20 \sim (65) 80$
插銷材	質							SUS	304						
插銷型	틴							D∄	型銷						
RSP3.	5		\triangle	Δ	\triangle					\triangle	\triangle	×		×	\triangle
RSP4	0		Δ	Δ	Δ	•				Δ	Δ	0		0	Δ
RSP5	0					0	0	0	0	Δ	Δ	×	×	×	Δ
RSP60	0		Δ	Δ	Δ					Δ	Δ	0		0	\triangle
RSP8	0	0	Δ	Δ	Δ	0	0	0	0	Δ	Δ	×	×	×	\triangle

- 註) 1.「●」:日本短交期品,「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品),「×」:無法製作。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。 2. 鏈條規格表中,使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。

 - 3. 自2008年7月起,RSP40及RSP60已更新設計。關於設計更新內容,請確認下列說明。
 - ·變更鏈節上表面形狀:取消可能會發生破裂或變形的肉薄部,統一為不易缺損的形狀RSP35、RSP50。
 - 連接插銷型從滾花插銷型變更為D型銷型:減少連結部(插銷孔)的破損,防止插銷脫落的問題。
 - 4. 耐熱高速(KV)規格僅RSP40(60)-KV150、RSP40(60)-KV180的上表面鏈節形狀不同,無法連接其他規格。
 - 5. 更新設計品無法連接舊有產品。



尺寸表

塑膠塊狀鏈條RSP型

型號	Р	R	W	L	H1	H2	Н	後彎半徑 mm
RSP35	9.525	5.08	4.78	13	4	5	9	80註)
RSP40	12.7	7.92	7.95	20	6	6.7	12.7	125
RSP50	15.875	10.16	9.53	22.5	7	8	15	155
RSP60	19.05	11.91	12.7	30	8.5	8.8	17.3	180
RSP80	25.4	15.88	15.9	40	12	12	24	100

註) RSP35-KV180的後彎半徑為150。

型號

規格	一般	導電	鏈條約略重量	定尺鏈節數
規格記號	無	Е	kg/m註)2	上八 雖即數
	RSP35	RSP35-E	0.15	320
	RSP40	RSP40-E	0.36	240
型號	RSP50	RSP50-E	0.46	192
	RSP60	RSP60-E	0.72	160
	RSP80	RSP80-E	1.4	120

- 註) 1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品。關於相關對應, 請參照下述鏈條規格表。
 - 2. 部分規格的鏈條約略重量與上述型號表不同。請確認右述內容。 (單位:kg/m)

【RSP35】 耐藥品(Y) 規格、耐衝擊(DIY) 規格:0.18, 耐衝擊(DIA) 規格: 0.13, 金屬檢測(MPD) 規格: 0.14

【RSP40】 耐藥品(Y) 規格、超級耐藥品(SY) 規格、耐衝擊(DIY) 規格:0.45, 耐衝擊 (DIA) 規格、金屬檢測 (MPD) 規格、金屬檢測 (MPW) 規格:

【RSP50】 耐藥品(Y) 規格、耐衝擊(DIY) 規格:0.55, 耐衝擊(DIA) 規格:0.40 【RSP60】 耐藥品(Y) 規格、超級耐藥品(SY) 規格、耐衝擊(DIY) 規格:0.90, 耐

衝擊 (DIA) 規格: 0.68, 金屬檢測 (MPD) 規格: 0.70 【RSP80】 耐藥品 (Y) 規格、耐衝擊 (DIY) 規格: 1.60, 耐衝擊 (DIA) 規格: 1.20,低溫耐藥品(UPE)規格:1.05

3. 關於註)2未記載的可對應規格,其鏈條約略重量與左側型號表相同。

鏈輪

可使用RS鏈輪(齒數14T以上)。

註) 若要於-20℃以下環境使用,則需使用特殊鏈輪,請洽詢本公司。

連接插銷

1. RSP35型用SUS304製D型銷

2. RSP40型用SUS304製D型銷

3. RSP50型用SUS304製D型銷

4. RSP60型用SUS304製D型銷

5. RSP80型用SUS304製D型銷

註) 若單獨購買零件時, 恕不保證商品性能。

型號: RSP35-SUS-JPD 型號:RSP40-SUS-JPD

型號:RSP50-SUS-JPD

型號:RSP60-SUS-JPD 型號:RSP80-SUS-JPD

型號標示例

型號

鏈條尺寸

註)2

規格記號

註)3

鏈節數

註)4

單位 L

RSP 35

80 LFB

L:鏈節

註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。

2. 關於鏈條尺寸,請參照上述尺寸表。

3. 可對應的規格、規格記號請參照下述鏈條規格表。

4. 最小數: 2L,最大數:99999L。

							高機能系列						特殊規格
規	格	耐藥品	超級 耐藥品	導電	耐循		抗菌 防霉	金屬	檢測	中磨擦	耐酸	耐紫外線	低溫 耐藥品
規格	記號	Υ	SY	Е	DIA	DIY	MWS	MPD	MPW	MF	AR	UVR	UPE
外觀	顏色	霧面白	霧面白	黑色	奶黃色	綠色	奶黃色	黑	色	黃色	白色	淺灰色	霧面白
	RSP35	0.10{10}	_	0.13{13}	0.14	[14]	0.18{18}	0.14{14}	_	0.13{13}	0.16{16}	0.18{18}	_
最大	RSP40	0.25	{25}		0.34{35}		0.49{50}	0.34{35}	0.18{18}	0.33{33}	0.40{41}	0.49{50}	_
容許張力	RSP50	0.39{40}	_	0.49{50}	0.54	{55}	0.69{70}	_	_	0.51{52}	0.62{63}	0.69{70}	_
kN {kgf}	RSP60	0.49	{50}	0.64{65}	0.69	7{70}	0.88{90}	0.69{70}	_	0.65{67}	0.79{81}	0.88{90}	_
	RSP80	0.98{100}	_	1.26{128}	1.36	[139]	1.77{180}	_	_	1.31{133}	_	1.77{180}	0.56{57}
容許速度	有潤滑		60		_	6	50	_	60	_		60	
m/min	無潤滑						6	0					
使用溫度	E範圍 °C			−20 ~ 80			−20 ~ (65) 80	−20 ~80	−20 ~60	−20 ~80	−20 ~ (60)80	−20 ~ 80	-70~60
插銷	材質	SUS304	鈦					SUS	304				
插鎖	· 博型	D型銷	十字滾花					D型	型銷				
RSP	35	0	×	0	Δ	Δ	0	Δ	×	Δ	Δ	Δ	×
RSP	40	0	0		Δ	Δ	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×
RSP	50	0	×	0	Δ	Δ	0	×	×	Δ	Δ	Δ	×
RSP	60	0	0	0	Ο Δ Δ			Δ	×	Δ	Δ	Δ	×
RSP80					Δ								

- 註)1.「●」:日本短交期品,「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品),「×」:無法製作。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 鏈條規格表中,使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 自2008年7月起,RSP40及RSP60已更新設計。關於設計更新內容,請參閱下列說明。
 - ·變更鏈節上表面形狀:取消可能會發生破裂或變形的肉薄部,統一為不易缺損的形狀RSP35、RSP50。
 - ·連接插銷型從滾花插銷型變更為D型銷型:減少連結部(插銷孔)的破損,防止插銷脫落的問題 另外,僅超級耐藥品(SY)規格為十字滾花插銷型,敬請注意。
 - 4. 更新設計品無法連接舊有產品。

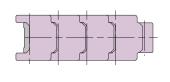
(塑膠插銷型)

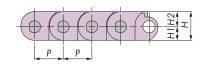
〈直線輸送〉

特長

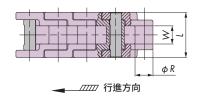
- 1. 採用的節距較塑膠頂板鏈條小,藉此縮小鏈輪外徑,有效節省接續部空間
- 2. 採用塊狀形狀及較小的鏈節寬度,適用於搬運小型物品
- 3. 可並列使用,適用於搬運棧板
- 4. 推出多種鏈條節距、鏈節寬度,可運用於多樣用途
- 5. 塑膠插銷型輕量而可輕鬆安裝、更換;在水潤滑條件下,較不鏽鋼插銷型的壽命更長
- 6. 可使用RS鏈輪











						標準系列						ī	高機能系列	iJ	
規格	ζ.	一般 一般 (無防止 (有防止帶電)			低	低磨擦耐磨耗			低磨擦 耐磨耗	導電	抗菌 防霉	中磨擦	耐紫外線		
規格記	號	無	G	В	BL	LFW	LFG	LFB	NLF	WR	HG	Е	MWS	MF	UVR
外觀劑	色	白色	灰色	藍色	天藍色	白色	綠色	棕色	深灰色	深綠色	海軍藍色	黑色	奶黃色	黃色	淺灰色
最大容許張力	RSP40P					0.25	{25}					0.18{18}	0.25{25}	0.19{19}	0.25{25}
kN{kgf}	RSP60P		0.59(60) 0.41(42) 0.59(60)								0.44{44}	0.59{60}			
容許速度 m/min	有潤滑 無潤滑						6	0						- 60	60
使用溫度電	節圍 °C						-20 ~	(60) 80						−20 ~ 80	-20 ∼ (60) 80
插銷材	質							特殊工	程塑膠						
插銷	型		D型銷												
RSP4	OP	0								Δ	Δ				
RSP6	OP	0	0								Δ	Δ	Δ		

- 註) 1. 「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鍵條規格表上未記載的規格。 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。 3. 僅連接插銷(連結用)為橘色。本體插銷為白色。

尺寸表

型號	Р	R	W	L	H1	H2	Н	後彎半徑 mm
RSP40P	12.7	7.92	7.95	20	6	6.7	12.7	125
RSP60P	19.05	11.91	12.7	30	8.5	8.8	17.3	180

型號

規格記號	<u>一</u> 般 無	鏈條約略重量 kg/m註)2	定尺鏈節數
型號	RSP40P	0.26	240
	RSP60P	0.53	160

註) 此為接單生產品。

鏈輪

可使用RS鏈輪(齒數14T以上)。

連接插銷

1. RSP4OP型用特殊工程塑膠製D型銷/橘色型號: RSP4OP-PLA-JPD 2. RSP60P型用特殊工程塑膠製D型銷/橘色 型號: RSP60P-PLA-JPD

註) 若單獨購買零件時,恕不保證商品性能。

型號標示例

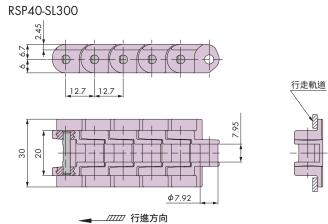
型號	鏈條尺寸	塑膠插銷記號	規格記號	鏈節數	單位
RSP	40	P	- LFB +	80	L
	註)2	註)3	註)4	註)5	L:鏈節

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 關於鏈條尺寸,請參照上述尺寸表。
 - 3. 僅限塑膠插銷型時填入「P」。
 - 3. 運航主原周朔主時與八·r」。 4. 可對應的規格、規格記號請參照左側鏈條規格表。 5. 最小數:2L,最大數:99999L。

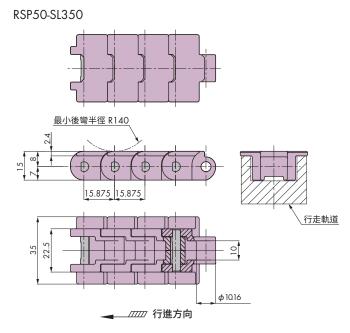
特長

- 1. 採用的節距較塑膠頂板鏈條小,藉此縮小鏈輪外徑,有效節省接續部空間
- 2. 為具備頂板的塑膠塊狀鏈條,適用於搬運小型物品
- 3. 可2列並列使用,進行吊掛搬運









					標	準系列					
規	格	一般 一般 (無防止帶電) (有防止帶電)				低磨擦耐磨耗			超低磨擦 耐磨耗	低磨擦	
規格	記號	無	G	В	BL	LFW	LFG	LFB	ALF	NLF	WR
外觀	顏色	白色	灰色	藍色	天藍色	白色	綠色	棕色	淺藍色	深灰色	深綠色
最大容許張力	RSP40-SL300		0.44{45}								
kN{kgf}	RSP50-SL350		0.69{70}								
容許速度	有潤滑		60								
m/min	無潤滑					0	.0				
使用溫度	E範圍 ℃		-20	~ 80		_	20 ~ (65) 8	80	−20 ~80	−20 ~ (65) 80	−20 ~80
插銷	材質					SUS	304				
插針	肖型					D型	型銷				
RSP40	-SL300	0	Δ	Δ	Δ	0	0	0	0	Δ	Δ
RSP50	-SL350	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	0	Δ	0	Δ	Δ

- 註)1.「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。 3. 無法製作塑膠插銷型。

型號

規格 規格記號	一般 無	鏈條約略重量 kg/m ^{註)2}	後彎半徑 mm	定尺鏈節數
	RSP40-SL300	0.36	50	240
至5成	RSP50-SL350	0.51	140	192

註) 1. 細體字型號為接單生產品。關於相關對應,請參照下述鏈條規格表。

2. 部分規格的鏈條約略重量與上表不同。請確認下列內容。(單位:kg/m)

【RSP40-SL300】耐藥品(Y) 規格、耐衝擊(DIY) 規格:0.45, 耐衝擊(DIA) 規格:0.30 【RSP50-SL350】耐藥品(Y) 規格、耐衝擊(DIY) 規格:0.61, 耐衝擊(DIA) 規格:0.45

3. 關於註)2未記載的可對應規格,其鏈條約略重量與上述型號表相同。

鏈輪

可使用RS鏈輪(齒數14T以上)。

連接插銷

1. RSP40-SL300型用SUS304製D型銷 型號:RSP40-SUS-JPD 2. RSP50-SL350型用SUS304製D型銷 型號: RSP50-SUS-JPD

註) 若單獨購買零件時, 恕不保證商品性能。

型號標示例

型號	鏈條尺寸	型號	頂板寬度	規格記號	鏈節數	單位
RSP	40	- SL	300	- LFB +	- 80	L
				註)2	註)3	L:鏈節

註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。

2. 可對應的規格、規格記號請參照下述鏈條規格表。 3. 最小數:2L,最大數:99999L。

鏈條規格表

					高機能系	列				
規	格	低磨擦 耐磨耗	耐藥品	導電	耐循	野	抗菌 防霉	中磨擦	耐酸	耐紫外線
規格	記號	HG	Y	Е	DIA DIY		MWS	MF	AR	UVR
外觀	顏色	海軍藍色	霧面白	黑色	奶黃色 綠色		奶黃色	黃色	白色	淺灰色
最大容許張力	RSP40-SL300	0.44{45}	0.25{25}	0.31{32}	0.34	1{35}	0.44{45}	0.33{33}	0.40{41}	0.44{45}
kN{kgf}	RSP50-SL350	0.69{70}	0.38{39}	0.48{49}	0.54{55}		0.69{70}	0.51{52}	_	0.69{70}
容許速度 m/min	有潤滑 無潤滑		60		- 60	- 6	0	- 60	- 6	0
使用溫原	度範圍 ℃	−20~ (65) 80		-20	~80		−20~ (65) 80	-20~80	-20~ (60) 80	-20~80
插銷	材質					SUS304				
插鎖						D型銷				
RSP40)-SL300	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
RSP50)-SL350	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	×	Δ

註) 1. 「△」:接單生產品(個別報價品),「×」:無法製作。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。

2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。

3. 無法製作塑膠插銷型。

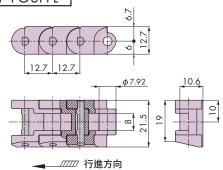


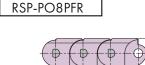
特長

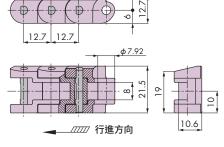
- 1. 採用較小的節距、鏈節寬度,適用於搬運小型物品
- 2. 可左右成對使用,適用於搬運附法蘭容器
- 3. 可使用RS鏈輪



RSP-PO8PFL







鏈條規格表

			標準系列								高機能系列					
規	格	一般	(有防止符	帶電)	低磨擦耐磨耗		超低磨擦 耐磨耗	低風	善擦	低磨擦 耐磨耗	耐藥品	導電	抗菌 防霉	中磨擦	耐紫 外線	
規格	記號	無	В	BL	LFW	LFB	LFG	ALF	NLF	WR	HG	Υ	Е	MWS	MF	UVR
外觀	顏色	灰色	灰色 藍色 天藍色 白色 棕色 綠色 淺藍色 深灰色 深綠色 海軍藍色 霧面白 黑色 奶黃色								黃色	淺灰色				
最大容許張力			0.49{50} 0.27 0.34 0.49										0.36	0.49		
kN{kgf}	RSP-PO8PFR		(28) (35) (50)										{37}	{50}		
容許速度	有潤滑		(0)										_	60		
m/min	無潤滑							60							60	00
使用溫度	E範圍 ℃	_	- 20 ~ 8	80	-20	0~ (65) 80	− 20 ~ 80	−20 ~ (65) 80	− 20 ~ 80	−20 ~ (65) 80	- 20	~ 80	−20 ~ (65) 80	- 20	~ 80
插銷	材質								SUS304							
插鎖	肖型		D型銷													
RSP-PC	O8PFL	\triangle	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
RSP-PC	O8PFR	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

- 註) 1. 「 \bigcirc 」:接單生產品,「 \triangle 」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 無法製作塑膠插銷型。

型號

規格 規格記號	一般 無	鏈條約略重量 kg/m ^{註)2}	後彎半徑 mm	定尺鏈節數	
型號	RSP-PO8PFL	0.40	125	240	
至號	RSP-PO8PFR	0.40	123	240	

- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 部分規格的鏈條約略重量與上表不同。請確認下列內容。(單位:kg/m) 【RSP-PO8PFL】耐藥品(Y)規格:0.49 【RSP-PO8PFR】耐藥品(Y)規 格: 0.49
 - 3. 關於註)2未記載的可對應規格,其鏈條約略重量與上述型號表相同。

鏈輪

可使用RS40鏈輪(齒數13T以上)。 部分鏈輪須進行轂徑加工。

註)2

L:鏈節

註)3

型號標示例

RSP-PO	8	PF	R	- WR +	80	L
型號	鏈條尺寸	型號	錐形側	規格記號	鏈節數	單位

請參照上方鏈條圖。

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 可對應的規格、規格記號請參照上述鏈條規格表。
 - 3. 最小數: 2L,最大數:99999L。











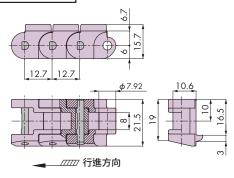
1. 採用較小的節距、鏈節寬度,適用於搬運小型物品

-PO8PFT型

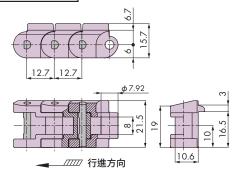
- 2. 可左右成對使用,適用於搬運附法蘭容器
- 3. 於搬運面設置凸部,可對法蘭容器進行定心
- 4. 可使用RS鏈輪



RSP-PO8PFTL



RSP-PO8PFTR



鏈條規格表

			標準系列									高機能系列				
規	格	(有									抗菌 防霉	中磨擦	耐紫 外線			
規格	記號	無	無 B BL LFW LFB LFG ALF NLF WR HG							Υ	Е	MWS	MF	UVR		
外觀	顏色	灰色	灰色 藍色 天藍色 白色 棕色 綠色 淺藍色 深灰色 深綠色 海軍藍色 霧								霧面白	黑色	奶黃色	黃色	淺灰色	
	RSP-PO8PFTL RSP-PO8PFTR		0.49{50} 0.49{50} 0.27 (28) (35) (50)										0.36 {3 <i>7</i> }	0.49 {50}		
容許速度 m/min	有潤滑 無潤滑		60											60		
使用溫度	度範圍 ℃	-	- 20 ~ 8	80	-20	0 ~ (65) 80	− 20 ~ 80	$-20 \sim$ (65) 80	− 20 ~ 80	$-20 \sim$ (65) 80	- 20	~ 80	-20 ∼ (65) 80	- 20	~ 80
插銷	材質								SUS304							
插鉤	消型		D型銷													
RSP-PC	O8PFTL	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	0	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ
RSP-PC	D8PFTR	\triangle										Δ	Δ			

- 註) 1.「〇」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 無法製作塑膠插銷型。

型號

規格	一般	鏈條約略重量	後彎半徑	
規格記號	無	kg/m 註)2	mm	定尺鏈節數
型號	RSP-PO8PFTL	0.40	125	240
至抗	RSP-PO8PFTR	0.40	123	240

- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)
 - 2. 部分規格的鏈條約略重量與上表不同。請確認下列內容。(單位:kg/m) 【RSP-PO8PFTL】耐藥品(Y)規格: 0.49 【RSP-PO8PFTR】耐藥品(Y) 規格: 0.49
 - 3. 關於註)2未記載的可對應規格,其鏈條約略重量與上述型號表相同。

鏈輪

可使用RS40鏈輪(齒數13T以上)。 部分鏈輪須進行轂徑加工。

型號標示例

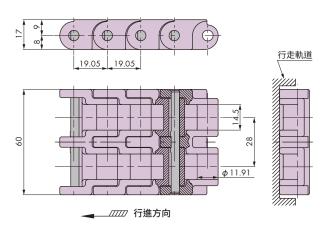
型號	鏈條尺寸	型號	錐形側	規格記號	鏈節數	單位
RSP-PO	8	PFT	L	- WR +	80	L
			請參照上方鏈條圖。	註)2	註)3	L:鏈節

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 可對應的規格、規格記號請參照上述鏈條規格表。
 - 3. 最小數: 2L,最大數:99999L。

特長

- 1. 鏈節寬度為RSP60型的2倍,適用於較寬的搬運物
- 2. 容許張力較RSP60型大(約1.4倍),適用於負載較大的條件





				標準系	列							
規格		一般 (有防止帶電)			低磨擦耐磨耗		超低磨擦 低磨排		善擦			
規格記號	無	В	BL	LFW	LFG	LFB	ALF	NLF	WR			
外觀顏色	灰色	藍色	天藍色	白色	綠色	棕色	淺藍色	深灰色	深綠色			
最大容許張力 kN{kgf}		1.27{130}										
容許速度 m/min 無潤滑		60										
使用溫度範圍°C		−20 ~ 80		-	−20 ~ (65) 8	0	-20 ~ 80	−20 ~ (65) 80	-20 ∼ 80			
插銷材質					SUS304							
插銷型					D型銷							
RSP60-2												
註) 1.「●」:日本短交期品,「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鍵條規格表上未記載的規格。 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。 3. 無法製作塑膠插銷型。												

規格	一般	·	後彎半徑	
規格記號	無	kg/m註)2	mm	定尺鏈節數
型號	RSP60-2	1.50	450	160

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 部分規格的鏈條約略重量與上表不同。請確認下列內容。(單位:kg/m) 耐藥品(Y)規格、耐衝擊(DIY)規格:1.65,耐衝擊(DIA)規格:1.20
 - 3. 關於註)2未記載的可對應規格,其鏈條約略重量與上述型號表相同。

連接插銷

1. RSP60-2型用SUS304製D型銷

型號: RSP60-2-SUS-JPD

註) 若單獨購買零件時,恕不保證商品性能。

型號標示例

型號 鏈條尺寸 規格記號 型號 鏈節數 單位
RSP 60 - LFB - 2 + 80 L
註)2 註)3 L:鏈節

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 可對應的規格、規格記號請參照上述鏈條規格表。
 - 3. 最小數: 2L,最大數:99999L。

				Ē	高機能系列						
規格	低磨擦 耐磨耗	耐藥品	導電	耐衝擊		抗菌 防霉	金屬檢測	中磨擦	耐酸	耐紫外線	
規格記號	HG	Υ	Е	DIA	DIY	MWS	MPD	MF	AR	UVR	
外觀顏色	海軍藍色	霧面白	黑色	奶黃色	綠色	奶黃色	黑色	黃色	白色	淺灰色	
最大容許張力 kN{kgf}	1.27 {130}	0.64 {65}	0.89 {91}		98 00}	1.27 {130}	0.98 {100}	0.94 {96}	1.14 {117}	1.27 {130}	
容許速度 有潤滑 m/min 無潤滑		60		- 60	6	0	- 6	0	- 6	0	
使用溫度範圍°C	−20 ~ (65) 80						-20	~ 80	−20 ~ (60) 80	−20 ~ 80	
插銷材質		SUS304									
插銷型		D型銷									
RSP60-2	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	

- 註) 1. 「●」:日本短交期品,「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 無法製作塑膠插銷型。

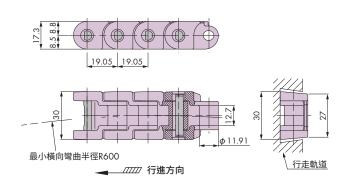
型膠塊狀鏈條 RSP-CU型

〈曲線輸送〉

特長

為RSP60型的曲線型,可在曲線輸送帶下使用塑膠塊狀鏈條





					標準	系列					
規	格	一般 (無防止帶電)	一般 (有防止帶電)			,	低磨擦耐磨耗		超低磨擦 耐磨耗	低磨擦	低磨擦
規格	記號	無	G	В	BL	LFW	LFG	LFB	ALF	NLF	WR
外觀	顏色	白色	灰色	藍色	天藍色	白色	綠色	棕色	淺藍色	深灰色	深綠色
最大 容許張力	不鏽鋼插銷		0.83{85}								
kN{kgf}	塑膠插銷		0.44{45}								
容許速度	有潤滑					4	0				
m/min	無潤滑					0	10				
使用溫度範圍	不鏽鋼插銷		- 20	~ 80		_	20 ~ (65)	80	− 20 ~ 80	− 20 ~ (65) 80	− 20 ~ 80
°C	塑膠插銷					- 20 ∼	(60) 80				
插銷	材質				不鏽鋼	/SUS304	塑膠/特殊エ	程塑膠			
插鎖	 肖型		D型銷註)3								
不鏽鋼插銷	RSP60-CU	•	Δ	Δ	Δ	0	0	0	0	Δ	Δ
塑膠插銷	RSP60P-CU	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

- 註) 1. 「●」: 日本短交期品,「○」:接單生產品,「△」:接單生產品 (個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 僅塑膠插銷型的連接插銷(連結用)為橘色。本體插銷為白色。

扣蓋



型號

塑膠塊狀鏈條RSP-CU型

;	規格 規格記號	一般 無	鏈條約略重量 kg/m	後彎半徑 mm	定尺鏈節數	
型號	不鏽鋼插銷	RSP60-CU	0.70	250	160	
至號	塑膠插銷	RSP60P-CU	0.50	250	100	

註) 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)。

連接插銷

1. RSP60-CU型用SUS304製D型銷 型號: RSP60-CU-SUS-JPD

註) 若單獨購買零件時,恕不保證商品性能。

鏈輪

可使用RS60鏈輪(齒數14T以上)。

型號標示例

型號	鏈條尺寸	塑膠插銷記號	型號	規格記號	鏈節數	單位
RSP	60	Р -	CU	- LFB	+ 80	L
		註)2		註)3	註)4	L:鏈節

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 僅限塑膠插銷型時填入「P」。
 - 3. 可對應的規格、規格記號請參照下述鏈條規格表。 4. 最小數:2L,最大數:99999L。

			高機能	E系列			
規	格	低磨擦 耐磨耗	導電	抗菌 防霉	中磨擦	耐紫外線	
規格	記號	HG	E	MWS	MF	UVR	
外觀	顏色	海軍藍色	黑色	奶黃色	黃色	淺灰色	
最大 容許張力	不鏽鋼插銷	0.83{85}	0.58{59}	0.83{85}	0.61{63}	0.83{85}	
各計級刀 kN{kgf}	塑膠插銷	0.44{45}	0.31{31}	0.44{45}	0.33{33}	0.44{45}	
容許速度	有潤滑		60		_	60	
m/min	無潤滑		00		60		
使用溫度範圍	不鏽鋼插銷	- 20 ~ (65) 80	- 20 ~ 80	- 20 ~ (65) 80	- 20	~ 80	
°C	塑膠插銷		− 20 ~ (60) 80		- 20 ~ 80	- 20 ~ (60) 80	
插銷	材質		不鏽鋼	/SUS304 塑膠/特殊工			
插鎖	背型			D型銷 ^{註)3}			
不鏽鋼插銷	RSP60-CU	Δ	Δ	0	Δ	Δ	
塑膠插鎖	RSP60P-CU	\wedge	^		^	\wedge	

- 註) 1. 「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品),「×」:無法製作。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。

 - 3. 僅塑膠插銷型的連接插銷(連結用)為橘色。本體插銷為白色。

型膠塊狀鏈條 RSP-CU-2型

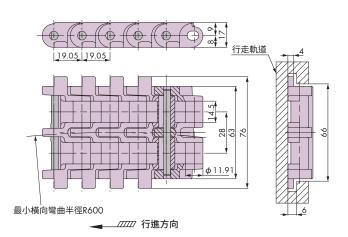
〈曲線輸送〉

特長

- 1. 為RSP60-2型的曲線型,適用於較寬的搬運物
- 2. 容許張力較RSP60-CU型大(約1.3倍),適用於負載較大的條件
- 3. 附防浮起附件,可防止輸送帶曲線部的鏈條浮起







					標準系列					
規	格	一般 (有防止帶電)			低磨擦耐磨耗			超低磨擦 耐磨耗		
規格	記號	無 B BL			LFW	LFG	LFB	ALF	NLF	WR
外觀	顏色	灰色	藍色	天藍色	白色	綠色	棕色	淺藍色	深灰色	深綠色
最大容 kN	許張力 {kgf}		1.08{110}							
容許速度 m/min	有潤滑 無潤滑		60							
使用溫度	E範圍 ℃		−20 ~ 80			−20 ~ (65) 80			−20 ~ (65) 80	−20 ~ 80
插銷	材質					SUS304				
插鈕						D型銷				
RSP60)-CU-2	•	Δ	Δ	0	0	0	0	Δ	Δ

- 註) 1. 「●」:日本短交期品,「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 無法製作塑膠插銷型。

型號

規格	一般	鏈條約略重量	後彎半徑	定尺鏈節數
規格記號	無	kg/m註)2	mm	(上) () () () () ()
型號	RSP60-CU-2	1.50	150	160

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 部分規格的鏈條約略重量與上表不同。請確認下列內容。(單位:kg/m) 耐藥品(Y)規格、耐衝擊(DIY)規格:1.88,耐衝擊(DIA)規格:1.28,金屬檢測(MPD)規格:1.4
 - 3. 關於註)2未記載的可對應規格,其鏈條約略重量與上述型號表相同。

連接插銷

1. RSP60-CU-2型用SUS304製D型銷

型號:RSP60-2-SUS-JPD

註) 若單獨購買零件時,恕不保證商品性能。

型號標示例

型號	鏈條尺寸	型號	規格記號	型號	鏈節數	單位
RSP	60	CU	- LFB -	2	80	L
			註)2		註)3	L:鏈節

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 可對應的規格、規格記號請參照下述鏈條規格表。
 - 3. 最小數: 2L,最大數:99999L。

					高機能	能系列					
規	格	低磨擦 耐藥品 導電			耐衝擊		抗菌 防霉	金屬檢測	中磨擦	耐酸	耐紫外線
規格	記號	HG	Υ	Е	DIA	DIY	MWS	MPD	MF	AR	UVR
外觀	顏色	海軍藍色	霧面白	黑色	奶黃色	綠色	奶黃色	黑色	黃色	白色	淺灰色
最大容 kN	許張力 {kgf}	1.08 0.54 0.76 {110} {55} {77}		0.83{85}		1.08 {110}	0.83 {85}	0.80 {81}	0.97 {99}	1.08 {110}	
容許速度 m/min	有潤滑 無潤滑		60		- 60	- 60		60		- 60	
使用溫度	E範圍 ℃	−20 ~ (65) 80					−20 ~ (65) 80	-20 ~ 80		−20 ~ (60) 80	−20 ~ 80
插銷	材質					SUS	304				
插鎖						DΞ	일銷				
RSP60)-CU-2	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

- 註)1.「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 無法製作塑膠插銷型。

扣蓋

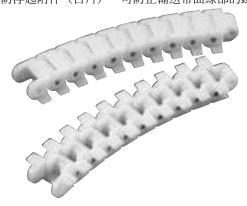
^{塑膠塊狀鏈條} RSP40-T-CU型

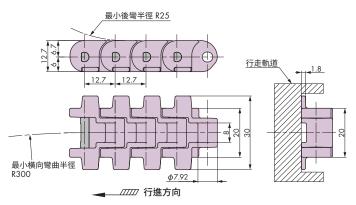
〈曲線輸送〉



特長

- 1. 可直線、曲線行走,容易配置
- 2. 鏈條節距12.7mm、最小橫向彎曲半徑R300,可節省空間
- 3. 附防浮起附件(舌片),可防止輸送帶曲線部的鏈條浮起





鏈條規格表

		標準系列											高機能	能系列		
規格	一般 (無防止 帶電)	(有	一般 可防止帶	電)	低	磨擦耐磨	耗	超低磨擦耐磨耗	低風	善擦	低磨擦 耐磨耗	耐藥品	導電	抗菌防霉	中磨擦	耐紫 外線
規格記號	無	G	В	BL	LFW	LFG	LFB	ALF	NLF	WR	HG	Υ	Е	MWS	MF	UVR
外觀顏色	白色	灰色	藍色	天藍色	白色	綠色	棕色	淺藍色	深灰色	深綠色	海軍藍色	霧面白	黑色	奶黃色	黃色	淺灰色
最大容許張力 kN {kgf}		0.36{36.7} 0.20 0.25 0.36 {20.4} {25.7} {36.7}									0.27 {27}	0.36 {36. <i>7</i> }				
容許速度 有潤滑 m/min 無潤滑							6	50							- 60	60
使用溫度範圍°C								-20~ (65) 80	-20	~80	-20~ (65) 80	-20	~80			
插銷材質								SUS	304							
插銷型								D∄	빌銷							
RSP40-T-CU	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ	Δ

- 註) 1.「△」:接單生產品(個別報價品)。無法製作上述鏈條規格表上未記載的規格。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 無法製作塑膠插銷型。

型號

規格	一般	鏈條約略重量	後彎半徑	定尺鏈節數
規格記號	無	kg/m註)2	mm	(上人))(以)
型號	RSP40-T-CU	0.36	25	240

- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 部分規格的鏈條約略重量與上表不同。請確認下列內容。(單位:kg/m)耐藥品(Y)規格:0.45
 - 3. 關於註)2未記載的可對應規格,其鏈條約略重量與上述型號表相同。

鏈輪

可使用RS40鏈輪(齒數14T以上)。

型號標示例

型號 鏈節數 型號 鏈條尺寸 舌片 規格記號 單位 CU **RSP** 40 T **LFB** 80 L 註)2 註)3 L:鏈節

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 可對應的規格、規格記號請參照上述鏈條規格表。
 - 3. 最小數: 2L,最大數:99999L。

ġ	担
į	剹
ţ	甩心
开车	天 沛
4	た タ ホ

且	
線	
輸	
送	

Ļ	킱
ž	Š
J	IJ
Ė	É
Ĭ	ì

扣蓋

其他

鏈輪

MEMO			

RF-SC、RS-SC型

〈直線輸送〉

※相關問題請治 鏈條CS

特長

(鍍鍠處理)

- 1. 容許張力較塑膠塊狀鏈條大(RS60-SC為RSP60的約7倍),適用於搬運距離較長的配置
- 2. 與搬運物接觸的外蓋採用塑膠材質,以防止搬運物受損
- 3. 推出6種鏈條尺寸,可運用於多樣用途

扣蓋鏈條規格一覽

扣蓋鏈條的鏈條本體提供下列類型。

鏈條本體可對應各種表面處理。請洽詢本公司。

:鏈條本體採用鋼製,主要尺寸與一般的滾子鏈條相同,但插銷端部的形狀不同。強度較傳動用RS滾子鏈條 一般規格

弱,敬請注意。

◆NP規格 :鏈條本體為一般規格實施鍍鎳處理。鍍鎳處理可保持外表美觀且不易生鏽。

◆LMCNP規格 :採用使用符合NSF H1認證油品的特殊含油套筒,可在無給油條件下長壽命使用。

◆SS規格 : 鏈條本體全部使用18-8不鏽鋼材質,可用於重視耐腐蝕性的環境。

扣蓋鏈條的塑膠外蓋提供下列類型。

:材質(本體部)為聚甲醛(POM)製,適用於一般用途。 ◆一般規格(外觀顏色:白色)

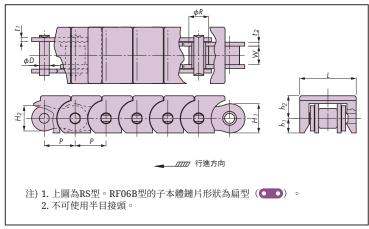
一般規格(外觀顏色:水藍色) :材質(接頭部)為聚甲醛(POM)製,雖然容易辨別接頭部,但為了保持導電性,無法

於導電規格併用。

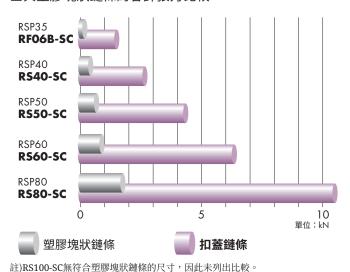
◆導電規格(外觀顏色:黑色) : 材質(本體部、接頭部)為導電聚甲醛(POM)製,適用於希望減少因靜電附著塵埃或

電氣雜訊、火花產生的用途。(體積電阻率: $1 \times 10^6 \Omega \cdot cm$)





■與塑膠塊狀鏈條的容許張力比較



馬達

■馬達位置比較

塑膠塊狀鏈條:2馬達



接頭

為專用接頭。接頭鏈板可藉由安裝塑膠外蓋來拆卸。 無法使用標準的接頭(開口銷、彈簧C型夾),敬請注意。 註) 詳細內容請參閱上述示意圖。

型號標示例

◆鏈條本體

規格記號

尺寸 鏈條本體規格

:SS規格

扣蓋鏈條

塑膠外蓋材質

鏈節數

尾端記號

RS40 -

SS

SC

A

100L

JR

無記號:一般規格 NP :NP規格 NP

SS

LMC :LAMBDA規格 LM :LAMBDA規格

(僅RFO6B)

附塑膠外蓋鏈條 A:一般規格(外觀顏色:白色) E:導電規格(外觀顏色:黑色) 註)2

註)3

♦接頭

規格記號

尺寸

鏈條本體規格

扣蓋鏈條

塑膠外蓋材質

接頭

RS40 -

SS

SC

A

JL

註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。 2. 最小數:3L,最大數:99999L。

3. 請參閱第6頁確認。

尺寸表

尺寸	節距 P	滾子 直徑 <i>φR</i>	內鏈節 內寬 W	插銷徑 φD	本體鏈片			樹脂外蓋		最大容許張力 kN{kgf}		鏈條	最大	使用			
					厚度 † ₁	厚度 t ₂	寬度 H ₁	寬度 H ₂	h ₁	h ₂	L	一般 (無防止帶電)、 NP、LAMBDA規格	SS規格	約略 重量 kg/m	容許 速度 m/min	温度 範圍 °C	定尺鏈 節數
RF06B	9.525	6.35	5.72	3.28	1.0	1.3	8.2	8.2	4.2	7.6	17.7	1.47{150}	0.26 {26.5}	0.55	60	-10 \$ 80	320
RS40	12.70	7.92	7.95	3.97	1.5	1.5	12.0	10.4	6.1	9.3	23.5	2.65{270}	0.69 {70}	0.8			240
RS50	15.875	10.16	9.53	5.09	2.0	2.0	15.0	13.0	7.5	12.1	29.0	4.31{440}	1.03{105}	1.3			192
RS60	19.05	11.91	12.70	5.96	2.4	2.4	18.1	15.6	8.5	13.7	34.7	6.28{640}	1.57{160}	1.9			160
RS80	25.40	15.88	15.88	7.94	3.2	3.2	24.1	20.8	11.3	18.2	42.4	10.7{1090}	2.65{270}	2.9			120
RS100	31.75	19.05	19.05	9.54	4.0	4.0	30.1	26.0	14.5	21.6	49.4	17.1{1740}	3.82{390}	4.4			96

※相關問題請治 鏈條CS

鏈條規格表

		鏈條規格記號	無	NP	LMC/LM (RF06B)	LMCNP	SS
塑膠外蓋材質	一般規格(無防止帶電)	RF06B-■SCA	0	0	Δ		0
		RS40-■SCA	•	•	0	0	0
		RS50-■SCA	•	•	0	0	0
		RS60-■SCA	•	•	0	0	0
		RS80-■SCA	0	0	0		0
		RS100-■SCA	0	0	0		0
		RFO6B-■SCE	0	0	Δ		0
		RS40-■SCE	0	0	0		0
	導電規格	RS50-■SCE	0	0	0		0
		RS60-■SCE	0	0	0		0
		RS80-■SCE	0	0	0		0
		RS100-■SCE	0	0	0		0

- 註) 1.「●」:日本短交期品,「○」:接單生產品,「△」:接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 塑膠外蓋僅**RS40-SC-PA、RS50-SC-PA、RS60-SC-PA**為日本短交期品
 - 3. ■填入鏈條本體規格記號。

鏈輪

可能產生干擾。

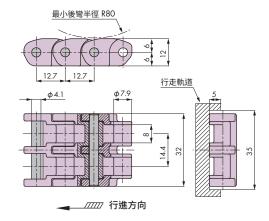
- 1. 請使用RS鏈輪(齒數13T以上)。
- 2. RF06B為BS規格(ISOB系)鏈條,須使用專用鏈輪。
- 3. RF06B、RS100用鏈輪請參閱「椿本傳動鏈條&鏈輪」型錄。 4. RS40、RS50、RS60依齒數不同,樹脂鏈板(下部)與鏈輪轂部
- 如需使用下列齒數的RS鏈輪,請對下列尺寸實施轂外徑的額外加工。 「-」為無需額外加工。

2										
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
RS40-SC	_	41	45	49	53	_	61	65	69	73
RS50-SC	46					_				
RS60-SC	54					_				

- 註) 1. RF06B鏈輪為接單生產品。
 - 2. RS80、RS100用鏈輪無需轂加工。

■RSP-PC082型





鏈條規格表

規格記號外觀顏色	一般 (無防止帶電) 無 白色	最大容許張力 kN{kgf}	鏈條 約略重量 kg/m
型號	RSP-PC082	0.49{50}	0.6

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 插銷材質為鋼(鍍白鋅)。
 - 3. 無法對應塑膠插銷型。
 - 4. 可使用RS40-2鏈輪(齒數13T以上)。 5. 定尺鏈節數:240。

<u> </u>	¥
1	3
I	ቻ ተ
八全亚	延
1	弇

直	
線	
輸	
送	

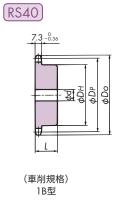
MEMO	

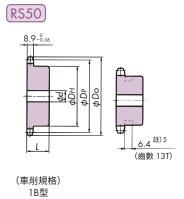
其他

扣蓋

RS鏈輪

(RS35) 4.4 -0.30 ф ф ф ф ф ф ф обр (車削規格) 1B型





※相關問題請治 鏈輪CS

鏈輪規格表

						1B	 型		
鏈輪形式	齒數	節圓直徑	外徑	軸孔	上徑 d	亭八 車又		約略重量	
		Dp	Do	下穴	最大	直徑 D _H	長度 L	kg 材質	材質
	13註)4	39.80	44		18	32註)4		0.12	
	14	42.80	47		16.5	30			
	15	45.81	51		19	35		0.16	
	16	48.82	54		20	37		0.19	
	17	51.84	57		24	41		0.22	
	18	54.85	60	9.5	24.5	44	20	0.25	_
-	19	57.87	63		28.5	47		0.28	-
RS35	20	60.89	66		30	50		0.32	-
-	21	63.91	69					0.36	_
-	22 23	66.93 69.95	72 75	-				0.37	-
-	24	72.97	78	+				0.40	-
-	25	76.00	81	+	32	53		0.43	1
-	26	79.02	84	+			22	0.44	1
-	27	82.05	87	12.7			~~	0.45	-
-	28	85.07	90					0.48	機械構造用碳鋼
	13	53.07	59		20	37		0.23	
	14	57.07	63	9.5	24	42		0.28	
	15	61.08	67	7.0	28.5	46	22	0.34	
	16	65.10	71		30	50		0.40	
	17	69.12	76		32	54		0.46	
	18	<i>7</i> 3.14	80		35	57		0.51	
	19	<i>77</i> .16	84		39.5	62		0.59	
RS40	20	81.18	88		45.5	67	25	0.76	
K340	21	85.21	92		45.5	71		0.85	
	22	89.24	96	12.7	50	75		0.95	
	23	93.27	100			77		1.0	
	24	97.30	104			63		0.84	
	25	101.33	108		42			0.88	
	26	105.36	112					0.92	
	27	109.40	116					0.96	
	28	113.43	120			€ 1 *†\₽		1.0	
-	13註)5	66.33	74 79		32	51註)5		0.46	
-	14 15	71.34 76.35	84	+	35	52 57	25	0.52 0.62	
-	16	81.37	89	-	40	62	23	0.82	1
-	17	86.39	94	12.7	45.5	67		0.83	-
-	18	91.42	100	1	47.5	72		1.0	-
	19	96.45	105	1	77.5	, ,		1.1	1
	20	101.48	110	1					1
RS50	21	106.51	115		1			1.2	
ļ	22	111.55	120	1				1.0	1
	23	116.59	125	15.9	40	70	28	1.3	
	24	121.62	130		48	73		1.4]
	25	126.66	135						
	26	131.70	140					1.5	
	27	136.74	145	18					
] 註)1	28	141.79	150					1.6	

- 註) 1. 此為日本短交期品。

 - 山岛口平起文明品。
 為標準規格,實施齒尖硬化加工。
 新示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。
 齒數13T於轂外周有φ28凹槽。(詳細內容參照上述RS35圖面)
 齒數13T於穀外周有φ47凹槽。(詳細內容參照上述RS50圖面)

(車削規格) 1B型

RS60 **RS80** 11.9 -0.43 श्रव व व (車削規格) 1B型

※相關問題請治 鏈輪CS

鏈輪規格表

RS鏈輪

						1B			
鏈輪形式	齒數	節圓直徑 D _P	外徑 Do	軸孔	.徑 d	高几 車又		約略重量	1155
		Dr.	DO	下穴	最大	直徑 D _H	長度 L	kg	材質
	12	73.60	83	12.7	32	51		0.69	
	13	79.60	89		35	57		0.81	
	14	85.61	95		39.5	62	32	0.96	
	15	91.63	101		45.5	68	32	1.1	
	16	97.65	107		47.5	73		1.3	1
	17	103.67	113	15.9	47.5	/ 3		1.4	
	18	109.70	119	15.7	55	83	40	2.0	機械構造用 碳鋼
RS60	19	115.74	126					2.1	
	20	121.78	132					2.2	
	21	127.82	138					2.3	
	22	133.86	144					2.5	
	23	139.90	150	18					
	24	145.95	156					2.6	
	25	151.99	162					2.7	
	26	158.04	168					2.9	
	27	164.09	174					3.0	
	28	170.14	181					3.1	
	13	106.14	118		50	77		1.7	
	14	114.15	127		30	//		1.9	
	15	122.17	135	19				2.5	
	16	130.20	143	'/				2.7	
RS80	17	138.23	151				40	2.8	
	18	146.27	159		63	93		3.0	
	19	154.32	167					3.2	
	20	162.37	176	23				3.4	
<u> </u>	21	170.42	184					3.7	

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 為標準規格,實施齒尖硬化加工。 3. 所示的最大軸孔徑為一般情況。請根據一般的機械設計決定軸孔徑及鍵面壓。

型號標示例

鏈條尺寸	列數	穀型式	齒數	齒尖硬化規格
RS80	- 1	В	16T	Q
	1:1列	B:B型(單轂型)		無記號:無齒尖硬化(原規格)

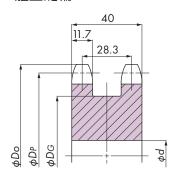
無記號:無齒尖硬化(原規格) Q:齒尖硬化規格 B:B型(單轂型)

註)訂購時,文字與記號間請勿加空格。

塑膠塊狀鏈條用鏈輪

RSP60-2、RSP60-CU-2用鏈輪

◆一體型鏈輪



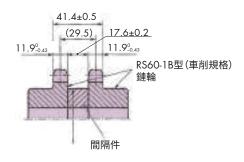
型號	齒數	節圓 直徑	外徑	溝槽 直徑	軸孔戶	₹寸 d	約略 重量	材質
		DP	Do	DG	下穴	最大	kg	
RSP-UPO19T	19	115.74	125	90		50	2.7	
RSP-UPO21T	21	127.82	137	105	20	40	3.4	機械構造用碳鋼
RSP-UPO23T	23	139.90	149	115	20	60	4.0	
RSP-UPO25T	25	151.99	161	130		70	4.9	

- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 本鏈輪亦可用於RSP-PO12-2S型(結束販售品)。

◆2個組合型

※相關問題請治 鏈輪CS

- 1. RS60-1B型(車削規格)請將2個鏈輪組合使用。
- 2. 鏈輪間請放入間隔件調整寬度。



- 註) 1. 無法使用RS60-2列鏈輪。
 - 2. 請對準2個鏈輪的齒的相位。
 - 3. 鏈輪請使用齒數12T以上。
 - 4. 若與鏈輪成套訂購,間隔件將作為特殊型號品製作。 此外,也可製作鏈輪與間隔件的一體型。

直
線
輸
送

		3	
6	É	k	
	Ā	ij	
į	Ì	7	

其他

ı			
3	Ŧ.	g	
ġ	ë	ä	
٩	F	ú	
d	-	3	
3			

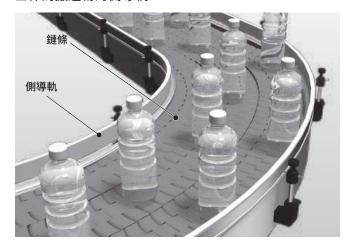
MEMO	

用途

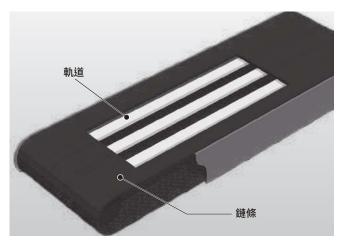
使用超高分子量聚乙烯(PE)(UHMW-PE)材料,發揮優異的滑動特性、耐磨耗性。 備有豐富品項,可廣泛使用於一般軌道。

安裝例

■作為搬運物的側導軌



■作為塑膠模組鏈條用的行走軌道



塑膠軌道的材質等級一覽表

規格	標準				防止熱	熱劣化	密度聚乙烯 (PE)	耐磨	 耗性	
材質等級	Р	10-100	10-301 10-801		16-1	00E	84-100	10-605SS	10-365CP	
外觀顏色	白	白	綠	黑		E	á	白	黃	綠褐
規格	防止帶電	押出&	標準	押出& 防止帶電		操條件 厚用		含油	特殊聚醯脂 (尼龍 / PA	
材質等級	10-806	10-100EX	10-301EX	10-806EX		M	10-100M9	10-309	SJ-CNO	PLF
外觀顏色	黑	白	綠	黑		藍	白	綠	紫	白

註) 1. 軌道長度會因溫度變化而膨脹、收縮。

參考值為每變化1°C,每1m膨脹、收縮0.2mm。

(乾燥條件專用規格(M)、SJ-CNO(特殊聚醯胺(尼龍/PA))除外)

熱膨脹係數

乾燥條件專用規格 (M) 、SJ-CNO (特殊聚醯胺 (尼龍 / PA)) 除外: 1.7×10⁻⁴/℃

乾燥條件專用規格(M)、SJ-CNO(特殊聚醯胺(尼龍 / PA)):9×10⁻⁵/°C

 乾燥條件專用規格(M)、SJ-CNO(特殊聚醯胺(尼龍/ PA))、防止帶電規格(10-806)不符合食品衛生法(日本 厚生省告示第370號)。

材質等級特長

規格	材質等級	特長
	Р	
標準	10-100	
惊 牛	10-301	最普通的材質等級,使用超高分子量聚乙烯 (PE)(UHMW-PE),吸水性低,滑動特性、耐磨耗
	10-801	性、耐藥品性優異
	10-100EX	
押出&標準	10-301EX	
低磨擦耐磨耗	PLF	使用超高分子量聚乙烯 (PE)(UHMW-PE),比標準更低磨擦,更具耐磨耗性 建議用於防止磨耗粉塵或搬運物受損時
防止熱劣化	16-100E	使用超高分子量聚乙烯 (PE)(UHMW-PE),比標準更能抑制熱劣化
高密度聚乙烯 (PE)	84-100	尺寸穩定性高,少有彎曲
	10-605SS	使用超高分子量聚乙烯 (PE)(UHMW-PE),比標準更具優異的耐磨耗性
) /	10-365CP	使用超高分子量聚乙烯 (PE)(UHMW-PE),比耐磨耗性規格(10-605SS)更提升耐磨耗性
防止帶電	10-806	 使用超高分子量聚乙烯 (PE)(UHMW-PE),在標準、押出&標準的基礎上附加防止帶電性能
押出&防止帶電	10-806EX	
乾燥條件專用	М	· 乾燥條件專用,耐磨耗性優異,建議用於防止磨耗粉塵時

注意

低磨擦耐磨耗規格(PLF)添加矽類潤滑劑。 請勿於有印刷製程的條件或矽類會造成不良影響的條件下使用。

押出軌道(小尺寸販售對應商品)

T型軌道

塑膠軌道

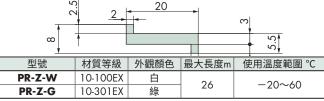
■T型軌道



- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

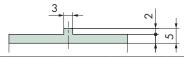
Z型軌道

■Z型軌道



- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. PRZ320-P-G (外觀顏色:綠色) 同等品。
 - 4. 僅以1m為單位販售。

■T-403型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	最大長度m	使用溫度範圍 °C
PR-T403-W	10-100EX	白	26	-20~60

- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

L型軌道

■L型軌道



- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. PRL320-P-G (外觀顏色:綠色) 同等品。
 - 4. 僅以1m為單位販售。

L型軌道

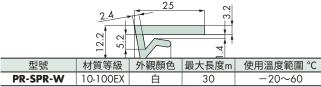
■L-5型軌道



- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

直接固定式軌道

■直接固定式軌道



- 註) 1. 標準品
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

■L-25型軌道



- 註) 1. 標準品
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

型號標示例(小尺寸販售對應商品)



- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 請在各產品的表格確認型號。
 - 3. 關於材質等級及外觀顏色,請在各產品的表格確認。
 - 4. 僅以1m為單位販售。
 - 5. 最小數:1,最大數:請確認各產品的最大長度。

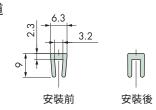
軸承組件

塑膠軌道

押出軌道 (小尺寸販售對應商品)

V型軌道

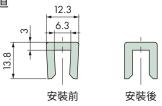
■V-3型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	最大長度m	使用溫度範圍℃
PR-V3-W	10-100EX	白	100	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

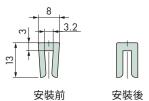
■V-6S型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	最大長度m	使用溫度範圍℃
PR-V6S-W	10-100EX	白	30	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

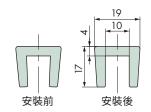
■V-3L型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	最大長度m	使用溫度範圍°C
PR-V3L-W	10-100EX	白	100	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

■V-10型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	最大長度m	使用溫度範圍°C
PR-V10-W	10-100EX	白	50	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅以1m為單位販售。

型號標示例(小尺寸販售對應商品)

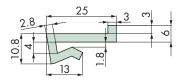
型號 材質等級 裁切長度 單位
PR-T - W + 25 M
註)2 註)3 註)4、5 M: 公尺

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 請在各產品的表格確認型號。
 - 3. 關於材質等級及外觀顏色,請在各產品的表格確認。
 - 4. 僅以1m為單位販售。
 - 5. 最小數:1,最大數:請確認各產品的最大長度。

押出軌道(標準尺寸販售對應商品)

直接固定式軌道

■直接固定式L型軌道

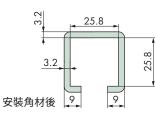


型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍°C
PR-SPRL-W-3M	10-100EX	白	3	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。 3. 僅販售標準尺寸。

SJQ-5型軌道

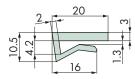
■SJQ-5型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 °C
PR-SJQ5-W-3M	10-100EX	白	3	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

■直接固定式20型軌道



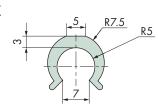
型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 °C
PR-SNA20-W-3M	10-100EX	白	3	-20~60

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。 3. 僅販售標準尺寸。

押出軌道 (標準尺寸販售對應商品)

R型軌道

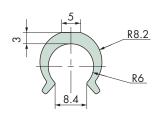
■R-10型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用圓棒	使用溫度範圍 °C
PR-R10-W-3M	10-100EX	白	2	410	-20~60
PR-R10-B-3M	10-806EX	黑	3	ϕ 10	

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。 3. 僅販售標準尺寸。

■R-12型軌道

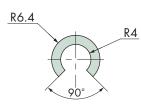


型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用圓棒	使用溫度範圍 °C
PR-R12-W-3M	10-100EX	白	3	φ12	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

C型軌道

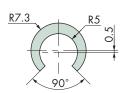
■C-8型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用圓棒	使用溫度範圍 °C
PR-C8-W-3M	10-100EX	白	2	φ8	-20~60
PR-C8-B-3M	10-806EX	黑	٥	Ψδ	-20~60

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。 3. 僅販售標準尺寸。

■C-10型軌道

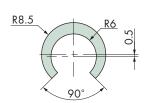


型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用圓棒	使用溫度範圍°C	
PR-C10-W-3M	10-100EX	白	2	410	20- 40	
PR-C10-B-3M	10-806EX	黑	3	φ10	-20~60	

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。

 - 3. 僅販售標準尺寸。

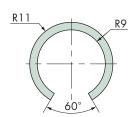
■C-12型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用圓棒	使用溫度範圍 ℃	
PR-C12-W-3M	10-100EX	白	2	412	-200.40	
PR-C12-B-3M	10-806FX	聖	٦	φιΖ	-20~60	

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

■C-18型軌道

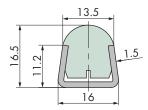


	型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用圓棒	使用溫度範圍 °C
PR-C18-W-3M		10-100EX	白	3	φ18	-20~60
	1.1.1. Int Mar Int					

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。 3. 僅販售標準尺寸。

D型軌道

■D型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	管道材質	長度m	使用溫度範圍 °C
PR-D-W-2M	10-100EX	-100EX 白		2	-20~60
PR-D-B-2M	10-806EX	黑	- 不鏽鋼	2	-20/080

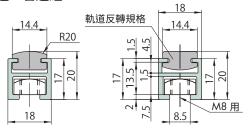
- 註) 1. 標準品。 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

軸承組件

押出軌道 (標準尺寸販售對應商品)

DR型軌道

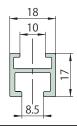
■軌道、管道組



ĺ	型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍°C
	PR-DRP-W-3M	10-100EX	白	2	20 - 70
	PR-DRP-B-3M	10-806EX	黑	٥	−20 ~ 60

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

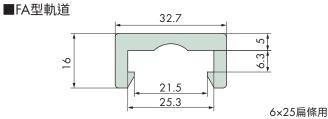
■DR型用鋁管道



ĺ	型號	材質	長度 m
	PR-P-3M	鋁	3

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 僅販售標準尺寸。

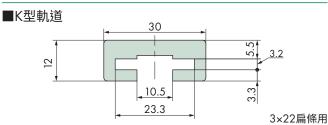
FA型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 °C
PR-FA-W-3M	10-100EX	白		
PR-FA-B-3M	10-806EX	黑	3	-20~60
PR-FA-PLF-3M	PLF ^{註)3}	白		

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。 3. 僅販售標準尺寸。

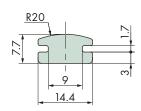
K型軌道



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 °C
PR-K-W-3M	10-100EX	白	2	-20~60
PR-K-B-3M	10-806EX	黑	3	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

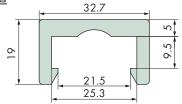
■DR型用塑膠軌道



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 ℃
PR-DR-W-3M	10-100EX	白	2	-20~60
PR-DR-B-3M	10-806EX	黑	?	-20°000

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

$\Gamma \Lambda$	2	开川	击	渞
FΑ	-/	77.3	単川	۶Ħ



型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 °C
PR-FA2-W-3M	10-100EX	白	3	-20~60

- 註) 1. 標準品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

具

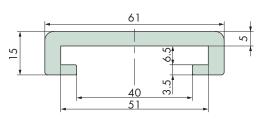
軸承組件

塑膠軌道

押出軌道(標準尺寸販售對應商品)

C650型軌道

■C650型軌道



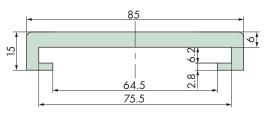
6×50扁條用

型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 °C
DD 6450 M4 0M				
PR-C650-W-2M			2	
PR-C650-W-3M ^{註)2}	10-100EX	白	3	
PR-C650-W-4M			4	00 /0
PR-C650-B-2M	10-806EX	黑	2	-20~60
PR-C650-PLF-2M	PLF	白	2	
PR-C650-PLF-4M	FLF		4	

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 3. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 4. 僅販售標準尺寸。

C675型軌道

■C675型軌道



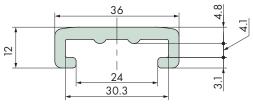
6×75扁條用

型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 ℃	
PR-C675-W-2M	10-100EX		2		
PR-C675-W-4M	10-100EX	白	4	-20~60	
PR-C675-PLF-2M	PLF]	2		

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

GR4301型軌道

■GR4301型軌道



4×30扁條用

型號	材質等級	外觀顏色	長度m	使用溫度範圍 °C
PR-GR4301-W-3M	10-100FX	白	3	-20~60

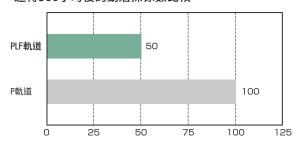
- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 由於為押出成型品,尺寸為參考值。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

標準軌道

塑膠軌道

- ■PH型軌道 低磨擦耐磨耗規格(PLF)
- ●相較於舊的塑膠軌道,可減低動磨擦係數。 減低30~50% (公司內測試結果) 相較於P軌道

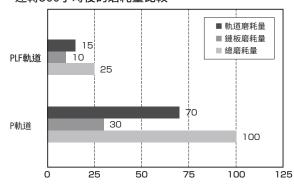
運轉500小時後的動磨擦係數比較



●使用符合食品衛生法(日本厚生省告示第370號)的材料。

●在乾燥條件下大幅抑制磨耗粉塵產生。

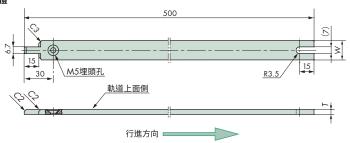
運轉500小時後的磨耗量比較



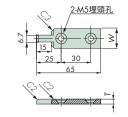
【動磨擦係數與磨耗量的公司內測試條件】

鏈條=TTP826-LFB 鏈條速度=60m/min 條件=乾燥、常温、P軌道的值為100 ※積載載重=10kg(磨耗量比較圖表)

軌道本體



端板



端板設置於PH型軌道的最終部,用來止振軌道

				軌道	扳厚 T		
軌道寬度	材質等級	从細結布		3		5	使用溫度範圍
W	杓貝寺級	外骶原巴	本體	端板	本體	端板	°C
			型號	型號	型號	型號	
20			PR-PH320-PLF	PR-PH320E-PLF	PR-PH520-PLF	PR-PH520E-PLF	
30	PLF	白			PR-PH530-PLF	PR-PH530E-PLF	-20~60
40			PR-PH340-PLF	PR-PH340E-PLF	PR-PH540-PLF	PR-PH540E-PLF	

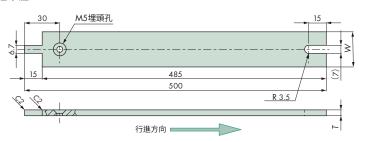
- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 也製作上述以外的尺寸。敬請洽詢本公司。

真

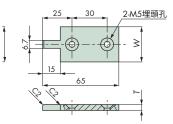
標準軌道

■PH型軌道 標準

軌道本體



端板

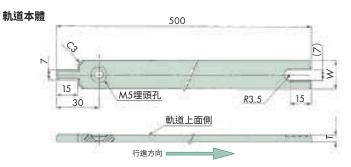


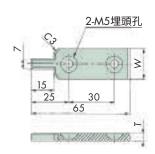
端板設置於PH型軌道的最終部,用來止振軌道

					軌道	板厚T			
軌道寬度	材質等級	外觀顏色		3		5		6	使用溫度範圍
W		外観顔巴	本體	端板	本體	端板	本體	端板	°C
			型號	型號	型號	型號	型號	型號	
10	10-100	白			PR-PH510-W	PR-PH510E-W			
10	10-301	綠			PR-PH510-G	PR-PH510E-G			1
11	10-100	白					PR-PH611-W	PR-PH611E-W	1
11	10-301	綠					PR-PH611-G	PR-PH611E-G	1
12	10-100	白			PR-PH512-W	PR-PH512E-W]
12	10-301	綠			PR-PH512-G	PR-PH512E-G			1
14	10-100	白					PR-PH614-W	PR-PH614E-W	1
14	10-301	綠					PR-PH614-G	PR-PH614E-G	1
15	10-100	白					PR-PH615-W	PR-PH615E-W	1
15	10-301	綠					PR-PH615-G	PR-PH615E-G	1
16	10-100	白					PR-PH616-W	PR-PH616E-W	1
10	10-301	綠					PR-PH616-G	PR-PH616E-G	1
20	10-100	白	PR-PH320-W	PR-PH320E-W	PR-PH520-W	PR-PH520E-W	PR-PH620-W	PR-PH620E-W	1
20	10-301	緑	PR-PH320-G	PR-PH320E-G	PR-PH520-G	PR-PH520E-G	PR-PH620-G	PR-PH620E-G	-20~60
25	10-100	白			PR-PH525-W	PR-PH525E-W	PR-PH625-W	PR-PH625E-W	-20~60
25	10-301	緑			PR-PH525-G	PR-PH525E-G	PR-PH625-G	PR-PH625E-G	1
30	10-100	白			PR-PH530-W	PR-PH530E-W	PR-PH630-W	PR-PH630E-W	1
30	10-301	緑			PR-PH530-G	PR-PH530E-G	PR-PH630-G	PR-PH630E-G	1
35	10-100	白			PR-PH535-W	PR-PH535E-W	PR-PH635-W	PR-PH635E-W	1
35	10-301	綠			PR-PH535-G	PR-PH535E-G	PR-PH635-G	PR-PH635E-G	1
40	10-100	白			PR-PH540-W	PR-PH540E-W	PR-PH640-W	PR-PH640E-W	1
40	10-301	綠			PR-PH540-G	PR-PH540E-G	PR-PH640-G	PR-PH640E-G	1
	10-100	白			PR-PH550-W	PR-PH550E-W			1
50	10-301	緑			PR-PH550-G	PR-PH550E-G			1
	10-100	白			PR-PH555-W	PR-PH555E-W			1
55	10-301	綠			PR-PH555-G	PR-PH555E-G			1
7.5	10-100	白			PR-PH575-W	PR-PH575E-W			1
75	10-301	緑			PR-PH575-G	PR-PH575E-G			1

註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)

■PR型、PRE型軌道 M





端板設置於PR型軌道的最終部,用來止振軌道

軌道寬度	++65公42	加納茲名	軌道	坂厚 <i>T</i> 5	使用溫度範圍	安裝螺絲
W		対質等級 外觀顔色 - - -	本體	端板	°C	女袋蟒祢
			型號	型號		
20	М	藍	PR520-M	PRE520-M	-20~80	M5 平頭小螺絲

端板

^{2.} 也製作上述以外的尺寸。敬請洽詢本公司。

註) 1. 此為接單生產品。 2. 乾燥條件專用。 3. 軌道板厚T=3mm時,埋頭孔尺寸為M4埋頭孔。與PR-PH型軌道不同,敬請注意。

■平面軌道

標準軌道



*****				軌道板厚T		住 田泅 在 祭国
軌道寬度 <i>W</i>	材質等級	外觀顏色	3	5	6	使用溫度範圍 °C
VV			型號	型號	型號	C
20	10-100	白	PR-FR3-20-W	PR-FR5-20-W	PR-FR6-20-W	
20	10-301	綠	PR-FR3-20-G	PR-FR5-20-G	PR-FR6-20-G	
25	10-100	白	PR-FR3-25-W	PR-FR5-25-W	PR-FR6-25-W	
23	10-301	綠	PR-FR3-25-G	PR-FR5-25-G	PR-FR6-25-G	
30	10-100	白	PR-FR3-30-W	PR-FR5-30-W	PR-FR6-30-W	
30	10-301	綠	PR-FR3-30-G	PR-FR5-30-G	PR-FR6-30-G	
40	10-100	白	PR-FR3-40-W	PR-FR5-40-W	PR-FR6-40-W	-20~60
40	10-301	綠	PR-FR3-40-G	PR-FR5-40-G	PR-FR6-40-G	
50	10-100	白	PR-FR3-50-W	PR-FR5-50-W	PR-FR6-50-W	
30	10-301	綠	PR-FR3-50-G	PR-FR5-50-G	PR-FR6-50-G	
40	10-100	白	PR-FR3-60-W	PR-FR5-60-W		
60	10-301	綠	PR-FR3-60-G	PR-FR5-60-G		
一排	卷的最大長度 m		50	30	25	

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 也製作上述以外的尺寸。敬請洽詢本公司。

型號標示例

型號 軌道寬度 材質等級 裁切長度 單位 PR-FR3 15 W 25 註)4 註)5、6 M:公尺 註)2 註)3

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 請在上表確認型號。
 - 3. 請在上表確認軌道寬度。

- 5. 僅以1m為單位販售。
- 6. 最少數:1,最大數:請確認各產品的最大長度。

4. 關於材質等級及外觀顏色,請在上表確認。

■U型軌道

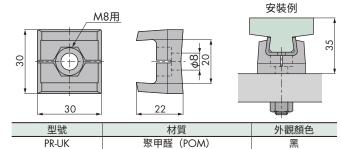




型號	材質等級	外觀 顏色	管道材質	長度 m	使用溫度 範圍°C
		タロー バストリング アイス・アイス・アイス・アイス・アイス・アイス・アイス・アイス・アイス・アイス・		1111	単国 し
PR-U20-W-15M				1.5	
PR-U20-W-20M		白		2.0	
PR-U20-W-24M	10 100		不鏽鋼	2.4	00 (0
PR-U40-W-15M	10-100		鋼	1.5	-20~60
PR-U40-W-20M				2.0	
PR-U40-W-24M				2.4	

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 也製作防止帶電規格(10-806)(外觀顏色:黑色)、含油規格(10-309)(外觀顏色:綠色)。
 - 3. 僅販售標準尺寸。

■U形軌道用夾具



- 註) 1. 此為接單生產品。

 - 2. 安裝時請以9.8~14.7N·m{1.0~1.5kgf·m}鎖緊M8螺栓、螺帽。 3. 塑膠軌道部分和管道可能因變形、蠕變而滑動。請在產品輸送方向的上 游以定位銷等零件固定塑膠軌道部分和管道。

行走軌道

載人輸送帶用行走軌道

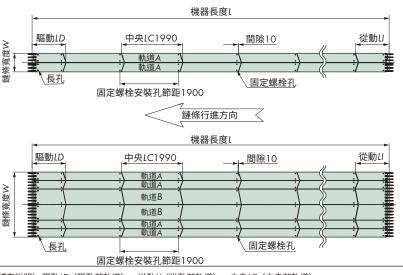
■WT3109-W型、BTH16型用塑膠軌道

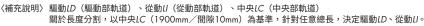
適用鏈條型號

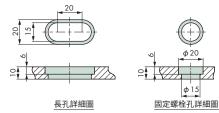
WT3109-W型 、BTH16型

- 1. 選用計算適用鏈條時,本公司將為客戶提案。鏈條的選用計算請參閱第540頁或541頁的諮詢表。
- 2. 載人輸送帶(用途:搬運車輛、重物推車、作業人員)行走軌道建議使用樹脂軌道,於搬運側全面具有降低滑動阻力、磨耗、脈動的效果。乾燥條件下建議使用UHMW-PE防止帶電規格(10-806)。僅於潮濕條件建議使用UHMW-PE標準規格(10-100)。若長機長化的載人輸送帶於不同製程(區域劃分)有不同條件,請使用UHMW-PE防止帶電規格(10-806)。
- 3. 行走軌道請採取分割配置。
- 4. 考量到樹脂的溫度變化所導致的膨脹/收縮,必須設置間隙。
- 5. 若以螺栓等零件完全固定樹脂軌道,可能會因熱膨脹差而使軌道浮起等,請勿完全固定,而是在固定時以間隔件等零件設置 間隙。
- 6. 若有推車等物通過鏈輪上方,軌道端部必須採取凹加工,防止鏈輪部干擾,並避免鏈條掉落。
- 7. 關於軌道詳情,請洽詢本公司。

■軌道配置例(搬運面側)







材質等級	規格	外觀顏色	使用溫度 範圍 ℃
10-100	標準	白	-20~60
10-806	防止帶電	黑	_20/000

◆載人輸送帶用行走軌道分割表(組合)

鏈條實度	軌道	組合
選 W (mm)	Α	В
VV (IIIII)	軌道寬度 (mm) x列數	軌道寬度 (mm) x列數
_	_	_
_	_	_
_	_	_
400	195×2	_
500	245×2	_
600	295×2	_
700	345×2	_
800	395×2	_
900	445×2	_
1000	495×2	_

鏈條寬度	軌道	組合
選除見及 W(mm)	Α	В
VV (111111)	軌道寬度 (mm) x列數	軌道寬度 (mm) ×列數
1100	270×4	_
1200	295×4	_
1300	320×4	_
1400	195×2	495×2
1500	245×2	495×2
1600	295×2	495×2
1700	345×2	495×2
1800	395×2	495×2
1900	445×2	495×2
2000	995×2	_

鏈條實度	軌道	 組合
選 W(mm)	Α	В
YY (111111)	軌道寬度 (mm) ×列數	軌道寬度 (mm) ×列數
2100	270×4	495×2
2200	295×4	495×2
2300	320×4	495×2
2400	195×2	995×2
2500	245×2	995×2
2600	295×2	995×2
2700	345×2	995×2
2800	395×2	995×2
2900	445×2	995×2
3000	495×2	995×2

鏈條寬度	軌道	組合
選 W(mm)	Α	В
VV (IIIII)	軌道寬度 (mm) ×列數	軌道寬度 (mm) x列數
3100	270×4	995×2
3200	295×4	995×2
3300	320×4	995×2
3400	345×4	995×2
3500	370×4	995×2
3600	395×4	995×2
3700	420×4	995×2
3800	445×4	995×2
3900	470×4	995×2
4000	995×4	_

型號標示例

型號

鏈條形式

軌道板厚

鏈條寬度

註)2

材質等級

機器長度

特殊型號記號

PR -

BTH 16

ST10 - 2000MM

ASBASB : 10-806
W : 10-100

20M -

註)3

TK

WT3109:WT3109-W型 BTH16 :BTH16型

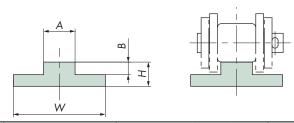
- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。
 - 2. 請在上表確認鏈條寬度。
 - 3. 基本上可依據委託長度對應總長。敬請洽詢本公司。

行走軌道

塑膠軌道

RS滾子鏈條用行走軌道

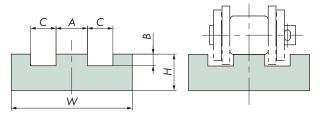
■SR型軌道



型號	型號	適用鏈條型號		尺	.寸		材質等級	外觀顏色	長度	使用溫度範圍
至號 至號		週 用鍵除空號	W	Н	Α	В] 杓貝寺級	71年17月日	m	°C
SR-1	PR-SR1-B-2M	RS40 / RF2040S	25		6.6	2.5				
SR-2	PR-SR2-B-2M	RS50 / RF2050S	32	8	8.0	3.5	10-801	黑	2	-20~60
SR-3	PR-SR3-B-2M	RS60 / RF2060S	32		11.0	3.8				
SR-4	PR-SR4-B-2M	RS80 / RF2080S	38	10	13.0	5.2				

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 亦可製作低磨擦耐磨耗規格(PLF)。敬請洽詢本公司。 3. 僅販售標準尺寸。

■SSR型軌道

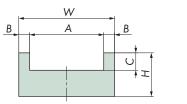


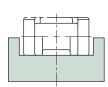
型號	型號	適用鏈條型號		尺寸					外觀顏色	長度	使用溫度範圍
		旭用蜓怀土加	W	Н	Α	В	С	材質等級	が観点し	m	°C
SSR-1	PR-SSR1-B-2M	RS40/RF2040S	25	8	6.6	2.0	4.7				
SSR-2	PR-SSR2-B-2M	RS50/RF2050S	32	10	8.0	3.0	6.0	10-801	黑	_	-20~60
SSR-3	PR-SSR3-B-2M	RS60/RF2060S	38	15	11.0	3.5	8.4	10-801	杰		
SSR-4	PR-SSR4-B-2M	RS80/RF2080S	50	15	13.0	4.8	10.5				

行走軌道

塑膠塊狀鏈條用行走軌道

■RSP型用塑膠軌道

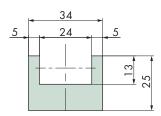




 型號	適用鏈條型號			尺寸		材質	外觀顏色	長度	使用溫度範圍	
空弧	過用鍵除空號	W	Н	Α	В	С	等級 ^{註)3}	外観顔巴	m	°C
PR-RSP35-W-2M	RSP35	27	10	17	5	4	10-100	白		
PR-RSP35-G-2M	K3F33	2/	10	17	5	4	10-301	綠		
PR-RSP40-W-2M	RSP40	33	15	23	5	5	10-100	口		
PR-RSP40-G-2M	K3P4U	33	13	23	3	5	10-301	綠		
PR-RSP50-W-2M註)2	RSP50	36	20	26	5	7	10-100	白	2	-20~60
PR-RSP50-G-2M ^{註)2}	KSFSU	30	20	20	5	/	10-301	綠		-20.300
PR-RSP60-W-2M	DSD4OTCII /DSD4O	44	20	34	5	8	10-100	白		
PR-RSP60-G-2M	RSP40-T-CU / RSP60 RSP80	44	20	34	5	0	10-301	綠		
PR-RSP80-W-2M		53	20	43	5	8	10-100	白		
PR-RSP80-G-2M	KSFOU	53	33 20		3	0	10-301	綠		
2.2.2. Inc. of 1.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2.2	A COMPANY OF THE PARTY OF THE P									

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 3. 也製作上述以外的尺寸。敬請洽詢本公司。
 - 4. 亦可製作低磨擦耐磨耗規格 (PLF) 。敬請洽詢本公司。
 - 5. 僅販售標準尺寸。

■RSP50-SL350型用塑膠軌道





型號	鏈條形式	材質等級 ^{註)4}	外觀顏色	長度 m	使用溫度範圍 °C	
PR-RSP50-SL350-W-2M	RSP50-SL350	10-100	自	2	-20~60	
PR-RSP50-SL350-G-2M	K3F3U-3L33U	10-301	綠	2		

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 也製作上述以外的尺寸。敬請洽詢本公司。
 - 3. 若為單列,亦可使用塑膠塊狀鏈條用行走軌道(型號:PR-RSP50-W (G) -2M)。
 - 4. 亦可製作低磨擦耐磨耗規格 (PLF)。敬請洽詢本公司。
 - 5. 僅販售標準尺寸。

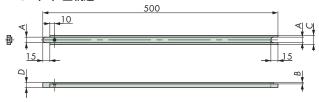
行走軌道

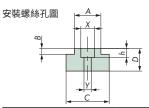
塑膠軌道

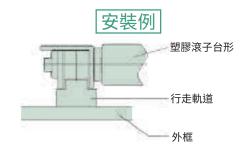
塑膠滾子台形用行走軌道(ST型、RT型)

■使用塑膠滾子台形1列時

PR-ST (RT) 型軌道





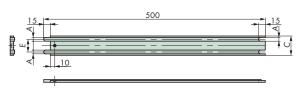


型號	適用鏈條型號		尺	.寸		安裝螺絲 X:深度h		V	材質等级	外觀顏色	使用溫度範圍
空流	迪用雞除至號	Α	В	С	D	女表縣綜	∧・/木反Ⅱ	I	/ / / / / / / / / / / / / / / / / / /	外骶限巴	°C
PR-ST300-P	ST300	4.0	2.7	9.5		M1.6圓頭	φ3.2×3	φ1.8			
PR-RT300-P	RT300	4.0	1.6	12.0		小螺絲	Ψ3.2x3	Ψ1.6			
PR-ST400-P	ST400	7.0	3.1			M2圓頭	φ4.0×4	φ2.2	Р	白	
PR-RT400-P	RT400	7.0	1.7		10.0	小螺絲					-20~60
PR-ST500-P	ST500	8.5	3.5	15.0		140 EEE		φ3.2			
PR-RT500-P	RT500	0.5	2.0	15.0		M3圓頭 小螺絲	φ6.0×4				
PR-RT600-P	RT600	11.7	2.6		, You War, C.						

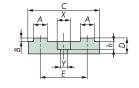
- 註) 1. 此為接單生產品。 2. 可能亦可對應上述以外的形狀、材質、外觀顏色。請洽詢本公司。

■使用塑膠滾子台形2列時

PR-ST-2型軌道



安裝螺絲孔圖



安裝例	
(2.0)	滾子工作台
	一行走軌道
	- 外框

型號	適用鏈條型號			尺寸			安裝螺絲	安裝螺絲 X:深度h	X:深度h Y ;	Y 材質等級 外觀		使用溫度範圍
<u> </u>	X27133217111113//	Α	В	С	D	Ε		7. 1 //(2.11		Viii (1) 24 (1)	71 ENDER CO	°C
PR-ST300-P-2	ST300	4.0	2.7	26.0		16.5	A 4 (E) ===					
PR-ST400-P-2	ST400	7.0	3.1	36.5	10	24.5	M4圓頭 小螺絲	φ8×5	φ4.2	Р	白	-20~60
PR-ST500-P-2	ST500	8.5	3.5	43.5		28.5	7」、3条示小					

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 可能亦可對應上述以外的形狀、材質、外觀顏色。請洽詢本公司。

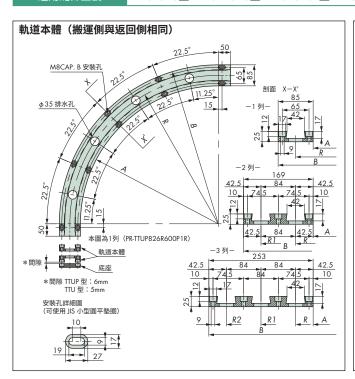
加工軌道

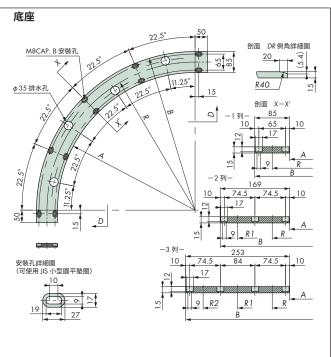
彎曲塑膠軌道

■TTUP826型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TTUP826型、TTUPH826型、TTUP826P型、TTU826-N型(不可使用於TTUP-M型、TTUP-LLPC型)





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍°C
P ^{註)}	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格 (M)、低磨擦耐磨耗規格 (PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	底座型號	R ^{計)2}	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TTUP826R600P1S	PR-TTUP826R600P1R	PR-TTUP826R600P1B	R600	_	_	R557.5	R642.5
	PR-TTUP826R700P1S	PR-TTUP826R700P1R	PR-TTUP826R700P1B	R700	_	_	R657.5	R742.5
1列	PR-TTUP826R800P1S	PR-TTUP826R800P1R	PR-TTUP826R800P1B	R800	_	_	R757.5	R842.5
	PR-TTUP826R900P1S	PR-TTUP826R900P1R	PR-TTUP826R900P1B	R900	_	_	R857.5	R942.5
	PR-TTUP826R1000P1S	PR-TTUP826R1000P1R	PR-TTUP826R1000P1B	R1000	_	_	R957.5	R1042.5
	PR-TTUP826R600P2S	PR-TTUP826R600P2R	PR-TTUP826R600P2B	R600	R684	_	R557.5	R726.5
	PR-TTUP826R700P2S	PR-TTUP826R700P2R	PR-TTUP826R700P2B	R700	R784	_	R657.5	R826.5
2列	PR-TTUP826R800P2S	PR-TTUP826R800P2R	PR-TTUP826R800P2B	R800	R884	_	R757.5	R926.5
	PR-TTUP826R900P2S	PR-TTUP826R900P2R	PR-TTUP826R900P2B	R900	R984	_	R857.5	R1026.5
	PR-TTUP826R1000P2S	PR-TTUP826R1000P2R	PR-TTUP826R1000P2B	R1000	R1084	_	R957.5	R1126.5
	PR-TTUP826R600P3S	PR-TTUP826R600P3R	PR-TTUP826R600P3B	R600	R684	R768	R557.5	R810.5
	PR-TTUP826R700P3S	PR-TTUP826R700P3R	PR-TTUP826R700P3B	R700	R784	R868	R657.5	R910.5
3列	PR-TTUP826R800P3S	PR-TTUP826R800P3R	PR-TTUP826R800P3B	R800	R884	R968	R757.5	R1010.5
	PR-TTUP826R900P3S	PR-TTUP826R900P3R	PR-TTUP826R900P3B	R900	R984	R1068	R857.5	R1110.5
	PR-TTUP826R1000P3S	PR-TTUP826R1000P3R	PR-TTUP826R1000P3B	R1000	R1084	R1168	R957.5	R1210.5

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑,R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑,R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。
 - 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

加工軌道

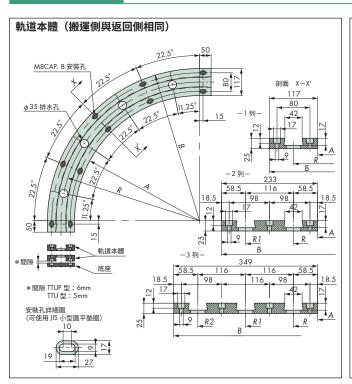
塑膠軌道

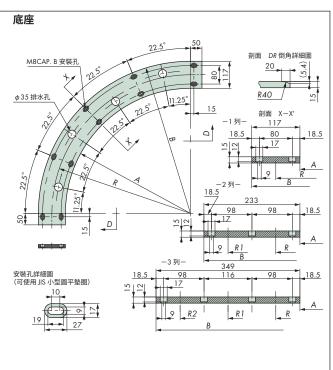
彎曲塑膠軌道

■TTUP1143型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TTUP1143型、TTUP1143P型、TTU1143-N型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P ^{註)}	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格(M)、低磨擦耐磨耗規格(PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	底座型號	R ^{註)2}	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TTUP1143R600P1S	PR-TTUP1143R600P1R	PR-TTUP1143R600P1B	R600	_	_	R541.5	R658.5
	PR-TTUP1143R700P1S	PR-TTUP1143R700P1R	PR-TTUP1143R700P1B	R700	_	_	R641.5	R758.5
1列	PR-TTUP1143R800P1S	PR-TTUP1143R800P1R	PR-TTUP1143R800P1B	R800	_	_	R741.5	R858.5
	PR-TTUP1143R900P1S	PR-TTUP1143R900P1R	PR-TTUP1143R900P1B	R900	_	_	R841.5	R958.5
	PR-TTUP1143R1000P1S	PR-TTUP1143R1000P1R	PR-TTUP1143R1000P1B	R1000	_	_	R941.5	R1058.5
	PR-TTUP1143R600P2S	PR-TTUP1143R600P2R	PR-TTUP1143R600P2B	R600	R716	_	R541.5	R774.5
	PR-TTUP1143R700P2S	PR-TTUP1143R700P2R	PR-TTUP1143R700P2B	R700	R816	_	R641.5	R874.5
2列	PR-TTUP1143R800P2S	PR-TTUP1143R800P2R	PR-TTUP1143R800P2B	R800	R916	_	R741.5	R974.5
	PR-TTUP1143R900P2S	PR-TTUP1143R900P2R	PR-TTUP1143R900P2B	R900	R1016	_	R841.5	R1074.5
	PR-TTUP1143R1000P2S	PR-TTUP1143R1000P2R	PR-TTUP1143R1000P2B	R1000	R1116	_	R941.5	R1174.5
	PR-TTUP1143R600P3S	PR-TTUP1143R600P3R	PR-TTUP1143R600P3B	R600	R716	R832	R541.5	R890.5
	PR-TTUP1143R700P3S	PR-TTUP1143R700P3R	PR-TTUP1143R700P3B	R700	R816	R932	R641.5	R990.5
3列	PR-TTUP1143R800P3S	PR-TTUP1143R800P3R	PR-TTUP1143R800P3B	R800	R916	R1032	R741.5	R1090.5
	PR-TTUP1143R900P3S	PR-TTUP1143R900P3R	PR-TTUP1143R900P3B	R900	R1016	R1132	R841.5	R1190.5
	PR-TTUP1143R1000P3S	PR-TTUP1143R1000P3R	PR-TTUP1143R1000P3B	R1000	R1116	R1232	R941.5	R1290.5

註) 1. 此為接單生產品。

- 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑,R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑,R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
- 3. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。
- 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
- 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
- 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

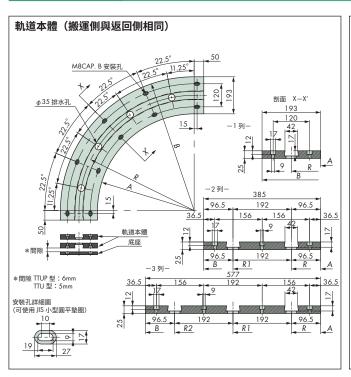
加工軌道

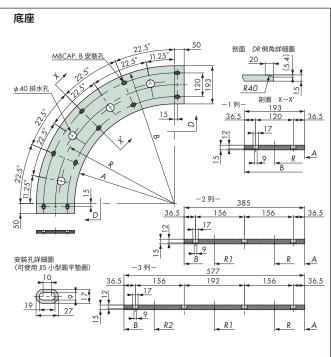
彎曲塑膠軌道

■TTUP1905型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TTUP1905型、TTU1905-N型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍℃
P註)	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格 (M)、低磨擦耐磨耗規格 (PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	底座型號	R ^{註)2}	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TTUP1905R600P1S	PR-TTUP1905R600P1R	PR-TTUP1905R600P1B	R600	_	_	R503.5	R696.5
	PR-TTUP1905R700P1S	PR-TTUP1905R700P1R	PR-TTUP1905R700P1B	R700	_	_	R603.5	R796.5
1列	PR-TTUP1905R800P1S	PR-TTUP1905R800P1R	PR-TTUP1905R800P1B	R800	_	_	R703.5	R896.5
	PR-TTUP1905R900P1S	PR-TTUP1905R900P1R	PR-TTUP1905R900P1B	R900	_	_	R803.5	R996.5
	PR-TTUP1905R1000P1S	PR-TTUP1905R1000P1R	PR-TTUP1905R1000P1B	R1000	_	_	R903.5	R1096.5
	PR-TTUP1905R600P2S	PR-TTUP1905R600P2R	PR-TTUP1905R600P2B	R600	R792	_	R503.5	R888.5
	PR-TTUP1905R700P2S	PR-TTUP1905R700P2R	PR-TTUP1905R700P2B	R700	R892	_	R603.5	R988.5
2列	PR-TTUP1905R800P2S	PR-TTUP1905R800P2R	PR-TTUP1905R800P2B	R800	R992	_	R703.5	R1088.5
	PR-TTUP1905R900P2S	PR-TTUP1905R900P2R	PR-TTUP1905R900P2B	R900	R1092	_	R803.5	R1188.5
	PR-TTUP1905R1000P2S	PR-TTUP1905R1000P2R	PR-TTUP1905R1000P2B	R1000	R1192	_	R903.5	R1288.5
	PR-TTUP1905R600P3S	PR-TTUP1905R600P3R	PR-TTUP1905R600P3B	R600	R792	R984	R503.5	R1080.5
	PR-TTUP1905R700P3S	PR-TTUP1905R700P3R	PR-TTUP1905R700P3B	R700	R892	R1084	R603.5	R1180.5
3列	PR-TTUP1905R800P3S	PR-TTUP1905R800P3R	PR-TTUP1905R800P3B	R800	R992	R1184	R703.5	R1280.5
	PR-TTUP1905R900P3S	PR-TTUP1905R900P3R	PR-TTUP1905R900P3B	R900	R1092	R1284	R803.5	R1380.5
	PR-TTUP1905R1000P3S	PR-TTUP1905R1000P3R	PR-TTUP1905R1000P3B	R1000	R1192	R1384	R903.5	R1480.5

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑, R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑, R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。
 - 4. 依形狀而定,有30°或45°分割型。分割型的螺栓安裝孔位置不同,敬請注意。
 - 5. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 6. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 7. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

加工軌道

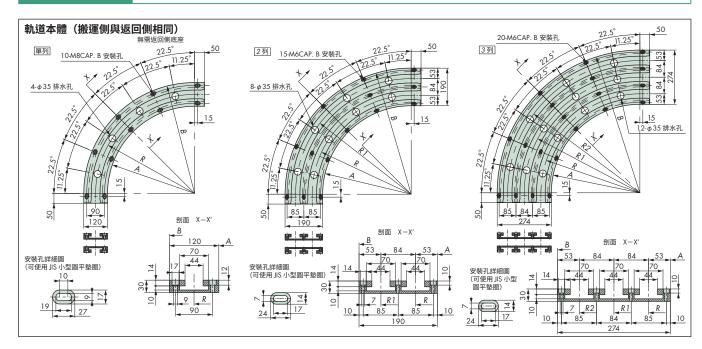
塑膠軌道

彎曲塑膠軌道

■TPU826型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TPU826-T型、TPU826P-T型、TPUM826-T型(不可使用於TPU-LH型、TPUT-LH型、TP-880TAB型、TPU-USR型)



※TPU、TPUM型無需底座。軌道本體使用於搬運側、返回側。

材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P註)	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格(M)、低磨擦耐磨耗規格(PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	R ^注)2	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TPU826R500P1S	PR-TPU826R500P1R	R500	_	_	R440	R560
	PR-TPU826R600P1S	PR-TPU826R600P1R	R600	_	_	R540	R660
1列	PR-TPU826R700P1S	PR-TPU826R700P1R	R700	_	_	R640	R760
ا (۱۶۰۱	PR-TPU826R800P1S	PR-TPU826R800P1R	R800	_	_	R740	R860
	PR-TPU826R900P1S	PR-TPU826R900P1R	R900	_	_	R840	R960
	PR-TPU826R1000P1S	PR-TPU826R1000P1R	R1000	_	_	R940	R1060
	PR-TPU826R500P2S	PR-TPU826R500P2R	R500	R584	_	R447	R637
	PR-TPU826R600P2S	PR-TPU826R600P2R	R600	R684	_	R547	R737
O.F.I	PR-TPU826R700P2S	PR-TPU826R700P2R	R700	R784	_	R647	R837
2列 —	PR-TPU826R800P2S	PR-TPU826R800P2R	R800	R884	_	R747	R937
	PR-TPU826R900P2S	PR-TPU826R900P2R	R900	R984	_	R847	R1037
	PR-TPU826R1000P2S	PR-TPU826R1000P2R	R1000	R1084	_	R947	R1137
	PR-TPU826R500P3S	PR-TPU826R500P3R	R500	R584	R668	R447	R721
	PR-TPU826R600P3S	PR-TPU826R600P3R	R600	R684	R768	R547	R821
251	PR-TPU826R700P3S	PR-TPU826R700P3R	R700	R784	R868	R647	R921
3列 —	PR-TPU826R800P3S	PR-TPU826R800P3R	R800	R884	R968	R747	R1021
	PR-TPU826R900P3S	PR-TPU826R900P3R	R900	R984	R1068	R847	R1121
	PR-TPU826R1000P3S	PR-TPU826R1000P3R	R1000	R1084	R1168	R947	R1221

註) 1. 此為接單生產品。

- 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑,R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑,R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
- 3. 組合:表示2條軌道本體的組合。
- 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
- 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
- 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

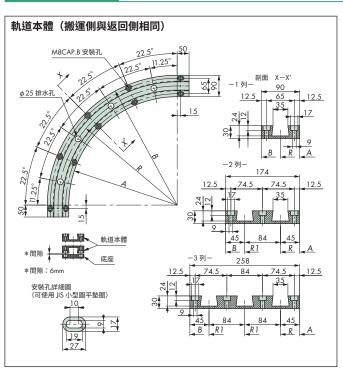
加工軌道

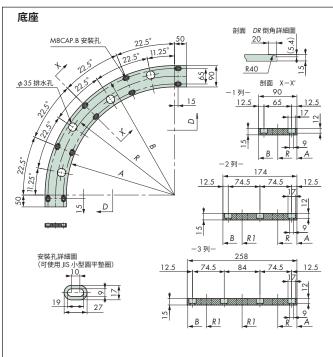
彎曲塑膠軌道

■TNU826型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TNU826型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍°C					
P ^{註)}	白	-20~60					

註) 亦可製作乾燥條件專用規格(M)、低磨擦耐磨耗規格(PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	底座型號	R ^注)2	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TNU826R500P1S	PR-TNU826R500P1R	PR-TNU826R500P1B	R500	_	_	R455	R545
	PR-TNU826R600P1S	PR-TNU826R600P1R	PR-TNU826R600P1B	R600	_	_	R555	R645
1列	PR-TNU826R700P1S	PR-TNU826R700P1R	PR-TNU826R700P1B	R700	_	_	R655	R745
ניקו	PR-TNU826R800P1S	PR-TNU826R800P1R	PR-TNU826R800P1B	R800	_	_	R755	R845
	PR-TNU826R900P1S	PR-TNU826R900P1R	PR-TNU826R900P1B	R900	_	_	R855	R945
	PR-TNU826R1000P1S	PR-TNU826R1000P1R	PR-TNU826R1000P1B	R1000	_	_	R955	R1045
	PR-TNU826R500P2S	PR-TNU826R500P2R	PR-TNU826R500P2B	R500	R584	_	R455	R629
	PR-TNU826R600P2S	PR-TNU826R600P2R	PR-TNU826R600P2B	R600	R684	_	R555	R729
2列	PR-TNU826R700P2S	PR-TNU826R700P2R	PR-TNU826R700P2B	R700	R784	_	R655	R829
271	PR-TNU826R800P2S	PR-TNU826R800P2R	PR-TNU826R800P2B	R800	R884	_	R755	R929
	PR-TNU826R900P2S	PR-TNU826R900P2R	PR-TNU826R900P2B	R900	R984	_	R855	R1029
	PR-TNU826R1000P2S	PR-TNU826R1000P2R	PR-TNU826R1000P2B	R1000	R1084	_	R955	R1129
	PR-TNU826R500P3S	PR-TNU826R500P3R	PR-TNU826R500P3B	R500	R584	R668	R455	R713
	PR-TNU826R600P3S	PR-TNU826R600P3R	PR-TNU826R600P3B	R600	R684	R768	R555	R813
3제	PR-TNU826R700P3S	PR-TNU826R700P3R	PR-TNU826R700P3B	R700	R784	R868	R655	R913
391	PR-TNU826R800P3S	PR-TNU826R800P3R	PR-TNU826R800P3B	R800	R884	R968	R755	R1013
	PR-TNU826R900P3S	PR-TNU826R900P3R	PR-TNU826R900P3B	R900	R984	R1068	R855	R1113
	PR-TNU826R1000P3S	PR-TNU826R1000P3R	PR-TNU826R1000P3B	R1000	R1084	R1168	R955	R1213

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑,R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑,R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。
 - 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

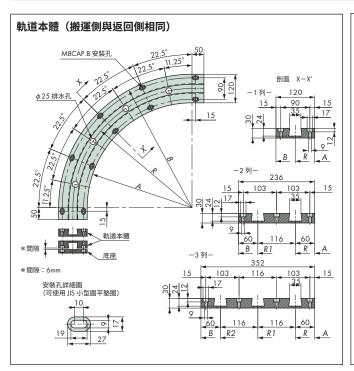
加工軌道

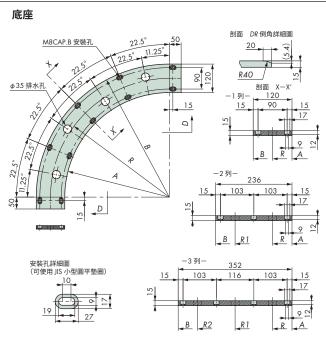
彎曲塑膠軌道

■TNU1143型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TNU1143型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C					
P ^{註)}	白	-20~60					

註) 亦可製作乾燥條件專用規格(M)、低磨擦耐磨耗規格(PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	底座型號	R ^{註)2}	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TNU1143R500P1S	PR-TNU1143R500P1R	PR-TNU1143R500P1B	R500	_	_	R440	R560
	PR-TNU1143R600P1S	PR-TNU1143R600P1R	PR-TNU1143R600P1B	R600	_	_	R540	R660
1列	PR-TNU1143R700P1S	PR-TNU1143R700P1R	PR-TNU1143R700P1B	R700	_	_	R640	R760
ויקו	PR-TNU1143R800P1S	PR-TNU1143R800P1R	PR-TNU1143R800P1B	R800	_	_	R740	R860
	PR-TNU1143R900P1S	PR-TNU1143R900P1R	PR-TNU1143R900P1B	R900	_	_	R840	R960
	PR-TNU1143R1000P1S	PR-TNU1143R1000P1R	PR-TNU1143R1000P1B	R1000	_	_	R940	R1060
	PR-TNU1143R500P2S	PR-TNU1143R500P2R	PR-TNU1143R500P2B	R500	R616	_	R440	R676
	PR-TNU1143R600P2S	PR-TNU1143R600P2R	PR-TNU1143R600P2B	R600	R716	_	R540	R776
2列	PR-TNU1143R700P2S	PR-TNU1143R700P2R	PR-TNU1143R700P2B	R700	R816	_	R640	R876
271	PR-TNU1143R800P2S	PR-TNU1143R800P2R	PR-TNU1143R800P2B	R800	R916	_	R740	R976
	PR-TNU1143R900P2S	PR-TNU1143R900P2R	PR-TNU1143R900P2B	R900	R1016	_	R840	R1076
	PR-TNU1143R1000P2S	PR-TNU1143R1000P2R	PR-TNU1143R1000P2B	R1000	R1116	_	R940	R1176
	PR-TNU1143R500P3S	PR-TNU1143R500P3R	PR-TNU1143R500P3B	R500	R616	R732	R440	R792
	PR-TNU1143R600P3S	PR-TNU1143R600P3R	PR-TNU1143R600P3B	R600	R716	R832	R540	R892
3列	PR-TNU1143R700P3S	PR-TNU1143R700P3R	PR-TNU1143R700P3B	R700	R816	R932	R640	R992
آرکن	PR-TNU1143R800P3S	PR-TNU1143R800P3R	PR-TNU1143R800P3B	R800	R916	R1032	R740	R1092
	PR-TNU1143R900P3S	PR-TNU1143R900P3R	PR-TNU1143R900P3B	R900	R1016	R1132	R840	R1192
	PR-TNU1143R1000P3S	PR-TNU1143R1000P3R	PR-TNU1143R1000P3B	R1000	R1116	R1232	R940	R1292

註) 1. 此為接單生產品。

- 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑, R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑, R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
- 3. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。
- 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
- 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
- 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

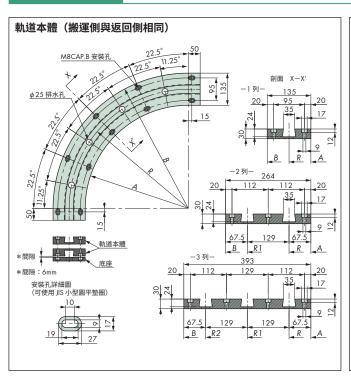
加工軌道

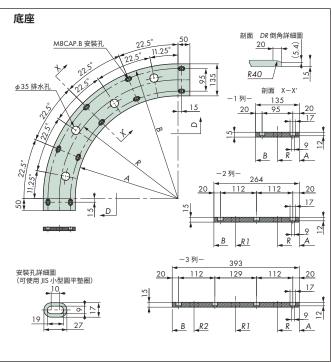
彎曲塑膠軌道

■TNU1270型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TNU1270型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P ^{註)}	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格 (M) 、低磨擦耐磨耗規格 (PLF) 。

列	組合型號	軌道本體型號	底座型號	R ^注)2	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TNU1270R500P1S	PR-TNU1270R500P1R	PR-TNU1270R500P1B	R500	_	_	R432.5	R567.5
	PR-TNU1270R600P1S	PR-TNU1270R600P1R	PR-TNU1270R600P1B	R600	_	_	R532.5	R667.5
1列	PR-TNU1270R700P1S	PR-TNU1270R700P1R	PR-TNU1270R700P1B	R700	_	_	R632.5	R767.5
ניקו	PR-TNU1270R800P1S	PR-TNU1270R800P1R	PR-TNU1270R800P1B	R800	_	_	R732.5	R867.5
	PR-TNU1270R900P1S	PR-TNU1270R900P1R	PR-TNU1270R900P1B	R900	_	_	R832.5	R967.5
	PR-TNU1270R1000P1S	PR-TNU1270R1000P1R	PR-TNU1270R1000P1B	R1000	_	_	R932.5	R1067.5
	PR-TNU1270R500P2S	PR-TNU1270R500P2R	PR-TNU1270R500P2B	R500	R629	_	R432.5	R696.5
	PR-TNU1270R600P2S	PR-TNU1270R600P2R	PR-TNU1270R600P2B	R600	R729	_	R532.5	R796.5
2列	PR-TNU1270R700P2S	PR-TNU1270R700P2R	PR-TNU1270R700P2B	R700	R829	_	R632.5	R896.5
ניעב	PR-TNU1270R800P2S	PR-TNU1270R800P2R	PR-TNU1270R800P2B	R800	R929	_	R732.5	R996.5
	PR-TNU1270R900P2S	PR-TNU1270R900P2R	PR-TNU1270R900P2B	R900	R1029	_	R832.5	R1096.5
	PR-TNU1270R1000P2S	PR-TNU1270R1000P2R	PR-TNU1270R1000P2B	R1000	R1129	_	R932.5	R1196.5
	PR-TNU1270R500P3S	PR-TNU1270R500P3R	PR-TNU1270R500P3B	R500	R629	R758	R432.5	R825.5
	PR-TNU1270R600P3S	PR-TNU1270R600P3R	PR-TNU1270R600P3B	R600	R729	R858	R532.5	R925.5
3列	PR-TNU1270R700P3S	PR-TNU1270R700P3R	PR-TNU1270R700P3B	R700	R829	R958	R632.5	R1025.5
391	PR-TNU1270R800P3S	PR-TNU1270R800P3R	PR-TNU1270R800P3B	R800	R929	R1058	R732.5	R1125.5
	PR-TNU1270R900P3S	PR-TNU1270R900P3R	PR-TNU1270R900P3B	R900	R1029	R1158	R832.5	R1225.5
	PR-TNU1270R1000P3S	PR-TNU1270R1000P3R	PR-TNU1270R1000P3B	R1000	R1129	R1258	R932.5	R1325.5

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑,R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑,R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。
 - 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

加工軌道

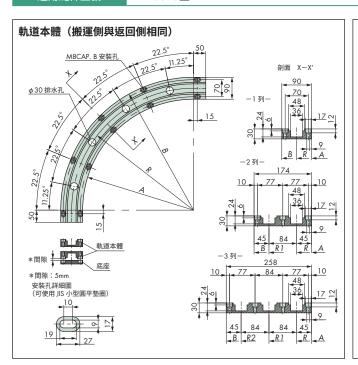
塑膠軌道

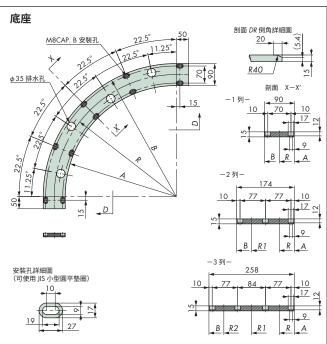
彎曲塑膠軌道

■TTKU826型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TTKU826型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P ^{註)}	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格 (M)、低磨擦耐磨耗規格 (PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	底座型號	R ^{註)2}	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TTKU826R500P1S	PR-TTKU826R500P1R	PR-TTKU826R500P1B	R500	_	_	R455	R545
	PR-TTKU826R600P1S	PR-TTKU826R600P1R	PR-TTKU826R600P1B	R600	_	_	R555	R645
1列	PR-TTKU826R700P1S	PR-TTKU826R700P1R	PR-TTKU826R700P1B	R700	_	_	R655	R745
ניקו	PR-TTKU826R800P1S	PR-TTKU826R800P1R	PR-TTKU826R800P1B	R800	_	_	R755	R845
	PR-TTKU826R900P1S	PR-TTKU826R900P1R	PR-TTKU826R900P1B	R900	_	_	R855	R945
	PR-TTKU826R1000P1S	PR-TTKU826R1000P1R	PR-TTKU826R1000P1B	R1000	_	_	R955	R1045
	PR-TTKU826R500P2S	PR-TTKU826R500P2R	PR-TTKU826R500P2B	R500	R584	_	R455	R629
	PR-TTKU826R600P2S	PR-TTKU826R600P2R	PR-TTKU826R600P2B	R600	R684	_	R555	R729
2列	PR-TTKU826R700P2S	PR-TTKU826R700P2R	PR-TTKU826R700P2B	R700	R784	_	R655	R829
271	PR-TTKU826R800P2S	PR-TTKU826R800P2R	PR-TTKU826R800P2B	R800	R884	_	R755	R929
	PR-TTKU826R900P2S	PR-TTKU826R900P2R	PR-TTKU826R900P2B	R900	R984	_	R855	R1029
	PR-TTKU826R1000P2S	PR-TTKU826R1000P2R	PR-TTKU826R1000P2B	R1000	R1084	_	R955	R1129
	PR-TTKU826R500P3S	PR-TTKU826R500P3R	PR-TTKU826R500P3B	R500	R584	R668	R455	R713
	PR-TTKU826R600P3S	PR-TTKU826R600P3R	PR-TTKU826R600P3B	R600	R684	R768	R555	R813
3列	PR-TTKU826R700P3S	PR-TTKU826R700P3R	PR-TTKU826R700P3B	R700	R784	R868	R655	R913
آرکن	PR-TTKU826R800P3S	PR-TTKU826R800P3R	PR-TTKU826R800P3B	R800	R884	R968	R755	R1013
	PR-TTKU826R900P3S	PR-TTKU826R900P3R	PR-TTKU826R900P3B	R900	R984	R1068	R855	R1113
	PR-TTKU826R1000P3S	PR-TTKU826R1000P3R	PR-TTKU826R1000P3B	R1000	R1084	R1168	R955	R1213

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R:第1列的鏈條橫向彎曲半徑, R1:第2列的鏈條橫向彎曲半徑, R2:第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。
 - 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

拆 解連接 I

塑膠軌道

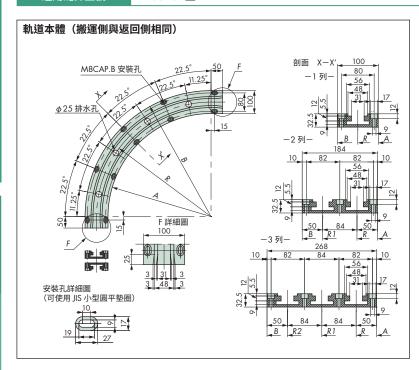
加工軌道

彎曲塑膠軌道

■TRU826型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TRU826-T型



※ TRU型無需底座。軌道本體使用於搬運側、返回側。

材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P ^{註)}	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格 (M) 、低磨擦耐磨耗規格 (PLF) 。

列	組合型號	軌道本體型號	R ^{註)2}	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TRU826R500P1S	PR-TRU826R500P1R	R500	_	_	R450	R550
	PR-TRU826R600P1S	PR-TRU826R600P1R	R600	_	_	R550	R650
1列	PR-TRU826R700P1S	PR-TRU826R700P1R	R700	_	_	R650	R750
ניעו	PR-TRU826R800P1S	PR-TRU826R800P1R	R800	_	_	R750	R850
	PR-TRU826R900P1S	PR-TRU826R900P1R	R900	_	_	R850	R950
	PR-TRU826R1000P1S	PR-TRU826R1000P1R	R1000	_	_	R950	R1050
	PR-TRU826R500P2S	PR-TRU826R500P2R	R500	R584	_	R450	R634
	PR-TRU826R600P2S	PR-TRU826R600P2R	R600	R684	_	R550	R734
2절1	PR-TRU826R700P2S	PR-TRU826R700P2R	R700	R784	_	R650	R834
ل الح	PR-TRU826R800P2S	PR-TRU826R800P2R	R800	R884	_	R750	R934
	PR-TRU826R900P2S	PR-TRU826R900P2R	R900	R984	_	R850	R1034
	PR-TRU826R1000P2S	PR-TRU826R1000P2R	R1000	R1094	_	R950	R1134
	PR-TRU826R500P3S	PR-TRU826R500P3R	R500	R584	R668	R450	R718
	PR-TRU826R600P3S	PR-TRU826R600P3R	R600	R684	R768	R550	R818
35/1	PR-TRU826R700P3S	PR-TRU826R700P3R	R700	R784	R868	R650	R918
ניעט	PR-TRU826R800P3S	PR-TRU826R800P3R	R800	R884	R968	R750	R1018
	PR-TRU826R900P3S	PR-TRU826R900P3R	R900	R984	R1068	R850	R1118
	PR-TRU826R1000P3S	PR-TRU826R1000P3R	R1000	R1084	R1168	R950	R1218

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑, R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑, R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體的組合。
 - 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

加工軌道

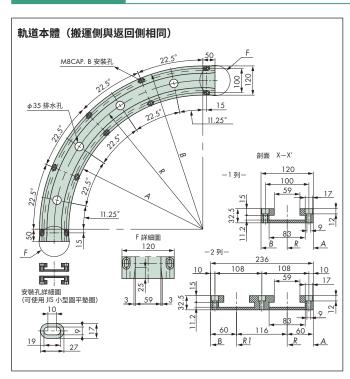
塑膠軌道

彎曲塑膠軌道

■TPUS1143型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TPUS1143-T-LFB、TPUS953-T-LBP、TPUS-Y-LAP型



※TPUS型無需底座。軌道本體使用於搬運側、返回側。

材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P ^{註)}	自	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格 (M) 、低磨擦耐磨耗規格 (PLF) 。

列	組合型號	軌道本體型號	R ^{註)2}	R1 ^{註)2}	Α	В
	PR-TPUS1143R610P1S	PR-TPUS1143R610P1R	R610	_	R550	R670
	PR-TPUS1143R700P1S	PR-TPUS1143R700P1R	R700	_	R640	R760
1列	PR-TPUS1143R800P1S	PR-TPUS1143R800P1R	R800	_	R740	R860
	PR-TPUS1143R900P1S	PR-TPUS1143R900P1R	R900	_	R840	R960
	PR-TPUS1143R1000P1S	PR-TPUS1143R1000P1R	R1000	_	R940	R1060
	PR-TPUS1143R610P2S	PR-TPUS1143R610P2R	R610	R726	R550	R786
	PR-TPUS1143R700P2S	PR-TPUS1143R700P2R	R700	R816	R640	R876
2列	PR-TPUS1143R800P2S	PR-TPUS1143R800P2R	R800	R916	R740	R976
	PR-TPUS1143R900P2S	PR-TPUS1143R900P2R	R900	R1016	R840	R1076
	PR-TPUS1143R1000P2S	PR-TPUS1143R1000P2R	R1000	R1116	R940	R1176

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑, R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體的組合。
 - 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 5. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

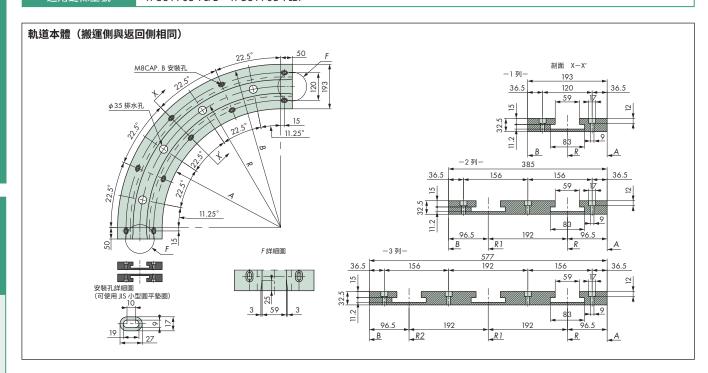
加工軌道

彎曲塑膠軌道

■TPUS1905型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

TPUS1905-T-LFB \ TPUS1905-T-LBP



※TPUS型無需底座。軌道本體使用於搬運側、返回側。

材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P註)	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格(M)、低磨擦耐磨耗規格(PLF)。

列	組合型號	軌道本體型號	R ^{註)2}	R1 ^{註)2}	R2 ^{註)2}	Α	В
	PR-TPUS1905R610P1S	PR-TPUS1905R610P1R	R610	_	_	R513.5	R706.5
	PR-TPUS1905R700P1S	PR-TPUS1905R700P1R	R700	_	_	R603.5	R796.5
1列	PR-TPUS1905R800P1S	PR-TPUS1905R800P1R	R800	_	_	R703.5	R896.5
	PR-TPUS1905R900P1S	PR-TPUS1905R900P1R	R900	_	_	R803.5	R996.5
	PR-TPUS1905R1000P1S	PR-TPUS1905R1000P1R	R1000	_	_	R903.5	R1096.5
	PR-TPUS1905R610P2S	PR-TPUS1905R610P2R	R610	R802	_	R513.5	R898.5
	PR-TPUS1905R700P2S	PR-TPUS1905R700P2R	R700	R892	_	R603.5	R988.5
2列	PR-TPUS1905R800P2S	PR-TPUS1905R800P2R	R800	R992	_	R703.5	R1088.5
	PR-TPUS1905R900P2S	PR-TPUS1905R900P2R	R900	R1092	_	R803.5	R1188.5
	PR-TPUS1905R1000P2S	PR-TPUS1905R1000P2R	R1000	R1192	_	R903.5	R1288.5
	PR-TPUS1905R610P3S	PR-TPUS1905R610P3R	R610	R802	R994	R513.5	R1090.5
	PR-TPUS1905R700P3S	PR-TPUS1905R700P3R	R700	R892	R1084	R603.5	R1180.5
3列	PR-TPUS1905R800P3S	PR-TPUS1905R800P3R	R800	R992	R1184	R703.5	R1280.5
	PR-TPUS1905R900P3S	PR-TPUS1905R900P3R	R900	R1092	R1284	R803.5	R1380.5
	PR-TPUS1905R1000P3S	PR-TPUS1905R1000P3R	R1000	R1192	R1384	R903.5	R1480.5

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. R: 第1列的鏈條橫向彎曲半徑, R1: 第2列的鏈條橫向彎曲半徑, R2: 第3列的鏈條橫向彎曲半徑。
 - 3. 組合:表示2條軌道本體的組合。
 - 4. 依形狀而定,有30°或45°分割型。分割型的螺栓安裝孔位置不同,敬請注意。
 - 5. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 6. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。 7. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

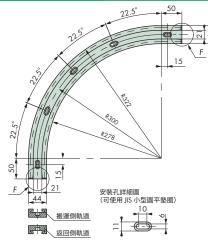
加工軌道

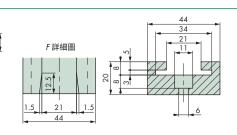
塑膠軌道

彎曲塑膠軌道

■RSP40-T-CU型用 彎曲塑膠軌道 註)直線用塑膠軌道請使用第373頁的PR-PO12-W-2M、PR-PO12-G-2M軌道。

適用鏈條型號 RSP40-T-CU型





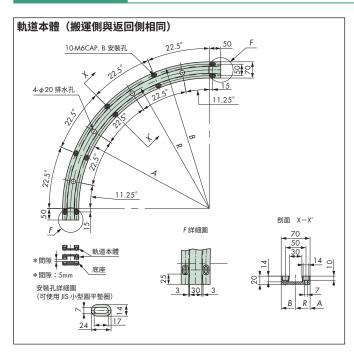
組合型號	搬運返回側軌道型 號	材質等級	外觀顏 色	鏈條橫向彎曲 半徑 R	軌道內周 <i>A</i>	軌道外周 <i>B</i>
PR-RSP40R300P1S	PR-RSP4OR3OOP1R	10-100	白	R300	R278	R322

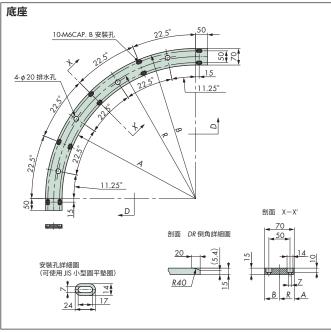
- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 組合:表示2條搬運側和返回側用軌道的組合。
 - 3. 上述型號表示超高分子量聚乙烯(PE)(UHMW-PE)。
 - 4. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。
 - 5. 也製作上述以外的尺寸,請洽詢本公司。
 - 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

■RSP60-CU型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

RSP60-CU型、RSP60P-CU型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
P ^{註)}	自	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格(M)、低磨擦耐磨耗規格(PLF)。

組合型號	軌道本體型號	底座型號	R	Α	В
PR-RSP60R600P1S	PR-RSP60R600P1R	PR-RSP6OR6OOP1B	R600	R565	R635
PR-RSP60R700P1S	PR-RSP6OR700P1R	PR-RSP6OR700P1B	R700	R665	R735
PR-RSP6OR8OOP1S	PR-RSP6OR8OOP1R	PR-RSP6OR8OOP1B	R800	R765	R835
PR-RSP6OR9OOP1S	PR-RSP60R900P1R	PR-RSP6OR9OOP1B	R900	R865	R935
PR-RSP6OR1000P1S	PR-RSP6OR1000P1R	PR-RSP6OR1000P1B	R1000	R965	R1035

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。

 - 3. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。4. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 5. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

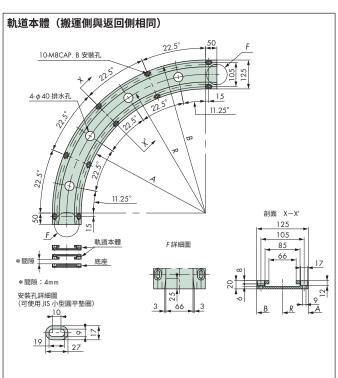
加工軌道

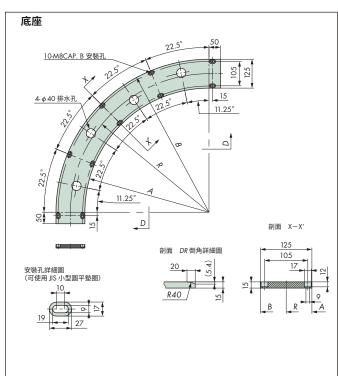
彎曲塑膠軌道

■RSP60-CU-2型用 彎曲塑膠軌道

適用鏈條型號

RSP60-CU-2型





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍°C
P ^{註)}	白	-20~60

註) 亦可製作乾燥條件專用規格 (M)、低磨擦耐磨耗規格 (PLF)。

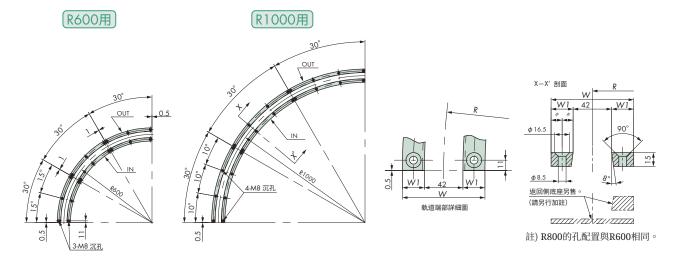
組合型號	軌道本體型號	底座型號	R	Α	В
PR-RSP60-2R600P1S	PR-RSP60-2R600P1R	PR-RSP60-2R600P1B	R600	R537.5	R662.5
PR-RSP60-2R700P1S	PR-RSP60-2R700P1R	PR-RSP60-2R700P1B	R700	R637.5	R762.5
PR-RSP60-2R800P1S	PR-RSP60-2R800P1R	PR-RSP60-2R800P1B	R800	R737.5	R862.5
PR-RSP60-2R900P1S	PR-RSP60-2R900P1R	PR-RSP60-2R900P1B	R900	R837.5	R962.5
PR-RSP60-2R1000P1S	PR-RSP60-2R1000P1R	PR-RSP60-2R1000P1B	R1000	R937.5	R1062.5

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 組合:表示2條軌道本體和1條底座的組合。

 - 3. 無潤滑條件下使用180°以上的彎曲塑膠軌道時,可能會發生故障。 4. 若考慮使用上述以外的鏈條橫向彎曲半徑、列數、材質等,請洽詢本公司。
 - 5. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

其他軌道

■TTUP型用 彎曲塑膠軌道

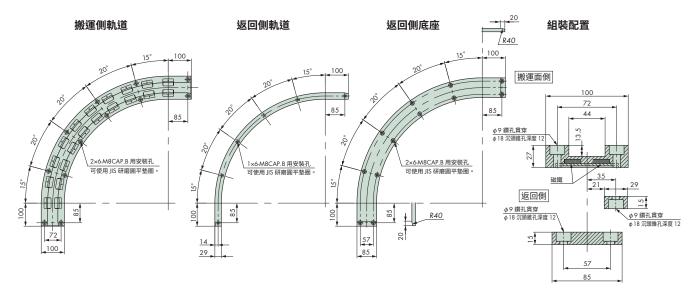


		鏈條橫向						 尺寸			使用
適用鏈條型號	型號 ^{註)4}	彎曲半徑 R	內外側	材質等級	外觀顏色	角度	總寬度 W	軌道寬度 W1	孔節距 <i>C</i>	孔數	温度範圍。C
	PR-32R60030-W-IN	600	內側	10-100	<u></u>	1				3	
	PR-32R60030-W-OUT	800	外側	10-100	白						
	PR-32R60030-G-IN	600	內側	10-301	綠						
	PR-32R60030-G-OUT	000	外側								
TTUP826	PR-32R80030-W-IN ^{註)2}	800	內側	10-100	_						
TTUP826P	PR-32R80030-W-OUT註)2	800	外側	10-100	白	30°	90	24	66		
TTUPH826	PR-32R80030-G-IN註)2	800	內側	10-301	緑	30	90	24	00		
TTU826	PR-32R80030-G-OUT ^{註)2}	800	外側	10-301	砂米						
	PR-32R100030-W-IN	1000	內側	10-100	白						
	PR-32R100030-W-OUT	1000	外側	10-100						4	-20 \$ 60
	PR-32R100030-G-IN	1000	內側	10-301	綠						
	PR-32R100030-G-OUT	1000	外側	10-301	秘						
	PR-44R60030-W-IN	600	內側	10-100	白	線 白 30° 線 白	122	40	82	3	
	PR-44R60030-W-OUT	000	外側	10-100							
	PR-44R60030-G-IN	600	內側	10-301	4年						
	PR-44R60030-G-OUT		外側	10-301	於						
	PR-44R80030-W-IN ^{註)2}	800	內側	10-100	白						
TTUP1143 TTUP1143P	PR-44R80030-W-OUT註)2		外側	10-100							
TTU1143	PR-44R80030-G-IN ^{註)2}	800	內側	10-301							
	PR-44R80030-G-OUT ^{註)2}		外側	10-301							
	PR-44R100030-W-IN	1000	內側	10-100	白					4	
	PR-44R100030-W-OUT		外側	10-100							
	PR-44R100030-G-IN	1000	內側	10-301	緑						
	PR-44R100030-G-OUT	1000	外側	10-301	祕						
	PR-74R60030-W-IN	600	內側	10-100	白						
	PR-74R60030-W-OUT	000	外側	10-100							
	PR-74R60030-G-IN	600	內側	10-301	緑						
	PR-74R60030-G-OUT	000	外側	10-301	īi.jķ					3	
	PR-74R80030-W-IN ^{註)2}	800	內側	10-100	白					3	
TTUP1905	PR-74R80030-W-OUT註)2	800	外側	10-100		30°	192	75	117		
TTU1905	PR-74R80030-G-IN ^{註)2}	900	內側	10-301	綠	30	172	/3	117		
	PR-74R80030-G-OUT ^{註)2}	800	外側	10-301	一級						
	PR-74R100030-W-IN	1000	內側	10-100	白						
	PR-74R100030-W-OUT	1000	外側	10-100						4	
	PR-74R100030-G-IN	1000	內側	10 201	綠					4	
	PR-74R100030-G-OUT	1000		10-301							

- 註) 1. 此為接單生產品。
 2. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 3. 安裝孔以指定尺寸加工。
 - 4. 依客戶需求製作底座。
 - 5. 上述型號的彎曲塑膠軌道角度為30°。請視需要追加數量。

其他軌道

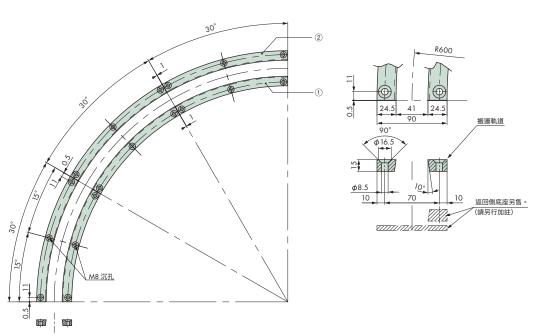
■TTUPM838H型用 含磁鐵彎曲塑膠軌道



型號	設置位置	鏈條橫向彎曲半徑	材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
PR-TTUPMHR500P1R1	搬運面側軌道				
PR-TTUPMHR500P1R2	返回側軌道	500	10-100	白	-20~60
PR-TTUPMHR500P1B	返回側底座				

- 註) 1. 此為接單生產品。敬請洽詢本公司。
 - 2. 若考慮使用上述以外的塑膠軌道(形狀、橫向彎曲半徑、材質)等,請洽詢本公司。
 - 3. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。
 - 4. 自2020年4月起,底座出入口的倒角尺寸變更為R倒角規格。

■TTUPS-H型用 彎曲塑膠軌道

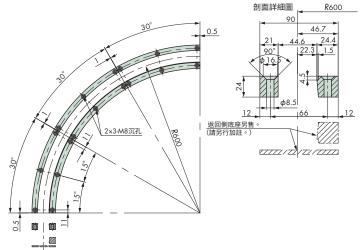


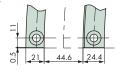
No.	型號註)3	鏈條橫向彎曲半徑 R	內外側	材質等級	外觀顏色	角度	使用溫度範圍 °C
1	PR-TTUPSH-R600WIN30	600	內側	10-100	白	30°	-20~60
2	PR-TTUPSH-R600WOUT30	800	外側				
1	PR-TTUPSH-R600GIN30	600	內側	10 201	綠	30°	-20~60
2	PR-TTUPSH-R600GOUT30	000	外側 10-301	10-301	***	30°	

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 依客戶需求製作底座。
 - 3. 上述型號的彎曲塑膠軌道角度為30°。請視需要追加數量。

其他軌道

■TTUP-LLPC型用 彎曲塑膠軌道

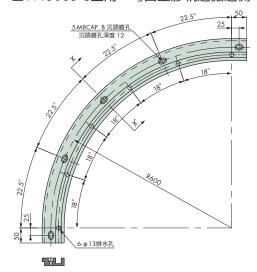




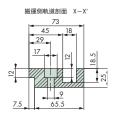
No.	型號 ^{註)3}	鏈條橫向 彎曲半徑 R	內外側	材質等級	外觀顏色	角度
1	PR-LLPC-R600W-IN30	600	內側	10-	_	30°
2	PR-LLPC-R600W-OUT30	800	外側	100		30
1	PR-LLPC-R600G-IN30	600	內側	10-	綠	30°
2	PR-LLPC-R600G-OUT30	800	外側	301	米	30

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 依客戶需求製作底座。
 - 3. 上述型號的彎曲塑膠軌道角度為30°。請視需要追加至數量。

■WT3085-C型用 彎曲塑膠軌道搬運側





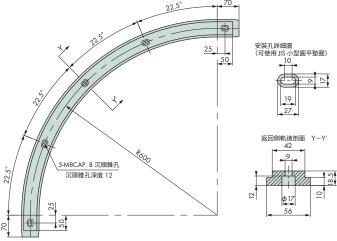


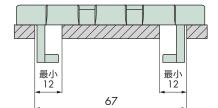
型號	材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
PR-WT3085R600C-W	10-100M9	白	-20~60
PR-WT3085R600C-CNO	SJ-CNO	紫	-20~80

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 材質等級:若使用SJ-CNO(特殊聚醯胺(尼龍 / PA)),請在乾燥條件下使用。
 - 3. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的 規格。

■WT3085-C型用 直線部塑膠軌道形狀

■WT3085-C型用 彎曲塑膠軌道返回側





型號	材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍 °C
PR-WT3085R600R-W	10-100M9	白	-20~60
PR-WT3085R600R-CNO	SJ-CNO	紫	-20~80

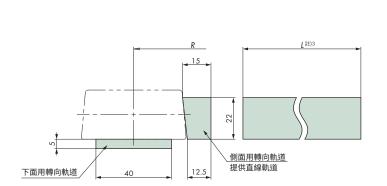
- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 材質等級:若使用SJ-CNO(特殊聚醯胺(尼龍 / PA)),請在乾燥條件下使用。
 - 3. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

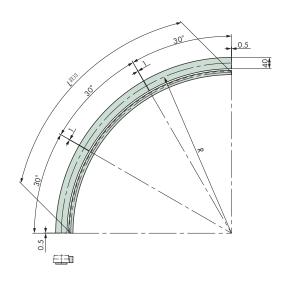
塑膠軌道

其他軌道

■TP-50UNS型用 彎曲塑膠軌道

此軌道分為承載鏈條下面的行走用和承載側面的導引用,共2個種類。





• 下面用塑膠軌道

型號	鏈條橫向 彎曲半徑 R	材質等級	外觀顏 色	角度	使用温度 範圍 ℃
PR-5UNKR55030-W	550	10-100	白		
PR-5UNKR55030-G	330	10-301	綠		
PR-5UNKR60030-W	600	10-100	白		
PR-5UNKR60030-G	000	10-301	綠		
PR-5UNKR80030-W	800	10-100	白		
PR-5UNKR80030-G	800	10-301	綠	30°	-20
PR-5UNKR100030-W	1000	10-100	白	30	60
PR-5UNKR100030-G	1000	10-301	綠		
PR-5UNKR120030-W	1200	10-100	白		
PR-5UNKR120030-G	1200	10-301	綠		
PR-5UNKR150030-W	1500	10-100	白		
PR-5UNKR150030-G	1300	10-301	綠		

• 側面用塑膠軌道

型號	材質 等級	外觀顏色	L註)3 mm	角度	使用溫度 範圍°C	備註
PR-5UNSR55090-W	10-100	白	815			R550用
PR-5UNSR55090-G	10-301	綠	013			K330H
PR-5UNSR60090-W	10-100	白	900			R600用
PR-5UNSR60090-G	10-301	綠	900			KOUU刑
PR-5UNSR80090-W	10-100	白	1210			R800用
PR-5UNSR80090-G	10-301	綠	1210	90°	-20	K800HJ
PR-5UNSR100090-W	10-100	白	1530	90	60	D1000
PR-5UNSR100090-G	10-301	綠	1530			R1000用
PR-5UNSR120090-W	10-100	白	1040	10.40		D1000
PR-5UNSR120090-G	10-301	綠	1840			R1200用
PR-5UNSR150090-W	10-100	白	2220			D1500
PR-5UNSR150090-G	10-301	綠	2320			R1500用

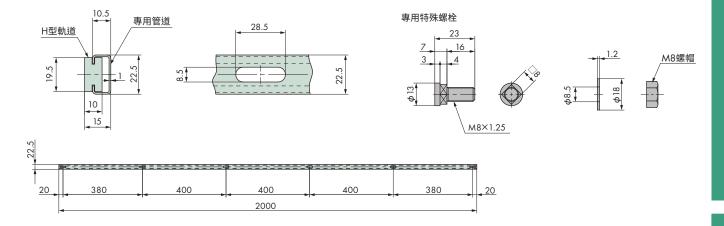
- 註) 1. 此為接單生產品。

 - 2. 安裝孔也依諮詢內容加工。 3. 由於側面用塑膠軌道製作得比較長,請裁切使用。

其他軌道

■H型軌道

塑膠軌道



H型軌道								
型號	材質等級	長度 m	使用溫度範圍 °C					
PR-HR-W-2M	10-100	自	2	-20~60				
PR-HR-G-2M	10-301	綠	2	-20~60				
東田等道								

專用管道							
型號 材質 安裝長孔數量 長度 m							
PR-HCSSO-2M	不鏽鋼	0	2				
PR-HCSS6-2M	・	6	Ζ				

專用特殊螺栓							
型號	材質	備註					
PR-HBNP1S	鍍白鋅	墊圈					
PR-HBSS1S	不鏽鋼	附螺帽					

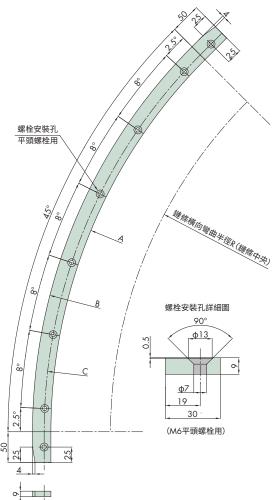
註) 1. 標準品。
2. 專用特殊螺栓以螺栓、螺帽、墊圈各6個為1組。

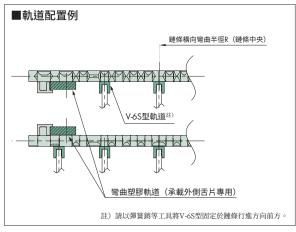
塑膠軌道

其他軌道

■WTU3015T-K型用 彎曲塑膠軌道(承載外側舌片專用)

軌道本體(搬運側與返回側相同)





材質等級	外觀顏色	使用溫度範圍°C
PLF	白	-20~60

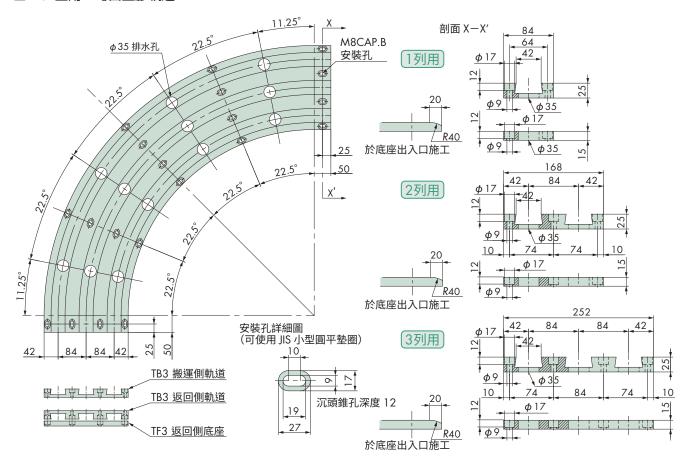
組合型號	軌道本體型號	鏈條寬度 (英吋)	鏈條橫向彎曲半徑R 註)2 (鏈條中央)	А	В	С
PR-WTU3015T-K09R571.5PLF-S	PR-WTU3015T-K09R571.5PLF-R	228.6 (K09)	R571.5	R630.8	R660.8	R641.8
PR-WTU3015T-K12R762PLF-S	PR-WTU3015T-K12R762PLF-R	304.8 (K12)	R762.0	R859.4	R889.4	R870.4
PR-WTU3015T-K15R952.5PLF-S	PR-WTU3015T-K15R952.5PLF-R	381.0 (K15)	R952.5	R1088.0	R1118.0	R1099.0
PR-WTU3015T-K18R1143PLF-S	PR-WTU3015T-K18R1143PLF-R	457.2 (K18)	R1143.0	R1316.6	R1346.6	R1327.6
PR-WTU3015T-K21R1333.5PLF-S	PR-WTU3015T-K21R1333.5PLF-R	533.4 (K21)	R1333.5	R1545.2	R1575.2	R1556.2
PR-WTU3015T-K24R1524PLF-S	PR-WTU3015T-K24R1524PLF-R	609.6 (K24)	R1524.0	R1773.8	R1803.8	R1784.8
PR-WTU3015T-K27R1714.5PLF-S	PR-WTU3015T-K27R1714.5PLF-R	685.8 (K27)	R1714.5	R2002.4	R2032.4	R2013.4
PR-WTU3015T-K30R1905PLF-S	PR-WTU3015T-K30R1905PLF-R	762.0 (K30)	R1905.0	R2231.0	R2261.0	R2242.0

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 以鏈條的最小橫向彎曲半徑為基準製作軌道。
 - 3. 軌道為承載外側舌片專用。不可用於其他位置。
 - 4. 若考慮使用上述以外的角度、鏈條橫向彎曲半徑,請洽詢本公司。
 - 5. 組合:表示2條軌道本體的組合。
 - 6. WTU3015T-K型的彎曲塑膠軌道建議選用低磨擦耐磨耗規格(PLF)。

其他軌道

塑膠軌道

■TTUP型用 彎曲塑膠軌道



			4	鏈條橫向彎	彎曲半徑 <i>F</i>	?		材質	外觀	型號			使用
鏈條形式	列數	第1列	第2列	第3列	第4列	第5列	第6列	等級	顏色	搬運、返回側	返回側底座	組	温度 範圍°C
	1	600	_	_	_	_	_			PR-TB3-16-3	PR-TF3-16-3	PR-TB3-16-3SET	
	2	600	684	_	_	_	_			PR-TB3-26-3	PR-TF3-26-3	PR-TB3-26-3SET	
	3	600	684	768	_	_	_			PR-TB3-36-3	PR-TF3-36-3	PR-TB3-36-3SET	-
	4	600	684	768	852	_	_			PR-TB3-46-3	PR-TF3-46-3	PR-TB3-46-3SET	
	5	600	684	768	852	936	_			PR-TB3-56-3	PR-TF3-56-3	PR-TB3-56-3SET	
	6	600	684	768	852	936	1020			PR-TB3-66-3	PR-TF3-66-3	PR-TB3-66-3SET	
	1	800	_	_	_	_	_			PR-TB3-18-3	PR-TF3-18-3	PR-TB3-18-3SET	
TTUDOO	2	800	884	_	_	_	_			PR-TB3-28-3	PR-TF3-28-3	PR-TB3-28-3SET ₂	
TTUP826 TTUP826P	3	800	884	968	_	_	_	10-301	緑	PR-TB3-38-3	PR-TF3-38-3	PR-TB3-38-3SET	-20
TTUPH826	4	800	884	968	1052	_	_	10-301	紙来	PR-TB3-48-3	PR-TF3-48-3	PR-TB3-48-3SET	~60
110111020	5	800	884	968	1052	1136	_			PR-TB3-58-3	PR-TF3-58-3	PR-TB3-58-3SET	
	6	800	884	968	1052	1136	1220			PR-TB3-68-3	PR-TF3-68-3	PR-TB3-68-3SET	
	1	1000	_	_	_	_	_			PR-TB3-10-3	PR-TF3-10-3	PR-TB3-10-3SET ₂	
	2	1000	1084	_	_	_	_			PR-TB3-20-3	PR-TF3-20-3	PR-TB3-20-3SET	
	3	1000	1084	1168	_	_	_	1		PR-TB3-30-3	PR-TF3-30-3	PR-TB3-30-3SET	
	4	1000	1084	1168	1252	_	_			PR-TB3-40-3	PR-TF3-40-3	PR-TB3-40-3SET	
	5	1000	1084	1168	1252	1336	_			PR-TB3-50-3	PR-TF3-50-3	PR-TB3-50-3SET	
	6	1000	1084	1168	1252	1336	1420]		PR-TB3-60-3	PR-TF3-60-3	PR-TB3-60-3SET	

註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。

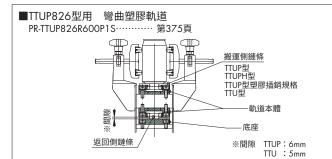
- 2. 組合型號為搬運側、返回側、返回側底座的3件/組套件品。
- 3. 依列數、尺寸、外觀顏色、TTUP1143(頂板寬度114.3mm)用等需求製作。
- 4. 若需超高速使用等特殊規格,請洽詢本公司。
- 5. 依形狀而定,有30°或45°分割型。分割型的螺栓安裝孔位置不同,敬請注意。
- 6. 自2020年4月起,安裝孔尺寸變更為可設置JIS小型圓平墊圈的規格。

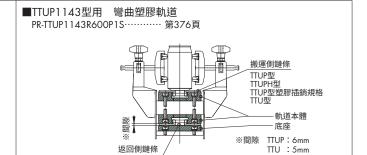
了海組

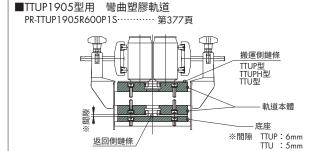
產 品

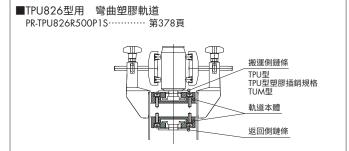
塑膠軌道

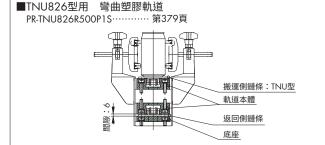
各種彎曲軌道的輸送帶剖面參考例

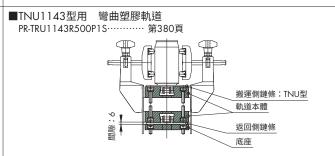


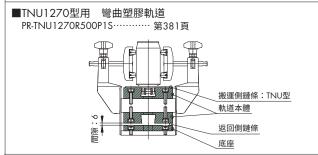


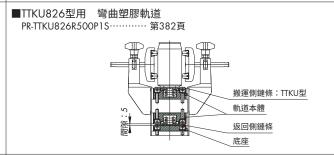


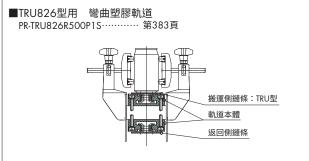


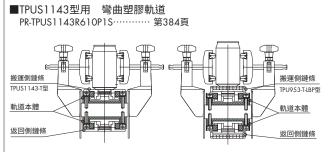


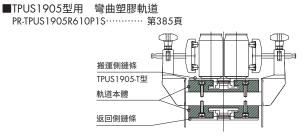


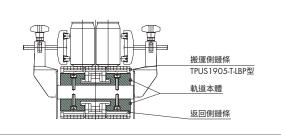






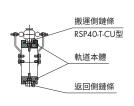


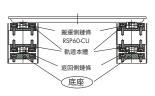




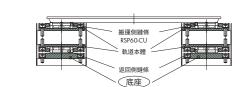
各種彎曲塑膠軌道的輸送帶剖面參考例



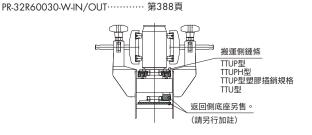




■RSP60-CU-2型用 彎曲塑膠軌道 PR-RSP60-2R600P1S······· 第387頁

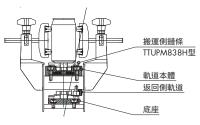


■TTUP型用 彎曲塑膠軌道



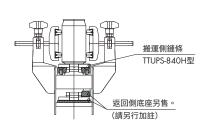
■TTUPM838H型用 含磁鐵彎曲塑膠軌道 PR-TTUPMHR500P1·········· 第389頁





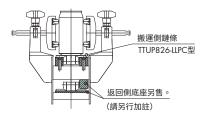
■TTUPS-H型用 彎曲塑膠軌道

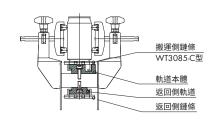
PR-32R60030-W-IN/OUT····· 第389頁



■TTUP-LLPC型用 彎曲塑膠軌道

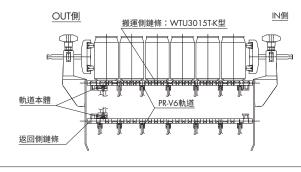
PR-LLPC-R600W-IN/OUT····· 第390頁



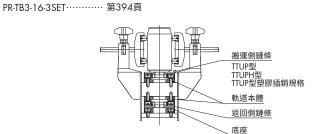


■WTU3015T-K型用 彎曲塑膠軌道

PR-WTU3015T-K09R571.5PLF-S······ 第393頁



■TTUP型用 彎曲塑膠軌道

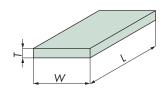


軸承組件

塑膠軌道

規格品

■板材 標準品



		材質等級 (特色:外觀顏色)			4
尺寸 mm T:厚度×W:寬度×L:長度	10-100 (標準:白色)	10-301 (標準:綠色)	10-806 (防止帶電:黑色)	製造方法	使用溫度範圍 °C
		型號			
1 × 1000 × 2000	PR-ST1-1000-W-2000	PR-ST1-1000-G-2000	PR-ST1-1000-B-2000		
2 × 1000 × 2000	PR-ST2-1000-W-2000	PR-ST2-1000-G-2000	PR-ST2-1000-B-2000		
3 × 1000 × 2000	PR-ST3-1000-W-2000	PR-ST3-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST3-1000-B-2000 ^{註)2}	切削	
4 × 1000 × 2000	PR-ST4-1000-W-2000	PR-ST4-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST4-1000-B-2000 ^{註)2}	註)5	
5 × 1000 × 2000	PR-ST5-1000-W-2000	PR-ST5-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST5-1000-B-2000 ^{註)2}		
6 × 1000 × 2000	PR-ST6-1000-W-2000	PR-ST6-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST6-1000-B-2000 ^{註)2}		
8 × 1000 × 2000	PR-ST8-1000-W-2000	PR-ST8-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST8-1000-B-2000		
10 × 1000 × 2000 A 註)4	PR-ST10-1000-W-2000A	PR-ST10-1000-G-2000 ^{註)2}			
10 × 1000 × 2000 B 註)4	PR-ST10-1000-W-2000B		PR-ST10-1000-B-2000		
12 × 1000 × 2000 A ^{註)4}	PR-ST12-1000-W-2000A	PR-ST12-1000-G-2000 ^{註)2}			-20 ~ 60
12 × 1000 × 2000 B 註)4	PR-ST12-1000-W-2000B		PR-ST12-1000-B-2000		
15 × 1000 × 2000 A ^{註)4}	PR-ST15-1000-W-2000A	PR-ST15-1000-G-2000 ^{註)2}		沖壓	
15 × 1000 × 2000 B 註)4	PR-ST15-1000-W-2000B		PR-ST15-1000-B-2000	註)3	
20 × 1000 × 2000	PR-ST20-1000-W-2000	PR-ST20-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST20-1000-B-2000		
25 × 1000 × 2000	PR-ST25-1000-W-2000	PR-ST25-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST25-1000-B-2000		
30 × 1000 × 2000	PR-ST30-1000-W-2000	PR-ST30-1000-G-2000 ^{註)2}	PR-ST30-1000-B-2000		
40 × 1000 × 2000	PR-ST40-1000-W-2000	PR-ST40-1000-G-2000	PR-ST40-1000-B-2000		
50 × 1000 × 2000	PR-ST50-1000-W-2000	PR-ST50-1000-G-2000	PR-ST50-1000-B-2000		
60 × 1000 × 2000	PR-ST60-1000-W-2000	PR-ST60-1000-G-2000	PR-ST60-1000-B-2000		

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。
 2. 此為接單生產品(個別報價品)。
 3. 由於為沖壓品,尺寸為參考值。(厚度有誤差)
 4. 標準(10-100)(外觀顏色:白色)的厚度10、12、15×W1000×L2000備有下列2種類型。

 - A:沖壓品 B:加工品(加工用)(厚度加工) 5.比有厚度的材料更薄,會反摺、彎曲。

規格品

塑膠軌道

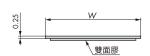
■圓棒

				質等級(特色:外觀顏)	 色)					
直徑	單位重量	10-100EX (押出&標準:白色)	10-301 (標準:綠色)	10-806 (防止帶電:黑色)	10-605SS (耐磨耗性: 黃色)	10-365CP (耐磨耗性: 綠褐色)	使用溫度範圍			
mm	kg/m			型號			• <u>···</u>			
10	0.08	PR-MR10-W-1M	PR-MR10-G-1M	PR-MR10-B-1M	PR-MR10-Y-1M	PR-MR10-CP-1M				
15	0.18	PR-MR15-W-1M	PR-MR15-G-1M	PR-MR15-B-1M	PR-MR15-Y-1M	PR-MR15-CP-1M				
20	0.31	PR-MR20-W-1M	PR-MR20-G-1M	PR-MR20-B-1M	PR-MR20-Y-1M	PR-MR20-CP-1M				
25	0.49	PR-MR25-W-1M	PR-MR25-G-1M	PR-MR25-B-1M	PR-MR25-Y-1M	PR-MR25-CP-1M				
30	0.71	PR-MR30-W-1M	PR-MR30-G-1M	PR-MR30-B-1M	PR-MR30-Y-1M	PR-MR30-CP-1M				
35	0.96	PR-MR35-W-1M	PR-MR35-G-1M	PR-MR35-B-1M	PR-MR35-Y-1M	PR-MR35-CP-1M				
40	1.26	PR-MR40-W-1M	PR-MR40-G-1M	PR-MR40-B-1M	PR-MR40-Y-1M	PR-MR40-CP-1M				
45	1.59	PR-MR45-W-1M	PR-MR45-G-1M	PR-MR45-B-1M	PR-MR45-Y-1M	PR-MR45-CP-1M				
50	1.96	PR-MR50-W-1M	PR-MR50-G-1M	PR-MR50-B-1M	PR-MR50-Y-1M	PR-MR50-CP-1M				
55	2.38	PR-MR55-W-1M	PR-MR55-G-1M	PR-MR55-B-1M						
60	2.83	PR-MR60-W-1M	PR-MR60-G-1M	PR-MR60-B-1M	PR-MR60-Y-1M	PR-MR60-CP-1M				
65	3.32	PR-MR65-W-1M								
70	3.85	PR-MR70-W-1M	PR-MR70-G-1M	PR-MR70-B-1M						
75	4.42	PR-MR75-W-1M					$-20 \sim 60$			
80	5.02	PR-MR80-W-1M	PR-MR80-G-1M	PR-MR80-B-1M						
85	5.67	PR-MR85-W-1M								
90	6.36	PR-MR90-W-1M	PR-MR90-G-1M	PR-MR90-B-1M						
100	7.85	PR-MR100-W-1M	PR-MR100-G-1M ^{註)2}	PR-MR100-B-1M ^{註)2}						
110	9.50	PR-MR110-W-1M								
120	11.30	PR-MR120-W-1M								
130	13.27	PR-MR130-W-1M								
140	15.39	PR-MR140-W-1M								
150	17.66	PR-MR150-W-1M								
160	20.01	PR-MR160-W-1M								
180	26.01	PR-MR180-W-1M								
200	31.40	PR-MR200-W-1M								
250	49.06	PR-MR250-W-1M								

- 註) 1. 粗體字型號為標準品,細體字型號為接單生產品。
 - 2. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 3. 也依諮詢內容製作上述以外的尺寸(外徑、長度、材質等級)。
 - 4. 關於超過 ϕ 250的尺寸,以厚度150mm以下的圓板製作。
 - 5. 標準尺寸1m。

■黏性膠帶

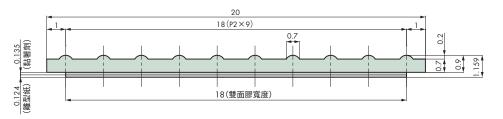
黏性膠帶為在超高分子量聚乙烯 (PE)(UHMW-PE)膠帶上塗有黏 著劑的特殊膠帶。



型號	寬度	厚度	一捲的長度 m	材質等級	外觀顏色	使用溫度 範圍 (室溫) °C
PR-WT15-20M	15					
PR-WT20-20M	20					
PR-WT25-20M	25					
PR-WT30-20M	30		20	10-100	白	1~30
PR-WT40-20M	40	0.25				
PR-WT50-20M	50	0.23	20			1.030
PR-WT75-20M	75					
PR-WT100-20M	100					
PR-WT150-20M	150					
PR-WT300-20M	300					

- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 視批數而定,也依諮詢內容製作上述以外的尺寸及10-806防止帶電規格(外觀顏色:黑色)。

■白色滑動材



型號	材質	外觀顏色	使用溫度範圍 °C	長度 m
PR-WS-20M	高密度聚乙烯(PE)	4	1- 20	20
PR-WS-200M	局密度眾乙烯(PE)		1~30	200

註) 此為接單生產品(個別報價品)。

道

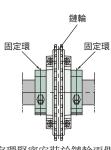
固定環

用途

最適合用於防止頂板鏈條用惰輪及鏈輪因使用溫度變化或鏈條蛇行而往軸方向偏移。

固定方法

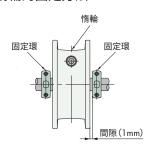
■塑膠頂板鏈條用鏈輪的固定方法





請將固定環緊密安裝於鏈輪兩側,以螺栓的鎖緊扭力值鎖緊螺栓加以

■惰輪的固定方法





請將固定環安裝於惰輪兩側,以螺栓的鎖緊扭力值鎖緊螺栓加以固 定。此時請設置間隙,並確認惰輪會旋轉。

- 註) 1. 本產品可用於固定惰輪、鏈輪。不可用於機械裝置等定位、軸承等固定,敬請注意。
 - 2. 使用溫度範圍:-20~40℃。尤其是超過40℃使用時,固定的固定環可能會受熱膨脹影響而鬆脫。
 - 3. 若以超過螺栓鎖緊扭力的扭力鎖緊螺栓,可能導致螺帽旋轉或本體破損。螺栓的鎖緊扭力請參閱第400頁。

■塑膠模組鏈條用鏈輪的固定方法(鏈條寬度150mm以上時)

由於塑膠模組鏈條用鏈輪會吸收鏈條與輸送帶的熱膨脹差、鏈條與鏈輪的安裝誤差,軸採用鬆配合,請在中央附近的1個鏈輪兩側設置約0.5mm (若為WT:1.6mm)的間隙,然後安裝固定環,防止鏈條蛇行。

註)必要的間隙寬度因塑膠模組鏈條用鏈輪的型號而不同。敬請洽詢本公司。

耐腐蝕性

		固定環	
液體名	螺栓、	、螺帽	本體
.,,,,,,	SUS304	黃銅+鍍鎳	聚醯胺 (尼龍 / PA)
丙酮	0	0	0
油(植物、礦物)	0	0	0
酒精	0	0	0
氨水	0	\triangle	0
威士忌	0	0	0
氯化鈉	0	0	0
鹽酸 (2%)	×	×	×
海水	Δ	\triangle	Δ
過氧化氫 (3%)	0	×	0
氫氧化鈉(苛性鈉(25%))	0	Δ	Δ
汽油	0	0	0
甲酸 (50%)	0	Δ	0
牛奶、奶油	0	_	0
檸檬酸	0	0	Δ
鉻酸 (5%)	0	×	×
醋酸 (10%)	0	×	×
四氯化碳	0	Δ	0
次氯酸鈉	×	×	×

甲酸 (50%)	0	Δ				
牛奶、奶油	0	-				
檸檬酸	0	0				
鉻酸 (5%)	0	×				
醋酸 (10%)	0	×				
四氯化碳	0	Δ				
次氯酸鈉 × ×						
註) 1. 此耐腐蝕性的表格為20°C環境中的資料結果。						

- - 2. 在實際使用時,請依濕度、使用條件等綜合評估。
 - 3. 已個別記載組合零件的材質,請組合確認。
 - 4. 無濃度標示的試劑為飽和狀態或100%溶液。
 - 5. 混合溶液使用時條件會改變,敬請注意。

		固定環	
液體名	螺栓、	螺帽	本體
7672 -	SUS304	黃銅+鍍鎳	聚醯胺 (尼龍 / PA)
硝酸 (5%)	0	×	×
食用醋	\triangle	×	×
氫氧化鉀	0	Δ	×
飲用水、咖啡	0	0	0
肥皂水	0	0	0
乳酸	0	0	Δ
石蠟	0	0	0
啤酒	0	0	0
果汁	0	×	0
苯	0	×	0
水	0	0	0
蔬菜汁	0	-	×
碘	×	-	×
硫酸 (5%)	×	×	×
磷酸 (10%)	\triangle	×	0
葡萄酒	0	_	0
二甲苯	0	-	_

〇:具有足夠耐腐蝕性

△:耐腐蝕性依使用條件而定

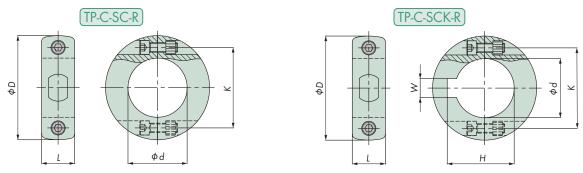
×:無耐腐蝕性

- : 不明

規格表

固定環

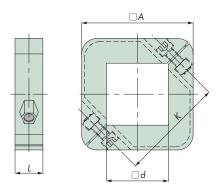
■圓軸用



	軸孔			本	體			組裝	部分		螺栓的		使用溫度
型號	形狀	φd	W	Н	φD	L	К	螺栓	螺栓 螺帽	重量	鎖緊扭力 N·m{kgf·m}	材質	範圍 °C
TP-C-SC-R20M		20	_	_	39	14	29	M4×L12 (2個)		22			
TP-C-SC-R25M		25	_	_	45	14	34	/W4XL12 (21回)	 組裝品M4(2個)	24	1.2{0.122}		
TP-C-SC-R30M	圓孔	30	_	-	50	16	39	M4×L16 (2個)	組装品M4(2個) 32 39	32	2.5{0.255}	(外觀顏色:黑色)	
TP-C-SC-R35M		35	_	_	57	10	45	/W4XL10 (ZIII)		39			-20
TP-C-SC-R40M		40	_	_	64	18	51.5	M5×L20 (2個)	組裝品M5(2個)	58			5
TP-C-SCK-R25M		25	8	28.3	45	14	34	M4×L12 (2個)		24		螺栓:SUS304	40
TP-C-SCK-R30M	圓鍵	30	8	33.3	50	16	39	M4×L16 (2個)	組裝品M4(2個)	31	1.2{0.122}	螺帽:SUS304	
TP-C-SCK-R35M	园珽	35	10	38.3	57	10	45	///4xL10 (ZIII)	38				
TP-C-SCK-R40M		40	12	43.3	64	18	51.5	M5×L20 (2個)	組裝品M5(2個)	56	2.5{0.255}		

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 請勿與其他配件混合組合。 3. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■方軸用



	軸孔		本	體		組裝	部分	約略	螺栓的		使用溫度
型號	形狀	□d	$\Box A$	L	K	螺栓	螺帽	重量	鎖緊扭力 N·m{kgf·m}	材質	範圍 °C
TP-C-SC-S40M		40	72		67			78		本體:聚醯胺 (尼龍 / PA)	-20
TP-C-SC-S60M	方孔	60	95	18	98.5	M6×L20 (2個)	組裝品M6 (2個)	104		(外觀顏色:黑色) 螺栓:SUS304 螺帽:黃銅+鍍鎳	\$ 40

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 請勿與其他配件混合組合。
 - 3. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

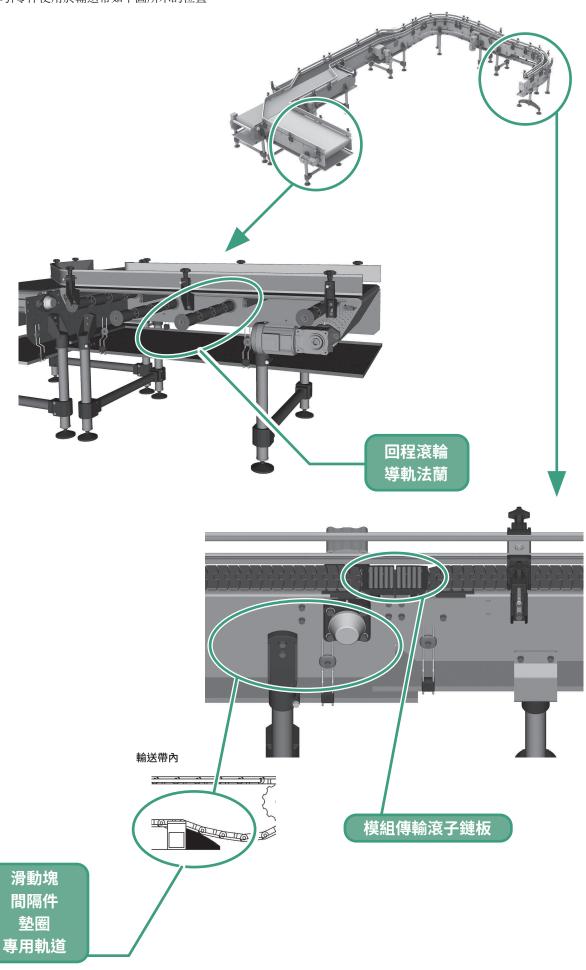
型號標示例

頂板鏈條組件	型號	鍵槽		軸孔形狀	軸孔徑
TP-C	- SC	K	-	R	25M
				D • 🖃 TV	0511 : 05

R: 圓形 S: 方形 無記號:無鍵槽 25M: 25mm K:有鍵槽

鏈條導引零件



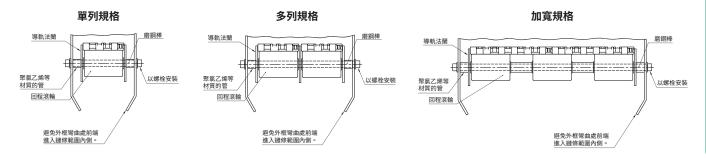


回程滾輪、導軌法蘭

用途

請用於承載輸送帶返回側的鏈條。 透過滾子旋轉降低滑動阻力,減少鏈條上面受損。 請組合使用回程滾輪與導軌法蘭。

安裝例

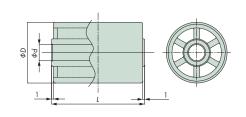


規格表

■小徑回程滾輪





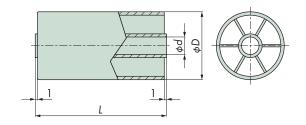


型號	φD	尺寸 <i>φd</i>	L	材質	使用溫度範圍 °C	對應導軌法蘭
TP-RR20650	20	6.5		BOTANO (DAE (DA)		TP-DP206
TP-RR30850	32	8.5	49	聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	-20~80	TP-DP308
TP-RR41050	40	10.5				TP-DP410

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 部分鏈條可能無法使用,請洽詢本公司。

■回程滾輪





型號	φD	尺寸 <i>φ d</i>	L	材質	使用溫度範圍 °C	對應導軌法蘭
TP-RR41532	40	15.5	82			TD DD 41 F
TP-RR41544	40	15.5	114	- - - - - - - - - - - - - - - - - - -		TP-DP415
TP-RR42032	40	20.5	82		−20~80	TP-DP420
TP-RR42044	40	20.5	114			IP-DP420
TP-RR61532	60	15.5	82	(外觀顏色:黑色)	-20/380	TP-DP615
TP-RR61544	60	15.5	114			11-01013
TP-RR62032	60	20.5	82			TP-DP620
TP-RR62044	60	20.5	114			IF-DF620

- 註) 1. 此為日本短交期品。

 - 2. 樹脂鏈條請使用 ϕ d=15.5的產品。 3. 外徑 ϕ D=40請與不鏽鋼頂板鏈條組合使用。
 - 4. 外徑 φ D=60請與塑膠頂板鏈條組合使用。

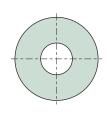
回程滾輪、導軌法蘭

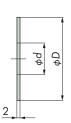
規格表

■導軌法蘭









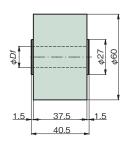
型號	R	!प <u>ं</u>	材質	使用溫度範圍	
至號	φD	φd		°C	
TP-DP206	32	6.5			
TP-DP308	45	8.5		-20~80	
TP-DP410		10.5	聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)		
TP-DP415	55	16			
TP-DP420		21			
TP-DP615	80	16			
TP-DP620	- 80	21			

註) 此為日本短交期品。

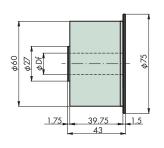
■左右分割回程滾輪

無導軌法蘭







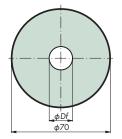


型號	規格	軸徑 ^{註)2} φ Df	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
TP-C122113NT-RR	導軌法蘭	15.5			MB554-695141-RR
TP-C12535NT-RR ^{註)3}	無	20.5	高密度聚乙烯(PE)	20- 40	MB554-695171-RR
TP-C122116NT-RR	導軌法蘭	15.5	(外觀顏色:黑色)	-20~60	MB556-695221-RR
TP-C12536NT-RR ^{註)3}	有	20.5			MB556-695251-RR

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 軸徑 φ 15.5mm:內徑部有溝槽。軸徑 φ 20.5mm:內徑部無溝槽。 3. 適合用於加寬鏈條。

■ 導軌法蘭(左右分割回程滾輪無導軌法蘭用)





-	
2	

型號	軸徑 φ Df	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
TP-C12842T-GF	15.5	聚丙烯 (PP)	0~80	MB555-695181-GF
TP-C12534T-GF	20.5	(外觀顏色:綠色)	0,080	MB555-695211-GF

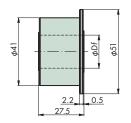
- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 請與左右分割回程滾輪的無導軌法蘭組合使用。

規格表

回程滾輪、導軌法蘭

■回程滾輪(不鏽鋼頂板鏈條用)



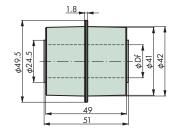


型號	軸徑 φDf	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
TP-C12822NT-RR	20.5	高密度聚乙烯(PE) (外觀顏色:黑色)	-20~60(熱水環境除外)	MB73-5068-RR

註) 此為日本短交期品。

■回程滾輪(不鏽鋼頂板鏈條用)



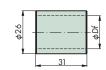


	型號	軸徑 φ Df	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
•	TP-C12862NT-DR	20.5	高密度聚乙烯(PE) (外觀顏色:黑色)	-20~60(熱水環境除外)	MB125-68873-DR

註) 此為日本短交期品。

■間隔件(鏈板寬度82.6mm用)



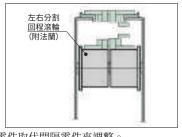


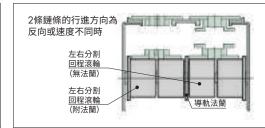
型號	軸徑 φ Df	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
TP-C12824NT-DT	20.5	聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	-20~80(熱水環境除外)	MB126-6252-DT

註) 1. 此為日本短交期品。

回程滾輪安裝例







- ·頂板寬度在83mm以上時,請以聚氯乙烯管等零件取代間隔零件來調整。
- ·不鏽鋼頂板鏈條用回程滾輪與塑膠製鏈條組合時,可能無法旋轉,導致鏈板上面不均勻磨耗。

^{2.} 若欲使用於鏈板寬度82.6mm以外的鏈條,請裁切聚氯乙烯管等零件,與上述回程滾輪組合使用。

高轉速回程滾輪、導軌法蘭

用途

請將高轉速回程滾輪用於承載輸送帶返回側的鏈條上面。

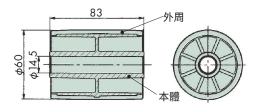
透過滾子旋轉降低滑動阻力,減少鏈條上面受損。

由於內周使用與軸的阻力較小的工程塑膠材料,外周使用與鏈條的阻力較大的軟質材料,具備絕佳的旋轉性。具有防止鏈條上面受損,及降低輸送帶返回側噪音的效果。

規格表

■高轉速回程滾輪



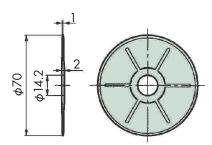


型號	材	使用溫度範圍	
至派	本體	外周	°C
TP-IR60	聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:淺灰色)	高磨擦聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:藍色)	-20~80

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 請勿於潮濕條件下使用。
 - 3. 鏈條速度:請使用50m/min以下之品項。

■導軌法蘭 (TP-IR60用)



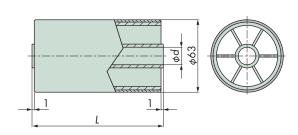


型號	材質	使用溫度範圍 °C
TP-GF70	防止帶電聚甲醛(POM) (外觀額色:淺灰色)	-20~80

註) 此為接單生產品。

■高轉速回程滾輪





型號		材	質	使用溫度範圍	對應導軌法蘭	
至派	φd	L	本體	外周	°C	到悠等乳坯阑
TP-RR61544-RB	15.5	114	取締 (口站 / DA)	烯烴類		TP-DP615
TP-RR62032-RB	20.5	82	聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	彈性體	-20~80	TP-DP620
TP-RR62044-RB	20.5	114	(万飯原己・無己)	(外觀顏色:白色)		TP-DP620

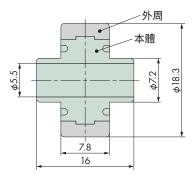
- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 乾燥條件下使用時的鏈條速度:50m/min以下。 潮濕條件下使用時的鏈條速度:100m/min以下。
 - 3. 關於上述以外的尺寸,請洽詢本公司。

規格表

■高轉速回程滾輪(BTC4-500-M用)

高轉速回程滾輪、導軌法蘭

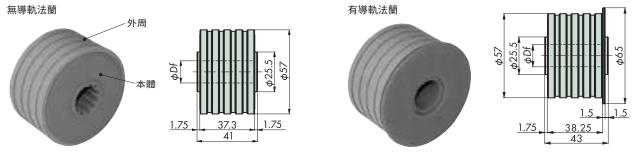




—————————————————————————————————————	材	使用溫度範圍	
至號	本體	外周	°C
TP-IR18	聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:淺灰色)	高磨擦聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:霧面白)	-20~80

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 請勿於潮濕條件下使用。
 - 3. 請與BTC4-500-M組合使用。

■左右分割回程滾輪



型號	規格	軸徑註)3	軸徑 計3 材質		使用溫度範圍	MB同等品
至號	が行	φ Df	本體	外周	°C	MIDINATE
TP-C121963RNT-RR	導軌法蘭	15.5			_	MB613-615342-RR
TP-C121966RNT-RR ^{註)4}	無	20.5	高密度聚乙烯(PE)	熱塑性橡膠	20- 40	MB613-615372-RR
TP-C121967RNFT-RR	導軌法蘭	15.5	(外觀顏色:綠色)	(外觀顏色:灰色)	−20 ~ 60	MB614-615382-RR
TP-C121970RNFT-RR ^{註)4}	有	20.5				MB614-615412-RR

- 註) 1. 此為日本短交期品。

 - 2. 鏈條速度:請使用50m/min以下之品項。 3. 軸徑 φ 15.5mm:內徑部有溝槽。軸徑 φ 20.5mm:內徑部無溝槽。
 - 4. 適合用於加寬鏈條。

滑動塊

用途

滑動塊可承載輸送帶返回側的鏈條上面。 低速(50m/min以下)搬運一般適合用於裝載鏈條和滾子工作台。 此外,也可於配置以軌道承載的方式時使用。

安裝例

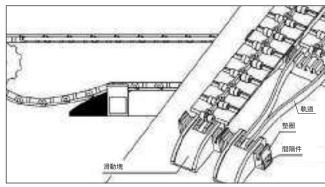
■以滑動塊承載的方式(擺動式)



請將 ϕ 20磨鋼棒固定於外框,將滑動塊固定在鋼棒上安裝。此時請使用固定環等零件,避免滑動塊往左右偏轉。 滑動塊會以鋼棒為支點配合鏈條動作搖晃。

★標記是在多列輸送帶用於連接橫向排列之滑動塊的孔。

■以軌道承載的方式(固定式)

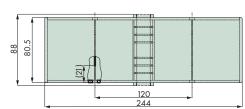


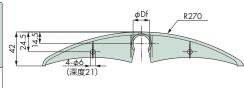
請考量鏈條搬運面的磨耗,設置軌道時均勻接觸鏈條範圍。構造 上請避免沾黏承載,讓異物容易掉落。

規格表

■滑動塊



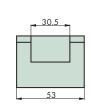


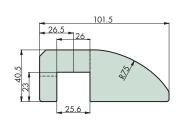


型號	軸孔徑 φDf	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
TP-C14833BT-SD	20.5	聚乙烯(PE) (外觀顏色:黑色)	-20~60	MB153-684221N-SD MB153-684221N1-SD

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 請與裝載鏈條或滾子工作台一同使用。
 - 3. 請組裝至φ20的圓棒。
 - 4. 鏈條速度請使用低速(50m/min以下)品項。







型號 —	鏈條材質別容計	中速度 m/min ^{註)4}	材質	使用溫度範圍	MB同等品
	不鏽鋼	聚甲醛(POM)		°C	
TP-C14343T-SD	100 (60)	60 (40)	聚乙烯 (PE) (外觀顏色:綠色)	-20~60	MB729-697662-SD

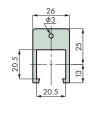
- 註)1. 此為日本短交期品。
 - 2. 請組裝至TP-C14320T-SP(間隔件)使用。
 - 3. 鏈條寬度82.6mm的頂板鏈條用。
 - 4. 鏈條材質別容許速度的(括號內數值)為無潤滑時的情形。

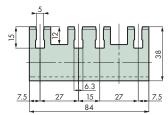
間隔件、墊圈、專用軌道

規格表

■間隔件





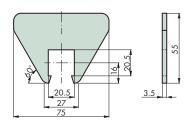


型號	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
TP-C14320T-SP	聚甲醛(POM) (外觀顏色:黑色)	-20~80	MB523-643451-SP

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 請與TP-C19067VT-PR (專用軌道) 一同使用。
 - 3. 請安裝至20×20的方軸。

■墊圏



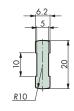


型號	材質	使用溫度範圍°C	MB同等品
TP-C14322T-WS	聚甲醛(POM) (外期額色:黑色)	-20~80	MB533-672801-WS

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 請在多列輸送帶使用頂板鏈條時使用。防止鏈條之間的干擾。
 - 3. 請與TP-C14320T-SP(間隔件)組合使用。

■専用軌道





型號	標準尺寸 m	材質	使用溫度範圍 °C	MB同等品
TP-C19067VT-PR	60	超高分子量聚乙烯(PE) (外觀顏色:綠色)	-20~60	MB524-643501-PR

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. TP-C14320T-SP(間隔件)專用軌道。訂單長度:以m為單位裁切販售。
 - 3. 軌道磨耗時,可透過上下翻面延長壽命。

型號標示例

■専用軌道

頂板鏈條組件	代碼		長度	單位
TP-C	19067VT-PR	+	60	M
			註)2、3	M:m

- 註) 1. 訂購時,文字與記號間請勿加空格。

 - 2. 長度單位以1m為單位。 3. 最小數:1,最大數:60。

塑膠軌道

固定環

外框支撐

產品導引

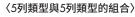
軸承組件

用途

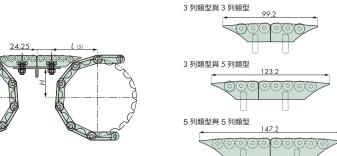
透過在輸送帶與輸送帶之間的接續部設置滾子,防止搬運物停留在接續部。此外,滾子的滾動能降低接續阻力,減少搬運物翻倒 等情況。

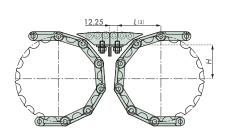
安裝例

〈3列類型與3列類型的組合〉



〈組合時的鏈板寬度〉





模組傳輸滾子鏈板

設置尺寸因使用鏈條及鏈輪而不同。 設置尺寸 $H \setminus L$ (3) $\setminus L$ (5) 請參閱下表。

■塑膠頂板鏈條(直線型)

		鏈輪齒數									
型號		21			23		25				
25%	Н	L (3)	L (5)	Н	L (3)	L (5)	Н	L (3)	L (5)		
IT型	51.5	71.8	80.6	57.5	72.2	82.0	63.5	74.6	83.4		
TTP、TTPH、TTPT型	52.1	69.7	81.6	58.1	73.1	82.9	64.1	76.3	84.4		
TTPDH型	_	_	_	_	_	_	64.9	76.5	83.8		
TTPDH-LBP型	_	_	_	_	_	_	79.4	_	85.1		
註) 數值為參考值。請依	搬運物的	轉移狀態	調整。								

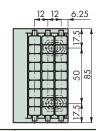
■塑膠頂板鏈條(曲線型)

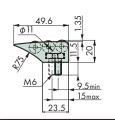
	鏈輪齒數						
型號	12						
- 25%	Н	L (3)	L (5)				
TTUP、TPU、 TTUPH、TTUP-M、 TTUPT-M型	61.0	73.9	83.5				
TPUH-BO型	61.4	74.2	83.8				
TPUS型	63.5	75.4	83.8				
TPUS-LBP型	78.0	_	86.8				

規格表

◆模組傳輸滾子鏈板(3列型)





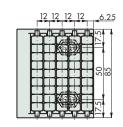


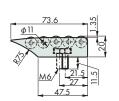
型號	材	質	外觀	顏色	使用溫度範圍	MB同等品	
土坑	本體、滾子	插銷、內六角螺栓部3	本體	滾子	°C	MDIDI会印	
TP-C16770ST-MTRP	低磨擦聚甲醛 (POM)	不鏽鋼	深灰色	淺藍色	−20~ (65) 80	MB567-688812-MTRP	

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。
 - 3. 未附螺帽。

◆模組傳輸滾子鏈板(5列型)







	材	質	外觀	顏色	使用溫度範圍	MB同等品	
空派	本體、滾子	插銷、內六角螺栓部3	本體	滾子	°C	MD问号吅	
TP-C16772ST-MTRP	低磨擦聚甲醛 (POM)	不鏽鋼	深灰色	淺藍色	−20~ (65) 80	_	

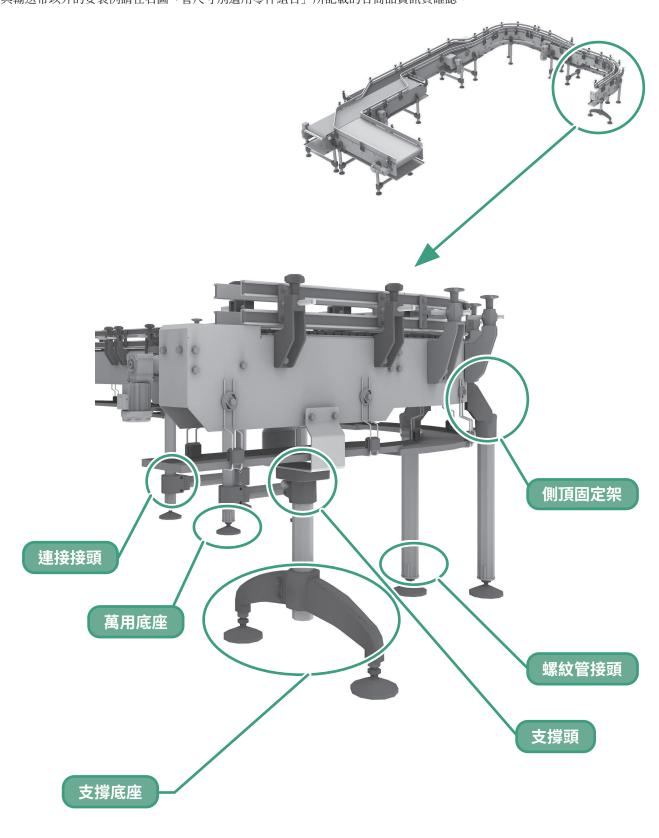
- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 使用溫度範圍的(括號內數值)為潮濕條件時的值。

MEMO			

外框支撐零件

外框支撐零件使用於輸送帶如下圖所示的位置。

特長與輸送帶以外的安裝例請在右圖「管尺寸別適用零件組合」所記載的各商品資訊頁確認。



■管尺寸別適用零件組合

外框支撐零件

		使用管	公稱徑	2	1 ½	1 1/4
適用	零件		外徑	φ60.5	φ48.6	φ 42.7
支持	支撐頭		型號	TP-C14739T-BH 第413頁 TP-CPSH60 第413頁	TP-C14741T-BH 第413頁 TP-C14050T-BH 第413頁 TP-CPSH48 第413頁	
側頂固定架		Co state	型號	_	TP-C14748NT-STB 第414頁	_
連接接頭			型號	TP-C14746T-CJ 第414頁 補強管…φ42.7	TP-C14733T-CJ 第414頁 補強管…φ42.7	
	2 隻腳		型號	TP-C15064T-SB 第416頁 TP-C15064TSS-SB 第416頁 TP-2SB60 第415頁	TP-C15060T-SB 第416頁 TP-C15060TSS-SB 第416頁 TP-2SB48 第415頁	TP-2SB43 第41 <i>5</i> 頁
支撐底座	3 隻 腳	8 2	型號	TP-C15088T-SB 第416頁 TP-C15088TSS-SB 第416頁	TP-C15084T-SB 第416頁 TP-C15084TSS-SB 第416頁	TP-3SB43 第415頁
	2 隻腳 + 附接縫		型號	TP-C15072T-SB 第416頁 TP-C15072TSS-SB 第416頁 補強管… <i>φ</i> 42. <i>7</i>	TP-C15068T-SB 第416頁 TP-C15068TSS-SB 第416頁 補強管… <i>φ</i> 42. <i>7</i>	_
螺紋镎	管接頭	100	型號	TP-C14791T-SRB 第417頁 管厚度…1.65	TP-C14767T-SRB 第417頁 管厚度···1.65	
・萬用原・支撐腳			型號	第418頁 第4 TP-C171060T-UF、TP-C17 第418頁 第 TP-TA16SUS、 TP-TB12SL 第420頁 第420頁 可固定於地面的類型 TP-C17570CT-UF、TP-C17		

道

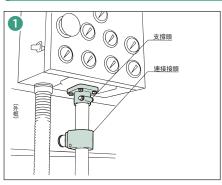
支撐頭、側頂固定架、連接接頭

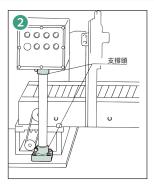
用途

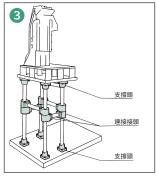
支撐頭……………………從正下方支撐輸送帶外框。請使用於固定管的外框。可配線於支撐頭內部。 側頂固定架------從側面支撐輸送帶外框。適合在輸送帶下部安裝托盤時,及構造簡單的輸送帶。

連接接頭………將2隻腳分別連接,以穩定輸送帶。

安裝例









●②…安裝控制盤。

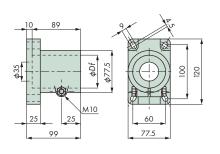
❸……作為附件使用。透過將輸送帶用支撐零件當作附件應用,代替安裝金屬製附件或焊接。(容易安裝與拆卸)

❹……運用於專用機。支撐零件可當作各種專用自動機的零件安裝附件加以運用。

規格表

■支撐頭





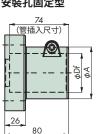
■支撐頭安裝例 支撐頭 連接接頭 支撐底座 萬用底座

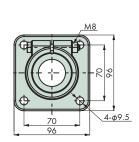
型號	使用管外徑 ϕ DF	材質					
- 空號	(公稱徑)	本體	螺栓、螺帽、墊圈				
TP-CPSH48	48.6 (1½)	強化聚醯胺(尼龍 / PA)	不鏽鋼				
TP-CPSH60	60.5 (2)	(外觀顏色:黑色)	1、				

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

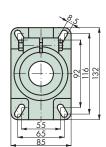
安裝孔固定型











型	型號	使用管外徑 ϕ DF	<i>Δ</i> . Λ	材	· 質	- MB同等品	
盂	至號	(公稱徑)	ϕA	本體	螺栓、螺帽、墊圈		
安裝孔固定	TP-C14050T-BH	48.6 (1½)	65	強化聚醯胺		MB198-59161-BH	
安裝孔可變	TP-C14741T-BH	40.0 (172)	03	(尼龍 / PA)	不鏽鋼	MB280-63503-BH	
女表九ባ燮	TP-C14739T-BH	60.5 (2)	76	(外觀顏色:黑色)		MB280-66781-BH	

- 註) 1. 此為日本短交期品。

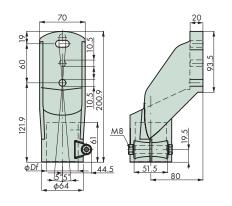
 - 2. 耐載重(全尺寸):插入管施加垂直負載時為 $9.8kN\{1000kgf\}$ 。 3. 管保持力(全尺寸):以 $14.7N\cdot m\{1.5kgf\cdot m\}$ 的鎖緊扭力鎖緊螺栓時的管保持力請當作 $0.78kN\{80kgf\}$ (参考值)。
 - 4. 自2011年6月起變更為上述尺寸。
 - 5. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

規格表

■側頂固定架



支撐頭、側頂固定架、連接接頭





操作要點



只要取下側頂固定架的隔板,即可作為 補強用的圓棒安裝孔使用。

[作業步驟]

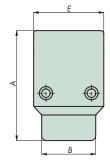
如左圖所示,將衝子抵住虛線部分,並 以槌子輕輕敲打,即可拆卸隔板。

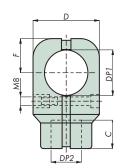
	使用管外徑	材	材質				
至號	φ Df (公稱徑)	本體	螺栓、螺帽、墊圈	MB同等品			
TP-C14748NT-STB	48.6 (1½)	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	MB199-59171-STB			

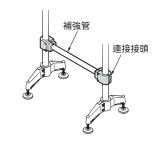
- 註) 1. 此為日本短交期品。
 2. 側頂固定架的可傾斜角度:5°。
 3. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■連接接頭









註)請勿乘坐於補強管上。 連接接頭的位置可能會偏移。

		尺寸									材質		
型號	使用管外徑(公稱徑)	DP1	DP2	Α	В	С	D	Е	F	本體	螺栓	套筒	MB同等品
TP-C14733T-CJ	48.6 & 42.7 (1½ & 1¼)	48.6	42.7	122	62	40	7	'8	39	強化聚醯胺 (尼龍 / PA)	(尼龍 / PA) 不識細	黄銅	MB137-66813-CJ
TP-C14746T-CJ	60.5 & 42.7 (2 & 11/4)	60.5	42./	130	65	41	8	82	42.5	(外觀顏色: 黑色)		鍍鎳	MB137-6502-CJ

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

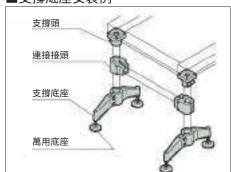
支撐底座

用途

支撐輸送帶的腳部周邊。有2隻腳、3隻腳、2隻腳+附接縫等3種類型,可依條

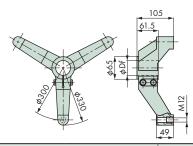
3隻腳的支撐底座可使用較少的零件達到穩定支撐。





■3隻腳支撐底座



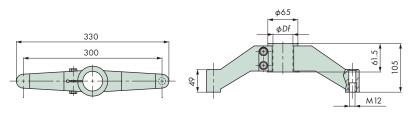


					-	
型號	使用管外徑	容許載重	螺栓、螺帽的鎖緊扭力			
至號	φ Df (公稱徑)	本體	螺栓、螺帽、墊圈	套筒	kN{kgf}	$N \cdot m\{kgf \cdot m\}$
TP-3SB43	42.7 (11/4)	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	黃銅+鍍鎳	2.45{250}	9.8{1.0}

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■2隻腳支撐底座

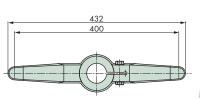


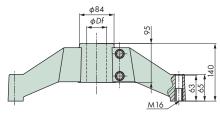


型號	使用管外徑	容許載重	螺栓、螺帽的鎖緊扭力			
25%	φ Df(公稱徑)	本體	螺栓、螺帽、墊圈	套筒	kN{kgf}	$N \cdot m\{kgf \cdot m\}$
TP-2SB43	42.7 (11/4)	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	黃銅+鍍鎳	2.45{250}	9.8{1.0}

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。







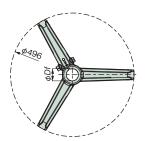
_						
型號	使用管外徑		材質	容許載重	螺栓、螺帽的鎖緊扭力	
至派	φDf(公稱徑)	本體	螺栓、螺帽、墊圈	套筒	kN{kgf}	$N \cdot m\{kgf \cdot m\}$
TP-2SB48	48.6 (1½)	強化聚醯胺(尼龍 / PA)	不鏽鋼	黃銅+鍍鎳	3.43{350}	147(15)
TP-2SB60	60.5 (2)	(外觀顏色:黑色)	/ 下 英間 到 判	典驯+骏鍱	3.43{330}	14.7{1.5}

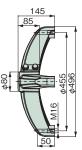
- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

規格表

支撐底座





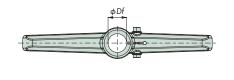


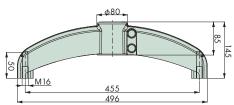
				-		
型號	使用管外徑		材質		MB同等品	
空弧	φ Df (公稱徑)	本體	本體		WOIDIO	
TP-C15084T-SB	48.6 (1½)		不鏽鋼	黄銅	MB615-600373-SB	
TP-C15088T-SB	60.5 (2)	強化聚醯胺(尼龍 / PA)		鍍鎳	MB615-699992-SB	
TP-C15084TSS-SB	48.6 (1½)	(外觀顏色:黑色)	1 7 11 2 1	不鏽鋼	MB615-604583-SB	
TP-C15088TSS-SB	60.5 (2)				MB615-600453-SB	

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■2隻腳支撐底座





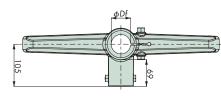


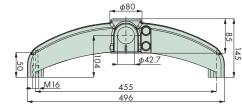
型號	使用管外徑			MB同等品	
空號	φ Df(公稱徑)	本體	螺栓、螺帽、墊圈	套筒	MDID会由
TP-C15060T-SB	48.6 (1½)		不鏽鋼	黃銅	MB618-600383-SB
TP-C15064T-SB	60.5 (2)	強化聚醯胺(尼龍 / PA)		鍍鎳	MB618-600223-SB
TP-C15060TSS-SB	48.6 (1½)	(外觀顏色:黑色)		不鏽鋼	MB618-604593-SB
TP-C15064TSS-SB	60.5 (2)				MB618-600403-SB

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■2隻腳+附接縫支撐底座



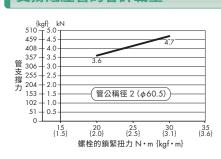


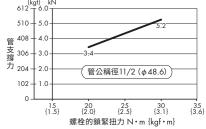


型號	使用管外徑		材質		MB同等品	
至號	φ Df(公稱徑)	本體	螺栓、螺帽、墊圈	套筒	MIDIOIO	
TP-C15068T-SB	48.6 (1½)		不鏽鋼	黄銅	MB619-600413-SB	
TP-C15072T-SB	60.5 (2)	強化聚醯胺(尼龍 / PA)		鍍鎳	MB619-600423-SB	
TP-C15068TSS-SB	48.6 (1½)	(外觀顏色:黑色)		不鏽鋼	MB619-604573-SB	
TP-C15072TSS-SB	60.5 (2)			/ 「薬精 型判	MB619-600433-SB	

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

支撐底座管的容許載重





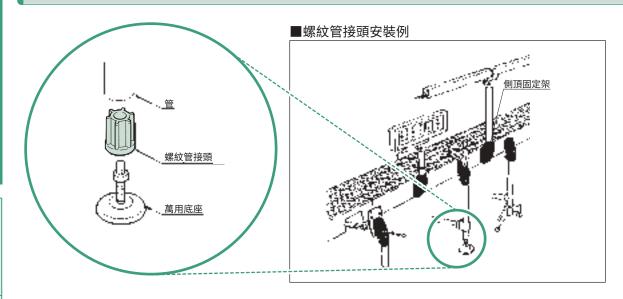
註) 支撐底座管的容許載重為使用研磨管時的實測值。 並非保證值。

螺紋管接頭

用途

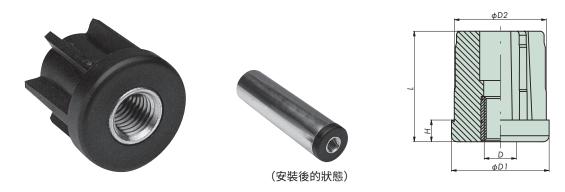
只要插入管,與萬用底座組合,也可作為輸送帶外框的腳部使用。

安裝例



規格表

■螺紋管接頭



		尺寸						材質	
型號	使用管外徑 (公稱徑)	D	φD1	φ D2	Н	L	本體	套筒	MB同等品
TP-C14767T-SRB	48.6 (1½)		48	45.8	10	55	聚醯胺	黃銅	MB180-63081-SRB
TP-C14791T-SRB	60.5 (2)	M16	60	58	12	50	(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	+ 鍍鎳	MB180-65154-SRB

- 註)1. 此為日本短交期品。
 2. 請使用厚度1.65mm的管。
 3. 本公司未販售管,請另行準備。
 4. 無法單獨販售套筒等零件。

萬用底座

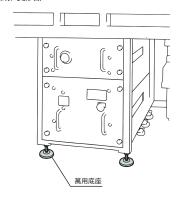
用途

可使用於輸送帶或裝置的腳部。適合需要傾斜或調整準位的 地方、水條件。

開孔額外加工型也可固定在地面上。

安裝例

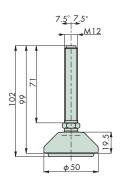
使用於食品機械的腳部。



規格表

■萬用底座

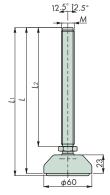




		材質		容許載重	
型號 	螺栓	本體鏈板	防滑橡膠墊	kN {kgf}	MB同等品
TP-C17107T-UF	不鏽鋼	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	耐油性橡膠 邵氏硬度70 (外期額色·聖色)	12.0 {1220}	MB173-68729-UF

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 容許載重為靜止狀態時的最大容許載重。 3. 無法單獨販售螺栓等零件。





 型號	尺寸			A.4		材質		容許載重	MB同等品
空航	L	L ₁	L ₂	М	螺栓	本體鏈板	防滑橡膠墊	kN {kgf}	MDlol会四
TP-C171054T-UF	94	97	60	A A 1 4	不鏽鋼	強化聚醯胺 (尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	耐油性橡膠 邵氏硬度70 (外觀顏色: 黑色)	15.0{1530}	MB98-59901-UF
TP-C171056T-UF	179	182	145	M16					MB98-67304-RF
TP-C171060T-UF	1/9	162	145	M20					MB98-67124-RF

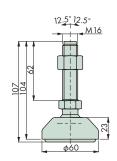
- 註)1. 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)。 2. 容許載重為靜止狀態時的最大容許載重。

 - 3. 無法單獨販售螺栓等零件。

萬用底座

規格表

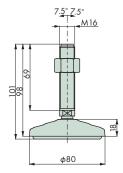




 型號		木	質		容許載重	MB同等品
	螺栓	螺帽	本體鏈板	防滑橡膠墊	kN {kgf}	WIDI内会四
	有鐵芯		強化聚醯胺	耐油性橡膠		
TP-C17715T-UF	聚醯胺(尼龍 / PA)	不鏽鋼	(尼龍 / PA)	邵氏硬度70	0.78 {80}	_
	(外觀顏色:黑色)		(外觀顏色:黑色)	(外觀顏色:黑色)		

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 容許載重為靜止狀態時的最大容許載重。 3. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。



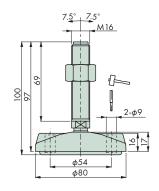


型號		材質		容許載重	MB同等品
	螺栓、螺帽	本體鏈板	防滑橡膠墊	kN {kgf}	MDID专品
TP-C17532T-UF	不鏽鋼	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	耐油性橡膠 邵氏硬度70 (外觀顏色:黑色)	15.0 {1530}	MB172-56571-UF

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 容許載重為靜止狀態時的最大容許載重。
 - 3. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■固定用開孔額外加工型





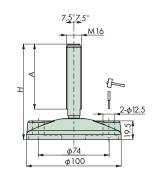
型號		材質		容許載重	MB同等品
	螺栓、螺帽	本體鏈板	防滑橡膠墊	kN {kgf}	MDID专品
TP-C17570CT-UF	不鏽鋼	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	耐油性橡膠 邵氏硬度70 (外觀顏色:黑色)	15.0 {1530}	MB323-69733-UF

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 與TP-C17532T-UF性能相同,但可固定於地面上。
 - 3. 容許載重為靜止狀態時的最大容許載重。
 - 4. 為防止異物堆積,固定用孔未貫穿。若需要固定用孔,請如圖所示,以衝子和槌子實施開孔。 5. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

規格表

■固定用開孔額外加工型



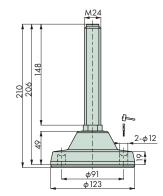


型號	尺	寸		材質	容許載重	MB同等品	
至派	Н	Α	螺栓	本體鏈板	防滑橡膠墊	kN {kgf}	MIDIDI会印
TP-C176450T-UF	100	64	一个	強化聚醯胺(尼龍 / PA)	耐油性橡膠	10 0 (1000)	MB133-63343-UF
TP-C176453T-UF	225	190	不鏽鋼	(外觀顏色:黑色)	邵氏硬度70 (外觀顏色:黑色)	18.0 {1830}	MB133-67055-UF

- 註) 1. 此為日本短交期品。

 - 2. 容許載重為靜止狀態時的最大容許載重。 3. 為防止異物堆積,固定用孔未貫穿。若需要固定用孔,請如圖所示,以衝子和槌子實施開孔。 4. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

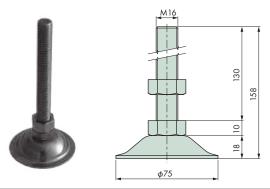




#11	型號		材質		容許載重	MB同等品	
	至派	螺栓 本體鏈板 防滑机		防滑橡膠墊	kN {kgf}	WONDAM	
	TP-C17237T-UF	不鏽鋼	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	耐油性橡膠 邵氏硬度70 (外觀顏色:黑色)	30.0 {3060}	M169-68404N-RF	

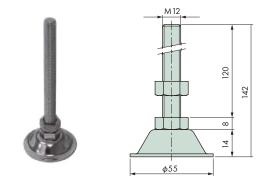
- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。 2. 容許載重為靜止狀態時的最大容許載重。 3. 為防止異物堆積,固定用孔未貫穿。若需要固定用孔,請如圖所示,以衝子和槌子實施開孔。
 - 4. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■支撐腳



型號	材質 腳、螺栓、螺帽	容許載重 kN {kgf}		
TP-TA 1 6SUS	不鏽鋼	11{1122}		

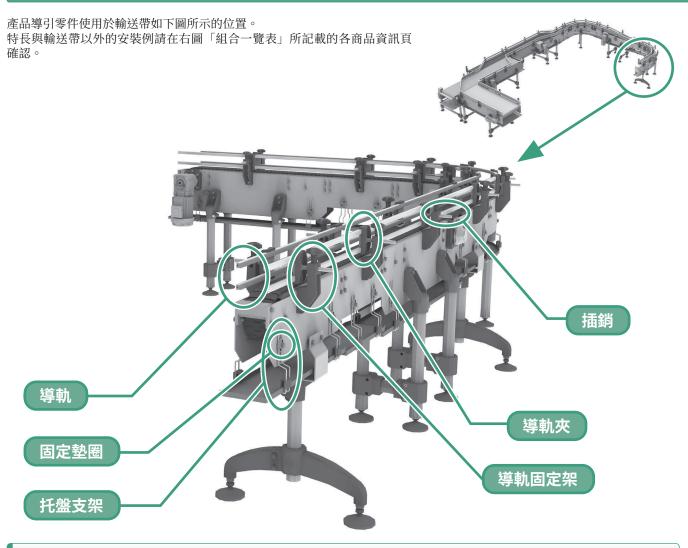
- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。



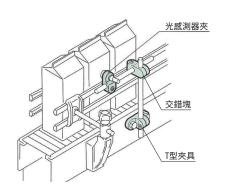
型號	材質 腳、螺栓、螺帽	容許載重 kN {kgf}
TP-TB12SUS	不鏽鋼	10{1020}

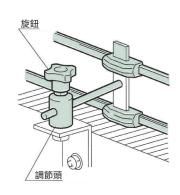
- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

產品導引零件

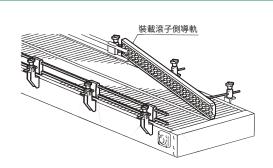


與導軌固定架、導軌夾使用方法類似的產品





與導軌使用方法類似的產品



產品導引零件

■組合一覽表				LT AW			
				插 銷 第435頁			
導軌	適用夾具		夾具插銷	固定架插銷	導軌插銷	導軌固定架	調節頭
3 170	~		and the same of th			34700070	W-JAID(
			插銷徑	插銷徑 \$\phi\$12\div \$\phi\$14\div \$\phi\$16	插銷徑 <i>ф</i> 1 <i>4</i>		
副棒	第427頁	圓棒 φ 8 用 TP-C13743T-GRC 圓棒 φ 10 用 TP-C13741T-GRC TP-GHB 圓棒 φ 12 用 TP-C13744NVT-GRC	固定架 但要注意夾具 插銷的螺絲 前端不可比 導軌突出	插銷全尺寸 均可使用	_		
	第428頁	圓棒 Ø 12用 TP-C13761XPT-GRC	插銷全尺寸 均可使用	_	_	固定型	
	TP-C13007T-GRC	第425頁	夾具 插銷全月 固定架 均可使月	54	_	1	_
TP-C19S00130-3MT-GR	TP-C13008NVT-G	RC 第425頁	全尺寸 均可使用	_	_	第432頁 插銷徑 產品名稱 φ12 TP-C13696T-GRB φ14 TP-C13697T-GRB TP-AO	第434頁
第423頁	TP-C13012T-GRC	第426頁	-	僅插銷徑 φ 1 4 可使用	-		###1学 産品名様
TP-C19S00165-3MT-GR	TP-C13006NVT-G	RC 第425頁	-	_	全尺寸 均可使用	旋轉型	第434頁
第423頁			夾具 插銷全》 固定架 均可使	R4	_		插鎖徑 産品名称
	TP-C13120T-GRC (軌道接頭用)	第426頁	_	_	_	第432頁 插銷徑 產品名稱 φ12 TP-C13054T-GRB φ14 TP-C13055T-GRB	
TP-C19050LT-GR 第423頁	TP-C13718T-GRC	第426頁	全尺寸 均可使用	-	-		
裝載滾子側導軌			_	全尺寸 均可使用	_		
第424頁							

用途

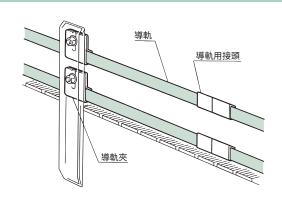
導軌………請使用於防止搬運物翻倒與減少受損。

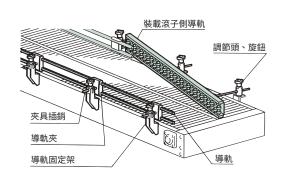
裝載滾子側導軌---------減少滾子滾動所導致的搬運物受損。請作為積載多的地方導引用。

滾子模組側導軌〈曲線型〉 …… 減少搬運物在曲線部受損。

導軌、裝載滾子側導軌、 滾子模組側導軌<曲線型>

安裝例

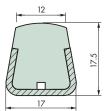




規格表

■導軌

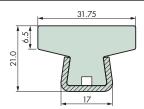




—————————————————————————————————————	標準尺寸	材	質	重量	MB同等品	
至號	m		外框	kg/m	WDhi 会 uu	
TP-C19S00130-3MT-GR	3	超高分子量 聚乙烯 (PE) (外觀額色:白色)	不鏽鋼	0.6	MB317-69072-GR	

註) 此為日本短交期品。

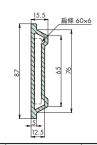




型號	標準尺寸	材	質	重量	MB同等品	
至流	m	導軌	外框	kg/m	WDhi 会 uu	
TP-C19S00165-3MT-GR	3	超高分子量 聚乙烯 (PE) (外觀顏色:白色)	不鏽鋼	0.86	MB273-66791-GR	

註) 此為日本短交期品。





型號	標準尺寸 m	材質	重量 kg/m	MB同等品
TP-C19050LT-GR	3	超高分子量聚乙烯(PE) (外觀顏色:黑色)	0.6	MB296-68811-GR

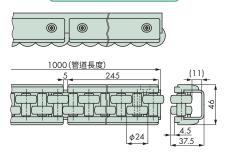
導軌、裝載滾子側導軌、滾子模組側導軌<曲線型>

■裝載滾子側導軌

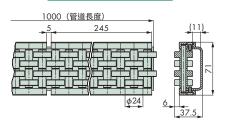




TP-C16686LSST-ARG



TP-C16683LSST-ARG

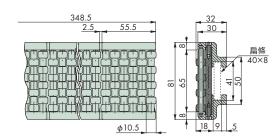


	標準尺寸	材質					MB同等品
至號	m	滾子	插銷	保持器	管道	kg/m	MD问会吅
TP-C16686LSST-ARG		聚甲醛(POM) 聚甲醛(POM) (外觀顏色:白色)(外觀顏色:黑色	聚田膵 (P○M)	強化聚醯胺	不鏽鋼	2.6	MB128-6264-ARG
TP-C16683LSST-ARG	1		(外觀顏色:黑色)	(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)		3.8	MB128-6265-ARG

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售滾子或插銷等零件。

■滾子模組側導軌〈曲線型〉

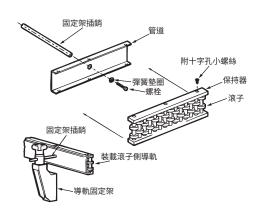




型號	標準尺寸		材質		MB同等品
至號	mm	外框	滾子	插銷	WIDID会品
TP-C16801KT-ARG	348.5	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	聚甲醛(POM) (外觀顏色:白色)	聚甲醛(POM) (外觀顏色:黑色)	MB580-603292-ARG

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 請與40×8的扁條組合使用。
 - 3. 最小横向彎曲半徑:內側R250、外側R300。
 - 4. 無法單獨販售滾子或插銷等零件。

裝載滾子側導軌操作要點



〔作業步驟〕

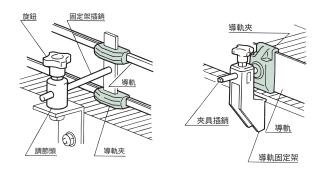
- 請先拔出保持器上的附十字孔小螺絲,再從管道拆卸保持器。 (保持器長度為245mm,每1條標準尺寸品安裝有4處。)
- 2. 請在管道指定位置開個螺栓插入用孔。請選擇不會干擾與接觸滾子的螺栓。
- 3. 請以螺栓固定管道和固定架插銷。
- 4. 固定後,請將保持器嵌入管道。
- 5. 請對準管道的螺絲孔與保持器的安裝孔,以附十字孔小螺絲固定。

導軌夾

用途

請使用於固定導軌。

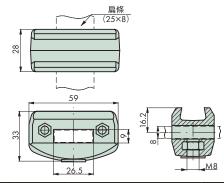
安裝例



規格表

■導軌夾 (GRC)

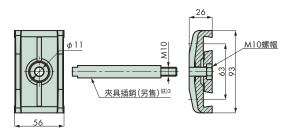




			-			
型號	材質	質		適用導軌	固定對象	MB同等品
	本體	螺栓	螺帽	迪用等 乳	回足到家	
TP-C13007T-GRC	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	黃銅 + 鍍鎳	TP-C19S00130-3MT-GR TP-C19S00165-3MT-GR	扁條 25×8	MB211-59961-GRC

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

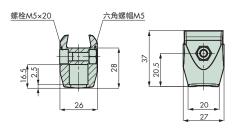


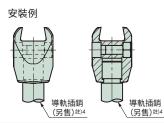


型號	材質	ţ	適用導軌	固定對象	MB同等品
	本體螺帽、墊圈		迪用等 乳	四疋到豕	MIDID会印
TP-C13008NVT-GRC	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	TP-C19S00130-3MT-GR TP-C19S00165-3MT-GR	夾具插銷	MB213-60101-GRC

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺帽、墊圈等零件。
 - 3. 關於夾具插銷,請參閱第435頁。







型號	材質		適用導軌	田中料布	MB同等品	
	本體	螺栓	螺帽	過用等乳 	固定對象	WDID专品
TP-C13006NVT-GRC	強化聚醯胺 (尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	黃銅 + 鍍鎳	TP-C19S00130-3MT-GR TP-C19S00165-3MT-GR	導軌插銷	MB210-59941-GRC

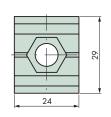
- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 比TP-C13012T-GRC的夾具鎖得更緊。請使用於軌道施加壓力大的位置(轉彎部或積載輸送帶等)。
 - 3. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。
 - 4. 關於導軌插銷,請參閱第435頁。

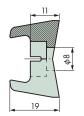
導軌夾

■導軌夾

規格表



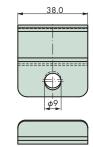


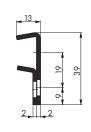


型號	材質	適用導軌	固定對象	MB同等品
TP-C13012T-GRC	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	TP-C19S00130-3MT-GR TP-C19S00165-3MT-GR	固定架 插銷 <i>ф</i> 14	MB275-66811-GRC

註) 此為日本短交期品。





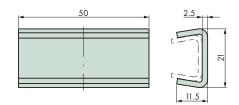


型號	材質	適用導軌	固定對象	MB同等品
TP-C13014T-GRC	不鏽鋼	TP-C19S00130-3MT-GR	外框	MB215-60121-GRC
		TP-C19S00165-3MT-GR		MB215-65976-GRC

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 無法單獨販售零件。

■導軌接頭



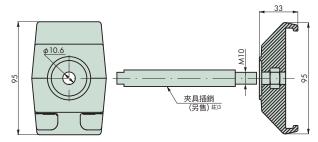


型號	材質	適用導軌	MB同等品
TP-C13120T-GRC	不鏽鋼	TP-C19S00130-3MT-GR TP-C19S00165-3MT-GR	MB214-60111-GRC

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 請使用於導軌的接縫處。避免高低差和間隙問題。安裝時請使用槌子等插入。

■導軌夾〈TP-C19050LT-GR專用〉





型號	材質		適用導軌	固定對象	MB同等品
	本體	螺帽、墊圈	迪用等 乳	四处到家	MIDIDən
TP-C13718T-GRC	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	TP-C19050LT-GR	夾具插銷	MB298-60362-GRC

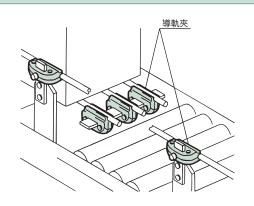
- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。 3. 關於夾具插銷,請參閱第435頁。

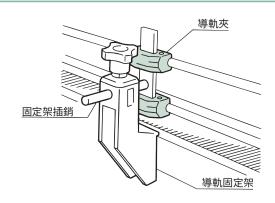
導軌夾

用途

請使用於固定圓棒導軌。

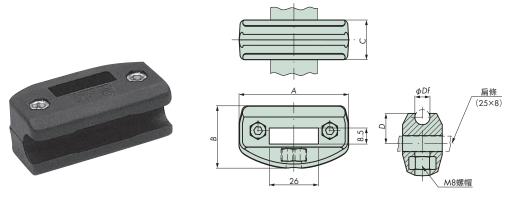
安裝例





規格表

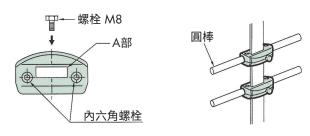
■導軌夾〈圓棒用〉



型號	尺寸			材質			扁條	AAD EI SE D		
空弧	φDf	Α	В	С	D	本體	螺栓	螺帽	無限	MB同等品
TP-C13743T-GRC	8	58	33	2.1	16	強化聚醯胺		黃銅		MB159-6912-GRC
TP-C13741T-GRC	10	30	33	21	10	(尼龍 / PA)	不鏽鋼	+	25×8	MB159-63389-GRC
TP-C13744NVT-GRC	12	59	34.5	24	19	(外觀顏色:黑色)		鍍鎳		MB159-6913-GRC

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

導軌夾安裝要點



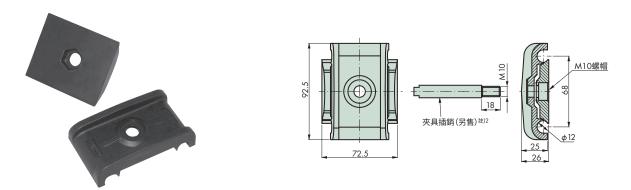
- 1. 將安裝於夾具的內六角螺栓拆卸後,夾具會分成2個。
- 2. 夾住圓棒,再次鎖緊內六角螺栓。
- 3. 將扁條(25×8)插入A部,以螺栓(M8)固定。(以螺栓前端壓 住扁條)
- 4. 依照搬運物的高度調整位置。
- 5. TP-C13007T-GRC(第425頁)的導軌夾也是以相同的步驟安裝。

軸承組件

規格表

導軌夾

■導軌夾〈圓棒用〉

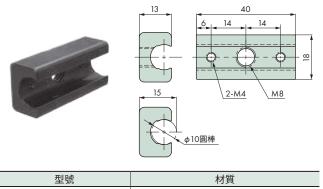


型號	材質	質	可使用的圓棒	MB同等品	
空號	本體	螺帽、墊圈	9 使用的圆件		
TP-C13761XPT-GRC	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	φ12	MB70-5095-GRC	

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 無法單獨販售螺帽、墊圈等零件。 3. 關於夾具插銷,請參閱第435頁。

■導軌夾

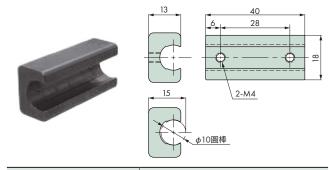
◆固定架用



型號	材質		
TP-GHB	不鏽鋼(燒結)		

註) 此為接單生產品。

♦接頭用



型號	材質
TP-GHA	不鏽鋼(燒結)

註) 此為接單生產品。

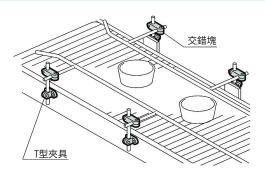
塑膠軌道

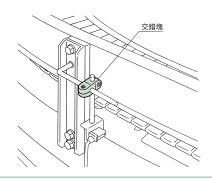
交錯塊、T型夾具、L型夾具

用途

請組合使用T型夾具與交錯塊,用於設置導軌或感測器。

安裝例



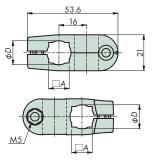


規格表

■交錯塊

◆圓棒、方棒導軌兼用型

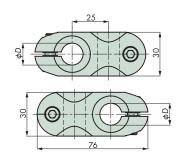




	尺寸		質	螺栓的鎖緊扭力	插銷的容許載重		
型號	φD	□A	本體	螺栓、螺帽	N • m{kgf • m}	(保持力) N{kgf}	MB同等品
TP-C13S00114T-CC	10	8	取四联 (DOM)	不鏽鋼	2.94 {0.3}	49.0 {5}	MB340-68373-CC
TP-C13S00115T-CC	12	10	聚甲醛(POM) (外觀顏色:黑色)				MB340-68385-CC
TP-C13S00116T-CC	14	12	(沈飯原己・赤巴)				MB340-67375-CC

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。
- ◆圓棒導軌專用強力型





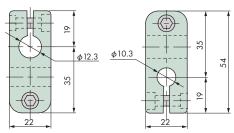
		材質			螺栓的鎖緊扭力	插銷的容許載重	
型號	φD	本體	螺栓	螺帽	N·m{kgf·m}	(保持力) N{kgf}	MB同等品
TP-C13108T-CC	15	強化聚醯胺 (尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	黃銅 + 鍍鎳	4.9 {0.5}	98.1 {10}	MB174-53791-CC

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

交錯塊、T型夾具、L型夾具

■交錯塊





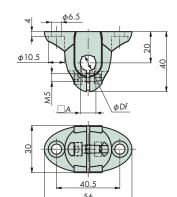
型號	材質				
至派	本體	螺栓、螺帽			
TP-CRB	強化聚醯胺(尼龍 / PA)(外觀顏色:黑色)	不鏽鋼			

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■T型夾具

◆圓棒、方棒導軌兼用型



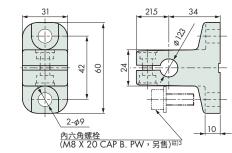


					-				
	尺	寸	材質		材質		螺栓的鎖緊扭力	插銷的容許載重	
型號	φDf	□A	本體	螺栓、螺帽	N・m{kgf・m}	(保持力) N{kgf}	MB同等品		
TP-C13152T-TC	10	8	強化聚醯胺(尼龍 / PA)	不鏽鋼	2.94	49.0	MB339-68363-TC		
TP-C13115T-TC	12	10	(外觀顏色:黑色)	一 一 三 三	{0.3}	{5}	MB339-68375-TC		

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

◆圓棒導軌用型





型號	材質			
全 派	本體	螺栓、螺帽		
TP-TC	強化聚醯胺(尼龍 / PA)(外觀顏色:黑色)	不鏽鋼		

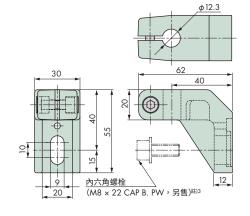
- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。 3. 本公司未販售,請另行準備。

■L型夾具



	-				
型號	材質				
至派	本體	螺栓、螺帽			
TP-LC	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼			

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。 3. 本公司未販售,請另行準備。

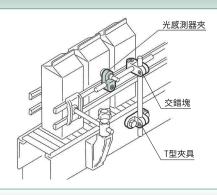


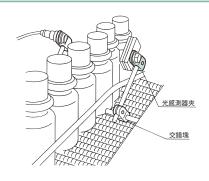
光感測器夾、夾具桿

用途

光感測器夾請與交錯塊、T型夾具組合使用,用於設置感測器。

安裝例

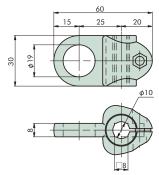




規格表

■光感測器夾



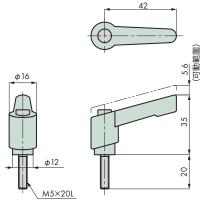


	材	 質	1812 15 0V EX 12 1	插銷的容許載重	
型號	本體	螺栓、螺帽	螺栓的鎖緊扭力 N・m{kgf・m}	(保持力) N{kgf}	MB同等品
TP-C13153T-FSC	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	2.94 {0.3}	49.0 {5}	MB341-68383-FSC

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

■夾具桿





型號	材質				
	本體	螺栓			
TP-CL	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼			

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 無法單獨販售螺栓等零件。

導軌固定架

用途

請與導軌夾等夾具插銷組合使用,用於固定導軌。

安裝例

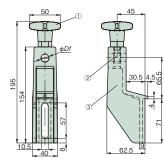


規格表

■導軌固定架

◆固定型



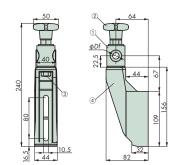


平川 中春	使用插銷徑				
型號	φDf	①旋鈕	②吊環螺栓	③本體	MB同等品
TP-C13696T-GRB	12	聚醯胺(尼龍 / PA) 嵌入黃銅 + 鍍鎳螺帽	不鏽鋼	強化聚醯胺(尼龍 / PA)	MB107-68200N-GRB MB107-6820-GRB
TP-C13697T-GRB	14	(外觀顏色:黑色)	个蝌—	(外觀顏色:黑色)	MB107-67821N-GRB MB107-67821-GRB

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 可於本體背面的溝槽安裝TP-C13250T-TS、TP-C13255T-TS(托盤支架)。
 - 3. 無法單獨販售吊環螺栓等零件。

♦旋轉型



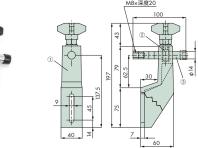


	使用插銷徑		材質					
型號	ф <i>Df</i>	①調節頭 (可360°旋轉)	②旋鈕	③螺栓、螺帽	4本體	MB同等品		
TP-C13054T-GRB	12	強化聚醯胺 (尼龍 / PA)	聚醯胺(尼龍 / PA) 嵌入黃銅 + 鍍鎳螺帽	不鏽錙	強化聚醯胺 (尼龍 / PA)	MB637-648372-GRB MB257-64591-GRB		
TP-C13055T-GRB	14	(外觀顏色:黑色)	(外觀顏色:黑色)	71、政府 亚则	(外觀顏色:黑色)	MB637-648382-GRB MB257-64601-GRB		

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 可於本體青面的溝槽安裝TP-C13250T-TS、TP-C13255T-TS(托盤支架)。 3. 無法單獨販售螺栓或螺帽等零件。

♦固定型





五八〇十	材質							
型號	①本體	②吊環螺栓	③調節插銷					
TP-A0	強化聚醯胺 (尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	黃銅	不鏽鋼					

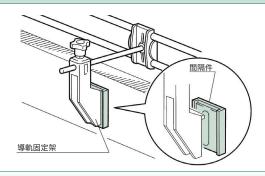
- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 此為A0。
 - 3. 無法單獨販售吊環螺栓等零件。

間隔件

用途

請使用於調整導軌固定架的高度或寬度。

安裝例

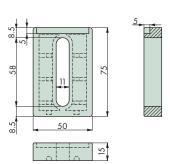


規格表

■間隔件

(調整寬度用)





型號	材質	適用導軌固定架	MB同等品
TP-C13400T-SP	強化聚醯胺 (尼龍 / PA) (外觀顏色: (里 色)	TP-C13696T-GRB TP-C13697T-GRB	MB61-50870N-SP MB61-5087-SP

註) 1. 此為日本短交期品

(調整高度用)

2. TP-C13250T-TS、TP-C13255T-TS(托盤支架)的安裝用溝槽位於背面。

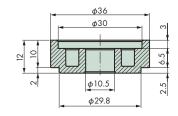
型號 材質 適用導軌固定架 MB同等品 TP-C13019T-SP (尼龍 / PA) (外觀顏色: TP-C13055T-GRB MB142-6587-SP

黑色)

_

- 註) 1. 此為日本短交期品
 - 2. TP-C13250T-TS、TP-C13255T-TS(托盤支架)的安裝用溝槽位於 背面。
 - 3. 可重疊多個使用。



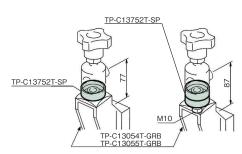


型號	材質	適用導軌固定架	MB同等品
TP-C13752T-SP	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	TP-C13054T-GRB TP-C13055T-GRB	MB227-61931-SP

註) 此為日本短交期品。

間隔件調整高度用安裝要點

間隔件安裝於旋轉型導軌固定架的調節頭的下方。放入1個可提高10mm。



使用間隔件時需要M10固定螺絲長型。

固定螺絲尺寸 間隔件1個時為M10×30 L六角螺栓 間隔件2個時為M10×40 L六角螺栓

調節頭、旋鈕

用途

請與調節頭等夾具插銷組合使用,用於固定導軌。

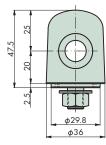
安裝例

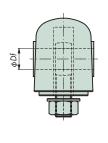


規格表

■調節頭



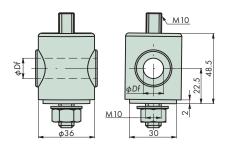




使用插銷徑		材			
空派	型號		頭部 頭部以外		
TP-C13028T-SH	12	強化聚醯胺(尼龍 / PA)	不鏽鋼	MB255-6967-SH	
TP-C13029T-SH	14	(外觀顏色:黑色)	小淵迦 	MB255-6968-SH	

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 無法單獨販售頭部等零件。



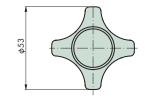


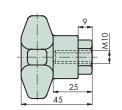
	使用插銷徑	材	MB同等品		
至派	φDf	頭部	頭部以外	WDlD会四	
TP-C13037T-SH	12	強化聚醯胺(尼龍 / PA)	不鏽鋼	MB256-64561-SH	
TP-C13038T-SH	14 (外觀顏色:黑色)		7~ 政船 到門	MB256-64571-SH	

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 請搭配TP-C13355T-HD的旋鈕一起使用。 3. 無法單獨販售頭部等零件。

■旋鈕







刑婦	材	質	適用調節頭	MB同等品	
型號	旋鈕部	螺絲部	10000000000000000000000000000000000000		
TP-C13355T-HD	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	黃銅+鍍鎳	TP-C13037T-SH TP-C13038T-SH	MB183-54921-HD	

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 2. 無法單獨販售螺絲部等零件。

真

導軌插銷、夾具插銷、固定架插銷

用途

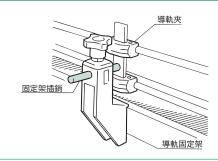
導軌插銷············· TP-C13006NVT-GRC(導軌夾)專用插銷。 夾具插銷············ 固定側為公螺桿型。請與導軌夾、導軌固定

架組合使用。

固定架插銷……固定側為母螺桿型。請與導軌夾、導軌固定

架組合使用。

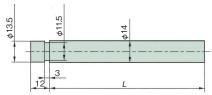
安裝例



規格表

■導軌插銷



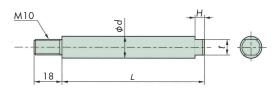


型號	L	材質	MB同等品
TP-C14-100T-GP	100	エ ◆事◆回	MB14-100-GP
TP-C14-200T-GP	200	不鏽鋼	MB14-200-GP

註) 此為日本短交期品。

■夾具插銷



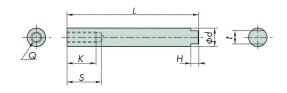


			寸	材質	MB同等品	
- 25%	фа	L	Н	t		WDIDIO会印
TP-C12-100T-CP	12	100	5	8	- - - -	MB12-100-CP
TP-C12-200T-CP	12	200				MB12-200-CP
TP-C14-100T-CP	1.4	100	6	10		MB14-100-CP
TP-C14-200T-CP	14	200				MB14-200-CP
TP-C16-100T-CP	1.4	100	8	13		MB16-100-CP
TP-C16-200T-CP	16	200		13		MB16-200-CP

註) 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)。

■固定架插銷





			尺寸						MB同等品
至派	фф	L	Н	t	Q	S	K	材質	WIDID会吅
TP-C12-100T-BP	12	100	5	8	M6	24	20		MB12-100-BP
TP-C12-200T-BP	12	200)	0	////	24	20		MB12-200-BP
TP-C14-100T-BP	1.4	100		10	M8	26	22	不鏽鋼	MB14-100-BP
TP-C14-200T-BP	14	200	0	10	////0	20	22	1 報勤	MB14-200-BP
TP-C16-100T-BP	16	100	8	13	M10	30	27		MB16-100-BP
TP-C16-200T-BP	10	200	0	13	MIO	30	2/		MB16-200-BP

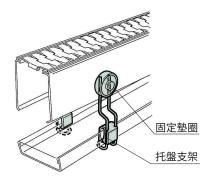
註) 粗體字型號為日本短交期品,細體字型號為接單生產品(個別報價品)。

托盤支架、固定墊圈

用途

請使用於設置排水盤或接水托盤等。請與托盤支架、M10螺 栓組合使用,並安裝固定墊圈。

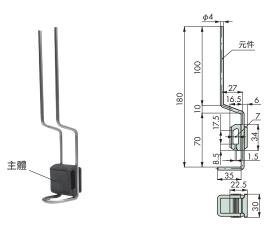
安裝例



規格表

■托盤支架

◆彎曲型

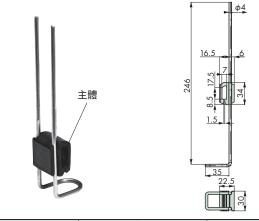


型號	材	質	MB同等品	
至派	主體	元件	/MDID专吅	
TP-C13250T-TS	聚醯胺 (尼龍 / PA) (外觀顏色: 黑色)	不鏽鋼	MB226-62071-TS	

- 註) 1. 此為日本短交期品。

 - 2. 托盤為客戶自備品。 3. 無法單獨販售主體或元件等零件。

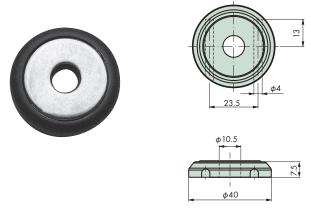
♦直線型



型號	材	質	MB同等品	
空號	主體	元件	MD问会吅	
TP-C13255T-TS	聚醯胺 (尼龍 / PA) (外觀顏色: 黑色)	不鏽鋼	MB226-61767-TS	

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 托盤為客戶自備品。
 - 3. 無法單獨販售主體或元件等零件。

■固定墊圈



型號	材	材質						
空號	固定板	墊圈	MB同等品					
TP-C13252T-MP	聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)	不鏽鋼	MB338-67325-MP					

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 無法單獨販售固定板、墊圈等零件。

軸承組件

用途

由於正反面均密封,能有效達成水條件、粉塵條件下的軸承長壽命化。

菱形法蘭型組件

安裝例

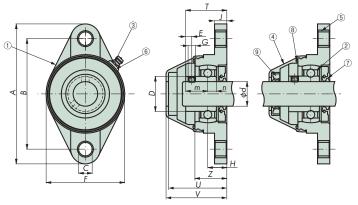


尺寸表









■零件名

■ ₹111	_	
產品編號	產品名稱	材質
1	外蓋	強化聚醯胺(尼龍 / PA) (外觀顏色:黑色)
2	滾珠軸承 ^{註)1}	鋼
3	潤滑脂油嘴 ^{註)2}	不鏽鋼
4	安全護蓋	聚丙烯(PP)(外觀顏色:黃色)
(5)	間隔件套筒	黃銅+鍍鎳
6	潤滑脂油嘴墊圈	聚乙烯(PE)(外觀顏色:黃色)
7	密封圈	
8	〇環	NBR(外觀顏色:黑色)
9	密封圈	

- 註) 1. 滾珠軸承為固定螺絲式。
 - 2. 軸徑 φ 20的潤滑脂油嘴位置與左圖不同。

		尺寸															
型號	軸徑 φ <i>d</i>	Α	В	С	D	Е	F	G	Н	J	Ζ	Т	m	n	U	V	MB同等品
TP-C54204NR-ECT-UCFL	20	114	90		29	5			15.5	10	26	33.5	18	7	47.5	40.5	MB204C-64647-UCFL
TP-C59204NR-ECT-UCFL	20	114	90	1,,	29	ر	70	M6×0.75		10	20	33.3	10	′	47.5	49.5	MB204C-64657-UCFL
TP-C54205NR-ECT-UCFL	25	130	99	' '	34	5.5	/0	M0x0./3	17	12.5	29	36.5	10.5	7.5	52.2	542	MB205C-68523-UCFL
TP-C59205NR-ECT-UCFL	23	130	79		34	3.5			1/	12.5	29	30.5	19.5	7.5	32.2	34.2	MB205C-68533-UCFL

規格表

型號	形狀	軸承的基本額定 (基本) 動額定載重 Cr	(0)	本體的 最大容許載重 kN{kgf}	約略重量 kg	使用溫度範圍 °C
TP-C54204NR-ECT-UCFL	密閉型	9.9	6.6	7.5	0.21	
TP-C59204NR-ECT-UCFL	開放型	{1000}	{670}	{765}	0.21	0~80
TP-C54205NR-ECT-UCFL	密閉型	10.8	7.8	8.0	0.31	0,080
TP-C59205NR-ECT-UCFL	開放型	{1100}	{795}	{815}	0.31	

- 註) 1. 此為日本短交期品。 2. 自動調心:零件名①外蓋與軸的最大角度誤差:2.5° 3. 無法單獨販售潤滑脂油嘴或保護蓋等零件。

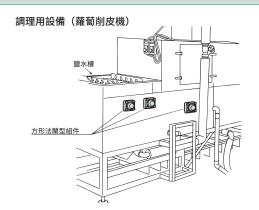
方形法蘭型組件

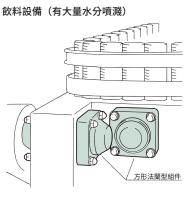
安裝例

軸承組件









尺寸表

■密閉型









<u> </u>		
	E T	
	G	
	m n	
	100	(P 0
B	Z	<u>-</u>
A	U V	

產品編號	產品名稱	材質
1	外蓋	強化聚醯胺(尼龍 / PA)(外觀顏色:黑色)
2	滾珠軸承 ^{註)}	鋼
3	潤滑脂油嘴	黃銅+鍍鎳
4	安全護蓋	聚丙烯 (PP) (外觀顏色:黃色)
(5)	間隔件套筒	黃銅+鍍鎳
6	密封圈	
7	〇環	NBR(外觀顏色:黑色)
8	密封圈	

- 註) 1. 滾珠軸承為固定螺絲式。
 - 2. 不鏽鋼材質的潤滑脂油嘴請使用TP-C83433-GNP。

		尺寸													
型號	軸徑 φd	Α	В	С	D	Ε	G	J	Z	Т	m	n	U	V	MB同等品
TP-C50205VREC-UCFQ	25	95	70		34	5.5					19.5	7.5	52	54	MB205C-64573-UCF
TP-C55205VREC-UCFQ	23	95	/0	1.1	34	5.5	M6×1.00	12.5	29	36.5	19.5	7.5	32	54	MB205C-64623-UCF
TP-C50206VREC-UCFQ	30	108	83	11	40.3	_	100×1.00	12.5	29	30.5	22	8	51	53	MB206C-63112-UCF
TP-C55206VREC-UCFQ	30	100	03		40.3	0						0	31	53	MB206C-63172-UCF
TP-C50207VREC-UCFQ	35	118	92		48	6.5			33	41.5	22.5	8.5	64	66	MB207C-64068-UCF
TP-C55207VREC-UCFQ	33	110	92	14	40	0.5	M8×1.00	16	33	41.5	23.3	0.5	04	00	MB207C-64078-UCF
TP-C50208VREC-UCFQ	40	120	101.5	14	53	7	100x 1.00	10	35	43	25	0	63	65	MB208C-64667-UCF
TP-C55208VREC-UCFQ	40	130	101.5		53				35	43	23	9	03	65	MB208C-64677-UCF

規格表

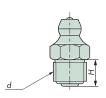
型號	形狀	軸承的基本額定 (基本) 動額定載重 Cr	E載重 kN{kgf} (基本) 靜額定載重 Cor	本體的 最大容許載重 kN{kgf}	約略重量 kg	使用溫度範圍 °C
TP-C50205VREC-UCFQ	密閉型	10.8	7.8	11.5	0.3	
TP-C55205VREC-UCFQ	開放型	{1100}	{795}	{11 <i>7</i> 3}	0.3	
TP-C50206VREC-UCFQ	密閉型	15.0	11.3	11	0.5	
TP-C55206VREC-UCFQ	開放型	{1530}	{1150}	{1122}	0.5	0~80
TP-C50207VREC-UCFQ	密閉型	19.7	15.3	10.5	0.4	0,000
TP-C55207VREC-UCFQ	開放型	{2000}	{1560}	{1071}	0.6	
TP-C50208VREC-UCFQ	密閉型	22.4	17.9	10	0.8	
TP-C55208VREC-UCFQ	開放型	{2280}	{1830}	{1020}	0.8	

- 註) 1. 此為日本短交期品。
 - 2. 自動調心:零件名①外蓋與軸的最大角度誤差:2.5°
 - 3. 無法單獨販售潤滑脂油嘴或保護蓋等零件。

軸承組件

規格表

■潤滑脂油嘴



型號	螺絲d	Н	材質	適用軸承組件
TP-C83433-GNP	M6	6	不鏽鋼	TP-C50205VREC-UCFQ \ TP-C50206VREC-UCFQ TP-C50207VREC-UCFQ \ TP-C50208VREC-UCFQ TP-C55205VREC-UCFQ \ TP-C55206VREC-UCFQ TP-C55207VREC-UCFQ \ TP-C55208VREC-UCFQ

註) 1. 此為日本短交期品。

2. 組裝於菱形法蘭型組件和方形法蘭型組件的潤滑脂油嘴也是相同形狀、尺寸。

維護

■潤滑脂

軸承組件預給H1等級的食品機械用潤滑脂(合成基礎油、複合磺酸鈣基增稠劑、NLGI 2)。安裝時無需再給油。補充時請使用相同的潤滑脂。

■補充期

潤滑僅使用潤滑脂,請勿使用油品。

由於已預給油,初期無需給油。

補充期因溫度、載重、速度等運行條件而不同。請參考表1。 (並非保證值。)

給油時,請緩慢移動給油,避免密封圈受損。 請以黃油槍壓力0.13MPa~0.2MPa對應。

表1 潤滑脂補充週期(參考)

環境條件	運轉溫度 °C	補充期
	0~50	每6 ~12個月
無塵環境	50~70	毎4 ~ 8個月
	70~80	毎1 ~ 3個月
受汗染的環境	0~70	每0.5~ 2個月
文万米的垠境	70~80	每0.5~ 1個月
濕氣較多的環境 水淋濕的環境	_	每0.5個月

安裝要點

1. 軸的設計

請對軸的角實施R倒角(R1.5左右),避免插入軸承時密封圈等部位受損。

軸的嵌合通常為間隙配合,軸的尺寸容許差請參考表2。

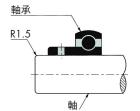


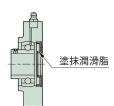
表2 軸的尺寸公差

低	速	h9
一般:	速度	h8
高	速	h7

2. 安裝至軸

2-1. 請於安裝時,在密封圈內周面(與軸接觸的位置)塗抹 潤滑脂。





2-2. 軸承為固定螺絲式。請以表3的建議鎖緊扭力值為基準, 均勻鎖緊2個。

表3 固定螺絲的鎖緊扭力

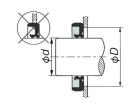
軸徑φd	螺絲公稱	建議鎖緊扭力 N・m {kgf・m}
20		
25	M6×1.00	5.4 {0.55}
30		
35	M8×1.00	11.3 {1.15}
40	7410 × 1.00	11.3 (1.13)

3. 安裝外蓋

3-1. 外框安裝面的孔徑D請設為比Dmax小的數值,避免密封 圈鬆脫。此外,為了排出潤滑脂,請設為比Dmin大的 數值。

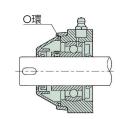
表4 安裝面的孔徑

軸徑φd	Dmin	Dmax
20	26	30
25	29	31
30	36	42
35	41	47
40	46	47



3-2. 最後將O環安裝至安全護蓋,確實嵌入本體。





MEMO		

頂板鏈條專用拆解連接工具

用途

透過使用工具,能讓鏈條的拆解連接變得容易。

塑膠頂板鏈條TTP型用

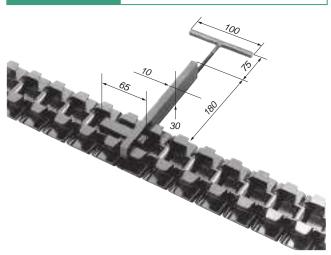
適用鏈條 TTP型^{註)2}

型號	外觀顏色
TTP-KV-AST	黑色

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 可在塑膠頂板鏈條TTP型的頂板寬度為114.3mm以下時使用。
 - 3. 僅可使用不鏽鋼插銷型。
 - 4. 可使用於鏈條拆解連接。

塑膠頂板鏈條TPS型、TTUP型、TPU型用

適用鏈條 TPS型、TTUP型、TPU型註)2、3



型號	外觀顏色
TPS-TPU-KV-AST	黑色

- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. 塑膠頂板鏈條TPS型、TTUP型可在頂板寬度為190.5mm以下時使用。
 - 3. TPU826型僅可使用於TPU826-KV150、TPU826-KV180、TPU826-KV250。
 - 4. 請如照片所示,將工具安裝於鏈條,然後轉動把手,直到插銷脫落。
 - 5. 僅可使用不鏽鋼插銷型。
 - 6. 可使用於鏈條拆解連接。

不鏽鋼頂板鏈條TT型用



- 註)1. 此為接單生產品
 - 2. 可在不鏽鋼頂板鏈條TT型的頂板寬度為190.5mm以下時使用。
 - 3. 請如照片所示,將工具安裝於鏈條,然後轉動把手,押出鏈條的插銷。
 - 3. 請如照戶所示,將工具安裝於鍵條
 4. 此為拆解專用,不可使用於連接。

TT-AST

不鏽鋼頂板鏈條TRU、TTKU型用

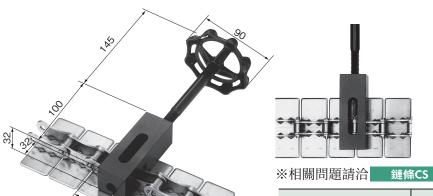


- 註) 1. 此為接單生產品。
 - 2. TRU型、TTKU型都是用手搖砂輪機削去要切割的外鏈節2根插銷端部
 - 此時請注意避免兩側的內鏈節受損。
 - 若為TRU型,則削去未附防浮起附件那側的鉚釘。
 - 將已削去插銷鉚釘的鏈節安裝於工具。
 以槌子敲打雙針衝子,直到手搖砂輪機施力的鏈條2根插銷從外鏈板
 - 脫落。 5. 此為拆解專用,不可使用於連接。

頂板鏈條專用拆解連接工具

不鏽鋼頂板鏈條TS型用

適用鏈條



型號	外觀顏色	
	本體	旋鈕
TS-AST	黑色	紅色

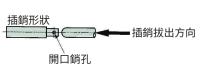
- 註) 1. 此為接單生產品(個別報價品)。
 - 2. 可在不鏽鋼頂板鏈條TS型的頂板寬度為300mm以下時使用。

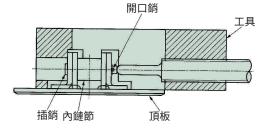
TS型^{註)2}

- 3. 將鏈條本體部的插銷1根1根拔出,即可拆解鏈條。
- 4. 也可將鏈條本體部的插銷1根1根壓入,可使用於鏈條連接。

拆解要點

- 1. 請閉合開口銷的支腳,從本體插銷拔出。
- 2. 請如上方照片及右圖所示安裝工具,使頂板面與工具接觸。
- 3.轉動工具的把手,單向(開口銷側)押出鏈條的插銷。



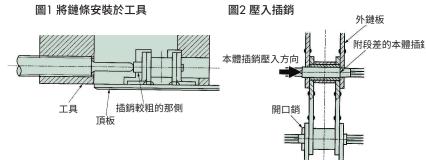


連接要點

- 1. 依外鏈板(大徑孔側)、內鏈節、外鏈板(小徑孔側)的順序,以手將鏈條的插銷穿過。此時轉動插銷,直到有點轉不動之後 再停止,以便使開口銷孔與其他插銷一樣呈水平狀態。
- 2. 如圖1所示,將鏈條安裝於工具。(從拆解時的相反側壓入插銷。)
- 3. 轉動工具的把手,壓入鏈條的插銷。此時, 停止壓入本體插銷的位置為圖2所示的本體插 銷高低差與外鏈板接觸處,由於把手旋轉會 變吃力,因此可以判斷。

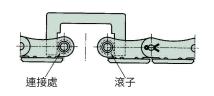
此外,也請參考未進行拆解的其他本體插銷 位置。

4. 將開口銷穿過鏈條的本體插銷孔,並將開口 銷的支腳張開約60°,防止本體插銷脫落。



隨附於TS-AST的口型工具使用方法

連接鏈條時,將要連接的鏈條兩端如圖示般夾住,會更容易進行「連接要 點」第1項的作業。



配件索引

- 註) 1. 下表為2008年綜合型錄刊載的Marbett輸送帶組件同等品。
 - 2. 下表未包含的Marbett輸送帶組件已變更規格或停止販售。
 - 3. Marbett輸送帶組件與配件的部分尺寸及外觀顏色等可能有所不同。詳情請洽詢本公司。

Marbett輸送帶組件-配件 同等品一覽表

■支撐頭

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB198-59161-BH	TP-C14050T-BH	413
MB415-61998-BH	_	_
MB280-63503-BH	TP-C14741T-BH	413
MB280-66781-BH	TP-C14739T-BH	413

■側頂固定架

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB199-59171-STB	TP-C14748NT-STB	414
MB416-63008-STB	_	_

■連接接頭

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB137-6502-CJ	TP-C14746T-CJ	414
MB137-66813-CJ	TP-C14733T-CJ	414
MB417-63018-CJ		_
MB417-63028-CI	_	_

■支撐底座

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB418-63038-SB	_	_
MB419-63098-SB		_
MB615-600373-SB	TP-C15084T-SB	416
MB615-604583-SB	TP-C15084TSS-SB	416
MB615-600453-SB	TP-C15088TSS-SB	416
MB615-699992-SB	TP-C15088T-SB	416
MB618-600223-SB	TP-C15064T-SB	416
MB618-600383-SB	TP-C15060T-SB	416
MB618-604593-SB	TP-C15060TSS-SB	416
MB618-600403-SB	TP-C15064TSS-SB	416
MB619-600413-SB	TP-C15068T-SB	416
MB619-600423-SB	TP-C15072T-SB	416
MB619-600433-SB	TP-C15072TSS-SB	416
MB619-604573-SB	TP-C15068TSS-SB	416
	C.CCC0100 0D	

■減速軸襯

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB124-6198-RB		_
MB420-63108-RB		_

■螺紋管接頭

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB180-58631-SRB	_	_
MB180-63081-SRB	TP-C14767T-SRB	417
MB180-63118-SRB	_	_
MB180-65154-SRB	TP-C14791T-SRB	417

■菱形法蘭型組件

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB204C-64647-UCFL	TP-C54204NR-ECT-UCFL	437
MB204C-64657-UCFL	TP-C59204NR-ECT-UCFL	437
MB205C-68523-UCFL	TP-C54205NR-ECT-UCFL	437
MB205C-68533-UCFL	TP-C59205NR-ECT-UCFL	437

■方形法蘭型組件

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB205C-64573-UCF	TP-C50205VREC-UCFQ	438
MB205C-64623-UCF	TP-C55205VREC-UCFQ	438
MB206C-63112-UCF	TP-C50206VREC-UCFQ	438
MB206C-63172-UCF	TP-C55206VREC-UCFQ	438
MB207C-64068-UCF	TP-C50207VREC-UCFQ	438
MB207C-64078-UCF	TP-C55207VREC-UCFQ	438
MB208C-64667-UCF	TP-C50208VREC-UCFQ	438
MB208C-64677-UCF	TP-C55208VREC-UCFQ	438

■萬用底座

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB98-59901-UF	TP-C171054T-UF	418
MB98-67124-RF	TP-C171060T-UF	418
MB98-67134-RF	_	_
MB98-67224-RF		_
MB98-67304-RF	TP-C171056T-UF	418
MB98-67314-RF		_
MB132-63333-UF		_
MB132-67045-UF	_	
MB132-67534-RF		
MB132-67544-RF		
MB132-67664-RF		
MB133-63343-UF	TP-C176450T-UF	420
MB133-67055-UF	TP-C176453T-UF	420
MB133-68094N-RF		
MB133-68134N-RF	_	
MB133-68154N-RF		
MB133-68174N-RF		
MB169-68404N-RF	TP-C17237T-UF	420
MB172-56571-UF	TP-C17532T-UF	419
MB172-69234-RF		
MB172-69344-RF		
MB172-69424-RF	_	
MB172-69614-RF		
MB173-625262-RF		_
MB173-68729-UF	TP-C17107T-UF	418
MB173-69634-RF		
MB269-69784-RF	_	
MB269-69804-RF		
MB297-60045N-RF		_
MB323-69733-UF	TP-C17570CT-UF	419

■導軌

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB273-66791-GR	TP-C19S00165-3MT-GR	423
MB296-68811-GR	TP-C19050LT-GR	423
MB317-69072-GR	TP-C19S00130-3MT-GR	423

■裝載滾子側導軌

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB128-6264-ARG	TP-C16686LSST-ARG	424
MB128-6265-ARG	TP-C16683LSST-ARG	424
MB128-6266-ARG	TP-C16689LT-ARG	424
MB557-603482-ARG		_
MB570-603542-ARG	_	_

■滾子模組側導軌

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB580-603292-ARG	TP-C16801KT-ARG	424

■導軌夾

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB70-5095-GRC	TP-C13761XPT-GRC	428
MB159-63389-GRC	TP-C13741T-GRC	427
MB159-6912-GRC	TP-C13743T-GRC	427
MB159-6913-GRC	TP-C13744NVT-GRC	427
MB210-59941-GRC	TP-C13006NVT-GRC	425
MB211-59961-GRC	TP-C13007T-GRC	425
MB213-60101-GRC	TP-C13008NVT-GRC	425
MB214-60111-GRC	TP-C13120T-GRC	426
MB215-60121-GRC	TP-C13014T-GRC	426
MB215-65976-GRC	TP-C13014T-GRC	426
MB275-66811-GRC	TP-C13012T-GRC	426
MB298-60362-GRC	TP-C13718T-GRC	426

■交錯塊

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB174-53791-CC	TP-C13108T-CC	429
MB340-67375-CC	TP-C13S00116T-CC	429
MB340-68373-CC	TP-C13S00114T-CC	429
MB340-68385-CC	TP-C13S00115T-CC	429
MB587-655382N-CC	_	_

■T型夾具

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB339-68363-TC	TP-C13152T-TC	430
MB339-68375-TC	TP-C13115T-TC	430

■光感測器夾

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB341-68383-FSC	TP-C13153T-FSC	431

■導軌固定架

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB107-68200N-GRB	TP-C13696T-GRB	432
MB107-6820-GRB	11-C120401-CKB	432
MB107-67821N-GRB	TP-C13697T-GRB	432
MB107-67821-GRB		432
MB637-648372-GRB	TP-C13054T-GRB	432
MB257-64591-GRB		432
MB637-648382-GRB	TP-C13055T-GRB	432
MB257-64601-GRB		432
MB638-648402-GRB	_	_

■間隔件

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB61-50870N-SP	TP-C13400T-SP	433
MB61-5087-SP	1F-C134001-3F	433
MB142-6587-SP	TP-C13019T-SP	433
MB227-61931-SP	TP-C13752T-SP	433
MB227-62581-SP	_	_
MB523-643451-SP	TP-C14320T-SP	404
MB725-688762-SP	_	_
MB126-6252-DT	TP-C12824NT-DT	408
MB126-644251-DT	_	_

■調節頭

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB192-53091-SH	_	_
MB255-6967-SH	TP-C13028T-SH	434
MB255-6968-SH	TP-C13029T-SH	434
MB256-64561-SH	TP-C13037T-SH	434
MB256-64571-SH	TP-C13038T-SH	434

■旋鈕

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB183-54921-HD	TP-C13355T-HD	434
MB185-53081-HD	_	-

■托盤支架

Marbelf輸送帶組件型號	配件型號	
MB226-61767-TS	TP-C13255T-TS	436
MB226-62071-TS	TP-C13250T-TS	436

■固定墊圈

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB338-67325-MP	TP-C13252T-MP	436

■導軌插銷

Marbelt輸送帶組件型號	配件型號	刊載貝数
MB14-100-GP	TP-C14-100T-GP	435
MB14-200-GP	TP-C14-200T-GP	435

■導軌法蘭

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB37-5070-GF		_
MB37-645361-GF	_	_
MB555-695181-GF	TP-C12842T-GF	403
MB555-695211-GF	TP-C12534T-GF	403

■夾具插銷

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB12-100-CP	TP-C12-100T-CP	435
MB12-200-CP	TP-C12-200T-CP	435
MB14-100-CP	TP-C14-100T-CP	435
MB14-200-CP	TP-C14-200T-CP	435
MB14-300-CP		_
MB14-400-CP	_	_
MB16-100-CP	TP-C16-100T-CP	435
MB16-200-CP	TP-C16-200T-CP	435
MB16-300-CP		_
MB16-400-CP	_	_

■固定架插銷

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB12-100-BP	TP-C12-100T-BP	435
MB12-200-BP	TP-C12-200T-BP	435
MB14-100-BP	TP-C14-100T-BP	435
MB14-200-BP	TP-C14-200T-BP	435
MB14-300-BP		_
MB14-400-BP		_
MB16-100-BP	TP-C16-100T-BP	435
MB16-200-BP	TP-C16-200T-BP	435
MB16-300-BP	_	_
MB16-400-BP		_

■滑動塊

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB153-684221N1-SD	TP-C14833BT-SD	407
MB153-684221N-SD	1F-C14633BI-3D	407
MB550-689491-SD		_
MB551-689501-SD	_	_
MB729-697662-SD	TP-C14343T-SD	407

■墊圈

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB533-672801-WS	TP-C14322T-WS	408

■塑膠軌道

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB243-63701-PR		_
MB244-63661-PR		_
MB244-63691-PR	_	_
MB244-63711-PR		_
MB524-643501-PR	TP-C19067VT-PR	408
MB367-64046M-PR	_	

■回程滾輪

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
	印厂主派	刊戦只数
MB11-5069-RR	_	_
MB11-645351-RR		_
MB73-5068-RR	TP-C12822NT-RR	404
MB73-644241-RR	_	_
MB554-695141-RR	TP-C122113NT-RR	403
MB554-695171-RR	TP-C12535NT-RR	403
MB556-695221-RR	TP-C122116NT-RR	403
MB556-695251-RR	TP-C12536NT-RR	403
MB613-615342-RR	TP-C121963RNT-RR	406
MB613-615372-RR	TP-C121966RNT-RR	406
MB614-615382-RR	TP-C121967RNFT-RR	406
MB614-615412-RR	TP-C121970RNFT-RR	406

■回程滾輪(不鏽鋼頂板鏈條用)

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB125-6251-DR		_
MB125-645341-DR	_	_
MB125-68873-DR	TP-C12862NT-DR	404
■ # 4口 / 市 # 4		

■模組傳輸

滾子鏈板

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB567-688812-MTRP	TP-C16770ST-MTRP	409
MB568-601082-MTRP	_	_
MID300-001002-MIRF	_	_

■ (惰輪) 鏈輪

■(情輪) 鋰輪		
Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB110-58721-SPR	TP-C12066NT-SPR	332
MB110-58731-SPR	TP-C12067NT-SPR	332
MB110-58741-SPR	TP-C12068NT-SPR	332
MB110-58761-SPR	TTP-25T30	291
MB110-58771-SPR	TTP-25T35	291
MB110-58781-SPR	TTP-25T40	291
MB110-64972-SPR	TP-C12065NT-SPR	332
MB110-64982-SPR	TTP-25T25	290
	TP-C213961T-SPR	308
MB117-5776-SPR	TP-C12721T-SPR	308
MB144-6633-IW	TP-C12404T-IW	299
MB149-6765-SPR	TP-C12295T-SPR	293
MB151-6652-SPR	_	
MB118-5778-IW	TP-C12741T-IW	308
MB200-58641-SPR	TTUP-12T30	299
MB200-58651-SPR	TTUP-12T35	299
MB200-58661-SPR	TTUP-12T40	299
MB200-65002-SPR	TTUP-12T25	299
MB202-58801-SPR	TP-C12074NT-SPR	332
MB202-58811-SPR	TP-C12075NT-SPR	332
MB202-58821-SPR	TP-C12076NT-SPR	332
MB202-64992-SPR	TP-C12073NT-SPR	332
MB225-61341-SPR	TP-C12054NT-SPR	332
MB225-61351-SPR	TP-C12055NT-SPR	332
MB225-61361-SPR	TP-C12056NT-SPR	332
MB225-64912-SPR	TP-C12053NT-SPR	332
MB225-62321-SPR	TTP-21T30	291
MB225-62331-SPR	TTP-21T35	291
MB225-62341-SPR	TTP-21T40	291
MB225-64922-SPR	TTP-21T25	291
MB229-62361-SPR	TP-C12062NT-SPR	332
MB229-62371-SPR	TP-C12063NT-SPR	332
MB229-62381-SPR	TP-C12064NT-SPR	332
MB229-64932-SPR	TP-C12061NT-SPR	332
MB270-64942-SPR	TP-C12099NT-SPR	332
MB270-64952-SPR	TTP-23T25	291
MB270-66651-SPR	TP-C12100NT-SPR	332
MB270-66661-SPR	TP-C12101NT-SPR	332
MB270-66671-SPR	TP-C12102NT-SPR	332
MB270-66691-SPR	TTP-23T30	291
MB270-66701-SPR	TTP-23T35	291
MB270-66711-SPR	TTP-23T40	291
MB271-64962-SPR	TP-C12109NT-SPR	332
MB271-66731-SPR	TP-C12110NT-SPR	332
MB271-66741-SPR	TP-C12111NT-SPR	332
MB271-66751-SPR	TP-C12112NT-SPR	332
MB324-62653-SPR	TP-C12115T-SPR	301
MB324-62673-SPR	TP-C12117T-SPR	301
MB333-65733-IW	TP-C12120T-IW	301
MB333-65753-IW	TP-C12122T-IW	301
MB514-634671-SPR	TP-C213959T-SPR	308
MB515-634681-IW	TP-C12737T-IW	308
	TP-C12781LT-SPR	304
MBN880-T32-BO	TP-C12773T-HB (専用轂)	304

■轉角盤

Marbelf輸达帶組件型號	配件型號	刊載貝數
MB115-5468-CD	TP-C12723T-CD	311
MBNX880-T32-BO	TP-C12779T-CD (搬運側用)	304
MIDINA00U-132-DU	TP-C12777T-CD (返回側用)	304

■惰輪

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB3-5040-IW	TP-C12204BT-IW	292
MB3-5053-IW	TP-C12205BT-IW	292
MB3-5055-IW	TP-C12207BT-IW	292
MB6-5049-IW	TP-C12212BT-IW	292
MB6-5050-IW	TP-C12213BT-IW	292
MB6-5051-IW	TP-C12215BT-IW	292
MB27-5046-IW	TP-C12200BT-IW	292
MB27-5047-IW	TP-C12201BT-IW	292
MB27-5048-IW	TP-C12203BT-IW	292

■惰輪

MB148-6763-IW TP-C121646T-IW 293 MB412-63827-IW TP-C12077BT-IW 292 MB412-63837-IW TP-C12078BT-IW 292 MB412-63847-IW TP-C12079BT-IW 292 MB412-63857-IW TP-C12079BT-IW 292 MB413-63877-IW TP-C121928BT-IW 292 MB413-63887-IW TP-C121929BT-IW 292	Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB412-63837-IW TP-C12078BT-IW 292 MB412-63847-IW TP-C12079BT-IW 292 MB412-63857-IW TP-C12080BT-IW 292 MB413-6387-IW TP-C121928BT-IW 292	MB148-6763-IW	TP-C121646T-IW	293
MB412-63847-IW TP-C12079BT-IW 292 MB412-63857-IW TP-C12080BT-IW 292 MB413-63877-IW TP-C121928BT-IW 292	MB412-63827-IW	TP-C12077BT-IW	292
MB412-63857-IW TP-C12080BT-IW 292 MB413-63877-IW TP-C121928BT-IW 292	MB412-63837-IW	TP-C12078BT-IW	292
MB413-63877-IW TP-C121928BT-IW 292	MB412-63847-IW	TP-C12079BT-IW	292
	MB412-63857-IW	TP-C12080BT-IW	292
MB/13-63887.IW TP-C121929BT.IW 292	MB413-63877-IW	TP-C121928BT-IW	292
WB410-00007-144 II-C121727BI-144 272	MB413-63887-IW	TP-C121929BT-IW	292
MB413-63897-IW TP-C121930BT-IW 292	MB413-63897-IW	TP-C121930BT-IW	292
MB413-63907-IW TP-C121931BT-IW 292	MB413-63907-IW	TP-C121931BT-IW	292
MB414-63917-IW TP-C12081BT-IW 292	MB414-63917-IW	TP-C12081BT-IW	292
MB414-63927-IW TP-C12082BT-IW 292	MB414-63927-IW	TP-C12082BT-IW	292
MB414-63937-IW TP-C12083BT-IW 292	MB414-63937-IW	TP-C12083BT-IW	292
MB414-63947-IW TP-C12084BT-IW 292	MB414-63947-IW	TP-C12084BT-IW	292

■塑膠頂板鏈條

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB59-6682-CU-C	TPCC420	261
MB64-5106-UN-C		_
MB80-5113-CU-C		_
MB90-5103-UN-C	_	_
MB103-5109-UN-C		_
MB134-55781-UN-C		_
MB147-6746-DH-C	TTPDH1905-LFB	208
MB147-6747-DH-C	TTPDH2540-LFB	208
MB147-6748-DH-C	TTPDH3048-LFB	208
MB206-59601-CU-C	TPUS1143-T-LFB	242
MB206-59611-CU-C	TPUS 1905-T-LFB	242
MBLF879-K325-BO	TPUH826-BO-T-LFB	250
MBLF879-K450-BO	TPUH1143-BO-T-LFB	250

■裝載鏈條

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數				
MB207-59641-SLBP-C	TPUS953-T-LBP	278				
MD2U7-39041-3LDF-C	TPUS953Y-T-LAP-LFB	279				
MB208RT-63676-SLBP-C	TTPDH1905-LBP	277				
MB208RT-63686-SLBP-C	TTPDH2540-LBP	277				
MB208RT-63696-SLBP-C	TTPDH3048-LBP	277				

■固定環

Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB612-614732-SSC	TP-C-SCK-R30M	400
MB612-614742-SSC	TP-C-SCK-R35M	400
MB612-615012-SSC	TP-C-SCK-R40M	400
MB612-692952-SSC	TP-C-SC-S40M	400
MB612-692962-SSC	TP-C-SC-S60M	400

■其他

■ 共10		
Marbett輸送帶組件型號	配件型號	刊載頁數
MB179-69513-EP		_
MB179-69523-EP		_
MB179-69533-EP		_
MB179-69543-EP		_
MB371-64026-BL		_
MB621-670562-BL		_
MB559-696161-FC		_
MB63154-CAP-CL		_
MB63194-CAP-CL		_
MB63519-CAP-CL		_
MB63529-CAP-OP		
MB63539-CAP-CL	_	_
MB641201-CAP-CL		_
MB63549-CAP-OP		_
MB69955-CAP-OP		_
MB69965-CAP-OP		_
MB630012-PAD		_
MB630022-PAD		_
MB630042-PAD		_
MB630052-PAD		_
MB630082-PAD		_
MB691741-CAP-OP		_
MB517-636917-CD		_

選用、操作

食品衛生法(日本厚生省告示第370號)對應比較表

系列	規格	規格記號	溶離試驗註)2	正面表列清單註)3	食品衛生法(日本厚生省告示第370號)
	一般	無註)4	0	0	0
	低磨擦耐磨耗	LFW \ LFG \ LFB	0	0	0
描 注	低磨擦耐磨耗	СВ	0	0	0
標準	超低磨擦耐磨耗	ALF	0	0	0
	低磨耗	NLF	0	0	0
	低磨耗	WR	0	0	0
	耐熱高速	KV150	×	0	×
	叫然同还	KV180 \ KV250	0	0	0
	低磨擦耐磨耗	HG	0	×	×
	高溫	HTW	0	0	0
	高速(乾燥)	HS	0	×	×
	低溫	LTW	0	×	×
	耐藥品	Υ	0	0	0
	超級耐藥品	SY	0	0	0
高機能	導電	Е	0	×	×
	耐衝擊 (乾燥)	DIA	0	×	×
	耐衝擊(乾燥&潮濕)	DIY	0	×	×
抗菌防霉		MWS	0	×	×
	金屬檢測(乾燥)	MPD	0	×	×
金屬檢測(乾燥&潮濕)		MPW	0	0	0
	中磨擦(乾燥)	MF	0	0	0
	耐酸	AR	0	0	0
	耐紫外線	UVR	×	0	×
特殊規格	耐熱、耐放射線性、耐真空	PK150	0	0	0
19200010	低溫、耐藥品	UPE	0	0	0
規格	材質等級	外觀顏色	溶離試驗註)2	正面表列清單 ^{註)3}	食品衛生法 (日本厚生省告示第370號)
	Р	白	0	0	0
標準	10-100	白	0	0	0
/示 /=	10-301	綠	0	0	0
	10-801	黑	0	0	0
防止熱劣化	16-100E	白	0	0	0
高密度聚乙烯 (PE)	84-100	白	0	0	0
	10-605SS	黃	0	0	0
別居村注	10-365CP	綠褐	0	0	0
防止帶電	10-806	黑	0	×	×
押出&標準	10-100EX	白	0	0	0
丁山 (4 保午	10-301EX	綠	0	0	0
押出&防止帶電	10-806EX	黑	0	0	0
乾燥條件專用	М	藍	×	0	×

0

 \bigcirc

×

0

0

 \bigcirc

×

0

 \bigcirc

×

含油

特殊聚醯胺

(尼龍 / PA)

白

綠

紫

白

10-100M9

10-309

SJ-CNO

低磨擦耐磨耗 註) 1.「○」:符合,「×」:不符合

關於表內未記載的規格、系列,敬請洽詢。

^{2.「}溶離試驗」是指食品、添加物等規格基準(1959年日本厚生省告示第370號)第3之D之2所記載的一般規格及個別規格。

^{3.「}正面表列清單」是指食品衛生法(1959年日本厚生省告示第370號)的附表第1。

^{4.} 外觀顏色與規格記號因型號而不同,請參閱各產品資訊頁。

/\ 選用注意事項

- ●由於塑膠頂板鏈條可能破損或斷裂,若使用條件可預期受衝擊或咬入異物則不建議。請考慮採用金屬製頂板鏈條。此外,起動 輸送帶時,請(以變頻器控制等方式)慢慢起動,停止時則慢慢停止。
- ●若使用條件有容易磨耗的異物,會使塑膠頂板鏈條提早磨耗。請考慮採用金屬製頂板鏈條。
- ●若為搬運食品等用途,一旦受到衝擊導致塑膠頂板鏈條破損,可能會混入搬運物,建議使用耐衝擊規格(DIA、DIY)或金屬 檢測規格(MPD、MPW)。
- ●若會噴濺特殊液體(酸性、鹼性等藥品或溶劑)在塑膠頂板鏈條上,或需在特殊條件(紫外線等)下使用塑膠頂板鏈條,請洽 詢本公司。
- ●若在會噴濺水的條件下使用塑膠頂板鏈條,可能會使樹脂的自我潤滑性變弱,相對減少使用壽命。尤其不鏽鋼插銷型較為嚴 重,因此建議在會噴濺水的條件下使用塑膠插銷型。
- ●超高分子量聚乙烯(PE)(UHMW-PE)製配件、鏈輪、惰輪的使用溫度為-20~60°C。此外,請勿於蒸氣條件下使用。
- ●耐藥品(Y)規格及超級耐藥品(SY)規格、耐衝擊(DIY)規格直接暴露於火源或超過150℃的溫度時,可能會產生有毒氣 體。請勿暴露於過度高溫和火源。
- ●塑膠頂板鏈條為可燃性。使用時請勿超過可使用溫度,並遠離火源。否則可能燃燒而產生危險的有毒氣體。

⚠ 注意 關於特定業界、用途中含有的使用限制物質,請洽詢本公司。

/!\ 對各種液體的耐腐蝕性

選用鏈條時,請從下表確認材質的耐腐蝕性是否充分。此耐腐蝕性亦可用來確認與頂板鏈條一起使用的行走軌道材質。此外,此 表是在20°C環境中的結果,並非用來表示保證程度。在實際使用時,請依溫度、使用條件等綜合評估。下表已個別記載頂板和 鏈條的組合零件的材質(規格),請組合確認。無濃度標示的試劑為飽和狀態或100%溶液。混合溶液使用時條件會改變,敬請 注意。

對各種液體的耐腐蝕性

	液體名材質註)2	丙酮	油 (植物、礦物)	酒精 (乙醇)	氨水 (28%)	威士忌	氯化鈉	鹽酸 (2%)	海水	過氧化氫 (3%)	氫氧化鈉(苛性鈉)	汽油	甲酸 (50%)	甲醛	牛奶、奶油	檸檬酸	路酸 (5%)	醋酸 (10%)	四氯化碳	次氯酸鈉 (5%)	硝酸 (5%)	食用醋 (醋)	氫氧化鉀	飲用水、咖啡	肥皂水	乳酸	石蠟	啤酒	果汁	苯	水	蔬菜汁	碘	硫酸 (5%)	磷酸 (10%)	葡萄酒	二甲苯	臭氧	過氧乙酸
釗		×	0	0	\triangle	0	×	×	×	×	×	0	×	0	0	×	×	X	\triangle	×	×	×	\triangle	0	Δ	×	0	0	X	0	×	\triangle	×	×	X	0	0	×	×
	18-8	0	0	0	0	0	0	×	\triangle	0	\circ	0	0	0	0	0	0	0	0	×	0	\triangle	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		×	\triangle	0	0	0	\circ
フを試会型	18Cr	0	0	0	0	0	0	×	×	\triangle	0	0	0	0	0	\circ		0	\circ	×	Δ	×	0	0	0	\triangle	0	0	\triangle	0	0	0	-	×	\triangle	0	0	\triangle	0
440 N		0	0	0	0	0	0	×	×	\triangle	\circ	0	×	0	0	\triangle	0	×	\triangle	×	Δ	×	0	0	0	×	0	0	\triangle	0	0	0	×	×	×	0	0	\triangle	0
	AS規格	0	0	0	0	0	0	×	×	\triangle	\circ	\bigcirc	0	_	\circ	\circ	\triangle	0	\circ	×	\triangle	×	0	0	0	\triangle	0	0	\triangle	0	0	\circ	_	×	\triangle	0	<u> </u>	_	_
当	型膠插銷 (特殊工程塑膠)	0	0	0	\triangle	0	0	×	\triangle	×	×	\bigcirc	\triangle	_	0	×	×	×	0	\triangle	0	0	×	0	0	\triangle	\bigcirc	0	0	0	0	0	_	×	\triangle	0	-	×	0
푯	K丙烯 (PP) (包含HTW)	0	0	\circ	0	0	0	\circ	0	0	\bigcirc	\bigcirc	0	0	\circ	\circ	×	_	\triangle	\circ	0	0	_	0	0	\circ	\bigcirc	0	\circ	\triangle	0	\circ	-	\bigcirc	\bigcirc	0	\triangle	×	0
(-般規格聚甲醛 (POM) 包含橡膠型) ^{註) 3}	0	0	0	0	0	0	×	\triangle	×	0	0	×	0	0	×	×	×	0	×	×		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	×	×	×	0	\triangle	×	\triangle
	規格聚甲醛 (POM) 包含橡膠型) ^{註) 4}	0	0	0	0	0	0	×	\triangle	×	×	0	×	0	0	×	×	×	\triangle	×	×		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	×	×	×	0	\triangle	×	×
而	対熱高速 (KV180) 規格 ^{註) 5}	0	0	0	0	0	0	×	\triangle	0	0	0	_	_	0	0	Δ	0	0	×	0	\triangle	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	×	×	\triangle	0	-	\triangle	0
而	対熱高速 (KV250) 規格 ^{註) 5}	0	0	0	0	0	0	×	\triangle	0	0	0	\triangle	_	0	0	×	0	\bigcirc	×	0	\triangle	0	0	0	0	0	0	0	0	0	\bigcirc	×	×	\triangle	0	\bigcirc	0	$\overline{\bigcirc}$
	R醯胺 (尼龍 / PA)、強化聚醯 ₹ (尼龍 / PA) (包含縫隙插銷)	0	0	0	0	0	0	×	Δ	×	\triangle	0	×	0	0	\triangle	×	×	0	×	×	×	×	0	0	\triangle	0	0	0	0	0	0	×	×	×	0	-	×	×
而	İ藥品 (Y) 規格 (包含DIY) 註) 6	×	0	0	0	0	0	×	\triangle	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	×	0	Δ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	×	×	\triangle	0	\circ	0	$\overline{\bigcirc}$
走	図級耐藥品 (SY) 規格	×	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	\bigcirc	0	0	0	0	0	0	0	0	0	\circ	0	0
	B高分子量聚乙烯 (PE) 包含LTW、UPE)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	\triangle	0	0	0	0	0	0	Δ	0	Δ	0	0	0	0	0	0	0	0	Δ	0	0	Δ	0	0	0	Δ	×	0
	対熱、耐放射線性、耐真空 PK150) 規格	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	\triangle	_	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	\triangle	0	0	0	0	0	0
푯	₹碳酸酯 ^{註) 9、10}	×	×	×	_	×	_	×	_	×	×	×	×	_	×	×	×	×	×	×	×	0	×	\triangle	\triangle	×	-	0	\triangle	×	0	\triangle	-	×	×	-	×	-	_

- 註) 1. 「〇」:具有充分耐腐蝕性,「 \triangle 」:耐腐蝕性依使用條件而定,「 \times 」:無耐腐蝕性,「-」:不明。
 - 2. 請確認鏈條本體材質和插銷材質2點。
 - 3. 對象:一般規格、低磨擦耐磨耗(CB)規格、超低磨擦耐磨耗(ALF)規格、低磨擦(WR)規格、導電(E)規格、耐紫外線(UVR)規格。
 - 4. 對象:低磨擦耐磨耗(LFW、LFG、LFB) 規格、低磨擦(NLF) 規格、低磨擦耐磨耗(HG) 規格、抗菌防霉(MWS) 規格。
 - 5. 對象:耐熱高速 (KV) 規格也考慮到不鏽鋼插銷型的耐腐蝕性。
 - 6. 耐藥品(Y) 規格也考慮到不鏽鋼插銷型的耐腐蝕性。
 - 7. 請勿在會噴濺清潔劑或藥品等液體的條件下使用耐熱高速 (KV150) 規格、高速 (HS) 規格、耐衝擊 (DIA) 規格、金屬檢測 (MPD) 規格、中磨擦 (MF) 規格。若有其他需求或不確定之處,請洽詢本公司。
 - 8. 關於金屬檢測(MPW)規格的耐腐蝕性,請洽詢本公司。
 - 9. 請勿以水以外的物質清洗鏈條。
 - 10. 請勿以清潔劑、有機溶劑、酸鹼等藥品清洗鏈條。此外,亦請勿於會接觸該些藥品的場所中使用。否則可能產生化學裂縫,使鏈條斷裂。

適用商品

塑膠頂板鏈條、塑膠模組鏈條(固定寬)、不鏽鋼頂板鏈條、塑膠塊狀鏈條

1. 頂板鏈條的選用步驟

請依下列步驟,選用最適合運送條件的頂板鏈條和行走軌道。

- 1. 確認運送條件
- 2. 選用鏈條規格
- 3. 選用行走軌道材質
- 4. 決定係數
- 5. 計算鏈條張力及所需動力
- 6. 決定鏈條形式
- 註) 若選用低溫、耐藥品(UPE)規格,請填寫第543頁的塑膠塊狀鏈條RSP80-UPE諮詢表,並洽詢本公司。

步驟1. 確認運送條件

請確認運送條件。

■運送條件確認項目

	①材質						
	②每個的重量		g/個				
1. 搬運物	③形狀						
	④尺寸(長×寬×高)(直徑 φ×高)		mm				
	⑤搬運方向						
	①搬運	直線輸送 • 曲線輸送					
	②輸送帶長度		m				
2. 搬運路徑	③輸送帶寬度		mm				
	④搬運配置	請填寫於下方空白處。					
	⑤空間		m				
	①搬運量		BPM·個				
	②搬運間隔		mm				
3. 運送條件	③輸送帶速度		m/min				
	④有無潤滑	有、無					
	⑤有無在積載搬運物 (有無積載、比例)	有 • 無 (若有,積載長度:	m)				
	①溫度		°C				
4. 使用條件	②藥品、水、濕度等腐蝕條件 (參閱第446頁對各種液體的耐腐蝕性)	有 · 無 (若有,液體名稱:)				
4. 使用陈计	③有無玻璃碎片、塗裝屑、金屬粉塵、沙等 加速磨耗物	有、無					
	④有無照射紫外線	有、無					
2.4 婚還配署、	甘州供定稳						

2-④搬運配置、其他備忘錄

步驟2. 選用鏈條規格

2-1. 選用鏈條規格

頂板鏈條

請參閱表1,從搬運物的材質選擇適合的頂板材質。

- 註) 1. 鏈條類型及可使用溫度、條件請參閱各商品資訊頁。
 - 2. 耐腐蝕性請參閱第446頁對各種液體的耐腐蝕性。

表1. 頂板材質的選用表

23/1/17/19/2012						
		潤滑 潤滑				
搬運物	頂板	無	#	有		
掀進初	材質	容易磨耗的異物				
		無	有	無	有	
・馬口鐵罐、鋁罐、 鐵罐、金屬箔容器 ^{註)3}	聚甲醛 (POM)	С	×	Α	D	
 塑膠、塑膠包裝容器、 紙容器^{註)4} 	不鏽鋼	D	С	В	Α	
•玻璃瓶、玻璃製品、 陶瓷器類 ^{註)5}	聚甲醛 (POM)	D	×	В	×	
· 各種工業用零件 ^{註)6}	不鏽鋼	С	С	А	Α	

- 註) 1.「A」:特別推薦,「B」:推薦,「C」:可之中推薦,「D」:可,「×」:不適合。
 - 2. 食品或飲料的輸送線需抗菌、防霉性能時,請選用抗菌防霉(MWS)規格。

抗菌防霉(MWS)規格記載於第42頁。

- 3.也包含啤酒罐、軟性飲料罐、蓋子與底部為金屬且側面為纖維的搬運物。
- 4.也包含牛奶、起司、冰淇淋等乳製品或點心的塑膠包裝容器及紙容器等、肥皂、穀物等紙板或紙底板的產品。
- 5.也包含酒、食品、製藥、化妝品等使用的玻璃瓶、玻璃容器。
- 6.也包含機械零件、模具、鑄造品、金屬、軸承、螺栓、螺帽等。
- 7. 若鏈條與搬運物材質相同,可能會加速磨耗或產生異音,請選用與搬運物不同的鏈條材質。

2-2. 選用頂板寬度

一般會選擇比搬運物寬度大的頂板寬度。

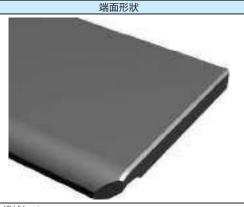
若搬運物寬度大,沒有符合的頂板寬度時,則多列使用相同 寬度的鏈條。雖然也可以多列使用不同寬度的鏈條,但作用 於鏈條的張力不會均等,因此不建議。

此外,也可以使用塑膠模組鏈條。

■裁切品的頂板端面形狀

裁切端面上部的倒角:

實施約C0.5~0.8,四角約C2倒角。



- 註) 1. 此為機械加工。
 - 2. 若要製作型錄未記載的頂板寬度,也是上述端面形狀。
 - 3. 依諮詢內容亦可加工特殊端面形狀。
 - 4. 頂板寬度小時,倒角可能不同。
 - 5. 由於以機械加工進行頂板寬度加工,本體鏈條標記與型號不同。

步驟3. 選用行走軌道材質

請從鏈條規格選擇適合的行走軌道材質。

表2. 行走軌道材質的選用表

			潤	滑			
鏈條	 行走軌道材質	無	#	有			
延床	1] 定制趋彻县		容易磨耗	毛的異物			
		無	有	無	有		
	不鏽鋼	D	D	В	В		
	鋼	D	С	В	Α		
不鏽鋼頂板鏈條	塑膠軌道						
• 直線輸送用	(P軌道)	Α	×	А	×		
• 曲線輸送用	PLF軌道						
	M軌道	Α					
	SJ-CNO	A	×	×	×		
**************************************	不鏽鋼	В	D	Α	Α		
塑膠頂板鏈條	鋼	Α	С	D	D		
塑膠塊狀鏈條 塑膠模組鏈條	塑膠軌道	_		٨			
	(P軌道)	D	×	Α	×		
(固定寬) • 直線輸送用	PLF軌道	В	×	Α	×		
· 曲線輸送用	M軌道	٨					
一面冰糊运用	SJ-CNO	A	×	×	×		

- 註) 1.「A」:特別推薦,「B」:推薦,「C」:可之中推薦,「D」:可,「×」:不適合。
 - 2.不鏽鋼頂板鏈條的LAMBDA規格請使用無潤滑。
 - 3. 若為耐熱高速(KV)規格,常溫時請參考不鏽鋼或鋼製行走軌道,高溫 (超過50℃)時請參考不鏽鋼製。
 - 4.推薦金屬行走軌道=冷軋材料。
 - 5.鋼製軌道使用潤滑油。
 - 6. 若鏈條與行走軌道材質相同,可能會加速磨耗或產生異音,鏈條與行走 軌道請分別選用不同材質。

■塑膠軌道的材質、外觀顏色、特長

	材質、外觀顏色	特長
塑膠軌道 (P軌道)	超高分子量聚乙烯(PE) (外觀顏色:白色或綠色)	·最一般的軌道 ·切削加工或押出成型品 ·塑膠頂板鏈條建議在潮濕 條件下使用 ·吸水性低,具備優異的耐 藥品性、耐衝擊性。
PLF軌道	低磨擦、耐磨耗性 超高分子量聚乙烯(PE) (外觀顏色:白色)	・比P軌道更低磨擦、更具耐磨耗性的軌道・切削加工或押出成型品
M軌道 SJ-CNO	特殊聚醯胺(尼龍 / PA) (M軌道:外觀顏色:藍色) (SJ-CNO:外觀顏色:紫色)	・乾燥條件專用軌道 ・具耐磨耗性的軌道 ・切削加工品

註) 使用溫度範圍

塑膠軌道(P軌道) PLF軌道 M軌道、SJ-CNO

: -20°C~60°C : -20°C~80°C

步驟4. 決定係數

表3~6的各係數依據本公司的實驗數據。

依據不同的使用條件、使用環境、搬運物的形狀和材質(規格)、鏈條的汙染方式,可能會有差異。請將各條數使用於步驟5的張力計算。

表3. 頂板鏈條和對象材料之間的動磨擦係數(μ_1 、 μ_2)

							頂板	材質/	規格				
對象材料			不	錮	1	聚甲醛	(POM))					
		潤滑狀態	不鏽鋼注)1		一般 規格 ^{註)3}	低磨擦 規格 註)4	СВ	ALF	KV 註)2	MPD	HTW	MF	HS
		無潤滑(乾燥)	0.35	0.35	0.25	0.20	_	0.14	0.25	0.30	0.35	0.27	0.25
	不鏽鋼	水潤滑	0.35	_	0.25	0.20	_	0.14	0.25	_	0.35	_	_
		肥皂水潤滑	0.20	_	0.15	0.15	_	0.11	0.16	_	0.20	_	_
		油潤滑	0.20	0.20	_	_	_	_	_	_	_	_	
		無潤滑(乾燥)	0.35	0.35	0.25	0.17	_	0.14	0.25	0.30	0.35	0.27	0.25
	鎦	水潤滑	_	_	_	_		_	_		_	_	_
行	判判	肥皂水潤滑	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
行走軌道材		油潤滑	0.20	0.20	_	_	_	_	_	MPD	_		
慙	塑膠軌道	無潤滑(乾燥)	0.25	0.25	0.25	0.20	0.20	0.15	_	0.30		0.27	
担	(P軌道)	水潤滑	0.25	_	0.25	0.20	0.20	0.15	_	_		_	
質	M軌道 ^{註)5}	肥皂水潤滑	0.15	_	0.15	0.13		0.11	_		0.20	_	
_	//////////////////////////////////////	油潤滑	0.15	0.15	_	_	_	_	_		_	_	
μ		無潤滑(乾燥)	0.20	0.20	0.20	0.15		0.13	_	0.30		0.22	0.25
K)	SJ-CNO ^{註)5}	水潤滑	0.20	_	0.20	0.15	_	0.13	_	-	0.24	_	_
		肥皂水潤滑	0.15	_	0.12	0.12	_	0.11	_	_	0.20	_	_
		油潤滑	0.15	0.15	_	_	_	_	_	_	_	_	_
		無潤滑(乾燥)	_	_	0.18	0.14	_	0.12	_	_	_	_	_
	PLF軌道	水潤滑	_	_	0.18	0.14	_	0.12	_	_	_	_	_
	PLF則坦	肥皂水潤滑	_	_	0.12	0.12	_	0.11	_	_	_	_	_
		油潤滑	_	_	_	_	_	-	_	_	_	_	_
		無潤滑(乾燥)	0.35	_	0.25	0.20	0.19	0.14	0.23	0.30		0.28	0.22
	金屬罐	水潤滑	0.35	_	0.25	0.20	0.19	0.14	0.23	_		_	_
	並倒唯	肥皂水潤滑	0.20	_	0.14	0.13	_	0.11	0.15		0.20	_	_
		油潤滑	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_
搬		無潤滑(乾燥)	0.25	_	0.22	0.14	0.12	0.10	0.18				
運	玻璃瓶	水潤滑	0.25	_	0.22	0.14	0.12	0.10	0.18			_	_
搬運物材質	クスプロバル	肥皂水潤滑	0.20	_	0.14	0.14	_	0.10	0.15	_	0.10	_	
材		油潤滑	_	_	_	_	_	_	_	_		_	_
質		無潤滑(乾燥)	0.35		0.25	0.17	0.16	0.13	0.20				0.20
	塑膠容器	水潤滑	0.35	_	0.25	0.17	0.16	0.13	0.20			_	_
μ_2	工沙口加	肥皂水潤滑	0.20	_	0.15	0.13		0.11	0.15		0.20	_	_
		油潤滑	_	_	_	_	_	-	_	_	_	_	_
		無潤滑(乾燥)	0.40		0.31	0.29	0.29	0.22	0.35	0.38	0.35	0.38	0.32
	利樂包	水潤滑	0.40	_	0.31	0.29	0.29	0.22	0.35			_	
	1376	肥皂水潤滑	0.20		0.20	0.20	_	0.12	0.20	_	_	_	
		油潤滑						_		_			

- 註) 1.不鏽鋼頂板鏈條的LAMBDA規格請使用無潤滑。
 - 2.耐熱高速 (KV) 規格為常溫的磨擦係數。若為高溫 (超過50°C),請套用動磨擦係數0.35。此外,耐熱高速 (KV150) 規格為乾燥條件專用。
 - 3.對象:一般規格、耐藥品(Y)規格、導電(E)規格、耐衝擊(DIY)規格、金屬檢測(MPW)規格、耐酸(AR)規格、耐紫外線(UVR)規格、塑膠月牙。
 - 4.對象:低磨擦耐磨耗 (LFW、LFG、LFB) 規格、低磨擦 (NLF、WR) 規格、低磨擦耐磨耗 (HG) 規格、抗菌防霉 (MWS) 規格。
 - 5.M軌道、SJ-CNO為乾燥條件專用行走軌道。
 - 6.水潤滑時的不鏽鋼插銷型比塑膠插銷型的磨耗伸長快。
 - 7.依搬運物種類而定,可能會比 (μ_2) 的值還大,並發生吸附現象。建議每次搬運都測量動磨擦係數。

表5. 使用曲線用行走軌道時的角度係數 (α_L) 、長度係數 (α_S)

	頂板材質		潤滑狀態			橫向彎	曲角度		
		」其似的貝	周계状態	30°	60°	90°	120°	150°	180°
	不	潚鋼	無潤滑、水潤滑	1.20	1.45	1.75	2.10	2.50	3.00
	或		肥皂水潤滑	1.10	1.25	1.35	1.50	1.70	1.85
	鋼		油潤滑	1.10	1.25	1.35	1.50	1.70	1.85
		一般規格註)3	無潤滑、水潤滑	1.15	1.30	1.50	1.70	1.90	2.20
		一放环代台"一"	肥皂水潤滑	1.10	1.15	1.25	1.35	1.50	1.60
		低磨擦規格 ^{註)4}	無潤滑、水潤滑	〈潤滑 1.10 1.25 1.35 1.50	1.70	1.85			
角	聚烷	10.居徐况伯***	肥皂水潤滑	1.10	1.15	1.25	1.35	1.50	1.60
度	縮醛	СВ	無潤滑、水潤滑	1.10	1.25	1.35	1.50	1.70	1.85
角度係數	"-		肥皂水潤滑	_	_	_	_	_	_
		ALF	無潤滑、水潤滑	1.10	1.15	1.25	1.35	1.50	1.60
$\widehat{\alpha_{L}}$		ALF	肥皂水潤滑	1.05	1.10	1.20	1.25	1.35	1.40
$\overline{}$	N/	註)2	無潤滑、水潤滑	1.15	1.30	1.50	1.70	1.90	2.20
	I.V	<i></i>	肥皂水潤滑	1.10	1.20	1.30	5 2.10 2.50 3.00 5 1.50 1.70 1.85 5 1.50 1.70 1.85 6 1.50 1.70 1.85 0 1.70 1.90 2.20 5 1.35 1.50 1.60 5 1.35 1.50 1.60 5 1.35 1.50 1.60 5 1.35 1.50 1.40 0 1.25 1.35 1.40 0 1.25 1.35 1.40 0 1.70 1.90 2.20 0 1.40 1.50 1.65 0 1.85 2.20 2.55 5 2.10 2.50 3.00 5 1.50 1.70 1.85 5 1.50 1.70 1.85 5 1.75 2.05 2.35		
	DIA	A,MPD	無潤滑(乾燥)	1.15	1.35	1.60	1.85	2.20	2.55
	НТ	\A/	無潤滑、水潤滑	1.20	1.45	1.75	2.10	2.50	3.00
	ITT	٧٧	肥皂水潤滑	1.10	1.25	1.35	1.50	1.70	1.85
	MF		無潤滑(乾燥)	1.15	1.35	1.55	1.75	2.05	2.35
	HS		無潤滑(乾燥)	1.15	1.30	1.50	1.70	1.90	2.20
		長度係數 (a	ς)	0.5	1	1.6	2.1	2.6	3.1

表4. 搬運物與塑膠滾子的滾動磨擦係數 (µ3)

Print and the pr					
對象鏈條	滾動磨擦係數				
装載鏈條 TTPDH-LBP型 彎曲装載鏈條 TPUS-LBP型、 TPUS-Y-LAP-LFB-MFR型	0.10				
彎曲裝載鏈條 TPUS-Y-LAP型、 TP-30UTW-LAP型、 TP-36UTW-LAP型	0.07				

表6. 使用轉角盤時的角度係數 (α_c)

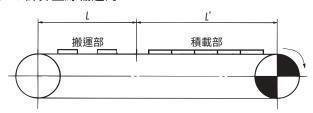
對象鏈條	角度係數 (α _c)
TPUSR550型 TPUSR826型 TPUH-BO型 TPUN555型 TPUN550-LH型 TPUN535-LH型 TP-UB36型 TP-50UNS型 (包含D76)	附軸承 轉角盤:1.1 無軸承 轉角盤:1.15

- 註) 1.α_c為使用轉角盤的鏈條用於曲線輸送時的係 數,不論橫向彎曲角度如何均為恆定。
 - 2. 塑膠月牙TOS型的轉彎部使用鏈輪。若鏈輪軸 部有軸承,請套用上表的值。

- 註) 1.鏈條與行走軌道滑動的曲線輸送帶建議潤滑。 尤其是超過90°的橫向彎曲角度,可能會在較短 的時間內發生鏈條或行走軌道不均勻磨耗,使鏈 條浮起。若無法潤滑,請考慮以轉角盤進行橫向 鯔曲。
 - 2.耐熱高速(KV)規格的數值為常溫的狀態。若 為高溫(超過50°C),請套用鋼或不鏽鋼無潤 滑、水潤滑的數值。
 - 3.對象:一般規格、耐藥品(Y)規格、導電(E) 規格、耐衝擊(DIY)規格、金屬檢測 (MPW)規格、耐紫外線(UVR)規 格、塑膠月牙。
 - 4.對象:低磨擦耐磨耗(LFW、LFG、LFB)規格、低磨擦(NLF、WR)規格、低磨擦耐磨耗(HG)規格、抗菌防霉(MWS)規格。

步驟5. 計算鏈條張力及所需動力

5-1. 計算直線輸送的F



註) SI單位和重力單位

計算公式同時標註SI單位和重力單位。

使用重力單位計算張力F時,重力單位的公斤力 (kgf) 和SI單位的重量 (kg) 為同一數值。

記號說明

ルしけんしょ	21	
F	=作用於鏈條時的張力	kN {kgf}
m_1	=鏈條約略重量	(kg/m)
L	=搬運部長度	(m)
m_2	=搬運部搬運物重量	(kg/m)
L'	=積載部長度	(m)
m_3	= 積載部搬運物重量	(kg/m)
μ_1	=鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	(參閱表3)
μ_2	= 積載部鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	(參閱表3)
μ_3	=塑膠滾子和搬運物之間的滾動磨擦係數	(參閱表4)
$lpha_{\scriptscriptstyle m L}$	=使用曲線用行走軌道時的角度係數	(參閱表5)
$lpha_{ extsf{C}}$	=使用轉角盤時的角度係數	(參閱表6)
$lpha_{ ext{S}}$	=長度係數	(參閱表5)
θ	=傾斜角度	(度)
r	=横向彎曲半徑	(m)
P	=所需動力	(kW)
V	=鏈條速度	(m/min)
η ^{註)}	=驅動部的傳動機械效率	

註) 關於傳動機械效率,請確認使用的驅動裝置。

SI單位 (kN)

作用於鏈條上的張力

$$\begin{split} F &= 9.80665 \times 10^{-3} \left\{ (2.1 m_1 + m_2) \, L \cdot \mu_1 \right. \\ &+ (2.1 m_1 + m_3) \, L' \cdot \mu_1 + m_3 \cdot L' \cdot \mu_2 \right\} \end{split}$$

所需動力

$$P = \frac{F \cdot V}{60 \ \eta}$$

重力單位 (kgf)

作用於鏈條上的張力

$$F = (2.1m_1 + m_2) L \cdot \mu_1 + (2.1m_1 + m_3)$$

$$L' \cdot \mu_1 + m_3 \cdot L' \cdot \mu_2$$

所需動力

$$P = \frac{F \cdot V}{6120 \, \eta}$$

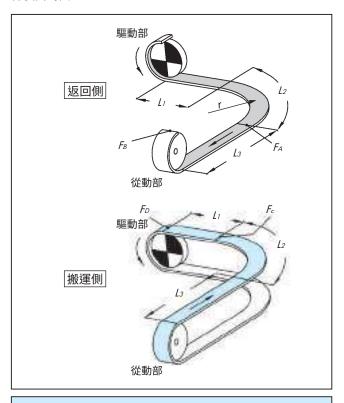
註) 若使用裝載鏈條(TTPDH-LBP型等),請將上述算式的 μ_2 改成 μ_3 計算。

5-2. 計算曲線輸送(曲線部1處)的F

基本上與直線輸送時相同。藉由角度係數修正轉彎部的作用 張力。

以下圖的搬運路徑作為計算範例。

鏈條與行走軌道滑動的曲線輸送建議潤滑。尤其是超過90°的 橫向彎曲角度,可能會在較短的時間內發生鏈條或行走軌道 不均勻磨耗,使鏈條浮起。若無法潤滑,請考慮以轉角盤進 行橫向彎曲。



$$F = 9.80665 \times 10^{-3}$$
 • $F_{\rm D}$ (kN)

返回側張力

[A部張力: F_A]

$$F_{A}=m_{1} (L_{1}+L_{2}) \mu_{1} \cdot \alpha_{L} 90^{\circ}$$

 $L_{2}=r \times \alpha_{S} 90^{\circ}$

[B部張力: F_B]

$$F_{\rm B}=1.1\times(F_{\rm A}+m_1\cdot L_3\cdot\mu_1)$$

搬運側張力

[C部張力: F_C

$$F_{\rm C} = \{F_{\rm B}^+ (m_1 + m_2) (L_2 + L_3) \mu_1 + m_3 (L_2 + L_3) \mu_2\} \cdot \alpha_{\rm L} 90^{\circ}$$

$$L_2 = r \times \alpha_{\rm S} 90^{\circ}$$

[D部張力: F_D]

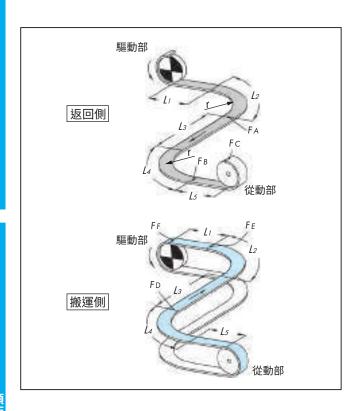
$$F_{\rm D} = F_{\rm C} + \{ (m_1 + m_2) L_1 \cdot \mu_1 + m_3 \cdot L_1 \cdot \mu_2 \}$$

- 註) 1. 若使用彎曲裝載鏈條(TPUS-LBP型等),請將上述算式的 μ_2 改成 μ_3 計算。
 - 2. 若在轉彎部使用轉角盤,請使用轉角盤的角度係數 α_c 代替角度係數 α_L 。

5-3. 計算曲線輸送(曲線部2處)的F

若要透過行走軌道等零件使曲線部滑動,請最多設置2處90度 彎曲。否則可能鏈條脈動。

若想設置更多曲線部,請考慮分割輸送帶,或使用轉角盤。



$F = 9.80665 \times 10^{-3} \cdot F_F \text{ (kN)}$

返回側張力

[A部張力: F_A]

$$F_A = m_1 (L_1 + L_2) \mu_1 \cdot \alpha_L 90^{\circ}$$

 $L_2 = r \times \alpha_S 90^{\circ}$

[B部張力:F_B]

$$F_B = \{F_A + m_1 (L_3 + L_4) \mu_1\} \alpha_L 90^\circ$$

 $L_4 = r \times \alpha_S 90^\circ$

〔C部張力: F_C 〕

$$F_C=1.1\times(F_B+m_1\cdot L_5\cdot \mu_1)$$

搬運側張力

[D部張力: F_D]

$$\begin{split} F_D &= \{F_C + (m_1 + m_2) \ (L_4 + L_5) \ \mu_1 + m_3 \ (L_4 + L_5) \ \mu_2\} \cdot \alpha_L \ 90^\circ \\ L_4 &= r \times \alpha_S \ 90^\circ \end{split}$$

 $[E部張力:F_F]$

$$F_E = \{F_D + (m_1 + m_2) (L_2 + L_3) \mu_1 + m_3 (L_2 + L_3) \mu_2\} \cdot \alpha_L 90^{\circ}$$

$$L_2 = r \times \alpha_S 90^{\circ}$$

[F部張力: F_F]

$$F_F = F_E + (m_1 + m_2) L_1 \mu_1 + m_3 \cdot L_1 \cdot \mu_2$$

- 註 1. 若使用彎曲裝載鏈條(TPUS-LBP型等),請將上述算式的 μ_2 改成 μ_3 計算。
 - 2. 若在轉彎部使用轉角盤,請使用轉角盤角度係數 α_C 代替角度係數 α_L 。

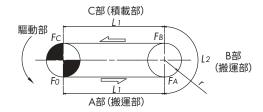
5-4. 計算曲線輸送(水平驅動)的F

適用鏈條

TPUH-BO型(水平搬運時)、 塑膠月牙(TORP型、TOSP型)、 不鏽鋼頂板鏈條(TO型、TU型)

基本上與直線輸送時相同。藉由角度係數修正轉彎部的作用 張力。

以下圖的搬運路徑作為計算範例。



$F = 9.80665 \times 10^{-3} \cdot F_C \text{ (kN)}$

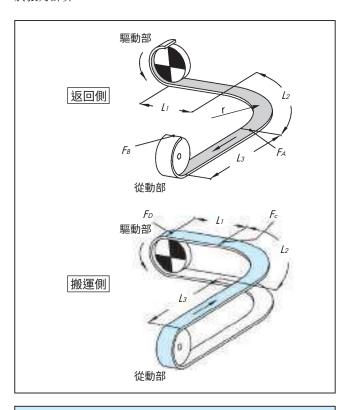
[A部張力: F_A] $F_A = (m_{1+}m_2) \cdot L_1 \cdot \mu_1$

[B部張力:
$$F_B$$
] $F_B = \{F_A + (m_1 + m_2) \cdot L_2 \cdot \mu_1\} \cdot \alpha_C$
 $L_2 = r \cdot \alpha_S 180^\circ$

[C部張力: F_C] $F_C = F_{B^+}(m_1 + m_3) \cdot L_1 \cdot \mu_1 + m_3 \cdot L_1 \cdot \mu_2$

5-5. 計算TTUP (T) -M型、TTUPM838H型曲線輸送 (曲線部 1 處) 的 *F*

表7的係數依據本公司的實驗數據。依據不同的使用條件、搬運物的形狀和材質(規格),可能會有差異。請將各係數使用於張力計算。



 $F = 9.80665 \times 10^{-3} \cdot F_D \text{ (kN)}$

返回側張力

頂板鏈條

[A部張力: F_A]

$$F_A = m_1 (L_1 + L_2) \mu_1 \cdot \alpha_L 90^\circ$$

 $L_2 = r \times \alpha_S 90^\circ$

[B部張力: F_B]

$$F_B=1.1\times(F_A+m_1\cdot L_3\cdot \mu_1)$$

搬運側張力

[C部張力: F_C]

$$\begin{split} F_C &= \{F_{B^+} \left(m_1 + m_2\right) L_2 \cdot \left(\mu_1 + \mu_4\right) + \left(m_1 + m_2\right) \cdot L_3 \cdot \\ &\quad \mu_1 + m_3 \left(L_2 + L_3\right) \cdot \mu_2\} \times \alpha_L \, 90^\circ \\ L_2 &= r \times \alpha_S \, 90^\circ \end{split}$$

[D部張力: F_D]

$$F_D = F_C + \{(m_1 + m_2) L_1 \cdot \mu_1 + m_3 \cdot L_1 \cdot \mu_2\}$$

表7. 磁鐵係數(μ₄)

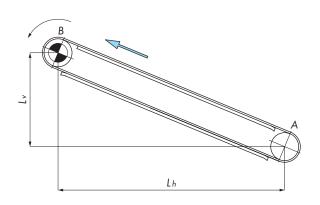
-PC7 - PAGE 356 PJN:	×^ (µ 4/	磁鐵係數		
潤滑狀態		無潤滑、水潤滑		
	СВ			
頂板 材質	ALF	0.47		
	HG			

5-6. 計算傾斜輸送的F

傾斜限制由於速度、搬運物、重心、重量、條件等的影響, 難以正確決定角度。表8為參考值,但必須進行測試。

8. 傾斜輸送角度的參考值

鏈條材質	無潤滑 (乾燥)	肥皂水潤滑	油潤滑
鋼類	10度	_	6度
一般規格 (聚甲醛(POM))	5度	3度	_



$$F = 9.80665 \times 10^{-3} F_B \text{ (kN)}$$

返回側張力

[A部張力: F_A]

$$F_A$$
=1.1 m_1 ($L_h \cdot \mu_1$ - L_v)
 F_A <0時視為 F_A =0

搬運側張力

[B部張力: F_B]

$$F_B = F_A + \{(m_1 + m_2) (L_h \cdot \mu_1 + L_v)\}$$

鏈條張力

 $F=F_R$

步驟6. 決定鏈條形式

選用最大容許張力比鏈條上的作用張力(F)大的頂板鏈條。 鏈條的最大容許張力請參考能力線圖,加上輸送帶速度及使 用溫度計算。

能力線圖請參閱第465~第479頁。

$F \leq$ 鏈條的最大容許張力(加上速度和溫度)

最大容許張力不足時,有縮小頂板寬度並增加鏈條數,或轉接短輸送帶的方法。

此外,也有選擇最大容許張力較大之鏈條的方法。 請考量輸送帶的使用環境再決定鏈條形式。

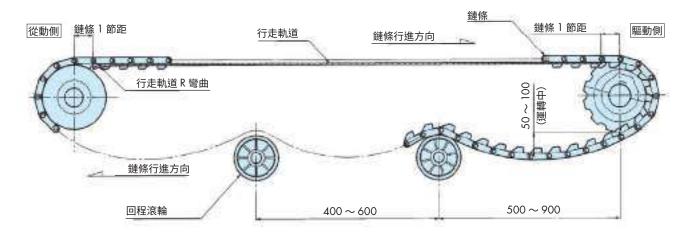
適用商品

塑膠頂板鏈條、塑膠模組鏈條(固定寬)、不鏽鋼頂板鏈條、塑膠塊狀鏈條

2. 輸送帶設計資料

軌道的配置因設置空間等條件而不同,下圖為其中一例。此外,返回側的配置請參閱第456頁。

註) 塑膠模組鏈條(固定寬)的輸送帶設計資料請參閱第486頁。



1) 鏈條鬆弛量

請將承載返回側鏈條的回程滾輪間隔設為500~900mm間隔,並將回程滾輪間的鏈條鬆弛量設為50~100mm。此鬆弛量可防止脫鏈。若為此間隔、鬆弛量範圍以外的數值,可能會脫鏈。

2) 咬合角度

請將驅動鏈輪與鏈條的「咬合角度」設為150°以上。

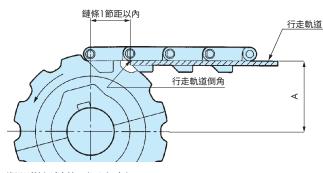
3) 行走軌道端部

從驅動、從動側的行走軌道端部到各軸中心請設計鏈條1節距以內的距離。此外,請在從動側行走軌道端部實施R彎曲或倒角,防止鏈條勾到行走軌道。

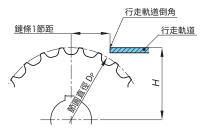
2-1. 安裝驅動、從動側的行走軌道

2-1-1. 鏈輪和行走軌道的位置

[驅動側]

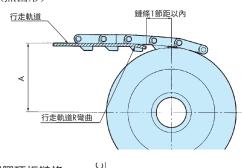


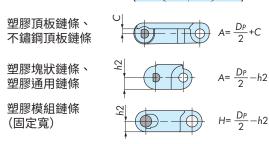
塑膠模組鏈條(固定寬)



[從動側]

附頂板鏈條用 惰輪(無齒形)





註) 1. D_P: 節圓直徑

2. 惰輪請套用同等齒數的鏈輪節圓直徑。

2-2. 安裝搬運側直線部的行走軌道(塑膠軌道)

2-2-1. 搬運側的承載

- 1. 導軌寬度Gw比鏈條本體的鉸鏈寬度寬2mm左右。(圖1) (導軌寬度Gw請參閱2-2-4.。)
- 2. 在多列生產線上,即使鏈條行進方向為反向或相同,若速度不同,應使用T型軌道等零件,避免鏈條的頂板干擾。 (圖2)
- 3. 若多列生產線上行進方向、速度相同,建議鏈條頂板的間隔為1.4~3mm。(圖3)
- 4. 建議使用行走軌道,避免外框本身出現磨耗。
- 5. 考量磨耗問題, 行走軌道的厚度必須在3mm以上。

圖1. 鏈條搬運側的承載



圖2. 多列的行進方向為反向或有速度差時

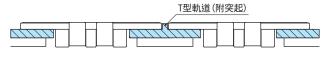
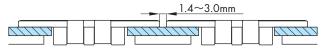
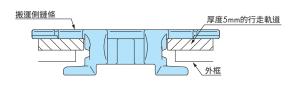


圖3. 多列且速度相同時



2-2-2. 使用附防浮起附件的鏈條時的行走軌道

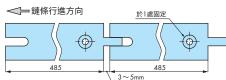


2-2-3. 安裝直線行走軌道

■PR型軌道、PH型軌道、平面軌道

考慮熱膨脹,固定於外框時請在<u>端部一處</u>使用螺絲固定, 並在接合部保留間隙。

 $(PH型軌道的間隙:3 \sim 5mm)$



註) 1. 線膨脹係數

塑膠軌道(P軌道) PLF軌道 M軌道 : 20×10⁻⁵/°C

2. 塑膠軌道的使用溫度範圍

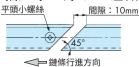
塑膠軌道(P軌道) PLF軌道 M軌道 : -20~60℃ 3.請勿於蒸氣條件下使用行走軌道。

4. 關於耐熱高速(KV) 規格的行走軌道,請參閱第461頁。

■長形直線型(Z型、T型、L型、扁型等押出行走軌道) 【輸送帶總長較長時】

假設將長形直線型的行走軌道以1m為單位設置,為了防止 鏈條掉落,請如下圖加工行走軌道間的間隙。

(長形直線型的間隙:每1m為10mm左右)



註) 1m以上時,請從線膨脹係數計算間隙尺寸。

【輸送帶總長較短時】

由於以平頭小螺絲在數處固定行走軌道的兩端會受到與外框(金屬製)的線膨脹係數差影響,導致行走軌道呈波浪狀態,請在端部一處固定平頭小螺絲。



2-2-4. 鏈條與行走軌道內間隔的間隙(直線部)

【塑膠頂板鏈條、不鏽鋼頂板鏈條】

【塑膠塊狀鏈條】

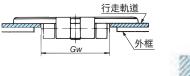




表9. 塑膠頂板鏈條、不鏽鋼頂板鏈條

形 式	導軌寬度Gw
TTP \TTPH \TPF \TPS \TP-OTD \TPH \TPM \TPM-SN \TT	44
TTPDH \TTPDH-LBP	140
TN	38
TPRF2040 \TP-1843G	23
TPRF2060 \TS \TTUPM-P \TTUPM-PC	32.5
TTPT \TSA	44.5
TTUP \TTUPH \TTU \TTUPS-H	43
TPU \TPUM	44
TPU-USR	46
TPUS	58
TPUS-LBP \TPUS-Y-LAP	60
TPUSR \TP-PTS	37
TNU	38
TRU \TTUP-LLPC	44.5
TTUP (T) -M \TPU (T) -LH \TPUH-BO \TTKU \TO \TU \ TTUPM838H	45
TTPM	32
TPSS	62
TTUPS	61.5
TP-36AK	31
TP-PT \TP-1873T \TP-UB36	34
TP-1873G	35
TP-30UTW-LAP	50.5
TP-36UTW-LAP	62
TOSP	27
TORP	48

表10. 塑膠塊狀鏈條、塑膠通用鏈條

形 式	導軌寬度Gw
TPUN、TPUN-LH、TP-50UNS、TP-50UNS-D76註)1	58
TP-50UN-T95	53
RSP35	16
RSP40 \ RSP40-SL300	23
RSP50	25.5
RSP40-T-CU	34
RSP60 \ RSP60-CU	33
RSP60-2	63
RSP60-CU-2	66
RSP80	43
RSP50-SL350註)2	26

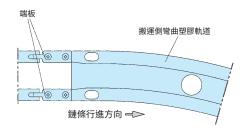
- 註) 1. 建議TPUN型、TPUN-LH型軌道高度為15~22mm左右。
 - 2. 若以頂板面承載,則導軌寬度Gw為24。
 - 3. 相同型號的塑膠插銷型與不鏽鋼插銷型的導軌寬度Gw相同。

2-3. 安裝搬運側曲線部的行走軌道

2-3-1. 曲線行走軌道的設置處理

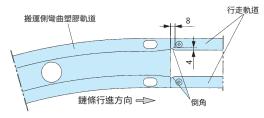
■入口部的處理

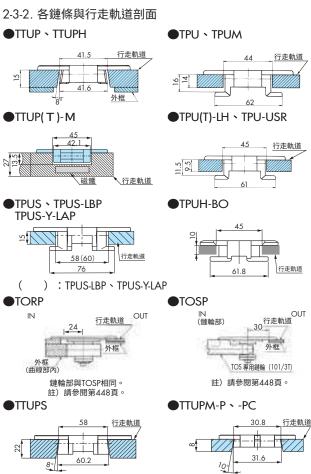
將端板安裝於彎曲塑膠軌道入口前方的直線行走軌道。



■出口部的處理

請在彎曲塑膠軌道的出口後面的直線行走軌道實施「倒 角」,防止鏈條勾到。(請加工行走軌道。)





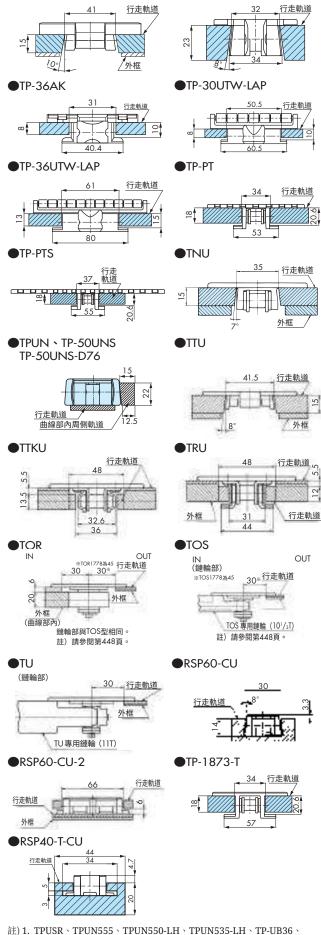
OTTUP-LLPC

行走軌道

A磁鐵

行走軌道

曲線部內側行走軌道



●TP-UB36

●TTUPS-H

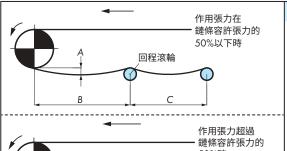
- TP-50UNS、TP-50UNS-D76建議使用轉角盤。
 - 2. TTUP(T)-M、TTUPM838H型請使用專用的含磁鐵彎曲塑膠軌道。 關於含磁鐵彎曲塑膠軌道,請洽詢本公司。

●TTUPM838H

2-4. 返回側直線部的配置

頂板鏈條

返回側的配置因鏈條種類和搬運物種類、形式、路徑等條件而不同,一般配置如下。



50%時 В

以回程滾輪承載的方式

最一般也最推薦的配置。

- ·請將鏈條往鏈輪的咬合角度設為150°以上。
- 請注意回程滾輪的旋轉性。若回程滾輪不易旋轉,可能會發生局部滑 動,進而產生磨耗粉塵或頂板不均勻磨耗。

回程滾輪建議使用高轉速回程滾輪或附軸承回程滾輪。

- · 若鏈條速度為50m/min以上,請將C尺寸設為300mm以下。
- ·請使回程滾輪的設置尺寸B>C。若C尺寸為最大,搬運可能不順暢。

A:50~100mm (運轉中)

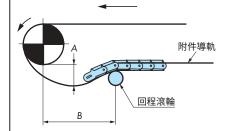
B:500~900mm

C:400~600mm

D: 鏈輪外徑/2以下

可能因鏈條形式 或運送條件而不同。 僅供參考。

註) 詳情請參閱次頁後。



以防浮起附件(舌片)滑動的方式

藉由承載防浮起附件(舌片),消除頂板上面的滑動。尤其適合用於不希 望頂板上面受損的運送條件。

·請將鏈條往鏈輪的咬合角度設為150°以上。

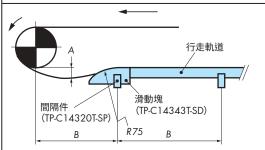
A:50~100mm (運轉中)

] 可能因鏈條形式或運送條件而不同。

B:500~900mm

「 僅供參考。

註)詳情請參閱次頁後



以行走軌道承載的方式

若只承載頂板局部,可能會發生不均勻磨耗。構造上將行走軌道抵住頂板 全面,設置為八字形或波狀,讓異物容易掉落。

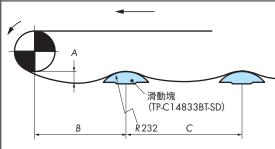
·請將鏈條往鏈輪的咬合角度設為150°以上。

A:50~100mm (運轉中)

] 可能因鏈條形式或運送條件而不同。

B:500~900mm ∫ 僅供參考。

註) 詳情請參閱次頁後



以滑動塊承載的方式

適合用於相對低速(50m/min以下)的運送條件。

- 一般適合用於裝載鏈條(TTPDH-LBP)和塑膠滾子台形(ST、RT)。
- ·請將鏈條往鏈輪的咬合角度設為150°以上。

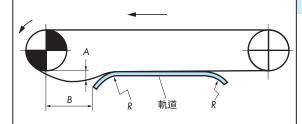
A:50~100mm (運轉中) B:500~900mm

可能因鏈條形式或運送條件而不同。

∫ 僅供參考。

C: 400~600mm

註) 詳情請參閱次頁後



僅使用軌道的方式

雖為合理配置,但也有因滑動而導致頂板上面受損的缺點。適合用於後彎 半徑較大的鏈條。

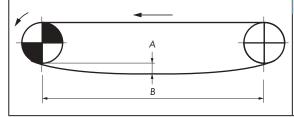
- ·請將鏈條往鏈輪的咬合角度設為150°以上。
- ·請將軌道的彎曲R設為鏈條後彎半徑以上。(參閱次頁表11)

A:50~100mm (運轉中)

B:500~900mm

] 可能因鏈條形式或運送條件而不同。

僅供參考。



不支撐返回側的方式

返回側的鏈條約略重量所產生之張力將導致振動,可能使搬運不順暢。若輸 送帶總長較短(1.5m以下)而不得已使用此方式,請在從動側設置張力調 整器機構,或在鏈條拉伸後進行切接,確保鏈條往鏈輪的咬合角度為150° 以上。

- · 鏈條鬆弛量A請以輸送帶總長B的約1成為基準。
- 註) 詳情請參閱次頁後

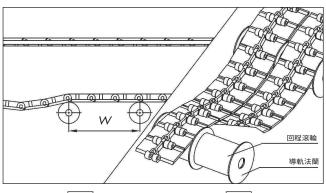
組裝

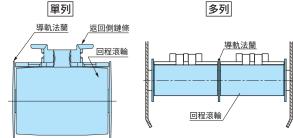
頂板鏈條

2-4-1. 返回側配置詳情

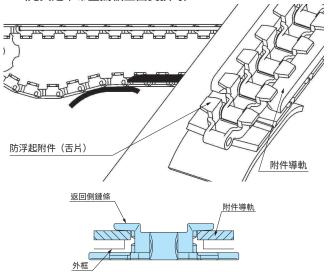
■以回程滾輪承載的方式

- 回程滾輪是在返回側承載鏈條上面的配件。
- · 請考量表11的鏈條後彎半徑再使用回程滾輪。基本上建 議鏈條的後彎半徑≦回程滾輪的半徑,但只要後彎半徑為 R300左右,維持小的鏈條鬆弛量仍可使用。但是,不適合 用於塑膠滾子台形和裝載鏈條。
- 尤其使用塑膠頂板鏈條時,為了提高回程滾輪的旋轉性, 建議回程滾輪的內外徑比為【內徑:外徑=1:4以上】。此 外,回程滾輪外周使用軟質材料的TP-IR18、TP-IR60(乾 燥條件專用)、TP-C121963RNT-RR、TP-C121966RNT-RR、TP-C121967RNFT-RR、TP-C121970RNFT-RR、 TP-RR61544-RB、TP-RR62032-RB、TP-RR62044-RB、 TP-RR30850、TP-RR41050(乾燥&潮濕條件兼用)能提 高旋轉性。
- 註) 高轉速回程滾輪請使用鏈條速度50m/min以下之品項。



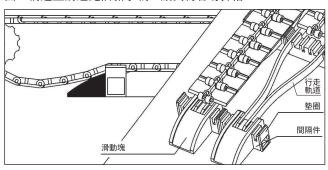


■以防浮起附件(舌片)滑動的方式 (尤其是不希望擱板上面受損時)



■以行走軌道承載的方式

請考量鏈條搬運面的磨耗,設置行走軌道時均勻接觸鏈條範 圍。構造上請避免沾黏承載,讓異物容易掉落。



■以滑動塊承載的方式

請將 ϕ 20 磨鋼棒固定於外框,將滑動塊固定在鋼棒上安裝。 此時請使用固定環等零件,避免滑動塊往左右偏轉。 滑動塊會以鋼棒為支點配合鏈條動作搖晃。

★標記是在多列輸送帶用於連接橫向排列之滑動塊的孔。

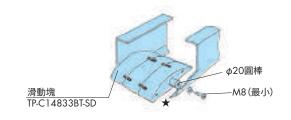


表11. 鏈條後彎半徑

型	鏈條	後彎半徑
	TTP	40
	TTPT,TTPDH	50
	TTPM	25
**B		
塑	TPF,TPS	40
廖頂板	TP-OTD	50
板	TPH,TTPH	35
/	TPSS	50
直	TPM (-SN)	15
線	TPRF2040	380
	TPRF2060	50
	TN	100
	TTPDH-LBP	400
	RSP35	80
	RSP35-KV180	150
塑	RSP40	125
廖	RSP40-SL300	50
塊狀	RSP40-T-CU	25
狀	RSP50	155
直	RSP50-SL350	140
線	RSP60 \ RSP80	180
1030	RSP-PO8PF	125
曲	RSP-PO8PFT	125
線	RSP60-2	450
	RSP60-CU	250
	RSP60-CU-2	150
不鏽鋼		180
頂板/	TS,TSA,TS-CTP,	330
直線	TSA-HTP	330

型	鏈條	後彎半徑
		mm
	TTUP,TPU TPU-USR,TTUPS	40
	TTUPS-H	170
	TTUPH	35
	TTUP(T)-M, TPU(T)- LH, TPUH-BO, TPUS	50
	TTUPM-P	20
	TTUP-LLPC	70
	TTUPM838H	100
	TP-UB36,TTUPM-PC	30
	TPUM	15
塑	TPUSR826	25
廖	TPUSR550	50
頂	TP-36AK	75
板	TNU	100
#	TP-PT,PTS	150
線	TP-1873T	305
noge.	TP-1843G,1873G	_
	TPUS-LBP	400
	TPUS-Y-LAP	250
	TP-30UTW-LAP	180
	TP-36UTW-LAP	160
	TPUN555,TPUN-LH	25
	TP-50UNS	25
	TP-50UNS-D76	_
	TP-50UN-T95	500
	TPCC	35
	TORP,TOSP	_
不鏽鋼	TTU	100
頂板/	TTKU,TRU	300
曲線	TO,TU	_

- 註) 1. 「一」(大部分)代表不後彎的鏈條。
 - 2. RSP60更新前的後彎半徑為450mm。
 - 3. 相同型號的塑膠插銷型與不鏽鋼插銷型的後彎半徑相同。

、組裝

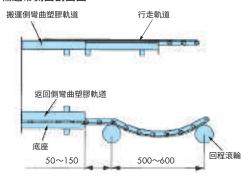
2-5. 返回側曲線部的配置

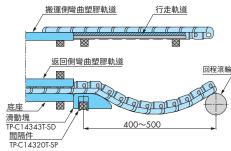
2-5-1. 返回側彎曲塑膠軌道的設置

請在返回側彎曲塑膠軌道的兩端部距離底座50~150mm處設 置回程滾輪或滑動塊(TP-C14343T-SD),當作鏈條導向用。

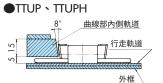
輸送帶側面剖面圖

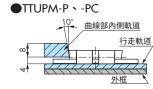
頂板鏈條



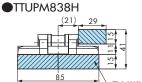


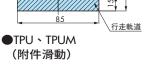
2-5-2. 各鏈條與行走軌道剖面

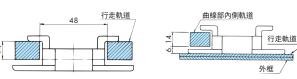




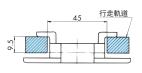
(頂板滑動)

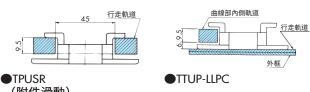


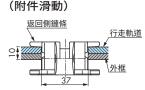


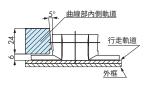


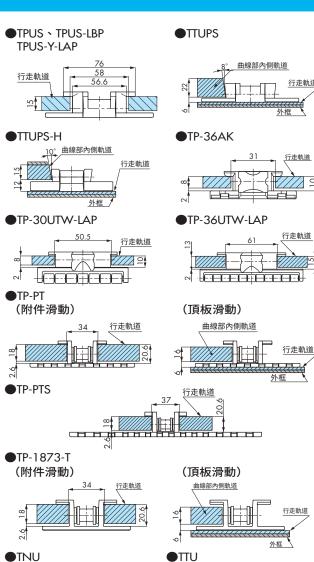


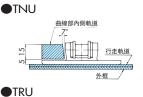


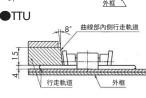


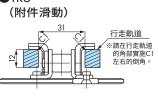


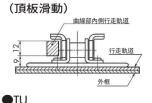


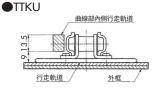


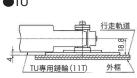


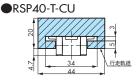










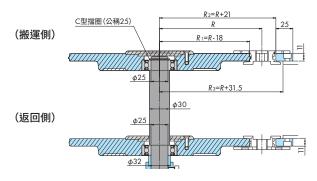




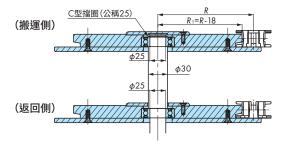
註) TPUSR、TPUN550-LH、TPUN535-LH、TP-UB36、TP-50UNS、TP-50UNS-D76請使用轉角盤。

2-6. TPUSR型鏈條使用轉角盤的曲線部

■TPUSR826



■TPUSR550



(記號說明)

· R : 鏈條的橫向彎曲半徑 (mm)

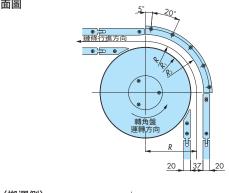
 $\cdot R_1$:轉角盤外周半徑 (mm)

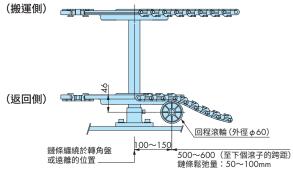
· R_2 :鏈條外側行走軌道的內周半徑(mm)

 $\cdot R_3$:固定外側行走軌道用輸送帶外框的內周尺寸(mm)

若是以回程滾輪承載返回側直線部的輸送帶,為了導向轉彎部的入口和出口,請務必如下圖設置回程滾輪。 註)建議在乾燥條件下使用。

平面圖

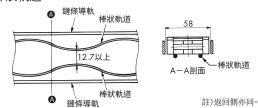




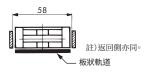
2-7. TPUN-LH型的輸送帶設計

2-7-1. 使用行走軌道時

■棒狀軌道

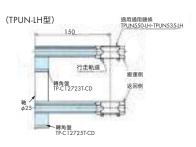


■板狀軌道

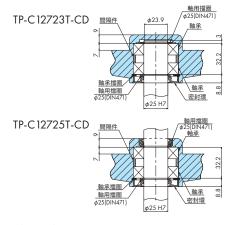


2-7-2. 使用轉角盤時

■曲線部



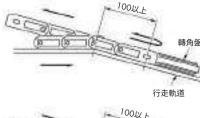
■安裝轉角盤



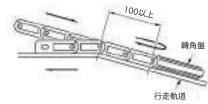
■上下搬運的曲線部

為了避免鏈條從轉角盤脫落,將出入轉角盤的鏈條部分與轉角盤設在相同平面。





下降搬運

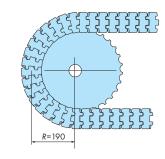


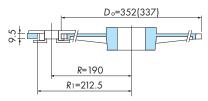
2-8. TPUH-BO型的水平輸送帶設計

2-8-1. 水平搬運時的鏈輪和轉角盤

水平搬運

頂板鏈條





(記號說明)

・ D_O :水平搬運用鏈輪(轉角盤)的外徑(mm)

· R : 鏈條的橫向彎曲半徑 (mm)

 $\cdot R_1$:鏈條外側行走軌道的內周半徑(mm)

註) 1. 水平搬運時,請設置吸收鏈條拉伸的機構。

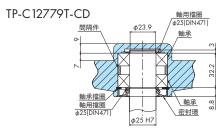
2. 水平搬運時的鏈輪及轉角盤接觸時, 鏈條可能會些微上下移動。

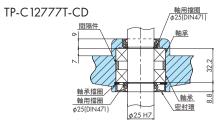
2-8-2. 安裝鏈輪、轉角盤的軸部

■安裝水平搬運用鏈輪

- 1. 請將附鍵槽的轂TP-C12773T-HB壓入水平搬運用鏈輪 TP-C12781LT-SPR。
- 2. 請將鏈輪固定於φ25的軸(附鍵),最後組裝M8螺絲。

■安裝轉角盤



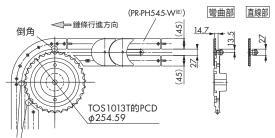


2-9. 塑膠月牙鏈條的輸送鏈條

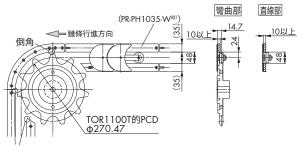
■行走軌道的配置

因配置空間等條件而不同,請參考下列案例。 ※若在使用不鏽鋼頂板鏈條TO型時參考下列案例配置行走軌道,請確認鏈條的 R对。

- 行走軌道的設置案例 ①
- 使用TOSP1143+轉彎部鏈輪時

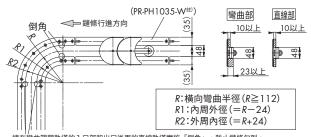


- 行走軌道的設置案例 ②
- 使用TORP1143+轉彎部鏈輪時



請在彎曲塑膠軌道的入口部和出口後面的直線軌道實施「倒角」,防止鏈條勾到。 註)若考慮使用PR-PH1035-W,請洽詢本公司。

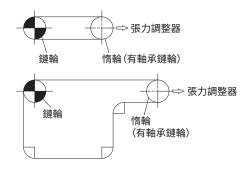
- ・行走軌道的設置案例 ③
- 使用TORP1143+轉彎部彎曲塑膠軌道時



■輸送帶配置的注意事項

請務必設置張力調整器機構,以吸收輸送帶的磨耗伸長和溫度變化導致的拉伸。

請參考下列案例。

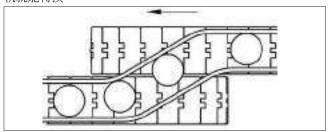


2-10. 轉接輸送帶

當輸送帶的總長過長時,鏈條張力會變大,強度會不足。此時要轉接輸送帶。轉接輸送帶有下列3種方法,為了順暢轉移搬運物,輸送帶的高度很重要。

2-10-1. 平行轉接

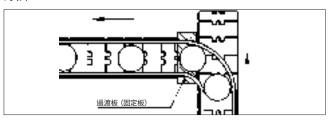
此為最理想的方法,只要針對鄰近的兩條平行輸送帶使用導 軌就能轉換。



- 1. 鏈條高度相同,或送出側的鏈條高一些。
- 2. 將導軌緩緩傾斜,順暢導引搬運物。

2-10-2. 以過渡板(固定板)轉接

在兩條輸送帶以直角配置時藉由過渡板(固定板)轉換的方法。



- 1. 過渡板比送出側的鏈條高度低一些。
- 2. 在過渡板的角部進行倒角加工,順暢輸送搬運物。
- 3. 安裝時充分注意,避免因接受側的鏈條從動側弦線作用所 導致的上下運動而與鏈條接觸。

2-10-3. 圓板(旋轉工作台)轉接



以旋轉的圓板(旋轉工作台)積極遞送搬運物的方法。 旋轉工作台的高度

- · 比搬運側的鏈條高度低一些。
- 比返回側的鏈條高度高一些。

對旋轉工作台的外周進行倒角加工。

一般會將旋轉工作台的中心對準驅動、從動鏈輪的中心附近,但為了避開弦線作用的影響,會將中心位置(C)往前,即可不受上下運動影響,更加穩定。

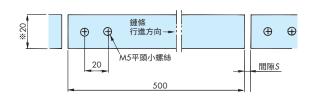
2-11. 耐熱高速(KV)規格頂板鏈條的使用注意事項

2-11-1. 常溫使用時

- 1. 建議行走軌道採用鋼或施以鋼(鍍硬鉻+轂加工)的材質、不鏽鋼(冷軋材料)。
- 2. 會產生黑色磨耗粉塵,請定期清潔。
- 3. 請慢慢起動、慢慢停止。

2-11-2. 高溫使用時

- 1. 建議行走軌道採用不鏽鋼製(冷軋材料)材質。
- 2. 請考量熱膨脹,將行走軌道固定於一端。 此外,行走軌道間的間隙也請考量熱膨脹。 (參考: SUS304的線膨脹係數…1.8×10-5/°C)
- (例) 不鏽鋼行走軌道的固定和行走軌道間的間隙

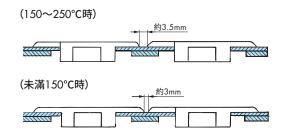


※標記為TTP-KV、TPS-KV、TTUP-KV、TPU-KV時。 RSP35(40、60)-KV請參閱第442頁。

行走軌道長度為500mm時的間隙S

使用溫度 ℃	50~100	100~150	150~200	200~250
間隙S	1.5	2.0	2.5	3.0

- 3. 若使用環境溫度未滿150°C, 鏈輪可使用鋼製的標準 鏈輪。
 - 150°C以上時,使用特殊鏈輪。請洽詢本公司。
- 4. 使用多列鏈條時,請將鏈條與鏈條間的間隙設為以下 尺寸。



- 5. 為了吸收鏈條的熱膨脹,需要張力調整器。請務必提高使 用溫度後再調整張力調整器。
 - 溫度下降時,請務必轉鬆張力調整器後再進行。
- 6. 會產生黑色磨耗粉塵,請定期清潔。
- 7. 起動時,請(以變頻器控制等方式)慢慢起動。停止時請 慢慢停止。

٠	٠
13	₹
7	.=
ζij	П
н	н
Ħ	3
ш,	ľ
П	Ξ
ч	a

選
用
條
件

	Ė
51	-
-1	
•	
7	
и	
е.	
9	
-	
٤.	
R	-
	_
	100

ᄼ
胜
刀
緆
몲

MEMO		

適用商品

塑膠頂板鏈條、塑膠塊狀鏈條、不鏽鋼頂板鏈條

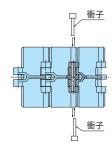
3. 操作頂板鏈條

3-1. 拆解、連接鏈條

- 註) 1. 塑膠模組鏈條的拆解、連接請參閱第518頁。 2. TTP型、TT型、TPS-KV型、TPU-KV型、TRU型、TTKU型、TS型請活 用第441、442頁的拆解連接工具。

3-1-1. 連接插銷為D型銷型 (TPUN555型除外)

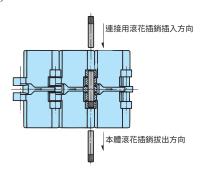
可從鏈條的任何部分拆解。插銷也可從左右兩側插拔。



3-1-2. 連接插銷為滾花插銷型

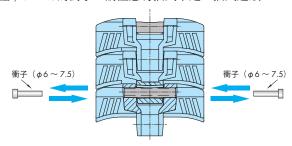
拆解時請將衝子對準未滾花加工的端部拔出。再度連接時請 將衝子對準滾花加工側的端部進行連接。

(僅TTPDH型、TTPDH-LBP型的滾花側重複連接時也會是相 同方向。)



3-1-3. TTUPM838H型

由於連接插銷為D型銷型,可從左右兩側插拔。此外,請使用 外徑 ϕ 6~7.5的衝子。請注意勿插入不足、插入過頭。



若使用外徑φ6以下、φ7.5以上的衝子,鏈條及插鎖會損傷。

3-1-4. TN/TNU/TRU/TP-PT/TP-PTS/TP-1873T

接頭部的插銷和外鏈板單側為鬆配合。若在接頭部以外拆 解,請使用鏈條鉗等工具,平行拔出成對的插銷。此外,不 可重複使用在接頭部以外拆解的鏈節。

3-1-5. TP-1843G型/TP-1873G型

接頭用的頂板附棕色和白色各1個。可使用白色的頂板當作 判別接頭部用。接頭部的插銷和外鏈板單側為鬆配合。若在 接頭部以外拆解,請使用鏈條鉗等工具,平行拔出成對的插 銷。此外,不可重複使用在接頭部以外拆解的鏈節。

3-1-6. ST/RT型

插銷和鏈板都是鬆配合,可從鏈條的任何部分拆解。插銷也 可從左右兩側插拔。

3-1-7. TO/TU型

請從頂板的相反側拔出插銷。

3-1-8. TS型

可從鏈條的任何部分拆解。請從開口銷拔出插銷。

3-1-9. TTKU型

接頭部的插銷和外鏈板單側為鬆配合。若在接頭部以外拆 解,由於鉚接插銷,請使用砂輪機削去插銷端部,平行拔 出成對的插銷。此外,不可重複使用在接頭部以外拆解的 鏈節。

3-1-10. TPUN555型

插銷插入方向為單向。

請將衝子對準與插入方向相反的插銷端面拔出。



3-1-11. 塑膠月牙鏈條

1. 請從連接插銷拔出R型插銷,拆卸半目接頭。



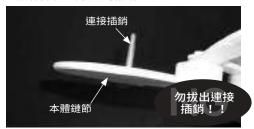
2. 請將半目接頭旋轉90度。



3. 請從前方的鏈節連同本體鏈節拔出連接插銷。



註) 拆解時,請勿從本體鏈節拔出連接插銷。



3-2. 塑膠插銷型的使用注意事項與拆解、連接

對象商品

TTP-P型、TTPH-P型、TPS-P型、TPH-P型、TPM-P-SN型、TTUP-P型、TTUPM-P型、TTUPM-PC型、TPU-P型、TTUPM838H型、TPUSR-P型、TP-UB36P型、RSP40P型、RSP60P型、RSP60P-CU型

- 1. 請慢慢起動、慢慢停止。
- 2. 請勿對鏈條施加初期張力。
- 3. 由於使用工程塑膠製插銷,鏈條切接時若重複使用拔出的插銷,可能導致嵌合力下降,進而造成插銷脫落故障。 請務必依下列要點進行鏈條切接。
- 4. 塑膠模組鏈條記載於各選用之項目。
- 5. 在潮濕條件下,使用工程塑膠製插銷的鏈條請勿於溫度超過60°C時使用。

■連接用D型銷

- 1) 連接時,請使用附屬的專用D型銷(本體插銷:白色,連接插銷:橘色)。
- 2) 為了辨別連接插銷與本體插銷(白色),連接插銷為橘色。
- 3) 每條鏈條附1根連接插銷。

■切接要點

①拆解時

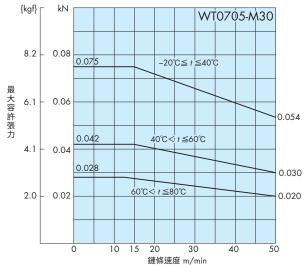
- 1) 將外徑比鏈節的插銷孔略小的衝子對準D型銷的端面,以槌子輕輕敲擊拔出插銷。拔出方向為左右皆可。
- 2) 請勿重複使用拔出的D型銷。

②連接時

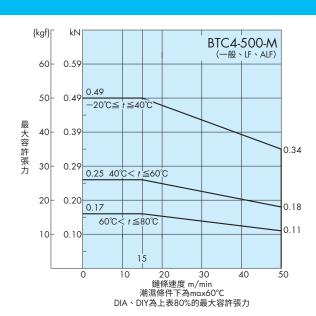
- 1) 請使用專用的連接插銷(橘色)。
- 2)將衝子對準D型銷的端面,以槌子輕輕敲擊,將插銷插入鏈節的插銷孔。插入方向為左右皆可。請勿在已插入的 連接插銷(橘色)處進行切接。
- 3) 請確認連接的D型銷是否以左右均等的下沉量從鉸鏈端面插入。
- 4) 請確認連接的鏈條彎曲是否順暢。

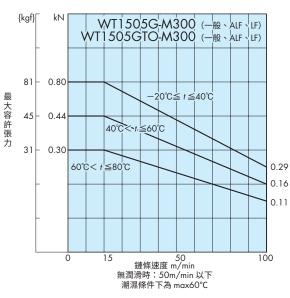
頂板鏈條的能力線圖

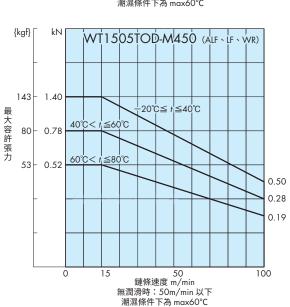
塑膠模組鏈條(固定寬)

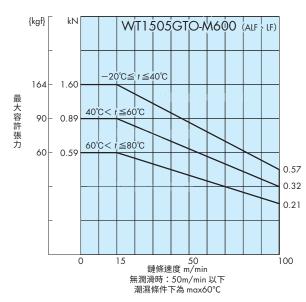


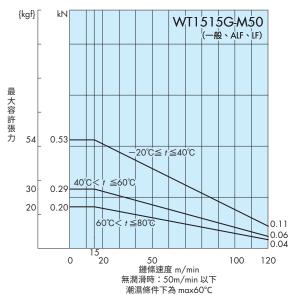
無潤滑且使用超高分子量聚乙烯(PE)製壓桿時:30 m/min 以下潮濕條件下為 $\max 60 ^{\circ}\text{C}$





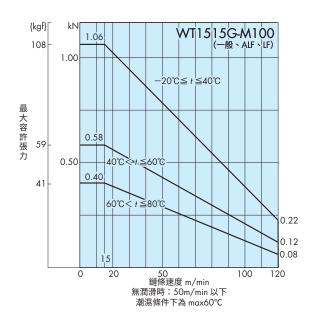


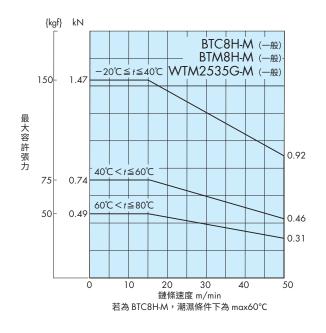


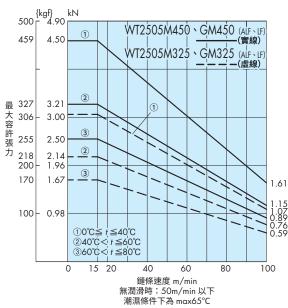


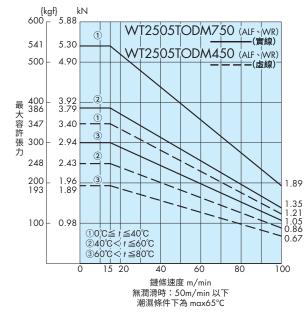
※ t =溫度

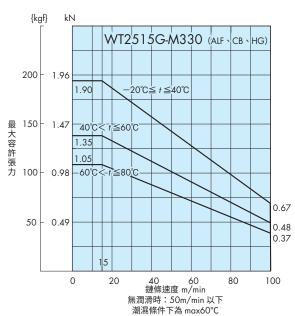


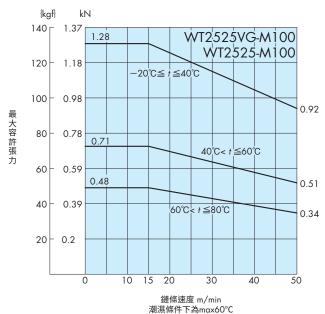




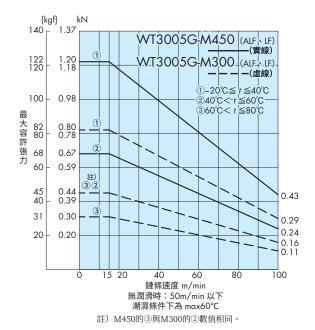


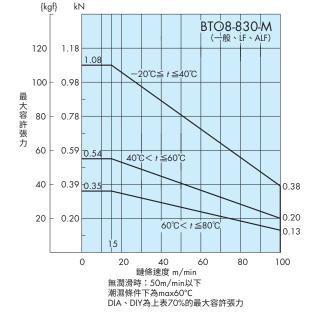


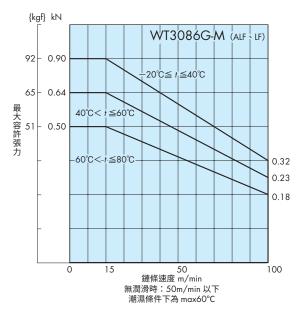


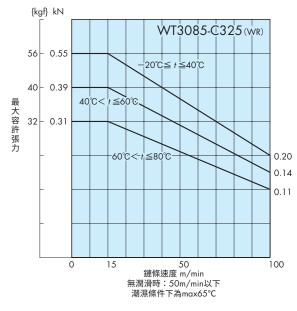


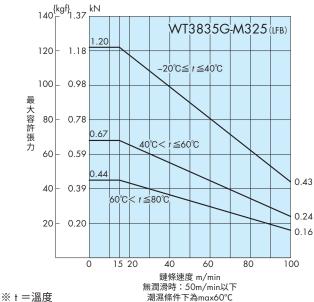
※ t = 温度

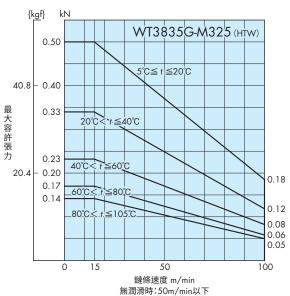






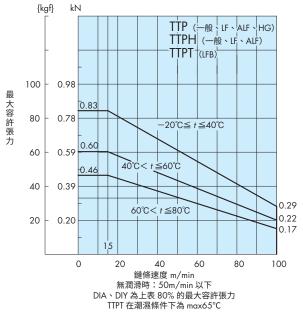


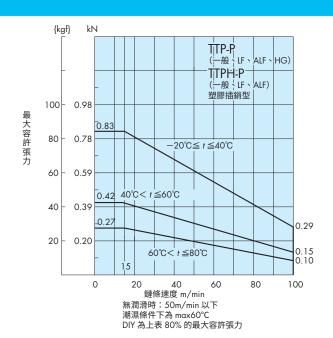


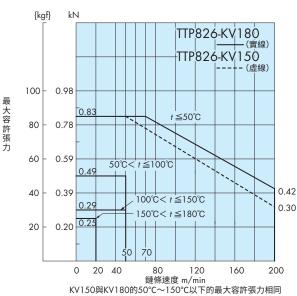


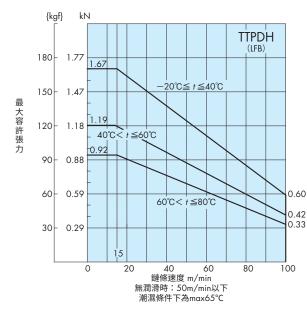
、組裝

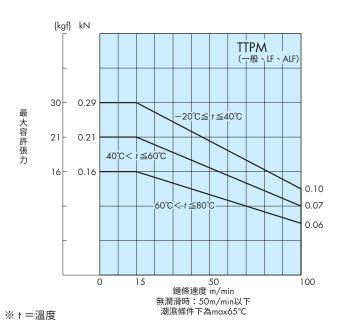
塑膠頂板鏈條

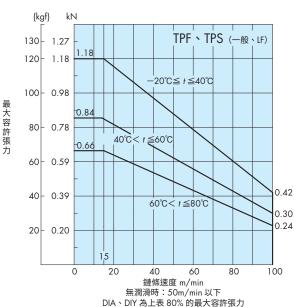


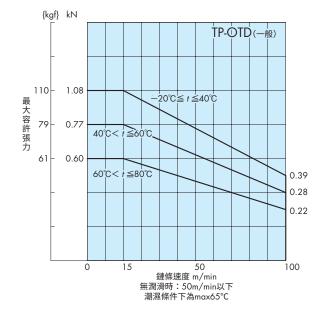


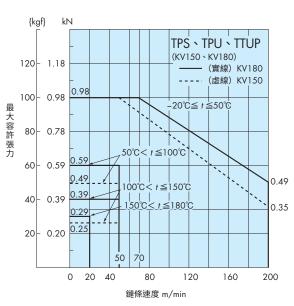


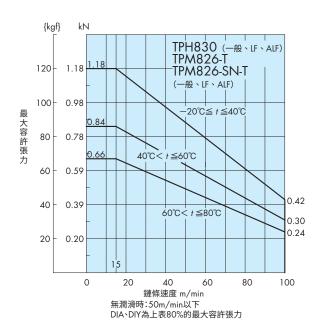


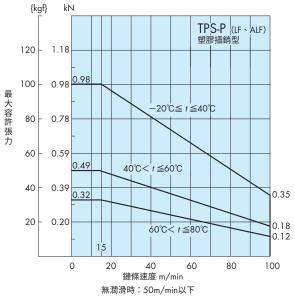




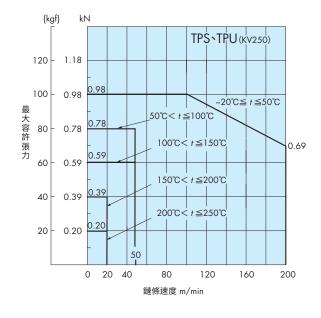


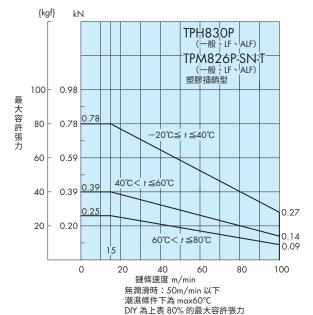






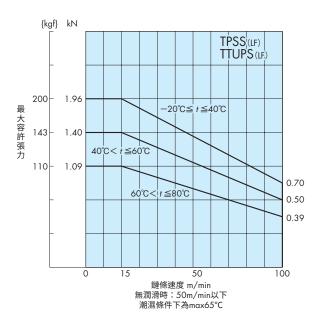
無潤滑時:50m/min以下 潮濕條件下為max60℃ DIY為上表80%的最大容許張力

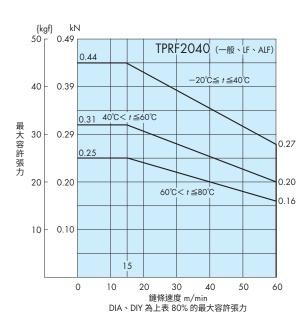


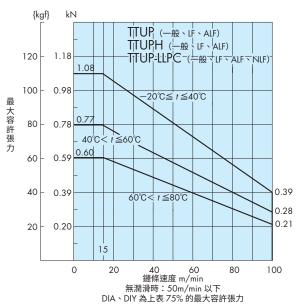


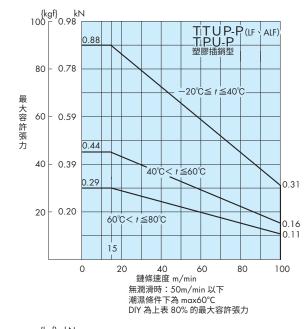
※ t = 溫度

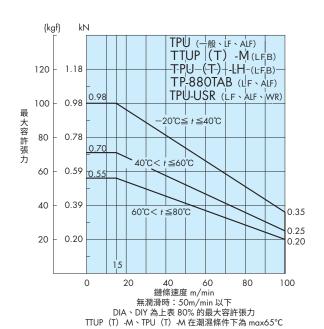
、組裝

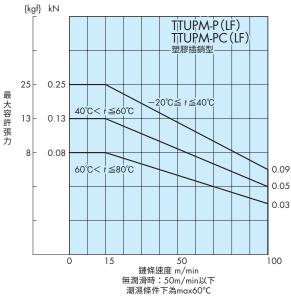




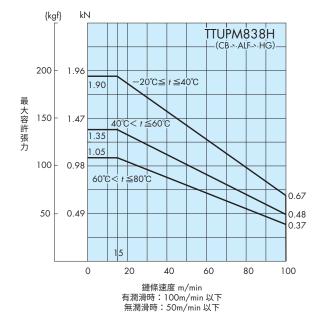


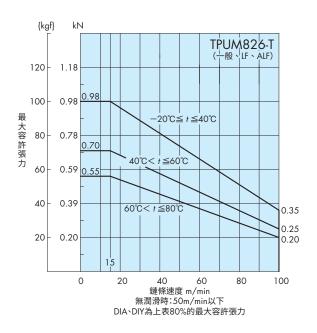


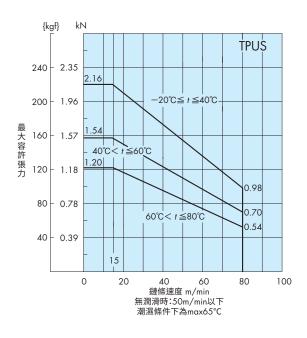


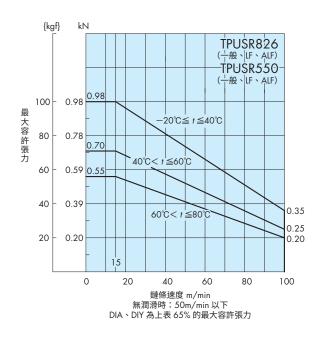


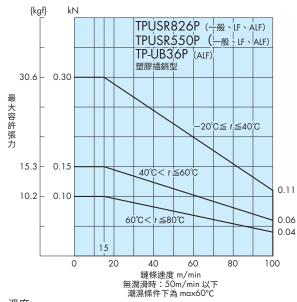
※ t = 温度

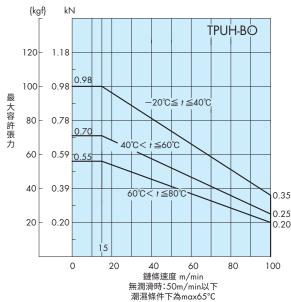




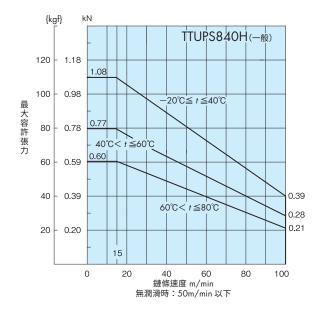


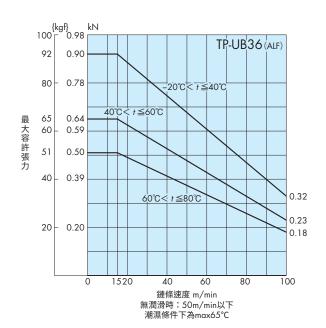


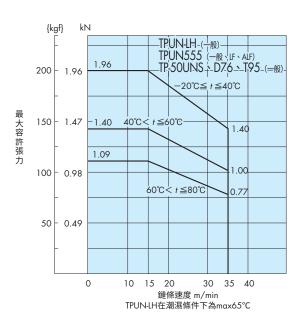


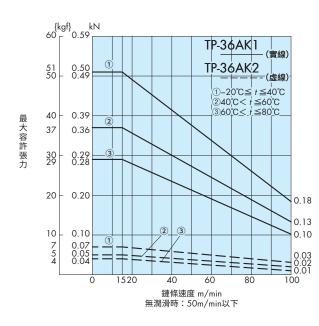


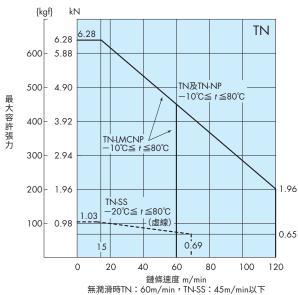


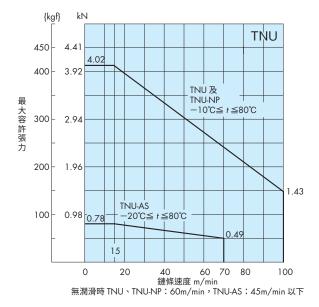








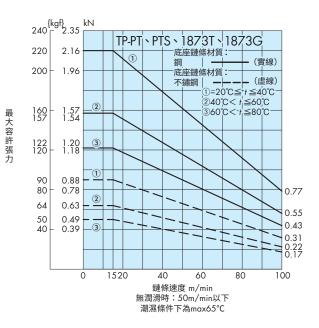


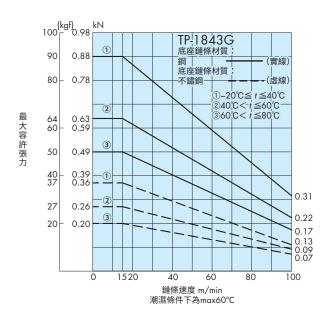


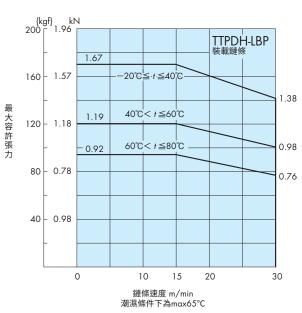
※ t = 温度

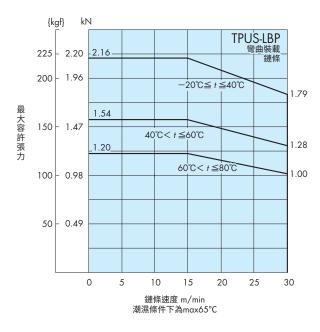
選用條件

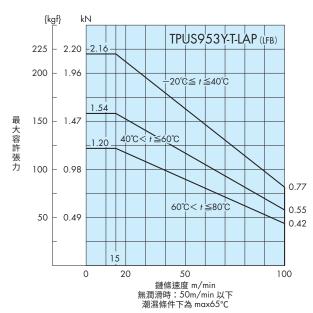
頂板鏈條

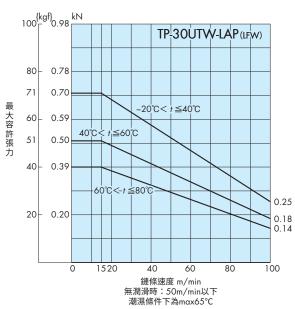




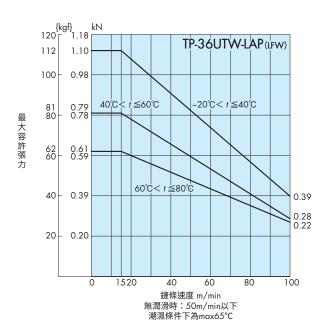






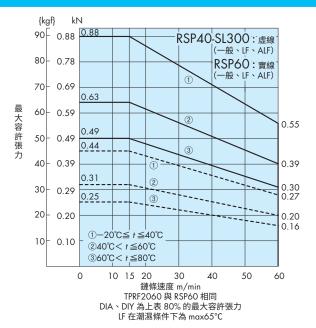


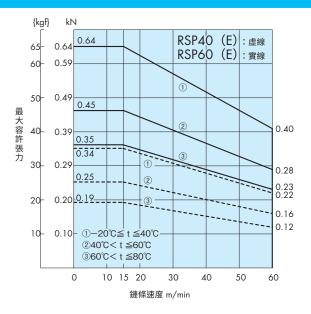
※ t = 溫度

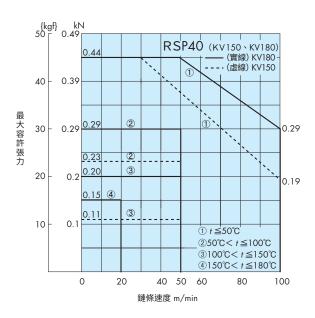


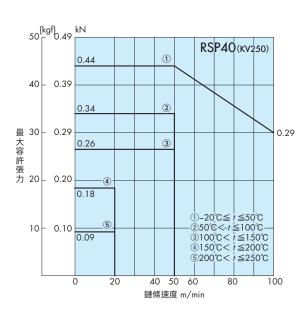
※ t = 溫度

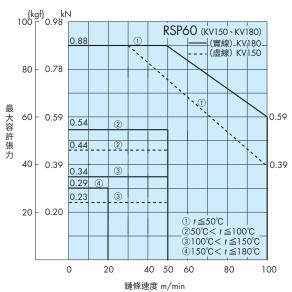
塑膠塊狀鏈條

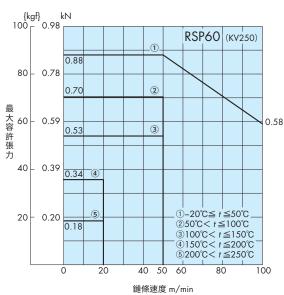




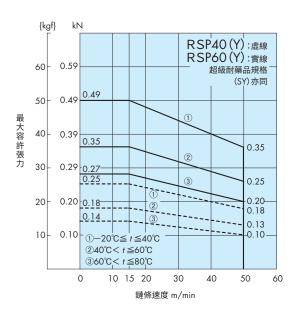


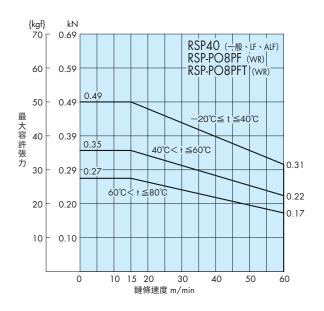


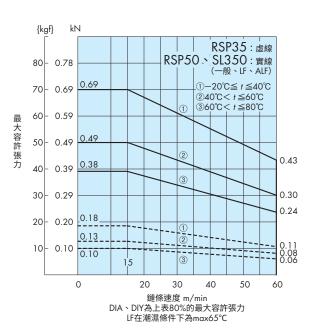


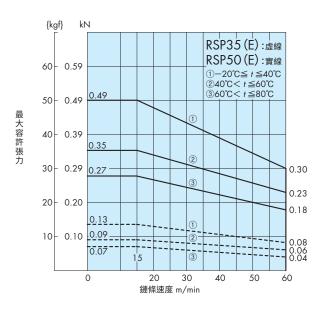


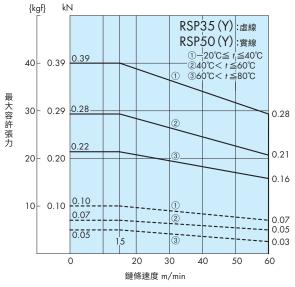
※ t = 溫度

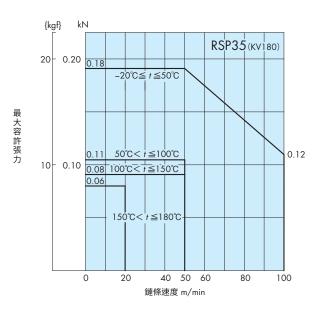




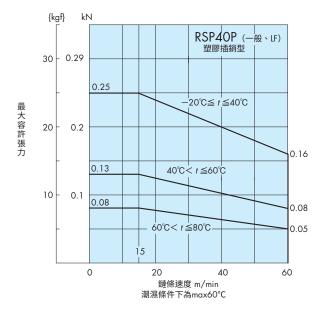


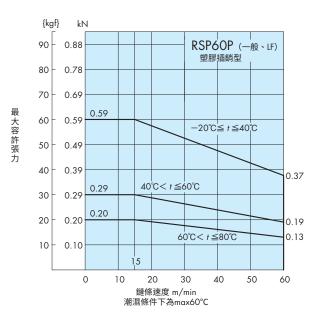


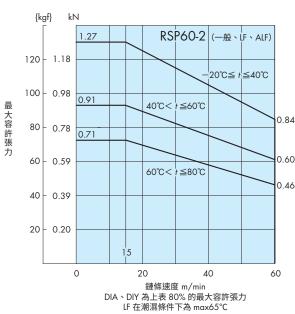


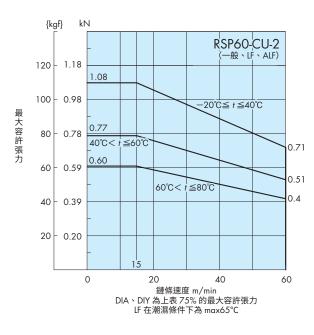


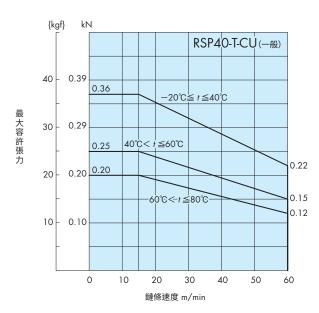
※ t = 温度

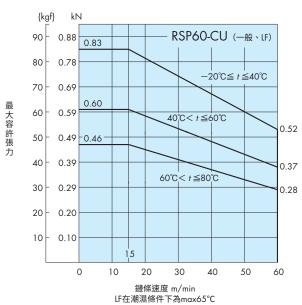




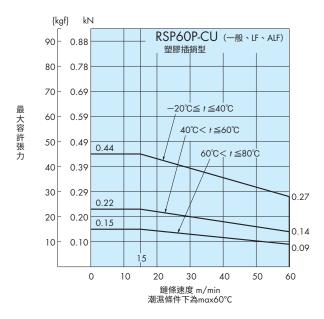


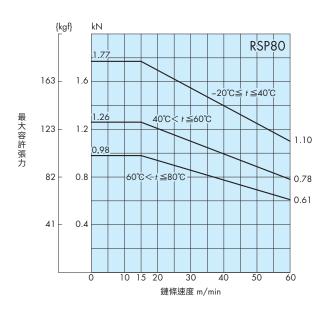


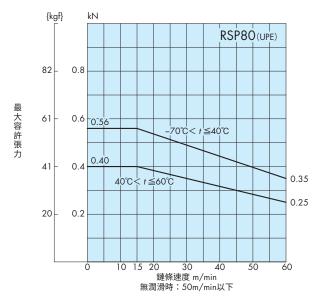




※ t = 温度





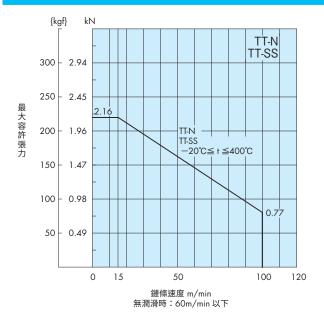


※ t = 溫度

選用條件

頂板鏈條

不鏽鋼頂板鏈條

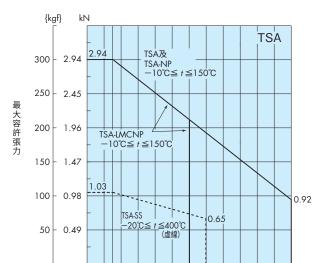


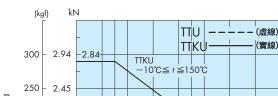
2.94 TS次 2.94 300 -TS-NP -10°C≤ t≤150°C 250 2.45 大容許張力 200 1.96 TS-LMCNP 10°C≦ t ≦150°C 150 1.03 100 0.98 0.92 TS-S'S -20°C≦ *t* ≦400°C 0.65 50 0.49 (虚線) 0 15 50 100 120 鏈條速度 m/min

TS

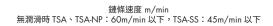
kΝ

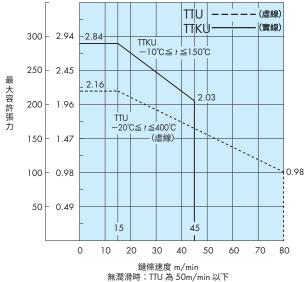
{kgf}

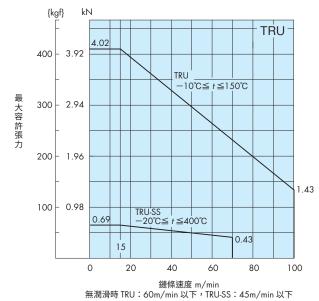


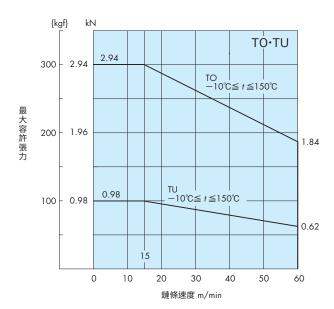


無潤滑時TS、TS-NP: 60m/mir以下, TS-SS: 45m/mir以下









※ t = 温度

MEMO		

塑膠模組鏈條(加寬)

塑膠模組鏈條(固定寬)請參閱第447頁的頂板鏈條選用步驟。

1. 塑膠模組鏈條(加寬)的選用步驟

請依下列步驟,選用最適合運送條件的塑膠模組鏈條(加寬)和行走軌道。

- 1. 確認運送條件
- 2. 選用鏈條規格
- 3. 選用行走軌道材質
- 4. 決定係數
- 5. 計算作用於鏈條上的張力
- 6. 决定鏈條形式和寬度
- 註) 1. 若選用BTM8H型、WT2515F-W型、WT3109-W型、BTH16型、低溫(LTW)規格,請填寫第538頁的諮詢表,並洽詢本公司。
 - 2. 若選用WT2250VG型、WT2250型擋板型,請洽詢本公司。

步驟1. 確認運送條件

請確認運送條件。

■運送條件確認項目

	①材質								
	②每個的重量							g	g/個
1. 搬運物	③形狀								
1. 拟连切	④尺寸(長×寬×高)(直徑 ϕ ×高)								mm
	⑤搬運方向				搬	<u>↑</u> }運品	>		
	①搬運			直線	輸送	• [曲線輸送		
	②輸送帶長度								m
2. 搬運路徑	③輸送帶寬度								mm
	④搬運配置				請填寫於	下方空白處	0		
	⑤空間								m
	①搬運量							ВРМ	・個
	②搬運間隔								mm
3. 運送條件	③輸送帶速度							m	/min
	④有無潤滑				有	`	無		
	⑤有無在積載搬運物 (有無積載、比例)	有	•	無	(若有	,積載長度	:	m)	
	①溫度								°C
4. 体田環接	②藥品、水、濕度等腐蝕條件 (參閱第446頁對各種液體的耐腐蝕性)	有	•	無	(若有:	液體名稱	:)	
4. 使用環境	③有無玻璃碎片、塗裝屑、金屬粉塵、 沙等加速磨耗物			:	有	`	無		
	④有無照射紫外線				有	`	無		

2-③搬運配置、其他備忘錄

步驟2. 選用鏈條規格

塑膠模組鏈條(加寬)

請從使用環境和用途選擇鏈條規格。

- 註) 1. 鏈條形式的鏈條節距、對應鏈條規格、使用溫度範圍請參閱各商品資訊頁。
 - 2. 耐腐蝕性請參閱第446頁對各種液體的耐腐蝕性。
 - 3. 若鏈條與搬運物材質相同,可能會加速磨耗或產生異音,請選用與搬運物不同的鏈條材質。

步驟3. 選用行走軌道材質

請從鏈條規格選擇適合的行走軌道材質。

表1. 行走軌道材質的選用表

松 1. 门是和起初黄b	J&7131X						
		潤滑					
鏈條	 行走軌道材質	無	#	有			
延床	1] 上 則 担 的 貝		容易磨耗	毛的異物			
		無	有	無	有		
	不鏽鋼	В	D	Α	Α		
塑膠模組鏈條	鋼	Α	С	В	В		
(加寬) •直線型	塑膠軌道 (P軌道)	D	×	Α	×		
・曲線型	PLF軌道	В	×	Α	×		
	M軌道 SJ-CNO	А	×	×	×		

- 註) 1.「A」:特別推薦,「B」:推薦,「C」:可之中推薦,「D」:可,「×」: 不適合。
 - 2. 若為耐熱高速 (KV) 規格,常溫時請參考不鏽鋼或鋼製行走軌道,高 溫時請參考不鏽鋼製行走軌道。
 - 3. 推薦金屬行走軌道=冷軋材料。
 - 4. 鋼製軌道使用潤滑油。
 - 5. 若鏈條與行走軌道材質相同,可能會加速磨耗或產生異音,鏈條與行走 軌道請分別選用不同材質。

■塑膠軌道的材質、外觀顏色、特長

	材質、外觀顏色	特長				
塑膠軌道 (P軌道)	超高分子量聚乙烯(PE) (外觀顏色:白色或綠色)	最一般的軌道切削加工或押出成型品若為塑膠製鏈條,建議在潮濕條件下使用吸水性低,具備優異的耐藥品性、耐衝擊性。				
PLF軌道	低磨擦、耐磨耗性 超高分子量聚乙烯(PE) (外觀顏色:白色)	・比P軌道更低磨擦、更具 耐磨耗性的軌道 ・切削加工或押出成型品				
M軌道 SJ-CNO	特殊聚醯胺(尼龍 / PA) (M軌道:外觀顏色:藍色) (SJ-CNO:外觀顏色:紫色)	・乾燥條件專用軌道 ・保持耐磨耗性 ・切削加工品				

註) 使用溫度範圍

塑膠軌道(P軌道) PLF軌道

:-20°C~60°C M軌道、SJ-CNO : -20°C~80°C

步驟4. 決定係數

表2的各係數依據本公司的實驗數據。

依據不同的使用條件、使用環境、搬運物的形狀和材質(規格)、鏈條的汙染方式,可能會有差異。各係數請使用於步驟5的張 力計算。

表2. 塑膠模組鏈條和對象材料之間的動磨擦係數(μ_1 、 μ_2)

								頂板規格					
			封閉型、開放型					網光	犬型				
對象材料 潤滑條件		潤滑條件	一般註)5	LFB \ NLF \ MWS \ CB \ WR \ HG	ALF	KV150	KV250	HTW	MF	LFB \	ALF	DIA	DIY
	塑膠軌道	乾燥、水	0.25	0.20	0.15	_	_	0.30	0.27	0.20	0.15	0.30	0.25
行走軌道材質	(P軌道) M軌道	肥皂水、油	0.15	0.13	0.11	_	_	0.20	_	0.13	0.11	_	0.12
軌	SJ-CNO	乾燥、水	0.20	0.15	0.13	_	_	_	_	0.15	0.13	0.30	0.20
担材	3)-CNO	肥皂水、油	0.12	0.12	0.11	_	_	_	_	0.12	0.11	-	0.12
質	PLF軌道	乾燥、水	0.18	0.14	0.12	_	_	_	_	0.14	0.12	_	_
ω	FLF机坦	肥皂水	0.12	0.12	0.11	_	_	_	_	0.12	0.11	-	_
8	鋼、	乾燥、水	0.25	0.20	0.14	0.25	0.35	0.32	0.27	0.20	0.14	0.30	0.25
	不鏽鋼	肥皂水、油	0.15	0.15	0.11	_	_	0.20	_	0.15	0.11	-	0.12
	金屬罐	乾燥、水	0.25	0.20	0.14	0.23	0.35	0.35	0.28	0.13	0.10	0.30	0.25
搬	亚角唯	肥皂水、油	0.14	0.13	0.11	_	_	0.20	_	0.12	0.10	_	0.12
搬運物材質	玻璃瓶	乾燥、水	0.22	0.14	0.10	0.18	0.35	0.22	0.25	0.11	0.10	0.25	0.22
材	収堝加	肥皂水、油	0.14	0.14	0.10	_	_	0.10	_	0.11	0.10	_	0.12
質	塑膠容器	乾燥、水	0.25	0.17	0.13	0.20	_	0.30	0.28	0.11	0.10	0.30	0.25
μ^2	坐形 台岙	肥皂水、油	0.15	0.13	0.11	_	_	0.20	_	0.11	0.10	_	0.15
	利樂包	乾燥、水	0.31	0.29	0.22	0.35	_	0.35	0.38	0.20	0.15	0.38	0.30
	利来已	肥皂水、油	0.20	0.21	0.12	_	_	_	_	0.19	0.11	_	0.20

- 註) 1. 此為常溫(50°C以下)的動磨擦係數。若為高溫(超過50°C),請套用動磨擦係數0.35。
 - 2. 上表的動磨擦係數數據依據本公司實驗結果。磨擦係數值因鏈條髒汙、搬運物的底面形狀等條件而有些許差異。 尤其利樂包、紙筒的磨擦係數值會因底面形狀、紙材質等條件而有較大差異,建議每個搬運物都測量磨擦係數。
 - 3. M軌道和SI-CNO為乾燥條件專用行走軌道。
 - 4. 若為水潤滑,依搬運物種類而定,可能會比表2的值還大,並發生吸附現象。
 - 5. 對象:一般規格、耐藥品(Y)規格、導電(E)規格、耐酸(AR)規格、耐紫外線(UVR)規格。

塑膠模組鏈條(加寬)

表3. 使用曲線用軌道時的角度係數 (Q_L) 、長度係數 (Q_S)

	T5+C++	-Fif-	2007年177号片	横向彎曲角度								
	頂板材	貝	潤滑狀態	30°	45°	60°	90°	120°	150°	180°		
		D	無潤滑、水潤滑	1.15	1.22	1.30	1.50	1.70	1.90	2.20		
	IF(÷	D	肥皂水潤滑	1.10	1.13	1.15	1.25	1.35	1.50	1.60		
角度係數		本中醛 (FOM)	本中庭 (FOM)	IFG	無潤滑、水潤滑	1.10	1.17	1.25	1.35	1.50	1.70	1.85
(α_L)		цG	肥皂水潤滑	1.10	1.11	1.15	1.25	1.35	1.50	1.60		
	HTW	LITA	無潤滑、水潤滑	1.20	1.27	1.45	1.75	2.10	2.50	3.00		
	Пі		肥皂水潤滑	1.10	1.17	1.25	1.35	1.50	1.70	1.85		
	長度係數(α _S)					1.0	1.6	2.1	2.6	3.1		

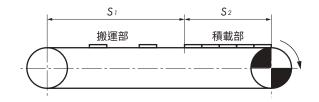
註) 擋板型的傾斜輸送請依傾斜角套用上述係數。

步驟5. 計算作用於鏈條上的張力

請根據下列公式計算作用於一般輸送帶鏈條上的張力和所需動力。

註) 特殊輸送帶(巴式殺菌機、加熱機、冷卻機)、壓桿輸送帶(從動側、前方側、兩端)、正反底部驅動、傾斜輸送的張力計算請參閱第497頁~第502頁。

(m/min)



註) SI單位和重力單位

計算公式同時標註SI單位和重力單位。

使用重力單位計算張力F時,重力單位的公斤力(kgf)和SI單位的重量 (kg) 為同一數值。

F	=作用於鏈條時的張力	kN {kgf}
m_1	=鏈條約略重量	(kg/m)

「鏈條約略重量計算方法」

計算每1m長度的鏈條約略重量。

以考慮使用的鏈條寬度為Amm時

	m ₁ =鏈條約略重量 (型錄值 (kg/m²)) ×A/	1000
S_1	=搬運部長度	(m)
m_2	=搬運部搬運物重量	(kg/m)
\mathcal{S}_2	=積載部長度	(m)
m_3	=積載搬運物重量	(kg/m)
μ_1	=鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	(參閱表2
μ_2	= 積載部鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	(參閱表2)
P	=所需動力	(kW)

V= = 鍵條速度 $\eta^{\pm 1}=$ = 驅動部的傳動機械效率

- 註) 1. 關於傳動機械效率,請確認使用的驅動裝置。
 - 2. 塑膠模組鏈條(固定寬)請依據第447頁的頂板鏈條選用步驟進行選用。

SI單位 (kN)

作用於鏈條上的張力

所需動力

$$P = \frac{F \cdot V}{60 \, \eta^{\stackrel{\text{\tiny $\hat{\pi}\hat{\pi}}}{})1}}$$

重力單位(kgf)

作用於鏈條上的張力

所需動力

$$P=\ rac{F\cdot V}{6120\ \eta^{rac{1}{12})1}}$$

加寛

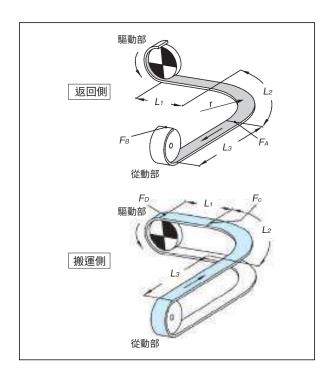
■計算曲線輸送(曲線部1處)

基本上與直線輸送時相同。藉由角度係數修正轉彎部的作用張力。

以下圖的搬運路徑作為計算範例。

曲線輸送時,除了計算作用於鏈條上的張力F,也計算在曲線部作用於鏈條上的張力 F_{α} 。

鏈條與行走軌道滑動的曲線輸送建議潤滑。尤其是超過90°的橫向彎曲角度,可能會在較短的時間內發生鏈條或行走軌道不均勻磨耗,使鏈條浮起。



$F = 9.80665 \times 10^{-3}$ • F_D (kN) ··· (1)

返回側張力

[A部張力: F_A]

$$F_{\rm A} = m_1 (L_1 + L_2) \mu_1 \cdot \alpha_L 90^{\circ}$$

 $L_2 = r \times \alpha_S 90^\circ$

[B部張力: F_B]

$$F_{\rm R}=1.1\times(F_{\rm A}+m_1\cdot L_3\cdot\mu_1)$$

搬運側張力

[C部張力: F_C]

$$\begin{split} F_C &= \{F_B + (m_1 + m_2) \; (L_2 + L_3)) \; \mu_1 + m_3 \; (L_2 + L_3) \; \mu_2 \} \cdot \; \alpha_L \; 90^\circ \\ L_2 &= r \times \alpha_S \; 90^\circ \end{split}$$

〔作用於曲線部鏈條上的張力: F_{α} 〕

$$F_{\alpha} = F_{C} \times 2$$

只要 F_{α} 在鏈條曲線部的最大容許張力以下即可使用。曲線部的最大容許張力請參考曲線輸送鏈條能力線圖,加上輸送帶速度及使用環境溫度計算。鏈條能力線圖請參閱第524頁。

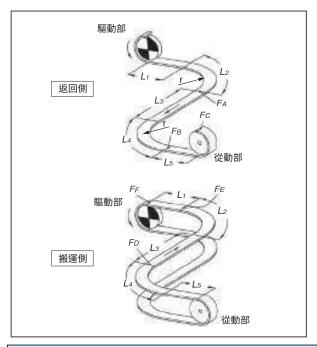
[D部張力:
$$F_{\rm D}$$
]
$$F_{\rm D} = F_{\rm C} + \{(m_1 + m_2) L_1 \cdot \mu_1 + m_3 \cdot L_1 \cdot \mu_2\}$$

■計算曲線輸送(曲線部2處)

若要透過行走軌道等零件使曲線部滑動,請最多設置2處90 度彎曲。否則可能鏈條脈動。

若想設置更多曲線部,請考慮分割輸送帶。

曲線輸送時,除了計算作用於鏈條上的張力F,也計算在曲線部作用於鏈條上的張力 F_{α} 。



$$F = 9.80665 \times 10^{-3} \cdot F_F \text{ (kN)} \cdots \text{ (1)}$$

返回側張力

[A部張力: F_A]

$$F_A = m_1 (L_1 + L_2) \mu_1 \cdot \alpha_L 90^\circ$$

 $L_2 = r \times \alpha_S 90^\circ$

[B部張力: F_B]

$$F_B = \{F_A + m_1 (L_3 + L_4) \mu_1\} \alpha_L 90^{\circ}$$

 $L_{\Delta} = r \times \alpha_{\varsigma} 90^{\circ}$

 $[C部張力:F_C]$

$$F_C = 1.1 \times (F_B + m_1 \cdot L_5 \cdot \mu_1)$$

搬運側張力

[D部張力: F_D

$$F_{\rm D} = \{F_{\rm C} + (m_1 + m_2) \ (L_4 + L_5) \ \mu_1 + m_3 \ (L_4 + L_5) \ \mu_2\} \cdot \alpha_{\rm L} \ 90^{\circ}$$

$$L_4 = r \times \alpha_{\rm S} \ 90^{\circ}$$

[E部張力:F_E]

$$F_{\rm E} = \{F_{\rm D} + (m_1 + m_2) (L_2 + L_3) \mu_1 + m_3 (L_2 + L_3) \mu_2\} \cdot \alpha_{\rm L} 90^{\circ}$$

$$L_2 = r \times \alpha_{\rm S} 90^{\circ}$$

[作用於曲線部鏈條上的張力: $F_{\rm q}$]

$$F_{\alpha} = F_E \times 2$$

只要 F_{α} 在鏈條曲線部的最大容許張力以下即可使用。曲線部的最大容許張力請參考曲線輸送鏈條能力線圖,加上輸送帶速度及使用環境溫度計算。鏈條能力線圖請參閱第524頁。

[F部張力: F_F]

$$F_F = F_E + (m_1 + m_2) L_1 \mu_1 + m_3 \cdot L_1 \cdot \mu_2$$

塑膠模組鏈條(加寬)

■計算傾斜輸送(僅傾斜)

註) SI單位和重力單位

計算公式同時標註SI單位和重力單位。

使用重力單位計算張力F時,重力單位的公斤力(kgf)和SI單位的重量(kg)為同一數值。

記號說明

F = 作用於鏈條時的張力 kN $\{kgf\}$ m_1 = 鏈條約略重量 (kg/m)

「鏈條約略重量計算方法」

計算每1m長度的鏈條約略重量。

以考慮使用的鏈條寬度為Amm時

 m_1 =鏈條約略重量(型錄值(kg/m²))×A/1000

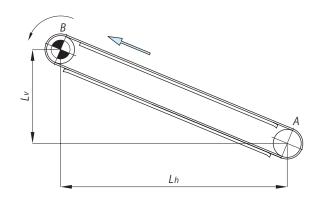
m2 =搬運部搬運物重量 (kg/m) = 鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數 (參閱表2) =水平和傾斜之間的彎曲部角度係數 (參閱表3) =長度係數 (參閱表3) =傾斜角度 (度) =水平和傾斜之間的彎曲部半徑 (m) =所需動力 (kW) =鏈條速度 (m/min)

 η $^{(\pm)}$ =驅動部的傳動機械效率

註) 關於傳動機械效率,請確認使用的驅動裝置。

表4. 傾斜輸送角度的參考值

鏈條材質	無潤滑(乾燥)	肥皂水潤滑	油潤滑
鋼類	10度	_	6度
一般規格 (聚甲醛(POM))	5度	3度	_
橡膠型	20度		



 $F = 9.80665 \times 10^{-3} F_B \text{ (kN)} \cdots \text{ (1)}$

返回側張力

(A部張力: F_A] $F_A = 1.1 m_1 (L_h \cdot \mu_1 - L_v)$ $F_A < 0$ 時視為 $F_A = 0$

搬運側張力

[B部張力: F_B]

$$F_B = F_A + \{(m_1 + m_2) (L_h \cdot \mu_1 + L_v)\}$$

鏈條張力

$$F=F_B$$

步驟6. 決定鏈條形式和寬度

將以(1)算式求出的鏈條作用張力F(kN)換算為每1m鏈條寬度的作用張力F'(kN/m)。

..... (2)

請選用最大容許張力比以⑵算式求出的每1m鏈條寬度的作用張力F'大的塑膠模組鏈條形式和寬度。

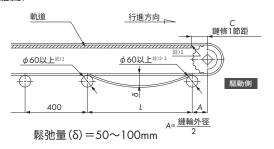
- 註) 1. 潮濕條件下的使用溫度:max60℃。(僅高溫(HTW)規格max105℃。僅耐熱高速(KV250)規格max250℃。耐熱高速(KV150)規格不可使用。)
 - 鏈條的最大容許張力請參考能力線圖,加上輸送帶速度及使用環境溫度計算。 能力線圖請參閱第522~第525頁。
 - 3. 若最大容許張力不足,也有選擇更大之鏈條的方法。 此外,請考量輸送帶的使用環境再決定鏈條形式。

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

2. 輸送帶設計資料

2-1. 軌道的配置

軌道的配置因設置空間等條件而不同,下圖為其中一例。(高 載重配置)



- 註) 1. 請對驅動鏈輪部的行走軌道及外框端面實施倒角,避免干擾。
 - 2. WT1907、WT3827、WT5707為 Ø 80以上。
 - 3. WT0705-W型、WT1515-W型、WT1516-W型、WT0705-M型、WT1515G-M型、BTC4-M型為 ϕ 20以上。

2-1-1. 鏈條鬆弛量

承載驅動鏈輪下返回側鏈條的回程滾輪間隔L請參閱下表5,並將回程滾輪間的鏈條鬆弛量設為50~100mm。此鬆弛量可防止脫鏈。若為此範圍以外的數值,可能會脫鏈。

表5. 回程滾輪間隔 L

單位:mm

	回程滾輪間隔 L				
鏈條形式	張力負載率(F1)				
	50%以下時	超過50%時			
WT0405 \ WT0705	400 ~ 600				
BT6 \ BT8	500~700	800~1000			
WT2250 \ BTC8S \ WT2515 \ WT2525 \ WT2525VG	600 ~ 900				
WT1500 \ 2500 \ 3000 \ 3800	450 ~ 500				
WT3109 \ BTH16	750 ~1000				

WT1907、WT3827、WT3835、WT5707時

單位:mm

運送條件	滾子間隔	ī L
總長未滿12m、搬運物重量75kg/m ² 以下時	600 ~	900
總長未滿20m、搬運物重量100kg/m ² 以下時	750 ~	900
總長未滿20m、搬運物重量超過100kg/m ² 時	1200 ~ 1	500

- 註) 1. 請與塑膠頂板鏈條一樣設計固定寬型。(參閱第453頁)
 - 2. 關於巴式殺菌機等特殊輸送帶,請洽詢本公司。
 - 3. 安裝兩端壓桿請參閱490、第492頁。

WT0705-W型、WT1515/6-W型、WT0705-M型、WT1515G-M型、BTC4-M型時

回程滾輪	建議鏈條寬度	回程滾輪軸間距離
TP-RR20650	300mm以下	400mm
TP-RR30850	500mm以下	400- 400
TP-RR41050	600mm以下	400~600mm

2-1-2. 咬合角度

請將驅動鏈輪與鏈條的「咬合角度」設為180°^{注)}以上。若角度過小,可能會脫鏈。

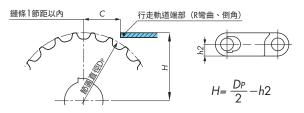
註) 底部驅動的「咬合角度」為200°以上。

2-1-3. 行走軌道端部

到鏈輪和行走軌道端部的距離C請設置為基本鏈條1節距量。 此外,請在從動側行走軌道端部實施R彎曲或倒角,防止鏈條 勾到行走軌道。

2-1-4. 鏈輪和行走軌道的位置

請參閱下圖。



註) 關於WT3109-W型和BTH16型,請洽詢本公司。

表6. 後彎半徑

		後彎半徑R
	mm	
	WT0405-W	5
	WT0705-W	10
	BTN5、WT1505-K、WT1505RN-K、WT1505G-K、WT1505GTO-K、WT1505GTORN-K、WT1506-K、WT1515-W、WT1515G-W、WT1515VG-W、WT1516-W、WT1515G-M、BTC6、BTC6RN、BTC6-T、BTC6RN-T、BTO6、BTO6RN、BTN6	15
	WT1907-K	90
加 寬	BTC8 \ BTM8H \ WT2250-W \ WT2525-K \ BTC8S \ WT2515-W \ WT2515G-W	25
	WT2505-K \ WT2506-K \ WT2706-K \ WTU3015T-K	20
	WT2525VG-K \ WT2705-K \ WT3005-K \ WT3005G-K \ WT3086-K \ WT3086-K \	30
	WT3109-W	35
	WT3816-K \ WT3835-K	40
	WT3827-K	50
	BTH16	60
_	WT5707-K	70
	BTC4-M · WT0705-M	10
	WT1505G-M \ WT1505GTO-M \ WT1505TOD-M \ WT1515G-M	15
固定寬	BTO8-M \ WT2505-M \ WT2505G-M \ WT2505TOD-M \ WTM2535G-M	20
寬	BTC8H-M \ BTM8H-M \ WT2515G-M \ WT2525-M	25
	WT2525VG-M \ WT3005G-M \ WT3086G-M \ WT3085-C325	30
	WT3835G-M	40

註) 若為擋板型,則因擋板編成和高度而不同。

2-2· 導軌間隙

請考量熱膨脹,將鏈條與導軌的導軌間隙設為以下尺寸。 輸送帶的導軌寬度(G)=鏈條寬度(X)

+導軌間隙(Gc)

表7. 導軌間隙Gc

留位・mm

pt. 1 (3 1/01/2)/2/C C			半四・川川
溫度 ℃		導軌間隙 Gc	
鏈條寬度 mm	-20~40	40~60	60~80
300以下	5.0	6.0	7.0
超過300~ 500以下	6.0	7.0	9.0
超過500~ 1000以下	8.0	11.0	15.0
超過1000~ 1500以下	11.0	15.0	21.0
超過1500~ 2000以下	14.0	20.0	28.0
超過2000~ 2500以下	17.0	24.0	34.0
超過2500~ 3000以下	19.0	27.0	40.0

註) 聚甲醛 (POM) 製鏈條的線膨脹係數:12×10⁻⁵/°C

加

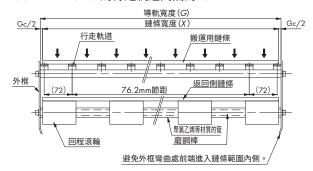
塑膠模組鏈條(加寬)

2-3. 行走軌道的安裝例(常溫環境時)

2-3-1. 加寬型 (無防蛇行附件)

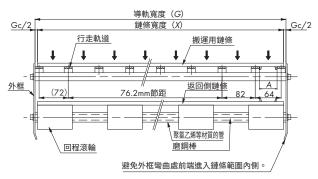
請將行走軌道與鏈輪交互等間隔配置。

WT0400系列的行走軌道間隔為45mm, WT0700系列、WT1510的行走軌道間隔為50mm, WT1907的行走軌道間隔為50.8mm, BTN5的行走軌道間隔為76mm, BT6、BT8、WT1500系列、WT3005、WT3835、BT8S、WT2500系列的行走軌道間隔為76.2mm(軌道寬度25mm), WT3086、WT2515、WT2250的行走軌道間隔為85mm, WT3816的行走軌道間隔為100mm(軌道寬度30mm), WT3827、WT5707的行走軌道間隔為152.4mm。



2-3-2. 加寬型(附防蛇行附件(舌片))

(附防蛇行附件(舌月)的鏈條:BTN5-A、WT1505G-K、WT1515G-W、WT1505GTO-K、WT1505GTORN-K、WT2515G-W、WT3005G-K、WT3086G-K、BTC8-A) 設置時請勿讓防蛇行附件(舌月)干擾到行走軌道。



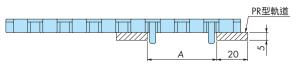
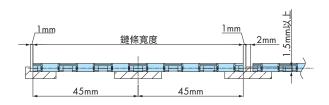


表8 A尺寸一臂(加實型(附防蛇行附件(舌片)))

秋O.700 克 (加强主 (时)为此门时门 (百/1/ //			
鏈條形式	Α	鏈條形式	Α
WT1505G-K	44	BTC8-A	44
WT1505GTO-K \ WT1505GTORN-K	47	WT3005G-K	44
BTN5-A	44	WT3086G-K	44
WT2515G-W	45	WT1515G-W	31

2-3-3. 加寬型 (WTO405-W型)

多列使用時,請勿讓鏈條側面互相接觸。案例如下圖所示。



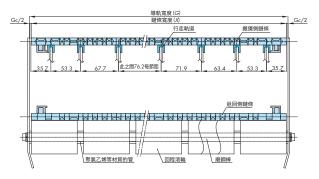
註) 請注意勿鏈輪和行走軌道互相干擾。

2-3-4. 加寬型 (WTU3015T-K型)

■直線部的配置

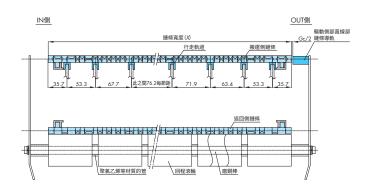
請將行走軌道與鏈輪交互等間隔配置。

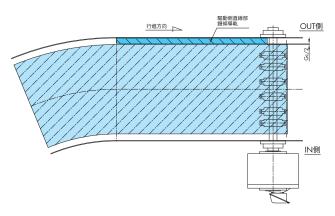
1) 行走軌道的安裝例



2) 驅動側直線部的配置

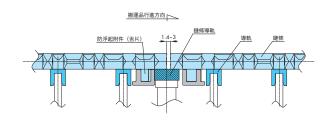
請在有曲線部的輸送帶驅動側直線部OUT側設置鏈條 導軌。





3) 平行轉接的配置(包覆)

若在直線部進行平行轉接,請沿著上游側的鏈條防浮 起附件(舌片)側面設置導軌。



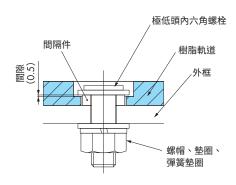
驅動側

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

2-3-5. 加寬型 (WT3109-W型/BTH16型用)

以下為其中一例,敬請參閱。

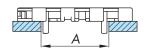
請勿使用螺栓將軌道完全固定於外框,而是在固定時以間隔件設置間隙,防止熱膨脹差導致樹脂軌道浮起等。



2-3-6. 固定寬型(附防蛇行附件(舌片))

附防蛇行附件(舌片)的鏈條導軌間隙請參閱下表。多列使 用時,請將鏈條的間隙設為1mm左右。

單列



多列

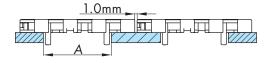


表9. A尺寸一覽(固定寬型(附防蛇行附件(舌片)))

鏈條形式	Α	鏈條形式	Α
WT1505G-M	44	WT2515G-M	45
WT1505GTO-M	47	WTM2535G-M	44
WT1505TOD	53	WT3005G-M	44
WT1515G-M50	31	WT3086G-M	44
WT1515G-M100	61	WT3835G-M	45
WT2505G-M	45	BTO8-M	44
WT2505TOD	45	BTC8H-M	44
<u> </u>	•	BTM8H-M	44

2-3-7. 安裝耐熱高速(KV)規格的行走軌道

- 建議行走軌道採用不鏽鋼製材質。
- · 請考量熱膨脹,將行走軌道固定於一端。 此外,行走軌道間的間隙也請考量熱膨脹。
- · 為了吸收鏈條的熱膨脹,需要張力調整器。請務必提高使用溫度後再調整張力調整器。溫度下降時,請務必轉鬆張力調整器後再進行。
- · 會產生黑色磨耗粉塵,請定期清潔。

2-4. 輸送帶的配置

承載返回側的方式有「以回程滾輪承載的方式」和「以行走 軌道承載的方式」等。以下為範例。

※注意事項

- 1. 尤其若需在尾端透過TOD等接續,敬請注意。
- 2. 請在回程行走軌道的入口部保留R40以上的大R。
- 3. 由於鏈條會因溫度變化而膨脹、收縮,請將鏈條縮減,並 以張緊器等工具調節,保持懸鏈部適當的鬆弛量。

2-4-1. 以回程滾輪承載的方式

400

依使用的鏈條寬度調整滾子的安裝間隔(輸送帶寬度方向)。

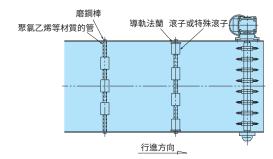
400

鬆弛量 (δ) = $50\sim100$ mm $_{A=}$ $\frac{$ $\frac{ }{2}$ $\frac{$

L尺寸請參閱第486頁。

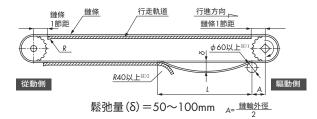
(輸送帶返回側平面)

從動側



2-4-2. 以行走軌道承載的方式

(輸送帶側面) (高載重配置)



註)1. WT1907、WT3827、WT5707為 φ 80以上。 2. WT1907、WT3827、WT5707為後彎半徑以上。

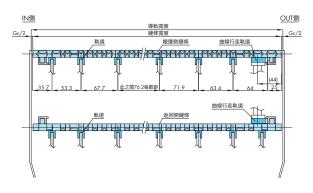
L尺寸請參閱第486頁。

塑膠模組鏈條(加寬)

2-4-3. 曲線部的配置 (WTU3015T-K型時)

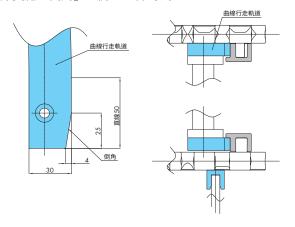
曲線輸送時,為了確保返回側懸鏈,請將驅動部~彎曲部分的直線部設為800mm以上。

1) 行走軌道的安裝例



2) 行走軌道入口、出口部的處理

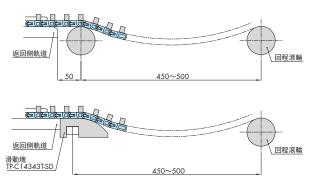
請在往曲線行走軌道入口、出口的直線行走軌道轉移部 分實施「倒角」,防止鏈條勾到。



■返回側曲線部的配置

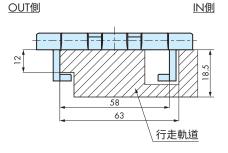
請在返回側彎曲軌道的兩端部距離軌道50mm處設置回程 滾輪或滑動塊(TP-C14343T-SD),當作鏈條導向用。

輸送帶側面剖面圖

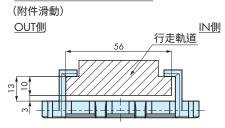


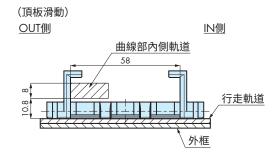
2-4-4. 曲線部的配置 (WT3085-C型時)

安裝搬運側曲線部的行走軌道



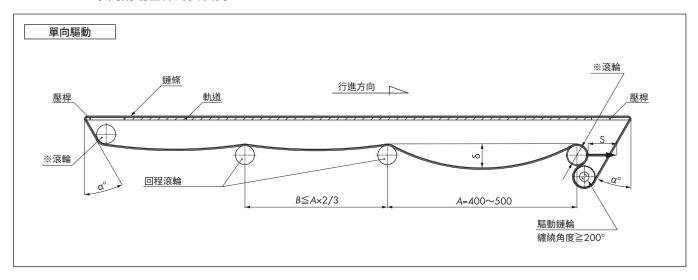
安裝返回側曲線部的行走軌道

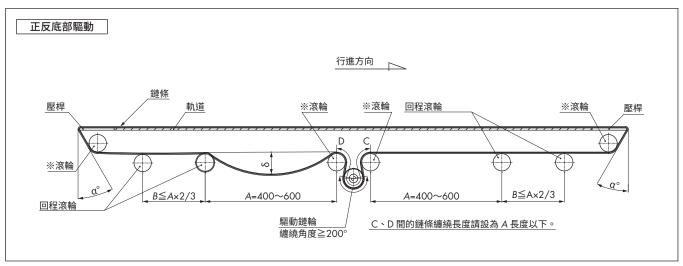




2-5. WT0700系列兩端壓桿的安裝例

塑膠模組鏈條(加寬)





設計輸送帶的注意事項

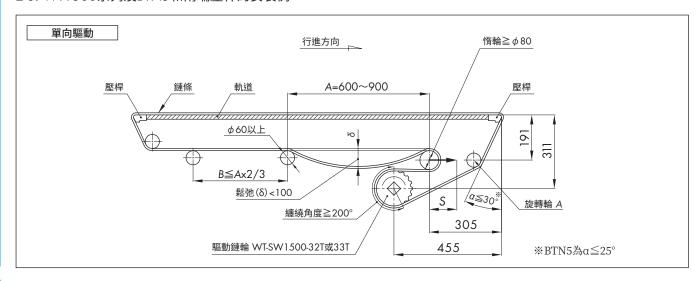
- 1. ※滾輪請採用張力調整器式。
 - ・ 會變得容易吸收鏈條拉伸、切接、調整鬆弛(δ)等。
 - ・張力調整器行程(S)的参考值為S=總長 \times 1%
- 2. ※關於滾輪部
 - · 請盡可能選用外徑 ϕ 50以上的大型滾輪。
 - 使用軸需要充分的剛性。
 - 請務必使其旋轉。
- 3. 由於鏈條會因溫度變化而膨脹、收縮,請將鏈條切接,或 以張緊器等工具調節,保持懸鏈部適當的鬆弛。
 - <參考:聚甲醛(POM)製鏈條的線膨脹係數:12×10⁻⁵/℃>
- 4. 由於正反底部驅動的※滾輪部會接受使用張力的約1.5倍負載作用,若為機寬較寬的輸送帶(1m以上),請選用具充分剛性的軸,或以3點支撐以上乘載軸。
- 註) 本設計資料為加上重載重條件的規格。

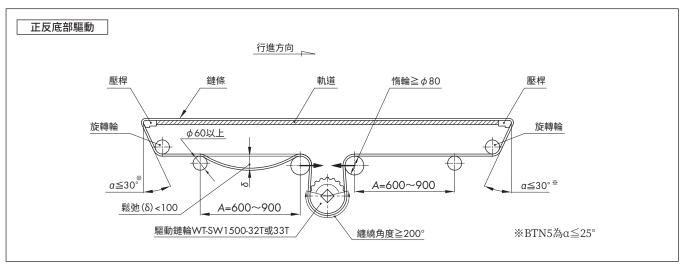
壓桿的使用注意事項

- 1. 請使安裝壓桿的外殼具剛性,並使鬆弛降至0.5mm以內。
- 2. 請將輸送帶寬度方向的外框彎曲、扭轉等容許誤差尺寸保 持在0.3mm以內。
- 3. 請將壓桿與※滾輪及鏈輪的位置尺寸設定為角度α≤30°。
- 4. 由於壓桿會與鏈條以接近最大使用張力的負載滑動,乾燥條件、高速行走及重載重搬運下建議使用SJ-CNO(特殊聚 醯胺(尼龍/PA))製。

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

2-6. WT1500系列及BTN5和兩端壓桿的安裝例





設計輸送帶的注意事項

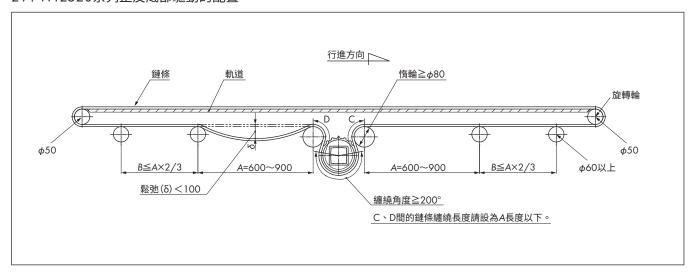
- 1. 惰輪請採用張力調整器式。
 - 會變得容易吸收鏈條拉伸、切接、調整鬆弛(δ)等。
 - ・張力調整器行程(S)的参考值為S=總長×1%
- 2. 請盡可能選用惰輪外徑 φ 80以上的大型滾輪。
- 3. 請務必使惰輪旋轉。
- 4. 使用於旋轉輪A、旋轉輪的軸需要充分的剛性。(旋轉滾子 請勿使用高轉速回程滾輪)
- 5. 由於鏈條會因溫度變化而膨脹、收縮,請將鏈條切接,或 以張緊器等工具調節,保持懸鏈部適當的鬆弛。 <參考:聚甲醛 (POM) 製鏈條的線膨脹係數:12×10-5/°C>
- 6. 由於正反底部驅動的惰輪部會接受使用張力的約1.5倍負載作用,若為機寬較寬的輸送帶(1m以上),請選用具充分剛性的軸,或以3點支撐以上乘載軸。
- 註) 本設計資料為加上重載重條件的規格。

壓桿的使用注意事項

- 1. 請使安裝壓桿的外殼具剛性,並使鬆弛降至0.5mm以內。
- 2. 請將輸送帶寬度方向的外框彎曲、扭轉等容許誤差尺寸保 持在0.3mm以內。
- 3. 請將壓桿與旋轉輪的位置尺寸設定為角度α≤30°。
- 4. 由於壓桿會與鏈條以接近最大使用張力的負載滑動,乾燥條件、高速行走及重載重搬運下建議使用材質等級PLF或SJ-CNO(特殊聚醯胺(尼龍/PA))。

2-7. WT2520系列正反底部驅動的配置

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)



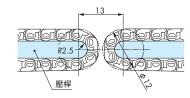
設計輸送帶的注意事項

- 1. 請盡可能選用惰輪外徑 φ80以上的大型滾子。
- 2. 請務必使惰輪旋轉。
- 3. 使用於旋轉輪的軸需要充分的剛性。 (旋轉輪請勿使用高轉速回程滾輪)
- 由於鏈條會因溫度變化而膨脹、收縮,請將鏈條切接,或 以張緊器等工具調節,保持懸鏈部適當的鬆弛。
 - <参考:聚甲醛 (POM) 製鏈條的線膨脹係數:12×10⁻⁵/℃>
- 5. 由於正反底部驅動的惰輪部會接受使用張力的約1.5倍負載作用,若為機寬較寬的輸送帶(1m以上),請選用具充分剛性的軸,或以3點支撐以上乘載軸。

2-8. 壓桿的對接配置

2-8-1. WT0405-W型的對接配置

藉由使用R2.5mm的壓桿,使輸送帶可以對接配置。 可縮小至13mm,且不使用以往所需的固定板。

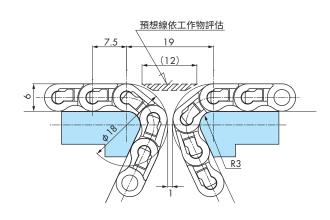


註) 詳情請洽詢本公司。

2-8-2. WT0700系列的對接配置

■WT0700系列壓桿對接配置

可以直線對接輸送帶。可使用固定板縮小至最小距離。

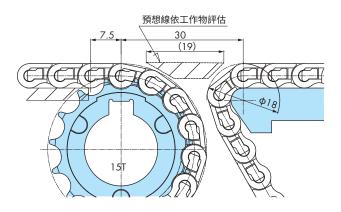


(加寬)

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

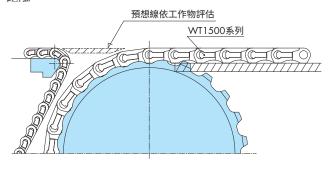
■WT0700系列壓桿與鏈輪對接配置

可以將輸送帶與鏈輪直線對接。可使用固定板縮小至最小 距離。



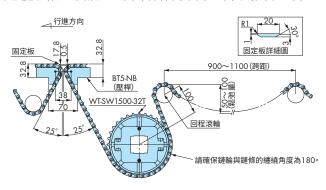
■WT0700系列壓桿和WT1500系列鏈輪對接配置

可以將輸送帶與鏈輪直線對接。可使用固定板縮小至最小 距離。



2-8-3. WT1500系列、BTN5型的對接配置

固定板的配置因設置空間等條件而不同,下圖為其中一例。

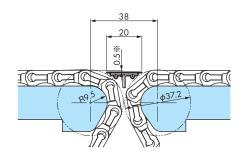


- 註) 1. 上圖中尺寸為參考值。請依搬運物的轉移狀態微調。
 - 依搬運物形態(不穩定)而定,可能會因些許的鏈條黏滑而發生故障。 若有此種搬運物,敬請洽詢。

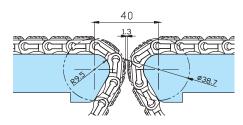
藉由使用WT1500、WT1510系列和BTN5型,可以直線對接輸送帶。使用於對接部的固定板可縮小至20mm。

- 註) 1. ※部需依搬運物調整。
 - 2. 對應鏈條僅WT1500、WT1510系列和BTN5型。此外,WT1505G不適用。

■WT1500、WT1510系列壓桿對接配置

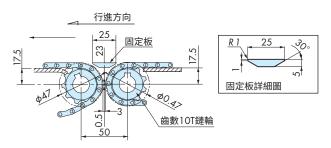


■WT1515VG-W型對接配置

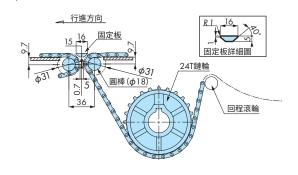


2-9. BTC4-M型的對接配置

·以齒數10T鏈輪直線轉移時



·以 Ø 18軸直線轉移時



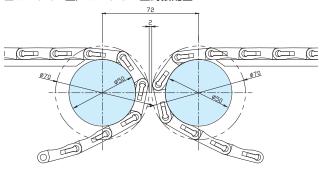
註)請依搬運物的轉移狀態微調固定板的準位。

2-10. WT2520系列的對接配置

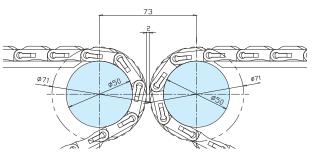
塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

藉由在輸送帶端部設置φ50的圓棒,可以縮小輸送帶間的接 續空間。此為正反底部驅動的配置。

■WT2525-K型/WT2525-M型對接配置

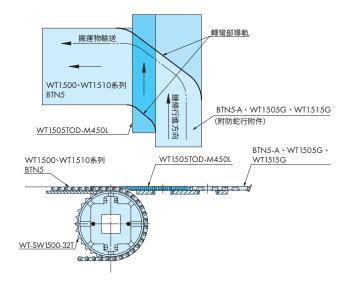


■WT2525VG-K型/WT2525VG-M型對接配置



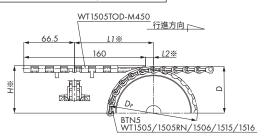
2-11. 直交搬運配置

使用本公司壓桿或GTO/TOD型鏈條,即可將搬運物順暢進行 90°方向轉換的輸送,且無需使用通常必要的固定板。



· 各鏈條的安裝尺寸如下。

插入搬運 (WT1505TOD/WT1500)

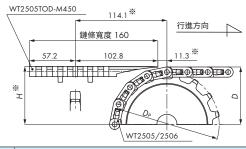


齒數			尺寸 mm		
四数	Dp	D	H*	L1*	L2*
24	114.9	61.4	62.2	103.9	10.4
32	153.0	80.5	81.3	104.9	11.4
33	157.8	82.9	83.7	105.0	11.5

註)※部需依搬運物調整。

插入搬運(WT2505TOD/WT2500)

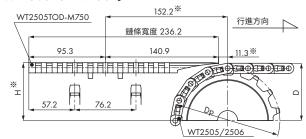
• WT2505TOD-M450時



齒數		尺寸 mm	
四数	Dp	D	H*
16	130.2	71.4	72.1
18	146.3	79.5	80.3
21	170.4	91.6	92.5
31	251.1	131.8	132.6

註)※部需依搬運物調整。

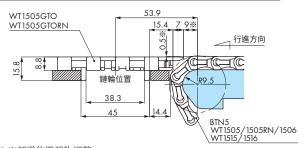
・WT2505TOD-M750時



齒數		尺寸 mm	
四数	Dp	D	H**
16	130.2	71.4	72.1
18	146.3	79.5	80.3
21	170.4	91.6	92.5
31	251.1	131.8	132.6

註)※部需依搬運物調整。

排出搬運 (WT1505GTO/WT1505GTORN/WT1500)



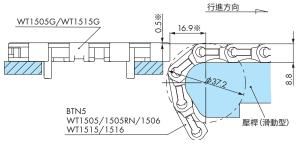
註) ※部需依搬運物調整。

(加寛)

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

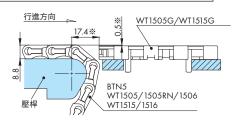
2-12. WT1500與WT1505G的直交搬運

插入搬運 (WT1500/WT1505G/WT1515G)



註)※部需依搬運物調整。

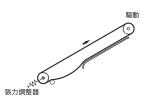
排出搬運 (WT1500/WT1505G/WT1515G)



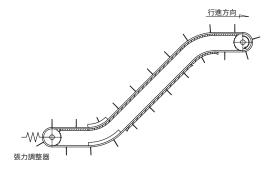
註)※部需依搬運物調整。

2-12. 傾斜輸送帶的張力調整器

傾斜輸送帶可能因鏈條自身 重量導致從動鏈輪從鏈條脫 落。因此,建議設置張力調 整器。

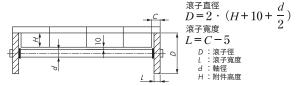


■傾斜輸送(水平+傾斜+水平)的張力調整器



2-13. 擋板型鏈條的返回側

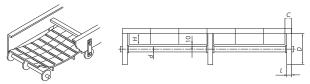
■滾子承載參考例



為了鏈條的撓曲承載,必須依鏈條寬度增加回程滾輪支撐數。

註) 需進行擋板額外加工以避免擋板部分干擾。

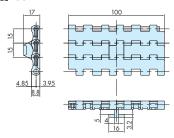
■參考圖



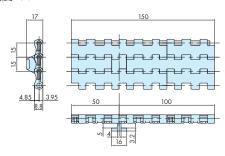
2-14. 防浮起附件(舌片)的特殊編成

WT1515T-F-W型的鏈條寬度為100mm和150mm時,防浮起附件(舌片)的編成不同。

■鏈條寬度100mm

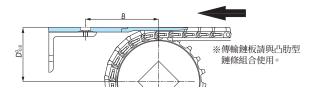


■鏈條寬度150mm



2-15. 設置傳輸鏈板

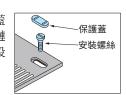
傳輸鏈板的理想配置如下。



鏈條形式	傳輸鏈板型號	В	D
延州ルンエ	日朝延100 至 加	mm	mm
WT1907-K	WT-TP1907-L114	70	Dp + 9.9
VV 1 1907 - N	WT-TP1907-L190	100	2 7 9.9
WT3827-K	WT-TP3827-L152	82	$\frac{Dp}{2}$ + 12.7
WT5707-K	WT-TP5707-L220	82	Dp +15.5

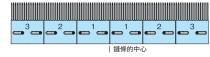
Dp:節圓直徑

請依右圖安裝附屬於傳輸鏈板的保護蓋 和安裝螺絲。此外,傳輸鏈板請考量鏈 條的熱膨脹,依使用溫度條件如下圖設 置安裝螺絲。



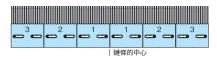
1) 室溫(20°C) 且無溫度變化時

請將2、3的傳輸鏈板 安裝螺絲設置於長孔 的中央。



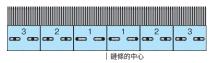
2) 低溫時

請將2、3的傳輸鏈板 安裝螺絲設置於靠近 鏈條的中心。



3) 高溫時

請將2、3的傳輸鏈板 安裝螺絲設置於靠近 鏈條的端部。



塑膠模組鏈條(加寬)

3. 選用範例

步驟1.確認搬運條件

- · 搬運寬度…約600mm
- · 輸送帶總長…10m
- · 搬運速度…20m/min
- · 搬運物…350ml裝有內容物的罐子(98kg/m²)
- 積載…輸送帶上積載
- 溫度…常溫
- 潤滑…肥皂水潤滑

步驟2. 選用鏈條規格

選用低磨擦耐磨耗(LFB)規格、開放型(BTO6-6096-LFB)

步驟3. 選用行走軌道材質

選用超高分子量聚乙烯 (PE)

步驟4. 計算作用於鏈條上的張力

 $m_1 =$ 鏈條約略重量……4kg/m 由於鏈條寬度為609.6mm 6.56(型錄值kg/m²)×609.6/1000 $\stackrel{.}{=}4$ (kg/m)

 S_1 =搬運部長度……0m

 m_2 =搬運部搬運物重量……0kg/m

S₂ = 積載部長度……10m

m₃ = 積載部搬運物重量······60kg/m 由於鏈條寬度為609.6mm 98 (上述條件kg/m²) ×609.6/1000 ≒ 60 (kg/m)

 μ_1 = 鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數…0.13 (參閱表2)

 μ_2 =積載部鏈條與搬運物的磨擦係數……0.13 (參閱表2)

 η =驅動部的傳動機械效率 \cdots 0.8

SI單位 (kN)

$$F=9.80665\times10^{-3}\times\{(2.1\times4+0)\times0\times0.13 \\ + (2.1\times4+60)\times10\times0.13+60\times10\times0.13\} = 1.64\text{kN}$$

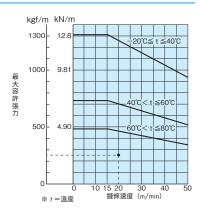
$$P=\frac{1.64\times20}{60\times0.8} = 0.683\text{kW}$$

重力單位

$$F = (2.1 \times 4 + 0) \times 0 \times 0.13 + (2.1 \times 4 + 60) \times 10 \times 0.13 + 60 \times 10 \times 0.13 = 166.9 \text{kgf}$$
$$P = \frac{166.9 \times 20}{6120 \times 0.8} = 0.682 \text{kW}$$

步驟5. 決定鏈條形式和寬度

1m寬度換算張力 F'= 1000×1.64 609.6 = 2.69kN/m {274kgf/m} 根據能力線圖 可使用 (能力線圖請參閱 第522頁。)



步驟6. 選用鏈輪、軸、軸承組件

選用鏈輪、軸、軸承組件

軸承支撐跨距=鏈條寬度(610)+150=760mm 1m寬度換算能力(F')與軸承支撐跨距的關係圖表及軸規格 與常用軸承組件(出自表13、37、38)

10T、38六角軸 軸承組件φ25~φ35

或

24T、40方軸 軸承組件φ30~φ35

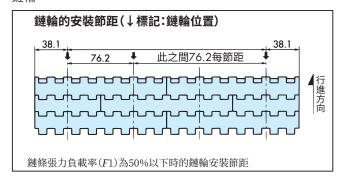
使用其中一組。

步驟7. 決定鏈輪的安裝節距

1) 確認鏈條張力負載率F1 (%) $F1 = \frac{100 \times 2.69}{12.8} = 21.0\%$

2) 決定鏈輪安裝節距

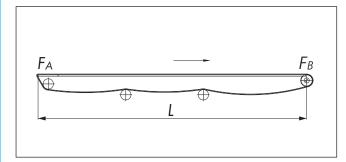
由於F1為50%以下,根據第507頁的®,以以下節距安裝鏈輪。



塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

WT0700系列選用範例

■從動側壓桿



- ●計算公式(SI單位:kN)
- 返回側張力

[A部張力: F_A]

 $F_A = m_1 \cdot L \cdot \mu_1 \cdot fn \times 9.80665 \times 10^{-3}$

·搬運側張力

[B部張力: F_B]

 $F_B = F_A + \{(m_1 + m_2) L \cdot \mu_1 + m_2 \cdot L_S \cdot \mu_2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}$

 $F=F_B$

%) 無裝載搬運物時, $L_S=0$

●計算範例 (SI單位)

使用條件		
鏈條形式	WT0705-W300-LFG $(m_1=5.9\times0.3=1.77\text{kg/m})$	
鏈條寬度	300mm	
配置	<i>L</i> =2m	
鏈條速度	V=15m/min	
搬運物	鋁罐500ml(有內容物)	
搬運物重量(每1m長度)	m ₂ =139kg/m ² (523g/個) ×0.3m =41.7kg/m	
行走軌道	超高分子量聚乙烯(PE)(塑膠軌道)	
裝載距離	L _S =2m	
潤滑	乾燥	
使用環境溫度	20°C	
鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	$\mu_1 = 0.2$	
鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	μ_2 =0.2	
壓桿係數	f _n =1.8	

• 返回側張力

[A部張力: F_A

 F_A =1.77×2×0.2×1.8×9.80665×10⁻³ = 0.0125kN

· 搬運側張力

[B部張力: F_B

 F_B =0.0125+ {(1.77+41.7) ×2×0.2+41.7×2×0.2} ×9.80665×10⁻³

=0.35kN

• 使用判定

最大容許張力 $\geq F_{B'}$

換算為每1m鏈條寬度

$$F_{B'} = \frac{1000 \times F_B}{300} = 1.17 \text{ (kN/m)}$$

根據能力線圖,容許張力為2.5 (kN/m)

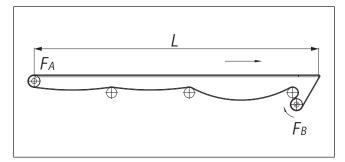
 $2.5 (kN/m) \ge 1.17 (kN/m)$

可使用選用的鏈條。

■ fn (壓桿係數)

_ // (<u>P</u> + // (<u>X</u> /	
潤滑狀況	壓桿係數 fn
/国//打人/兀	滑動型
乾燥	1.8
肥皂水	1.35

■前方側壓桿



- ●計算公式(SI單位:kN)
- 返回側張力

[A部張力: F_A]

 F_A =1.1 $m_1 \cdot L \cdot \mu_1 \times 9.80665 \times 10^{-3}$

·搬運側張力

[B部張力: F_B]

 $F_B = [F_A + \{(m_1 + m_2) L \cdot \mu_1 + m_2 \cdot L_S \cdot \mu_2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}] \times fn$

·鏈條張力

 $F=F_B$

%)無裝載搬運物時, $L_S=0$

●計算範例 (SI單位)

使用條件		
	WT0705-W300-LFG (m ₁ =5.9×0.3=1.77kg/m)	
鏈條寬度	300mm	
配置	<i>L</i> =2m	
鏈條速度	V=15m/min	
搬運物	鋁罐500ml(有內容物)	
搬運物重量(每1m長度)	m ₂ =139kg/m ² (523g/個) ×0.3m =41.7kg/m	
行走軌道	超高分子量聚乙烯(PE)(塑膠軌道)	
裝載距離	L _S =2m	
潤滑	乾燥	
使用環境溫度	20°C	
鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	μ ₁ =0.2	
鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	μ ₂ =0.2	
壓桿係數	$f_{n}=1.8$	

·返回側張力

[A部張力: F_A]

 F_A =1.1×1.77×2×0.2×9.80665×10⁻³ = 0.0077kN

· 搬運側張力

[B部張力: F_B]

 $F_B = [0.0077 + \{(1.77 + 41.7) \times 2 \times 0.2 + 41.7 \times 2 \times 0.2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}] \times 1.8$

• 使用判定

最大容許張力 $\geq F_{R'}$

換算為每1m鏈條寬度

$$F_{B}' = \frac{1000 \times F_{B}}{200} = 2.07 \text{ (kN/m)}$$

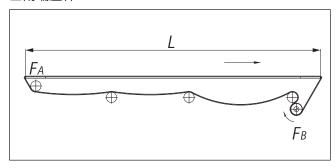
根據能力線圖,容許張力為2.5 (kN/m)

 $2.5 (kN/m) \ge 2.07 (kN/m)$

可使用選用的鏈條。

WT0700系列選用範例

■兩端壓桿



●計算公式 (SI單位:kN)

·返回側張力

[A部張力: F_A]

 $F_A\text{=}m_1\boldsymbol{\cdot} L\boldsymbol{\cdot} \mu_1\boldsymbol{\cdot} fn{\times}9.80665{\times}10^{\text{-}3}$

·搬運側張力

[B部張力: F_B]

 $F_B = [F_A + \{(m_1 + m_2) L \cdot \mu_1 + m_2 \cdot L_S \cdot \mu_2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}] \times fn$

• 鏈條張力

 $F=F_B$

%)無裝載搬運物時, $L_S=0$

●計算範例 (SI單位)

使用條件		
鏈條形式	WT0705-W300-LFG (m ₁ =5.9×0.3=1.77kg/m)	
鏈條寬度	300mm	
配置	<i>L</i> =2m	
鏈條速度	V=15m/min	
搬運物	鋁罐500ml(有內容物)	
搬運物重量(每1m長度)	m ₂ =139kg/m ² (523g/個) ×0.3m =41.7kg/m	
行走軌道	超高分子量聚乙烯 (PE) (塑膠軌道)	
裝載距離	Ls=2m	
潤滑	乾燥	
使用環境溫度	20°C	
鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	μ ₁ =0.2	
鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	μ ₂ =0.2	
壓桿係數	fn=1.8	

·返回側張力

[A部張力: F_A]

 F_A =1.77×2×0.2×1.8×9.80665×10⁻³ = 0.0125kN

·搬運側張力

[B部張力: F_B]

 $F_B = [0.0125 + \{(1.77 + 41.7) \times 2 \times 0.2 + 41.7 \times 2 \times 0.2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}] \times 1.8$

• 使用判定

最大容許張力 $\geq F_{B'}$

換算為每1m鏈條寬度

$$F_{B}' = \frac{1000 \times F_{B}}{300} = 2..1 \text{ (kN/m)}$$

根據能力線圖,容許張力為2.5(kN/m)

 $2.5 (kN/m) \ge 2.1 (kN/m)$

可使用選用的鏈條。

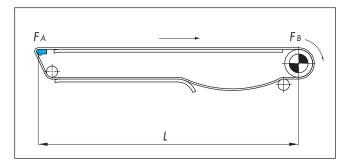
■ fn (壓桿係數)

潤滑狀況	壓桿係數 fn
	滑動型
乾燥	1.8
 肥皂水	1.35

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

WT1500系列、WT1510系列、BTN5型選用範例

■從動側壓桿



●計算公式 (SI單位:kN)

·返回側張力

[A部張力: F_A]

 $F_A = m_1 \cdot L \cdot \mu_1 \cdot fn \times 9.80665 \times 10^{-3}$

• 搬運側張力

[B部張力: F_B]

 $F_B = F_A + \{(m_1 + m_2) L \cdot \mu_1 + m_2 \cdot L_S \cdot \mu_2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}$

• 鏈條張力

 $F=F_B$

%) 無裝載搬運物時, $L_S=0$

●計算範例 (SI單位)

使用條件				
鏈條形式	WT1506-K30-ALF $(m_1=6.7\times0.762=5.1\text{kg/m})$			
鏈條寬度	762mm			
配置	L=4m			
鏈條速度	V=15m/min			
搬運物	鋁罐500ml(有內容物)			
搬運物重量(每1m長度)	$m_2 = 139 \text{kg/m}^2 (523 \text{g/d}) \times 0.762 \text{m}$ = 106 kg/m			
行走軌道	超高分子量聚乙烯(PE)(塑膠軌道)			
裝載距離	Ls=4m			
潤滑	乾燥			
使用環境溫度	20°C			
鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	μ_1 =0.15			
鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	$\mu_2 = 0.14$			
壓桿係數	fn=1.35(軸承、滾子型)			

• 返回側張力

[A部張力: F_A]

 F_A =5.1×4×0.15×1.35×9.80665×10⁻³ = 0.04kN

• 搬運側張力

[B部張力: F_B]

 F_B =0.04+ {(5.1+106) ×4×0.15+106×4×0.14} ×9.80665×10⁻³ =1.28kN

・使用判定

最大容許張力 $\geq F_{R}'$

換算為每1m鏈條寬度

 $F_B' = \frac{1000 \times F_B}{762} = 1.68 \text{ (kN/m)}$

根據能力線圖,容許張力為10.5 (kN/m)

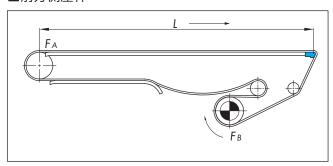
 $10.5 \text{ (kN/m)} \ge 1.68 \text{ (kN/m)}$

可使用選用的鏈條。

■ fn (壓桿係數)

	壓桿係數 fn		
润润水沉	滑動型	軸承、滾子型	
乾燥	1.8	1.25	
肥皂水	1.35	1.35	

■前方側壓桿



●計算公式(SI單位:kN)

·返回側張力

[A部張力: F_A]

 F_A =1.1 $m_1 \cdot L \cdot \mu_1 \times 9.80665 \times 10^{-3}$

· 搬運側張力

[B部張力: F_B

 $F_B = [F_A + \{(m_1 + m_2) L \cdot \mu_1 + m_2 \cdot L_S \cdot \mu_2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}] \times fn$

• 鏈條張力

 $F=F_B$

%) 無裝載搬運物時, $L_S=0$

●計算範例 (SI單位)

使用條件						
鏈條形式	WT1506-K30-ALF $(m_1=6.7\times0.762=5.1\text{kg/m})$					
鏈條寬度	762mm					
配置	L=4m					
鏈條速度	V=15m/min					
搬運物	鋁罐500ml(有內容物)					
搬運物重量(每1m長度)	$m_2 = 139 \text{kg/m}^2 (523 \text{g/d}) \times 0.762 \text{m}$ = 106 kg/m					
行走軌道	超高分子量聚乙烯(PE)(塑膠軌道)					
裝載距離	$L_{s}=4$ m					
潤滑	乾燥					
使用環境溫度	20°C					
鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	μ_1 =0.15					
鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	$\mu_2 = 0.14$					
壓桿係數	f _n =1.35(軸承、滾子型)					

·返回側張力

[A部張力: F_A]

 F_A =1.1×5.1×4×0.15×9.80665×10⁻³ = 0.03kN

· 搬運側張力

[B部張力: F_B]

 F_B = [0.03+ {(5.1+106) ×4×0.15+106×4×0.14} ×9.80665×10⁻³] ×1.35 =1.71kN

・使用判定

最大容許張力 $\geq F_B'$

換算為每1m鏈條寬度

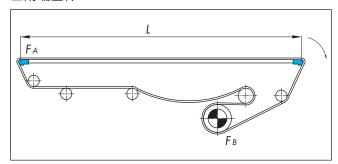
$$F_{B}' = \frac{1000 \times F_{B}}{762} = 2.24 \text{ (kN/m)}$$

根據能力線圖,容許張力為10.5 (kN/m) $10.5 (kN/m) \ge 2.24 (kN/m)$

可使用選用的鏈條。

WT1500系列、WT1510系列、BTN5型選用範例

■兩端壓桿



●計算公式 (SI單位:kN)

·返回側張力

[A部張力: F_A]

 $F_A = m_1 \cdot L \cdot \mu_1 \cdot fn \times 9.80665 \times 10^{-3}$

·搬運側張力

[B部張力: F_R]

 $F_B = [F_A + \{(m_1 + m_2) L \cdot \mu_1 + m_2 \cdot L_S \cdot \mu_2\} \times 9.80665 \times 10^{-3}] \times fn$

• 鏈條張力

 $F=F_B$

註)無裝載搬運物時, $L_S=0$

●計算範例 (SI單位)

使用條件				
鏈條形式	WT1506-K30-ALF $(m_1=6.7\times0.762=5.1\text{kg/m})$			
鏈條寬度	762mm			
配置	<i>L</i> =4m			
鏈條速度	V=15m/min			
搬運物	鋁罐500ml(有內容物)			
搬運物重量(每1m長度)	m ₂ =139kg/m ² (523g/個) ×0.762m =106kg/m			
行走軌道	超高分子量聚乙烯(PE)(塑膠軌道)			
装載距離	Ls=4m			
潤滑	乾燥			
使用環境溫度	20°C			
鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	μ ₁ =0.15			
鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	μ ₂ =0.14			
壓桿係數	fn=1.35(壓桿、滾子型)			

・返回側張力 [A部張力: F_A]

 $F_A = 5.1 \times 4 \times 0.15 \times 1.35 \times 9.80665 \times 10^{-3} = 0.04 \text{kN}$

·搬運側張力

[B部張力: F_B

 $F_B = [0.04 + \{(5.1+106) \times 4 \times 0.15 + 106 \times 4 \times 0.14\} \times 9.80665 \times 10^{-3}] \times 1.35$ =1.72kN

• 使用判定

最大容許張力 $\geq F_{R'}$

換算為每1m鏈條寬度

$$F_B' = \frac{1000 \times F_B}{762} = 2.26 \text{ (kN/m)}$$

根據能力線圖,容許張力為10.5(kN/m)

 $10.5 \text{ (kN/m)} \ge 2.26 \text{ (kN/m)}$

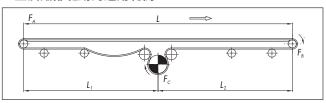
可使用選用的鏈條。

■ fn (壓桿係數)

潤滑狀況	壓桿化	系數 fn
/国/河水/兀	滑動型	軸承、滾子型
乾燥	1.8	1.25
肥皂水	1.35	1.35

WT2525VG-K型選用範例

■正反底部驅動的選用範例



●計算公式 (SI單位:kN)

· 返回側張力(從動側)

[A部張力: F_A]

$$F_A = 1.1m_1 \cdot L_1 \cdot \mu_1 \times 9.80665 \times 10^{-3}$$

·搬運側張力

[B部張力: F_B

$$F_B = 1.1 \{F_A + (m_1 + m_2) \times L \cdot \mu_1 \times 9.80665 \times 10^{-3}\}$$

· 返回側張力(驅動側)

[C部張力: F_c]

$$F_C = F_B + m_1 \cdot L_2 \cdot \mu_1 \times 9.80665 \times 10^{-3}$$

·鏈條張力

 $F=F_C$

●計算範例 (SI單位)

使	用條件
鏈條形式	WT2525VG-K36-G (m ₁ =9.5×0.9144=8.7kg/m)
鏈條寬度	914.4mm
配置	$L=10\text{m} \cdot L_1=6\text{m} \cdot L_2=4\text{m}$
鏈條速度	V=10m/min
搬運物	瓦楞紙板 900mm×1800mm×5mm 106.4kg/m²=861.8g/片×200片 (高度1m)
搬運物重量(每1m長度)	$m_2 = 106.4 \text{kg/m}^2 \times 0.9144 \text{m}$ = 97.3 kg/m
行走軌道	超高分子量聚乙烯(PE)(塑膠軌道)
潤滑	乾燥
使用環境溫度	20°C
鏈條和行走軌道之間的動磨擦係數	$\mu_1 = 0.25$

· 返回側張力(從動側)

[A部張力: F_A

 $F_A = 1.1 \times 8.7 \times 6 \times 0.25 \times 9.80665 \times 10^{-3} = 0.14 \text{kN}$

· 搬運側張力

[B部張力: F_B]

 $F_B = 1.1 \{0.14 + (8.7 + 97.3) \times 10 \times 0.25 \times 9.80665 \times 10^{-3}\}$

=3.0kN

· 返回側張力 (驅動側)

[C部張力: F_C

 $F_C = 3.0 + 8.7 \times 4 \times 0.25 \times 9.80665 \times 10^{-3} = 3.09 \text{kN}$

• 使用判定

最大容許張力 $\geq F'_B$

換算為每1m鏈條寬度

$$F'_B = \frac{1000 \times F_B}{914.4} = 3.34 \text{ (kN/m)}$$

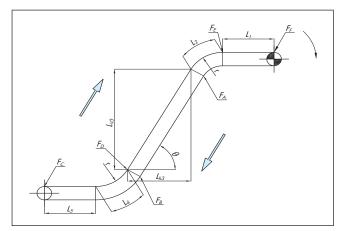
根據能力線圖 '容許張力為12.8 (kN/m) 3.34 (kN/m) \geq 12.8 (kN/m) 可使用選用的鏈條。

WT1515F-W型、WT1516F-W型選用範例

■計算傾斜輸送(水平+傾斜+水平)

基本上與傾斜輸送(僅傾斜)時相同。藉由角度係數修正水平與 傾斜間彎曲部的作用張力。

以下圖的搬運路徑作為計算範例。



●計算公式(SI單位:kN)

$$L_2 = r \times \alpha_S$$
 $L_4 = r \times \alpha_S$

·返回側張力

[A部張力: $F_{\Lambda}]$

$$F_{A} \!=\! m_{1} \left(L_{1} \!+\! L_{2}\right) \mu_{1} \cdot \alpha_{\mathrm{L}} \! \times \! 9.80665 \! \times \! 10^{\text{-}3}$$

 $L_2 = r \times \alpha$

[B部張力: F_B]

$$F_B {=} F_A {+} m_1 \, (L_{h3} \cdot \mu_1 {-} L_{v3}) \times 9.80665 \times 10^{-3}$$

 F_B <0時視為 F_B =0

[C部張力: F_C

$$F_C = 1.1 \times (F_B + m_1 (L_4 + L_5)) \times 9.80665 \times 10^{-3} \cdot \alpha_L$$

 $L_4 = r \times \alpha_S$

·搬運側張力

[D部張力: F_D]

$$F_D {=} \left\{ F_C {+} \left(m_1 {+} m_2 \right) \left(L_4 {+} L_5 \right) \mu_1 \right\} {\times} 9.80665 {\times} 10^{-3} \cdot \alpha_{\rm L}$$

 $L_4 = r \times \alpha_S$

[E部張力: F_E]

$$F_E = F_D + (m_1 + m_2) (L_{h3} \cdot \mu_1 + L_{v3}) \times 9.80665 \times 10^{-3}$$

[F部張力: F_F

$$F_F = \{F_E + (m_1 + m_2) (L_1 + L_2) \mu_1\} \times 9.80665 \times 10^{-3} \cdot \alpha_L$$

 $L_2 = r \times \alpha_2$

• 鏈條張力

 $F=F_F$

■作用於防浮起附件(舌片)的力

若於鏈條安裝防浮起附件(舌片),請計算施加於防浮起附件(舌片)1處的力 F_t 。

水平與傾斜間彎曲部的鏈條會浮起。浮起的力在 L_4 部為最大。

$$F_t = \frac{F_D \sin \theta / 2}{n_t} \times 1000$$

 $n_t = L_4$ 部的防浮起附件(舌片)總數

$$n_t = \frac{L_4}{30} \times ($$
鏈條寬度方向的舌片編成處 $)$

只要施加於防浮起附件 (舌片) 1處的力 F_t 在240N以下即可使用。 F_t <240N

●計算範例 (SI單位)

使用條件				
鏈條形式	WT1515T-F-W400-LFG-10L-FM50N2 $(m_1=6.7\times0.4=2.7\text{kg/m})$			
鏈條寬度	400mm			
配置	L_1 =0.7m L_{v3} =1.5m L_{h3} =0.866m L_5 =0.7m r =0.5m、角度60°,長度係數 α s=1.0 L_2 = L_4 =0.5×1.0=0.5m (上升高度2m)			
傾斜角度	θ=60°			
鏈條速度	V=9m/min			
搬運物	鋁零件、20mm ³ 、於1處推升120個			
搬運物重量(每1m長度)	m ₂ =30kg/m ² (15g/1個) ×0.4m =12kg/m			
行走軌道	超高分子量聚乙烯(PE)(塑膠軌道)			
潤滑	乾燥			
使用環境溫度	20°C			
鏈條和行走軌道之間的 動磨擦係數	μ ₁ =0.2(角度係數αL=1.25)			

·返回側張力

[A部張力: $F_{A}]$

$$F_{\Delta} = 2.7 (0.7+0.5) 0.2 \times 1.25 \times 9.80665 \times 10^{-3}$$

[B部張力: F_R]

$$F_B\!=\!0.0079\!+\!2.7~(0.866\!\times\!0.2\!-\!1.5)~\times 9.80665\!\times\!10^{-3}$$

$$=-0.027$$
kN

由於
$$F_B < 0$$
, $F_B = 0$ kN

[C部張力: F_C

$$F_C$$
=1.1× (0+5.1 (0.5+0.7) 1.25×9.80665×10⁻³
=-0.083kN

· 搬運側張力

[D部張力: F_D

$$\begin{split} F_D &= \{0.083 + (2.7 + 12) \; (0.5 + 0.7) \; 0.2 \times 9.80665 \times 10^{-3} \} \times 1.25 \\ &= 0.15 \text{kN} \end{split}$$

[E部張力: F_F]

$$F_E$$
=0.15+(2.7+12)(0.866×0.2+1.5)×9.80665×10⁻³
=0.39kN

[F部張力:F_F]

$$F_F \!\!=\! \{0.39 \!+\! (2.7 \!+\! 12)(0.7 \!+\! 0.5)0.2 \!\times\! 9.80665 \!\times\! 10^{-3} \} \!\times\! 1.25$$

=0.53kN

・鏈條張力

$$F=0.53$$
kN

• 使用判定

最大容許張力
$$\geq F$$

$$F' = \frac{1000 \times F}{400} = 1.3 \ (kN/m)$$

根據能力線圖,容許張力為10.5(kN/m)

 $10.5 \text{ (kN/m)} \ge 1.3 \text{ (kN/m)}$

可使用選用的鏈條。

・作用於防浮起附件(舌片)的力

$$F_t = \frac{0.15 \times \sin(60/2)}{13} \times 1000$$

$$=5.8kN$$

$$n_t = \frac{400}{20} = 13$$
 處

由於施加於防浮起附件(舌片)1處的力為5.8N

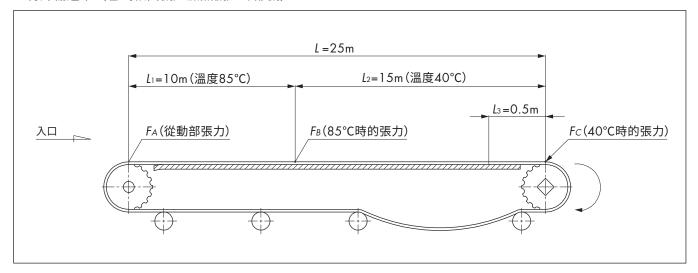
5.8N<240N

可以使用。

WT3816-K型選用範例

塑膠模組鏈條(加寬)

■特殊輸送帶(巴式殺菌機/加熱機/冷卻機)



●計算公式 (SI單位:kN)

· 返回側張力

[A部張力: F_A]

 F_A =1.1 $m_1 \cdot L \cdot \mu_1 \times 9.80665 \times 10^{-3}$

・搬運側張力 [B部張力: F_B]

 $F_B = F_A + (m_1 + m_2) L_1 \cdot \mu_1 \times 9.80665 \times 10^{-3}$

[C部張力: F_C]

 $F_C = F_B + \{ (m_1 + m_2) L_2 \cdot \mu_1 + m_2 \cdot L_3 \cdot \mu_2 \} \times 9.80665 \times 10^{-3}$

●計算範例 (SI單位)

使用條件				
鏈條形式	WT3816-K2000-HTW $(m_1=9.8\times2=19.6\text{kg/m})$			
鏈條寬度	2000mm			
配置	<i>L</i> =25m \ <i>L</i> ₁ =10m \ <i>L</i> ₂ =15m			
鏈條速度	V=1m/min			
搬運物	寶特瓶1500ml(有內容物)			
搬運物重量	m ₂ =200kg/m ² (1530g/個)×2m =400kg/m			
	不鏽鋼 (研磨)			
裝載距離	L ₃ =0.5m			
潤滑	水(溫水)			
使用環境溫度	溫水(最高85℃)			
鏈條和行走軌道之間的 動磨擦係數	μ ₁ =0.35			
鏈條和搬運物之間的動磨擦係數	μ_2 =0.35			

・返回側張力 [A部張力: F_A]

 F_A =1.1×19.6×25×0.35×9.80665×10⁻³ = 1.85kN

・搬運側張力

[B部張力: F_B]

 F_B =1.85+ (19.6+400) ×10×0.35×9.80665×10⁻³ = 16.3kN

[C部張力: F_C

 $F_C\!\!=\!\!16.3\!+\!\!\{ (19.6\!+\!400) \times\!\!15\!\times\!0.35\!+\!400\!\times\!0.5\!\times\!0.35 \}\!\times\!9.80665\!\times\!10^{-3} \\ =\!\!38.6\mathrm{kN}$

- 使用判定 於各溫度域進行判定 最大容許張力 ≧ F
 - ·85℃時

使用張力 $F=F_B'$

換算為每1m鏈條寬度

$$F_{B}' = \frac{1000 \times F_{B}}{2000} = 8.15 \text{ (kN/m)}$$

根據能力線圖 '85℃容許張力為8.3 (kN/m) 8.3 (kN/m) ≧8.15 (kN/m)

可使用選用的鏈條。

·40℃時

使用張力F=Fc'

換算為每1m鏈條寬度

$$F_{C}' = \frac{1000 \times F_{C}}{2000} = 19.3 \text{ (kN/m)}$$

根據能力線圖,40℃容許張力為20(kN/m)

 $20 (kN/m) \ge 19.3 (kN/m)$

可使用選用的鏈條。

於各溫度域均可使用。

模組鏈條

塑膠模組鏈條(加寬)

4. 操作塑膠模組鏈條 (加寬) 鏈輪

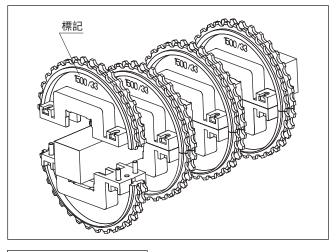
4-1. 操作鏈輪

使用於塑膠模組鏈條的驅動軸、從動軸除了特殊案例(固定寬型、與TOD直交等)外,一般建議使用方軸。由於鏈條會因溫度變化而膨脹、收縮,應以自由狀態安裝,使鏈輪可以往寬度方向橫向移動。但是,為了防止鏈條蛇行,驅動軸、從動軸均以固定螺絲或固定環、內六角螺栓固定中央部1個(或2個)鏈輪。將鏈輪安裝至方軸時,請以標記或標誌為基準,將方向和齒的位置對準。

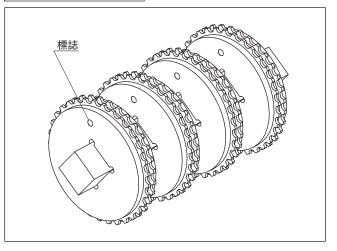
4-1-1. 鏈輪的相位對準

請對準標記或標誌安裝至軸。

分割型鏈輪



一體型鏈輪



4-1-2. 鏈條的膨脹、收縮

由於塑膠模組鏈條為樹脂製,會因溫度變化而膨脹、收縮。 鏈條的線膨脹率以 20° 公為基準,為 12×10^{-5} (/ $^{\circ}$ C)。公稱寬 度的膨脹量(\triangle W)可依照以下公式求出。

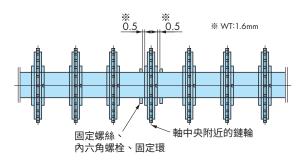
△W=鏈條公稱寬度×(使用環境溫度-20)×12×10-5 (例)

K60(1524mm)的鏈條於溫度從20℃上升至60℃的環境中使用時

 $\triangle W = 1524 \times (60 - 20) \times 12 \times 10^{-5} = 7.3 \text{mm}$

4-1-3. 固定鏈輪

由於鏈輪會吸收鏈條與輸送帶的線膨脹差、鏈條與鏈輪的安裝誤差,軸採用鬆配合,請在中央附近的1個鏈輪兩側設置約0.5mm(若為WT:1.6mm)的間隙,然後安裝固定螺絲或內六角螺栓、固定環,防止鏈條蛇行。



※若使用附防蛇行附件(舌片)的鏈條,請將防蛇行附件間安裝的鏈輪固定。

4-1-4. 安裝鏈條

將鏈輪的節距配合指定安裝節距,並纏繞鏈條。



鏈輪的安裝節距發生偏差時,鏈輪上而破損。請確實確認。

使用說明

4-2. 選用鏈輪、軸、軸承組件

塑膠模組鏈條(加寬)

請從下表10~24「軸的能力線圖」、表25~124「軸規格與常用軸承組件」(參閱510~第517頁)選用滿足使用條件的軸、 軸承、鏈輪。

註) 依使用軸承(軸承內徑)而定,鏈條寬度1m的作用張力F'有所限制。

■鏈條寬度1m的作用張力F′與軸承組件支撐跨距的關係

1) 軸承支撐跨距Y與鏈條寬度X的關係為40、50、60方軸時 請以「Y=X+150 (mm)」為參考值。

註) 使用溫度範圍:-20~80℃

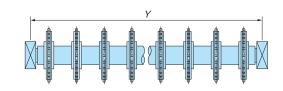
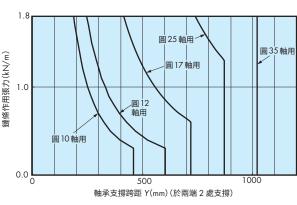


表10. WT0405-W型/軸的能力線圖





軸承支撐跨距 Y(mm)(於兩端 2 處支撐)

表11. WT0705-W型/軸的能力線圖

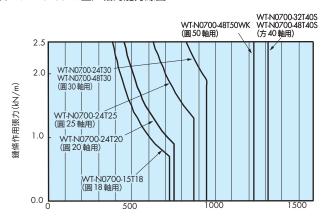


表13. BT6型、BT8型/軸的能力線圖

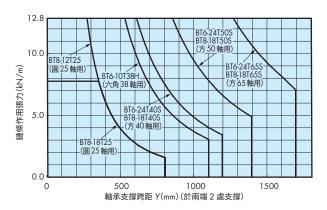


表14. WT1907-K型/軸的能力線圖

0.0

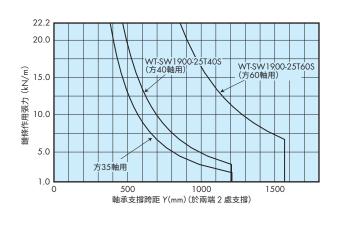
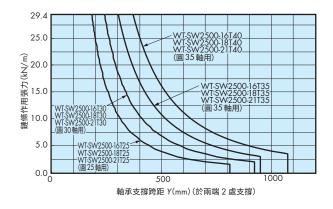


表15. WT2500系列/軸的能力線圖

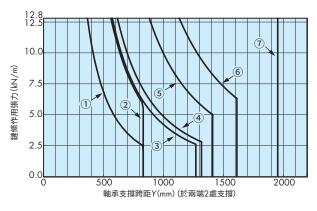
2000



加

塑膠模組鏈條(加寬)

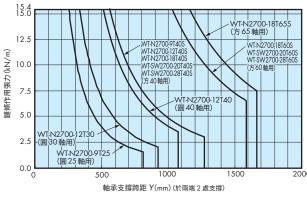
表16. WT2250、WT2510、WT2520、BTC8S/軸的能力線圖



- ①···WT-SW2250-16T30 WT-SW2510-18T30 (圓30軸用)
- ·WT-SW2250-16T40 WT-SW2510-18T40 WT-N2520-18T40 (圓40軸用)
- ③···WT-N2520-18T38S (方38.1軸用)
- 4···WT-N2520-18T40S WT-SW2250-16T40S WT-SW2510-18T40S (方40軸用)
- ⑤···WT-N2520-18T51S (方50.8軸用)
- WT-N2520-18T60S BT8S-18T-60S (方60軸用)
- ⑦···WT-N2520-22T90S (方90軸用)

表18. WTU3015T-K型/軸的能力線圖

表17. WT2700系列/軸的能力線圖



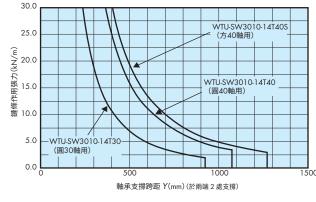


表19. WT3100系列/軸的能力線圖

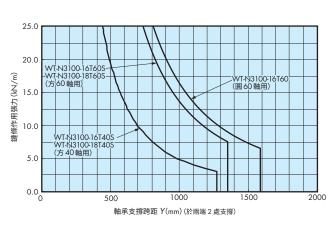


表20. WT3816-K型/軸的能力線圖

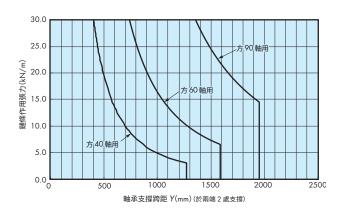


表21. WT3827-K型/軸的能力線圖

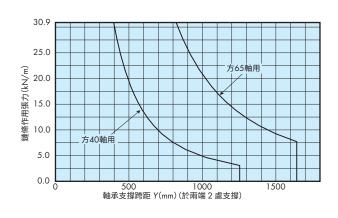


表22. WT3835-K型/軸的能力線圖

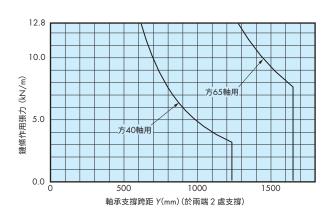
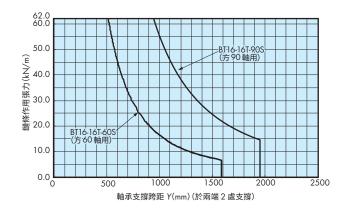


表23. WT5707-K型/軸的能力線圖

塑膠模組鏈條 (加寬)

51.0 40.0 方90軸用 鏈條作用張力(kN/m) 方65軸用 30.0 方40軸用 20.0 10.0 方50軸用 0.0 0 1500 軸承支撐跨距 Y(mm)(於兩端2處支撐)

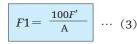
表24. BTH16型/軸的能力線圖



4-3. 決定鏈輪的安裝節距

各鏈條的鏈輪安裝節距圖如下。應確認以步驟6的(2)算式 求出的1m鏈條寬度換算張力F'為鏈條容許張力(每1m寬度的MAX)的多少%準位。請注意,可能受鏈條張力負載率F1影響而改變。

計算張力負載率F1 (%)

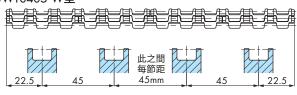


F'··· 在步驟6求出的鏈條寬度1m 換算能力kN/m {kgf/m} A... 冬使田溫度的鏈條實度1m

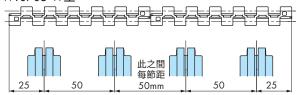
··· 各使用溫度的鏈條寬度1m 換算能力kN {kgf} 請參閱鏈條能力線圖。

加寬型

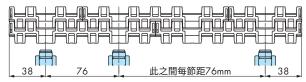
①WT0405-W型



②WT0705-W型

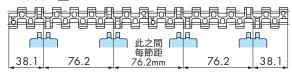


③BTN5型、BTN5-A型

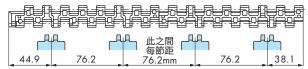


註)鏈輪BT5-24T不可使用於BTN5-A (附防蛇行附件)。請考慮採用BT5-32T。WT-SW1500-24T可以使用。

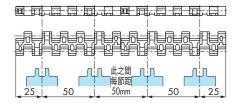
④WT1505-K型、WT1505RN-K型、WT1505G-K型、 WT1506-K型



⑤WT1505GTO-K型、WT1505GTORN-K型



⑥WT1515-W型、WT1516-W型、WT1515G-W型、 WT1515 (T-) F-W型、WT1516 (T-) F-W型、WT1515VG-W型



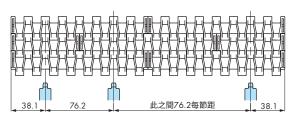
⑦WT1907-K型



註)若為奇數英吋寬,1處的安裝節距為76.2mm。請在中央附近調整

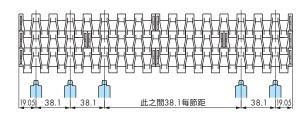
⑧BT6系列、BTC8型、BTC8-A型

●張力負載率(F1)為50%以下時的鏈輪安裝節距



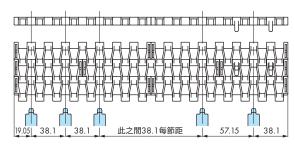
9BT6系列、BTC8型

●張力負載率(F1)超過50%時的鏈輪安裝節距

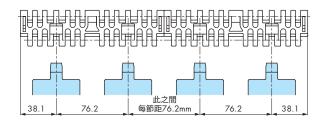


⑩BTC8-A型

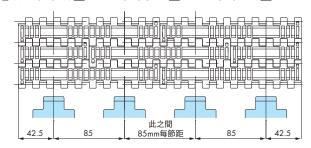
●張力負載率(F1)超過50%時的鏈輪安裝節距



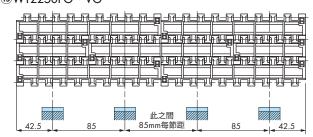
⑪WT2505-K型、WT2506-K型、BTM8H型



⑫WT2515-W型、WT2515G-W型、WT2515F-W型



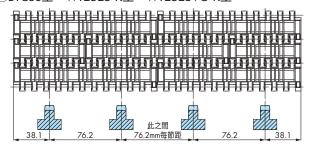
¹³WT2250FG \ VG



塑膠模組鐽條

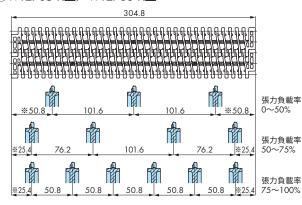
(加寛

⑭BTC8S型、WT2525-K型、WT2525VG-K型



15WT2705-K型/WT2706-K型

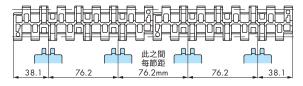
塑膠模組鏈條(加寬)



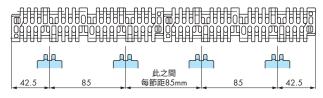
註) 1. ※位置請務必配置鏈輪。

2. 若為奇數英吋寬,1處的安裝節距有所變化。請在中央附近調整。

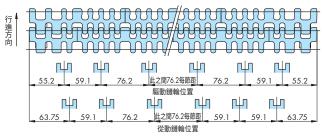
16WT3005-K型/WT3005G-K型



⑪WT3086-K型/WT3086G-K型

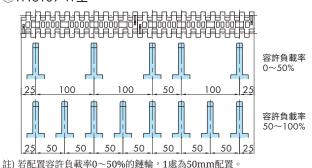


18WTU3015T-K型

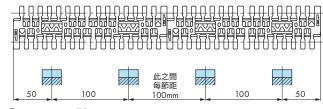


註)驅動鏈輪和從動鏈輪的配置不同。

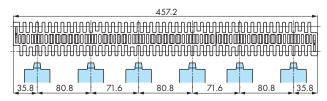
⑲WT3109-W型



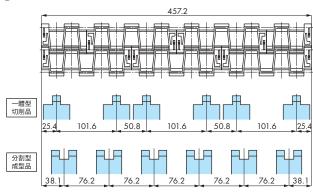
20WT3816-K型



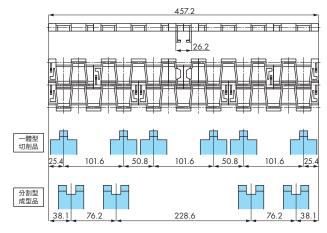
②WT3827-K型



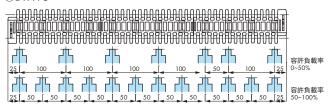
②WT3835-K型



②WT3835-T型(附防浮起附件(舌片))

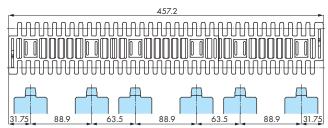


24BTH16

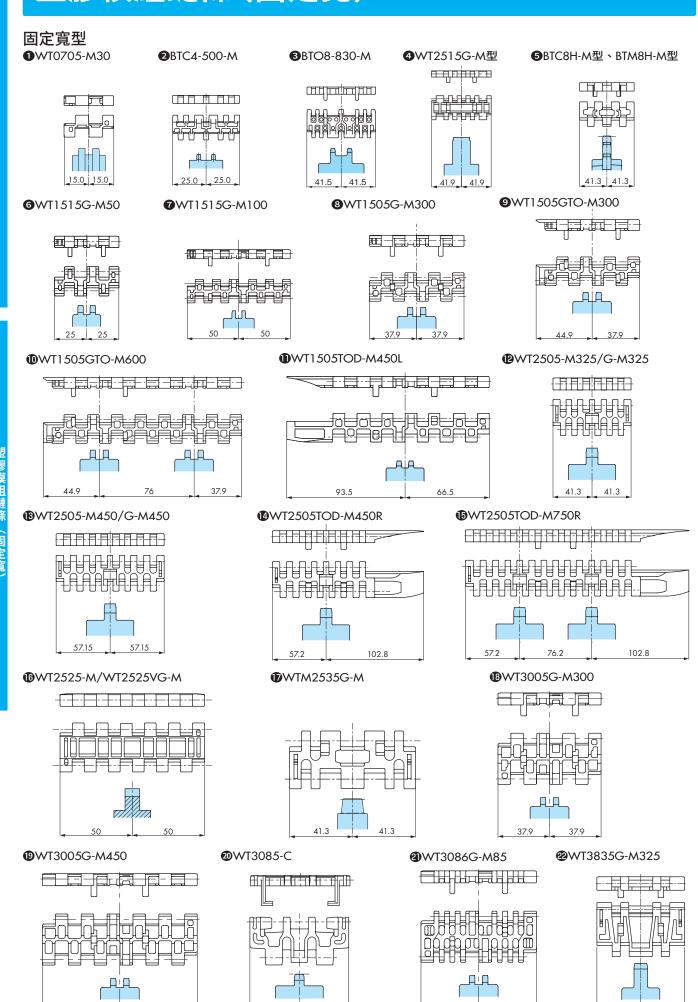


註)若配置容許負載率0~50%的鏈輪,1處為50mm配置。

25WT5707-K型



塑膠模組鏈條(固定寬)



4-4. 軸規格與常用軸承組件

- 1. 有 * 標記的軸承組件上部比鏈條搬運面更上面。
- 2. 菱形法蘭型、方形法蘭型的TP-C以後僅顯示本公司頂板鏈條配件的代碼。(參閱第437頁)
- 註) 使用溫度範圍: -20~80℃

表25. WT-S0400-20T(圓12孔)

±11515	軸承組件				鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
SUS304 圓12 磨鋼棒	φ12	* UCP201	* UCFL201	* UCF201	僅適用 1.8kN/m 以下

表26. WT-S0400-24T (圓17孔)

	軸承組件				鏈條張力
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
CL1C20.4	φ12	* UCP201	* UCFL201	* UCF201	/#\\
SUS304 圓17 磨鋼棒	φ15	* UCP202	* UCFL202	* UCF202	僅適用 1.8kN/m 以下
/白 判判1年	φ17	* UCP203	* UCFL203	* UCF203	

表27. WT-S0400-32T (圓25孔)

*11815	軸承組件				鏈條張力
	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ15	* UCP202	* UCFL202	* UCF202	
SUS304	φ 1 <i>7</i>	* UCP203	* UCFL203	* UCF203	僅適用
圓25 磨鋼棒	420	20 * UCP204	* TP-C54204,59204	* UCF204	1.8kN/m 以下
岩剄俗 Ψ 20	Ψ20		* UCFL204		以下
φ	φ25	* UCP206	* UCFL206	* TP-C50206,55206	
	Ψ23	↑ UCP200	↑ UCI 1200	* UCF206	

表28. WT-S0400-40T(圓35孔)

=		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ20	* UCP204	TP-C54204,59204	* UCF204	
φ 20	Ψ20	* UCP204	UCFL204	* UCF2U4	僅適用 1.8kN/m
61.1600.4	425	25 * UCP205	* TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	
SUS304 圓35 磨鋼棒	$\psi 23$		* UCFL205	* UCF205	
	4 20	80 * UCP206	* UCFL206	* TP-C50206,55206	以下
	0 × 0CF200	* UCI 1200	* UCF206	~ 1	
	425	405 4.1100007	* UCFL207	* TP-C50207,55207	
	φ35 * UCP207		↑ UCFLZU/	* UCF207	

表29. WT-N0700-15T18

軸規格	+1.15.15		鏈條張力			
	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制	
SUS304 圓18 磨鋼棒	φ12	* UCP201	* UCFL201	* UCF201	僅適用 2.4kN/m 以下	
		φ15	* UCP202	* UCFL202	* UCF202	僅適用 2.5kN/m
		φ 1 <i>7</i>	* UCP203	* UCFL203	* UCF203	以下

表30. WT-N0700-24T20

		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ12	UCP201	UCFL201	* UCF201	僅適用 0.8kN/m 以下
SUS304 方40	φ15	UCP202	UCFL202	* UCF202	/#\\÷.□
磨鋼棒	φ 1 <i>7</i>	UCP203	UCFL203	* UCF203	僅適用 2.5kN/m 以下
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204 UCFL204	* UCF204	

表31. WT-N0700-24T25

ĺ	+11515		鏈條張力			
	軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	61.160.0.4	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	/#*\r
	SUS304 圓25	Ψ20	UCF204	UCFL204	OCI 204	僅適用 2.5kN/m
	國25 磨鋼棒	φ25	* UCP205	* TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	以下
	서그 의원 (十	ψZS	~ UCP203	* UCFL205	* UCF205	201

表32. WT-N0700-24T30

=			鏈條張力			
	軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
		φ20	UCP204	TP-C54204,59204	* UCF204	
	61.1600.4	Ψ20	UCF204	UCFL204	* UCI 204	/#\\ \\
	SUS304 圓30	φ25	25 * UCP205	* TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	僅適用 2.5kN/m 以下
	國30 磨鋼棒			* UCFL205	* UCF205	
	MINIT	φ30	* UCP206	* UCFL206	* TP-C50206,55206	201
		Ψ30	* UCF 200	* UCI 1200	* UCF206	

表33. WT-N0700-32T40S

=		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
			TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	僅適用
	φ25	UCP205	UCFL205	* UCF205	0.6kN/m 以下
SUS304	φ30 UCP206 φ35 * UCP207	UCP206	UCFL206	* TP-C50206,55206	僅適用
方40 磨鋼棒				* UCF206	0.9kN/m 以下
				* TP-C50207,55207	僅適用
		* UCFL207	* UCF207	1.5kN/m 以下	

表34. WT-N0700-48T30

		鏈條張力			
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
			TP-C54204,59204		僅適用
	φ20	UCP204	UCFL204	UCF204	1.4kN/m 以下
SUS304	φ25	φ25 UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
圓30 磨鋼棒			UCFL205	UCF205	2.5kN/m 以下
		·		TP-C50206,55206	僅適用
	φ30 UCP206		UCFL206	UCF206	2.5kN/m 以下

表35. WT-N0700-48T40S

			鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制	
		φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用 2.0kN/m
		φ23	UCP203	UCFL205	UCF205	Z.UKIN/ m 以下
	SUS304		LICDOO	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用 2.5kN/m
方40 磨鋼棒	φ30	UCP206	UCFL200	UCF206	Z.3KIV/m 以下	
	425	LICB207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用 2.5kN/m	
		φ35 UCP207		UCF207	Z.3KIN/m 以下	

表36. WT-N0700-48T50WK

=			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	
	Ψ30	UCF200	0C11200	UCF206	
SUS304	φ25	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	/#\> \
	Ψ23	UCF207	UCFL2U/	UCF207	僅適用 2.5kN/m
圓50	φ40	UCP208	UCFL208	* TP-C50208,55208	以下
磨鋼棒	φ 40	UCF2U6	UCFL2U6	* UCF208	
	φ45	UCP209	UCFL209	* UCF209	
	φ50	UCP210	UCFL210	* UCF210	

表37. BT6-10T38H

+1.+0.16		軸承組件				
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制	
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	* UCF204	僅適用	
	Ψ20	001204	UCFL204	* UCI 204	2.0kN/m以下	
SUS304	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	僅適用	
	Ψ23	UCF203	UCFL205	* UCF205	7.0kN/m以下	
六角38	φ30	* UCP206	* UCFL206	* TP-C50206,55206	12.8kN/m	
磨鋼棒	Ψ30	* UCF 200	* UCI 1200	* UCF206	以下	
	425	* UCP207	* UCFL207	* TP-C50207,55207	12.8kN/m	
	ϕ 35	↑ UCP2U/	↑ UCFL2U/	* UCF207	以下	

表38. BT6-24T40S、BT8-18T40S

+1+514		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
CLICOOA	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40	Ψ30	UCF200	UCITZUO	UCF206	3.0kN/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
14台 到到1年	ψ 3.3	UCF 207	UCI LZU/	UCF207	7.0kN/m以下

表39. BT6-24T50S、BT8-18T50S

±1.±0.15		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	ΨΖ3	UCF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304	Ψ30	UCF 200	0C11200	UCF206	2.5kN/m以下
方50	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
万30 磨鋼棒	ψ33	UCF207	UCI L207	UCF207	4.0kN/m以下
居剄倅	4.10	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	φ40	UCP208	UCFL208	UCF208	8.0kN/m以下
	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	12.8kN/m以下

表40. BT6-24T65S、BT8-18T65S

+1+016		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
	Ψ30	0CI 200	0011200	UCF206	1.5kN/m以下
	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
SUS304	Ψ33	UCF207	OCI LZO/	UCF207	2.5kN/m以下
S45C	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
SS400	φ 40	UCF2U6	UCFL2U6	UCF208	3.5kN/m以下
方65	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 5.5kN/m以下
磨鋼棒	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 8.0kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	* UCF211	12.8kN/m
	φ60	UCP212	UCFL212	* UCF212	以下

表41. BT8-12T25

+1.+0.14			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
SUS304	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
SUSSU4 圓25	Ψ20	UCF 204	UCFL204	UCI 204	2.5kN/m以下
國23 磨鋼棒	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
石圳作	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	10.0kN/m以下

表42. BT8-18T25

軸規格		軸承組件					
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制		
SUS304	φ20	UCP204	TP-C54204,59204 UCFL204	UCF204	僅適用 1.0kN/m以下		
圓25	105	LICDOOF	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用		
磨鋼棒	$\phi 25$	UCP205	UCFL205	UCF205	4.5kN/m以下		

表43. WT-N1500-12T30

軸規格		鏈條張力			
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ20	UCP204	* TP-C54204,59204	* UCF204	僅適用4.0kN/
CL1C00.4	φ 20	UCF204	* UCFL204	↑ UCI 204	m以下
SUS304 圓30	φ25	* UCP205	* TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	
磨鋼棒			* UCFL205	* UCF205	僅適用
PG 到到1年	φ30	* UCP206	* UCFL206	* TP-C50206,55206	10.5kN/m以下
	Ψ30		* UCFL2U6	* UCF206	

表44. WT-N1500-18T40S

+1.4016		鏈條張力			
軸規格	軸承	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
	Ψ20	UCF 204	UCFL204	UCI 204	1.0kN/m以下
CLICOO 4	φ25	* UCP205	TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	僅適用
SUS304 方40			UCFL205	* UCF205	2.5kN/m以下
磨鋼棒	420	* UCP206	UCFL206	* TP-C50206,55206	僅適用
卢 白 到到1年	φ30			* UCF206	8.0kN/m以下
	φ35	5 * UCP207	UCFL207	* TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33		UCFL2U/	* UCF207	10.5kN/m以下

表45. WT-SW1500-24T25

+1.40.16			軸承組件		鏈條張力	
	軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	SUS304	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
	圓25	Ψ20	001204	UCFL204	001204	1.5kN/m以下
	図25 磨鋼棒	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	右甽件	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	7.5kN/m以下

表46. WT-SW1500-24T30

軸規格		鏈條張力			
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204 UCFL204	UCF204	僅適用 1.5kN/m以下
SUS304	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
圓30 磨鋼棒		25 UCP205	UCFL205	UCF205	4.0kN/m以下
	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	10.5kN/m
	Ψ30	UCF200	UCITZUO	UCF206	以下

表47. WT-SW1500-24T35

±++++++		軸承組件				
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制	
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204 UCFL204	UCF204	僅適用 1.0kN/m以下	
SUS304	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用	
圆35	Ψ23	0CF203	UCFL205	UCF205	2.5kN/m以下	
磨鋼棒	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用	
岩甽华	Ψ30	0CP206		UCF206	8.0kN/m以下	
	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	10.5kN/m	
	Ψ33	p 35 UCP20/	UCFL20/	UCF207	以下	

表48. WT-SW1500-24T40

±±+++++		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	.5 UCF205	UCFL205	UCF205	2.5kN/m以下
SUS304	φ30 φ35	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
圆40			UCILZUO	UCF206	5.0kN/m以下
磨鋼棒		UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	10.5kN/m
右则件	Ψ33	0CF207		UCF207	以下
	φ40	UCP208	UCFL208	* TP-C50208,55208	10.5kN/m
	Ψ40	001200	OCILZOO	* UCF208	以下

表49. WT-SW1500-24T40S

軸規格		軸承組件					
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制		
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用		
	ϕ 25	UCP205	UCFL205	UCF205	2.0kN/m以下		
SUS304	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用		
503304 方40				UCF206	4.5kN/m以下		
万40 磨鋼棒	φ35	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	10.5kN/m		
右動作				UCF207	以下		
	φ40	UCP208	UCFL208	* TP-C50208,55208	10.5kN/m		
	Ψ40	UCF2U6	UCI LZU6	* UCF208	以下		

表50. WT-SW1500-32T40S

±++++++		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ25	UCF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
SUS304	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
503304 方40			UCILZUO	UCF206	2.5kN/m以下
磨鋼棒	425	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
右郵件	Ψ33			UCF207	6.0kN/m以下
	φ40	UCP208	208 UCFL208	TP-C50208,55208	10.5kN/m
	Ψ40	UCP208		UCF208	以下

使用說明

塑膠模組鏈條(加寬)

表51. WT-SW1500-32T50S								
+1.15.15			軸承組件		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用			
	Ψ23	UCP205	UCFL205	UCF205	1.0kN/m以下			
	φ30	#30 UCP206	UCFI206	TP-C50206,55206	僅適用			
CL 1CO O 4	Ψ30	UCFZUO	UCFL200	UCF206	2.0kN/m以下			
SUS304 方50	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用			
カ30 磨鋼棒	Ψ33	UCP207		UCF207	3.5kN/m以下			
石则作	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用			
	φ40	UCF2U6	UCFL208	UCF208	7.0kN/m以下			
	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 10.5kN/m以下			

表52. WT-SW1500-32T60S

+1.40.16		鏈條張力			
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33	UCF207	OCI LZO7	UCF207	2.5kN/m以下
SUS304	φ40	40 UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
方60		UCF2U6		UCF208	4.5kN/m以下
磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用8.5kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	10.5kN/m
	φ55	UCP211	UCFL211	* UCF211	以下

表53. WT-SW1500-33T40S

±±++++			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	,	25 UCF205	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
SUS304		UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
503304 方40				UCF206	2.5kN/m以下
磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
石邺作				UCF207	6.0kN/m以下
	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	10.5kN/m
	Ψ40	UCF206	UCI L206	UCF208	以下

表54. WT-SW1500-33T65S

	軸承組件				
曲承 内徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制	
125	LICP207	LICELOOT	TP-C50207,55207	僅適用	
033	UCF2U/	UCI LZU/	UCF207	1.5kN/m以下	
4.40	LICPOO	LICELOO	TP-C50208,55208	僅適用	
40	UCF206	OCI LZ00	UCF208	2.5kN/m以下	
b 45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用4.5kN/m以下	
50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用7.0kN/m以下	
55	UCP211	UCFL211	UCF211	10.5kN/m	
60	UCP212	UCFL212	* UCF212	以下	
6 6 6	35 40 45 50 55	35 UCP207 40 UCP208 45 UCP209 50 UCP210 55 UCP211	1個 報道望 変形法願望 35 UCP207 UCFL207 40 UCP208 UCFL208 45 UCP209 UCFL209 50 UCP210 UCFL210 55 UCP211 UCFL211	報題型 要形法側型 万形法側型 1	

表55. WT-SW2500-16T25

軸規格			軸承組件		鏈條張力
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
SUS304	φ20	UCP204	TP-C54204,59204 UCFL204	UCF204	僅適用 1.0kN/m以下
圓25	105		TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
磨鋼棒 	φ25	UCP205	UCFL205	UCF205	5.0kN/m以下

表56. WT-SW2500-16T30

	+1.40.16			軸承組件		鏈條張力
	軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
		φ20 φ25		TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
	CLICOOA			UCFL204		1.0kN/m以下
	SUS304 圓30			TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	磨鋼棒			UCFL205	UCF205	3.0kN/m以下
		φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	10.0kN/m
		ψ 30	30 UCP206	UCFL206	UCF206	以下

表57. WT-SW2500-16T35

	+1.+0.16		軸承組件					
	軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制		
_		425	025 UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用2.0kN/		
	SUS304	Ψ23		UCFL205	UCF205	m以下		
		φ30	0 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用6.0kN/		
	圓35 磨鋼棒	Ψ30	UCFZUO	UCFL200	UCF206	m以下		
		φ35	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用		
		ψ33	UCF2U/	UCFL2U/	UCF207	16.0kN/m以下		
	•							

表58. WT-SW2500-16T40

±4.+0+6		·	軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
CL 1COO 4	Ψ30	UCF200	0011200	UCF206	4.0kN/m以下
SUS304 圓40	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
磨鋼棒				UCF207	10.0kN/m以下
	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40	UCF2U6	UCFL2U6	UCF208	23.0kN/m以下

表59. WT-SW2500-18T25

±±+=+67			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
0110001	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
SUS304	Ψ20	UCF204	UCFL204	UCF2U4	1.0kN/m以下
圓25	105	LICDOOF	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
磨鋼棒	$\phi 25$	UCP205	UCFL205	UCF205	4.0kN/m以下

表60. WT-SW2500-18T30

±4+0+6		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
0110001	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
SUS304	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	2.0kN/m以下
圓30	4.00	LICROO	LICELOO	TP-C50206,55206	僅適用
磨鋼棒	φ30	UCP206	UCFL206	UCF206	8.0kN/m以下

表61. WT-SW2500-18T35

+1.40.16			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	2.0kN/m以下
SUS304	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
圓35 磨鋼棒				UCF206	5.0kN/m以下
	405	LICDO07		TP-C50207,55207	僅適用
	φ35	UCP207	UCFL207	UCF207	12.0kN/m以下

表62. WT-SW2500-18T40

	+1+016		軸承組件					
	軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制		
		φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用		
					UCF206	3.0kN/m以下		
	SUS304	φ35	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用		
	圓40 磨鋼棒				UCF207	8.0kN/m以下		
					TP-C50208,55208	僅適用		
		φ40	UCP208	UCFL208	UCF208	18.0kN/m以下		

表63. WT-SW2500-21T25

+1+016			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
CLICOOA	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
SUS304 圓25	Ψ20	UCF2U4	UCFL204	UCF2U4	1.0kN/m以下
磨鋼棒	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
石邺作	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	4.0kN/m以下

表64. WT-SW2500-21T30

+1+016			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
CL1C20.4	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
SUS304 圓30	Ψ23	UCP203	UCFL205	UCF205	2.5kN/m以下
磨鋼棒	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
/白 判判1年	ψ 30	UCPZUO	UCI 1200	UCF206	8.0kN/m以下

表65. WT-SW2500-21T35

#1.4516		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
CL 1600 4	Ψ23		UCFL205	UCF205	2.0kN/m以下
SUS304 圓35	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
園33 磨鋼棒				UCF206	5.0kN/m以下
/台 到到1年	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33	UCF207	0011207	UCF207	12.0kN/m以下

表66. WT-SW2500-21T40

=		軸承組件					
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制		
	φ30		UCFL206 UCFL207 UCFL208	TP-C50206,55206	僅適用		
61.160.0.4	Ψ30			UCF206	3.0kN/m以下		
SUS304 圓30	φ35			TP-C50207,55207	僅適用		
園30 磨鋼棒	ψ33			UCF207	8.0kN/m以下		
MINST	φ40	UCP208		TP-C50208,55208	僅適用		
	Ψ40	UCF2U6	UCFL206	UCF208	18.0kN/m以下		

表67. WT-SW2250-16T30

	+1.40.16		鏈條張力			
	軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
		420	520 UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
		φ 20		UCFL204		1.0kN/m以下
	SUS304	,	0.5	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
圓30 磨鋼棒	φ25	b 25 UCP205	UCFL205	UCF205	3.0kN/m以下	
	MINIT	4.00	LICDOO	LICELOO	TP-C50206,55206	僅適用
		ϕ 30	UCP206	UCFL206	UCF206	10.0kN/m以下

表68. WT-SW2250-16T40

411816			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
	Ψ20	001204	UCFL204	001204	1.0kN/m以下
	425	25 UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	ψ23		UCFL205	UCF205	2.5kN/m以下
SUS304	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
圓40 磨鋼棒			UCFL206	UCF206	5.0kN/m以下
MD 31711+	125	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	φ35			UCF207	10.0kN/m以下
	4.40		LICELOOO	TP-C50208,55208	12.8kN/m
	φ40 UCP208	UCFL208	UCF208	以下	

表69. WT-SW2250-16T40S

+1.40.16			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	0CF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
	φ30 φ35	30 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用 3.5kN/m以下
SUS304				UCF206	
方40 磨鋼棒		φ35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
/石 判引年				UCF207	8.0kN/m以下
	4.40	LICROOO	LICELOOO	TP-C50208,55208	12.8kN/m
	φ40	UCP208	UCFL208	UCF208	以下

表70. WT-SW2510-18T30

+1.+0.15			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
	Ψ20	UCP204	UCFL204	UCI 204	1.0kN/m以下
SUS304	φ25	25 UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
圓30 磨鋼棒			UCFL205	UCF205	2.5kN/m以下
	4 00		UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
	φ30	UCP206		UCF206	8.0kN/m以下

表71. WT-SW2510-18T40、WT-N2520-18T40

+1+016			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
	Ψ20	00.204	UCFL204	001204	1.0kN/m以下
	405	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	φ25	UCP205	UCFL205	UCF205	2.5kN/m以下
SUS304	φ30	30 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
圓40 磨鋼棒				UCF206	4.0kN/m以下
/白纲71年	405	φ35 UCP207	11051007	TP-C50207,55207	僅適用
	φ 35		UCFL207	UCF207	8.0kN/m以下
	1.40	LICROOO	LICELOOO	TP-C50208,55208	12.8kN/m
	φ40 UCP208		UCFL208	UCF208	以下

表72. WT-SW2510-18T40S、WT-N2520-18T40S

+1+016			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ25	UCF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
	φ30	30 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304				UCF206	2.5kN/m以下
方40 磨鋼棒	405	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
岩驯件	φ35			UCF207	7.0kN/m以下
	1 10	φ40 UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	12.8kN/m
	φ40			UCF208	以下

表73. WT-N2520-18T38S

			鏈條張力			
	軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
		φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
		Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
	SUS304	φ30	φ30 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
	方40 磨鋼棒				UCF206	3.0kN/m以下
		4 2 5	UCP207	11051007	TP-C50207,55207	僅適用
		ϕ 35	UCP2U/	UCFL207	UCF207	8.0kN/m以下

表74. WT-N2520-18T51S

+1+016			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCP205	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
	400	30 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304	φ30			UCF206	2.5kN/m以下
503304 方50.8	φ35	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
磨鋼棒			UCFL2U/	UCF207	4.5kN/m以下
	4.40	φ40 UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	9.5kN/m
	Ψ40			UCF208	以下
	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	12.5kN/m 以下

表75. WT-N2520-22T90S

*11515			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208 UCF208	僅適用 5.0kN/m以下
	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用
SUS304 方90	φ50 φ55	UCP210			7.0kN/m以下 僅適用
磨鋼棒	φ60	UCP212	UCFL210	UCF210	9.5kN/m以下
	φ40	UCP208	UCFL211	UCF211	12.5kN/m 以下
	φ45	UCP209	UCFL212	UCF212	12.8kN/m 以下

表76. WT-N2520-18T60S

Ī	+1+016		鏈條張力			
	軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
		φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
		ϕ 35 UCI	UCF2U/	UCFL2U/	UCF207	3.5kN/m以下
	0110001	φ40	40 UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	SUS304 方60				UCF208	5.5kN/m以下
	磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 9.0kN/m以下
		φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	12.8kN/m
		φ55	UCP211	UCFL211	* UCF211	以下

表77. WT-S1900-17T(方35孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	LICDOOF	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用 2.0kN/m以下
	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	
SUS304 方35	φ30	0 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
月35 磨鋼棒				UCF206	7.5kN/m以下
PG 到57年	425	LICP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33	UCF207	UCFLZU/	UCF207	20.0kN/m以下

表78. WT-S1900-21T(方40孔)								
			軸承組件		鏈條張力			
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
	425	LICPOOS	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用			
	Ψ23	3 OCF 203	UCFL205	UCF205	1.0kN/m以下			
CLICOOA	420	0 30 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用			
SUS304 方40	Ψ30			UCF206	3.0kN/m以下			
万40 磨鋼棒	425	LICDOOT	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用			
石判作	Ψ33	UCF207	UCFLZU/	UCF207	8.5kN/m以下			
	4.40	LICPOOR	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用			
	Ψ40	UCP208	UCFL208	UCF208	20.0kN/m以下			

表79. WT-S1900-21T (方60孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207 UCF207	僅適用 3.0kN/m以下
SUS304 方60	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208 UCF208	僅適用 5.5kN/m以下
磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 11.0kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	22.3kN/m以下

表80. WT-S1900-24T (方35孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	LICPOOS	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
CLICOOA	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	1.0kN/m以下
SUS304 方35	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
月35 磨鋼棒				UCF206	3.0kN/m以下
/白 刈り1千	425	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33			UCF207	10.0kN/m以下

表81. WT-SW1900-25T40S

				軸承組件		鏈條張力
	軸規格	軸承	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
Ī		425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
		Ψ25	UCP205	UCFL205	UCF205	1.0kN/m以下
	SUS304		UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
	505304 方40				UCF206	2.0kN/m以下
	万40 磨鋼棒		UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	/台 到到1年				UCF207	6.5kN/m以下
	1 40	LICDOO	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用	
		$\varphi 40$	UCP208	UCFLZUG	UCF208	13.5kN/m以下

表82. WT-SW1900-25T60S

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	430	LICPOOK	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
	Ψ30	OCI 200	0011200	UCF206	1.0kN/m以下
	425	LICDOOT	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33	UCP207	0C11207	UCF207	2.0kN/m以下
SUS304	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
方60				UCF208	3.0kN/m以下
磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 5.0kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 9.0kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 15.5kN/m以下

表83. WT-S3830-1200T、WT-S3830-1212T(方40孔)

		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	LICPOOS	TP-C54205,59205 UCFL205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCP203	UCFL205	UCF205	1.0kN/m以下
SUS304	420	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
方40	Ψ30			UCF206	2.5kN/m以下
磨鋼棒	φ35	35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
石蚵竹				UCF207	6.0kN/m以下
	4 10	LICBOOO	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40	UCP208	UCFLZU8	UCF208	12.7kN/m以下

表84. WT-S3830-1200T、WT-S3830-1212T(方65孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP207	LICELOO7	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33	UCF2U/	OCFL207	UCF207	2.5kN/m以下
SUS304	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
\$45C				UCF208	3.5kN/m以下
SS400	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 5.5kN/m以下
方65 磨鋼棒	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 7.5kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用
	φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	12.7kN/m以下

表85. WT-S3820-8T (方40孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
SUS304	430	30 UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
方40	Ψ30			UCF206	4.5kN/m以下
磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
石则作				UCF207	13.5kN/m以下
	4.40	LICDOOR	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40	UCP208	UCFLZU8	UCF208	30.9kN/m以下

表86. WT-S3820-12T (方40孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	φ 25	UCF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
SUS304	<u> </u>	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
方40				UCF206	1.5kN/m以下
磨鋼棒		35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
MD MD/1+				UCF207	6.0kN/m以下
	4 10	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	ψ40			UCF208	15.0kN/m以下

表87. WT-S3820-12T (方65孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP207	LICEI 207	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33	UCF 207	OCI LZO/	UCF207	1.5kN/m以下
	4 10	LICDOO	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
SUS304	Ψ 40	UCP208	UCFL2U6	UCF208	3.0kN/m以下
S45C	d 15	LICP200	UCFL209	UCF209	僅適用
SS400	Ψ43	UCF 209	0011209	OCI 209	4.5kN/m以下
	4 50	50 UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用
方65	Ψ30			001210	7.5kN/m以下
磨鋼棒	d 55	LICP211	UCFL211	UCF211	僅適用
	Ψ33	UCFZTT	OCILZII	001211	13.5kN/m以下
	460	LICP212	UCFL212	UCF212	僅適用
	ΨΟΟ	001212	OCI LZ IZ	001212	21.5kN/m以下

表88. WT-S5707-9T(方40孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下
CL 1COO 4	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40				UCF206	2.5kN/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
/台 到刊十				UCF207	5.0kN/m以下
	4 10	UCP208	LICELOO	TP-C50208,55208	僅適用
	φ 40		UCFLZU8	UCF208	10.0kN/m以下

表89. WT-S5707-9T(方50孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下
	420	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
CL 1COO 4	ψ30			UCF206	0.5kN/m以下
SUS304 方50	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
磨鋼棒				UCF207	2.5kN/m以下
/台 到明1年	4.40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40			UCF208	5.0kN/m以下
	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用10.0kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用22.0kN/m以下
	φ50	UCP210		UCF210	僅適用22.0kN/m以

表90. WT-S5707-9T(方65孔)

			鏈條張力		
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	ΨΖϽ	UCF 203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下
	φ30	LICDOO4	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304	ψ 30	UCF206	UCFL200	UCF206	0.5kN/m以下
S45C	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
SS400				UCF207	0.5kN/m以下
	φ40	LICDOOO	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
方65		UCF2U6		UCF208	2.5kN/m以下
磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用2.5kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用5.0kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用10.0kN/m以下
	φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用17.5kN/m以下

表91. WT-S5707-12T (方90孔)

		鏈條張力						
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用			
	ΨΖϽ	0CI 203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下			
	420	LICDOOA	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用			
SUS304	ψ30	UCF206	UCFLZUO	UCF206	0.5kN/m以下			
S45C	-		UCFL207 UCFL208	TP-C50207,55207	僅適用			
SS400				UCF207	0.5kN/m以下			
				TP-C50208,55208	僅適用			
方90	ψ 40	UCF2U6		UCF208	0.5kN/m以下			
磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用2.5kN/m以下			
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用2.5kN/m以下			
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用5.0kN/m以下			
	φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用7.5kN/m以下			

表92. WT-S5707-14T (方40孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCP203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下
CLICOOA	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40				UCF206	0.5kN/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	5 UCP207 0 UCP208	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
/台 到91年				UCF207	2.5kN/m以下
	4 10		UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40			UCF208	5.0kN/m以下

表93. WT-S5707-14T (方50孔)

		鏈條張力			
軸規格	軸承	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	ΨΖϽ	UCF 203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下
	420	UCP206	ILICEL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304	Ψ30			UCF206	0.5kN/m以下
505304 方50	φ35	UCP207	LICELOOT	TP-C50207,55207	僅適用
磨鋼棒			OCI 1207	UCF207	0.5kN/m以下
/石 到到1年	4 10	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40			UCF208	2.5kN/m以下
	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用5.0kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用7.5kN/m以下

表94. WT-S5707-14T(方65孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCF 203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下
	420	LICDOOA	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304	ψ30	UCF 200	0011200	UCF206	0.5kN/m以下
S45C			UCFL207 UCFL208	TP-C50207,55207	僅適用
SS400				UCF207	0.5kN/m以下
				TP-C50208,55208	僅適用
方65				UCF208	0.5kN/m以下
磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用2.5kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用2.5kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用10.0kN/m以下
	φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用17.5kN/m以下

表95. WT-S5707-14T (方90孔)

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	0.5kN/m以下
	420	LICDOOA	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304	$\varphi 30$	UCP206	D UCFLZUO	UCF206	0.5kN/m以下
S45C		35 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
SS400				UCF207	0.5kN/m以下
				TP-C50208,55208	僅適用
方90		UCF2U6		UCF208	0.5kN/m以下
磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用2.5kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用2.5kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用5.0kN/m以下
	φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用7.5kN/m以下

表96. WT-N2700-9T25

=			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
6116004	φ20	UCP204	TP-C54204,59204	UCF204	僅適用
SUS304 圓25	Ψ20	UCF204	UCFL204	UCF2U4	4.0kN/m以下
國25 磨鋼棒	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	* TP-C50205,55205	僅適用
MINDIT	Ψ23	UCF 203	UCFL205	* UCF205	15.4kN/m以下

表97. WT-N2700-9T40S

411816			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
6116004	φ30	UCP206	UCFL206	* TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40	ψ30	UCF 200	0011200	* UCF206	9.5kN/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	* UCP207	* UCFL207	* TP-C50207,55207	僅適用
MI 제기 부	Ψ33	1 UCP207	* UCI L2U/	* UCF207	15.4kN/m以下

表98. WT-N2700-18T40S

			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	LICDOOF	TP-C54205,59205 UCFL205	TP-C50205,55205	僅適用
	φ 25	UCP203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下
61.160.0.4	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40				UCF206	2.0kN/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	5 UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
石判1年				UCF207	6.0kN/m以下
	4.40	LICDOO	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40	UCF2U6	UCFL2U6	UCF208	12.0kN/m以下

表99. WT-N2700-18T60S

PC77. 111	1112700 101000							
			軸承組件		鏈條張力			
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
	420	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用			
	φ30	UCF206	UCFL200	UCF206	1.5kN/m以下			
	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用			
SUS304				UCF207	2.0kN/m以下			
方60	4 10	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用			
磨鋼棒	φ 40	UCF2U6		UCF208	3.5kN/m以下			
	φ 45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用5.0kN/m以下			
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用8.5kN/m以下			
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用15.4kN/m以下			

使用說明

塑膠模組鏈條(加寬)

表100. WT-N2700-18T65S							
			軸承組件		鏈條張力		
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制		
	420	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用		
	Ψ30	UCF 200	0C11200	UCF206	1.5kN/m以下		
SUS304	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用		
S45C				UCF207	3.0kN/m以下		
SS400	410	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用		
	φ 40	UCF 200		UCF208	4.5kN/m以下		
方65	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用6.5kN/m以下		
磨鋼棒	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用10.5kN/m以下		
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用15.4kN/m以下		

表101. WT-N2700-12T30

φ60 UCP212

			軸承組件		鏈條張力
軸規格 軸承	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制	
	420	UCP204	TP-C54204,59204	TP-C50204,55204	僅適用
CLICOOA	ψ 20		UCFL204	UCF204	1.0kN/m以下
SUS304 圓30	405	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
磨鋼棒	ΨΖϽ		UCFL205	UCF205	5.0kN/m以下
右判件	420	UCP206	LICELOOA	TP-C50206,55206	僅適用
	Ψ30		UCFL206	UCF206	15.4kN/m以下

UCFL212

UCF212

僅適用15.4kN/m以下

表102. WT-N2700-12T40

			軸承組件		鏈條張力
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	420	UCP204	TP-C54204,59204	TP-C50204,55204	僅適用
	ΨΖΟ	UCF 204	UCFL204	UCF204	1.0kN/m以下
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
CLICOOA	Ψ23	UCF 203	UCFL205	UCF205	2.5kN/m以下
SUS304 圓40	420	LICDOO	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
磨鋼棒	Ψ30	UCF 200		UCF206	6.0kN/m以下
P白 到到1年	425	LICP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
	Ψ33	UCP207	UCFL2U/	UCF207	15.4kN/m以下
	440	UCP208	LICELOOS	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40		UCFL2U8	UCF208	15.4kN/m以下

表103. WT-N2700-12T40S

		鏈條張力			
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	425	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
φ25	Ψ23	JUCP203	UCFL205	UCF205	2.0kN/m以下
CLICOOA	420	LICDOO	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40	Ψ30	UCF200		UCF206	5.0kN/m以下
万40 磨鋼棒	425	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
岩刺件	Ψ33			UCF207	13.5kN/m以下
	4.10	UCP208	LICELONO	TP-C50208,55208	僅適用
	Ψ40		0011208	UCF208	15.4kN/m以下

表104. WT-SW2700-20T40S

=		軸承組件					
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制		
6116004	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用		
SUS304 方40	Ψ30	UCP200	UCFLZUO	UCF206	2.0kN/m以下		
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用		
MI 되는 1+	ψ33	UCF2U/	UCFL2U/	UCF207	5.0kN/m以下		

表105. WT-SW2700-20T60S

軸規格		鏈條張力			
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207 UCF207	僅適用 3.0kN/m以下
CLICOOA	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208 UCF208	僅適用 4.5kN/m以下
SUS304 方60 磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 6.5kN/m以下
石则作	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 12.5kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 15.4kN/m以下

表106. WT-SW2700-28T40S

=		軸承組件					
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制		
611600.4	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用		
SUS304 方40	Ψ30	UCF 200	0011200	UCF206	1.5kN/m以下		
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用		
/그 커피 1+	Ψ33	UCP2U/	0011207	UCF207	2.5kN/m以下		

表107. WT-SW2700-28T60S

軸規格			軸承組件		鏈條張力
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207 UCF207	僅適用 2.0kN/m以下
SUS304	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208 UCF208	僅適用 3.0kN/m以下
505304 方60 磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 4.5kN/m以下
右剩件	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 6.0kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 11.0kN/m以下

表108. WTU-SW3010-14T30

=		軸承組件					
軸規格	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制		
	φ20	UCP204	TP-C54204,59204 UCFL204	UCF204	僅適用 1.0kN/m以下		
SUS304 方30 磨鋼棒	φ25	UCP205	TP-C54205,59205 UCFL205	TP-C50205,55205 UCF205	僅適用 3.0kN/m以下		
/교 의행기부	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206 UCF206	僅適用 9.0kN/m以下		

表109. WTU-SW3010-14T40

=			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>)的 限制
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用
	φ25	UCP205	UCFL205	UCF205	2.0kN/m以下
61.16.0.0.4	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40		UCF206	0011200	UCF206	3.5kN/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
/石 判判1年	Ψ33	UCP207		UCF207	10.0kN/m以下
	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	ψ40	UCP206	0011206	UCF208	22.0kN/m以下

表110. WTU-SW3010-14T40S

軸規格		軸承組件						
	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
	φ25	UCP205	TP-C54205,59205	TP-C50205,55205	僅適用			
	Ψ23	UCF203	UCFL205	UCF205	1.5kN/m以下			
0110001	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用			
SUS304 方40		UCP206		UCF206	3.0kN/m以下			
磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用			
右剽件	ψ 33	UCP207		UCF207	8.0kN/m以下			
	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用			
	ψ40		UCFL2U8	UCF208	18.5kN/m以下			

表111. WT-N3100-16T40S

		軸承組件						
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
0110001	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用			
SUS304	ψ30	UCF 200	0011200	UCF206	2.5kN/m以下			
方40 磨鋼棒	425	105 1100007	11051007	TP-C50207,55207	僅適用			
石利作	φ35	UCP207	UCFL207	UCF207	5.5kN/m以下			

表112. WT-N3100-16T60

軸規格		軸承組件						
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用			
	Ψ40	UCF2U6	0011206	UCF208	5.5kN/m以下			
SUS304	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 9.0kN/m以下			
圆60 磨鋼棒	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 17.0kN/m以下			
岩甽怪	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 25.0kN/m以下			
	φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用 25.0kN/m以下			

表113. WT-N3100-16T60S

軸規格			軸承組件		鏈條張力
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	φ40	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	φ 40	UCF206	UCI LZU6	UCF208	4.5kN/m以下
SUS304 方60	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 7.5kN/m以下
磨鋼棒	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 14.0N/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 25.0kN/m以下

表114. WT-N3100-18T40S

		軸承組件					
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制		
6116004	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用		
SUS304 方40	Ψ30			UCF206	2.0kN/m以下		
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用		
MD 2971+	ψ33	UCP2U/	0011207	UCF207	4.5kN/m以下		

表115. WT-N3100-18T60S

軸規格			軸承組件		鏈條張力
	軸承 內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
	4.10	UCP208	UCFL208	TP-C50208,55208	僅適用
	$\phi 40$	UCP208	UCI LZU6	UCF208	4.0kN/m以下
SUS304 方60	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 6.0kN/m以下
磨鋼棒	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 11.0kN/m以下
	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 20.0kN/m以下

表116. WT-S3816-18T (方40)

=.,			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
611600.4	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40	Ψ30	UCF206	UCFL200	UCF206	1.5N/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
MD 제기(1+	Ψ33	UCP2U/	0011207	UCF207	3.0N/m以下

表117. WT-S3816-18T (方60)

軸規格			軸承組件		鏈條張力
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
SUS304 方60 磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 5.0kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 7.5kN/m以下
/白 则 7年	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 14.0N/m以下

表118. WT-S3816-20T (方40)

+1.15.15			軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
6116004	φ30	UCP206	UCFL206	TP-C50206,55206	僅適用
SUS304 方40	Ψ30	UCF200	0011200	UCF206	1.5N/m以下
万40 磨鋼棒	φ35	UCP207	UCFL207	TP-C50207,55207	僅適用
ND MD11+	$ \psi_{33} $	UCF2U/	UCFL207	UCF207	2.5kN/m以下

表119. WT-S3816-24T (方60)

軸規格			軸承組件		鏈條張力
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
SUS304 方60 磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 3.5kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 5.0kN/m以下
n= 491+	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 7.5N/m以下

表120. WT-S3816-20T (方60)

軸規格			軸承組件		鏈條張力
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
SUS304 方60 磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 4.5kN/m以下
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 6.0kN/m以下
伯剌竹车	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 11.0N/m以下

表121. WT-S3816-20T (方90)

	軸規格			軸承組件		鏈條張力
		軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制
		φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 3.5kN/m以下
	SUS304 方90	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 5.0kN/m以下
	磨鋼棒	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 7.0kN/m以下
		φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用 9.0kN/m以下

表122. WT-S3816-24T (方90)

				軸承組件		鏈條張力
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制	
		φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 3.0N/m以下
SUSS 方9		φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 4.0kN/m以下
磨郵		φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 5.5kN/m以下
		φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用 7.5N/m以下

表123. BT16-16T-60S

		軸承組件						
軸規格	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
SUS304 方60 磨鋼棒	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 4.0kN/m以下			
	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 6.0kN/m以下			
伯到刊年	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 9.5N/m以下			

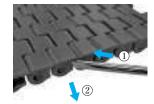
表124. BT16-16T-90S

軸規格			軸承組件					
	軸承內徑	軸道型	菱形法蘭型	方形法蘭型	(<i>F'</i>) 的 限制			
	φ45	UCP209	UCFL209	UCF209	僅適用 3.5kN/m以下			
SUS304 方90	φ50	UCP210	UCFL210	UCF210	僅適用 4.5kN/m以下			
磨鋼棒	φ55	UCP211	UCFL211	UCF211	僅適用 6.5kN/m以下			
	φ60	UCP212	UCFL212	UCF212	僅適用 8.5kN/m以下			

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

4-5. 操作塑膠模組鏈條

- 4-5-1. 拆解、連接WT0705-W型、WT1510系列
- ●縫隙插銷方式的拆解、連接 (WT0705-W50-SP \ WT0705-W100-SP \ WT1515-W50-SP \ WT1515-W100-SP \ WT1516-W50-SP \ WT1516-W100-SP \ WT1515G-M50-SP \ WT1515G-M100-SP)
- ① 將前端細小的一字起子等 工具抵住鏈條側面縫隙插銷 的止動器部分後方,一邊 向前方壓,一邊以槓桿原 理將止動器部分推出。



② 抓住推出的止動器部分, 拉出縫隙插銷,拆解鏈條。



- 連接
- ① 連接鏈條時,將鏈條拉近 後組合,從其中一端將縫隙 插銷插入。
- ② 請注意止動器部分的方 向,壓入直到發出喀喀聲。
- ③ 請確認縫隙插銷是否正常 安裝。



●旋塞固定方式的拆解、連接

(WT0705-W型:超過100mm的寬度)

- ① 將前端細小的一字起子(前 端寬度為1.5mm左右) 等工 具抵住鏈條側面的旋塞。



② 以槓桿原理將旋塞從本體 拆卸。 此時請注意勿讓旋塞噴飛。



③ 鏈條另一側也請用①②的 方式拆卸旋塞。



④ 從另一側將桿身插入鏈條 側面的插銷孔,將插銷推 出。



⑤ 抓住推出的插銷,從鏈條 拉出並拆解。



- 連接
- ① 連接鏈條時,將另一側的 旋塞插入。將鏈條拉近後 組合,從其中一端將插銷 插入。



② 接著將旋塞插入,塞住插 銷插入部。



- ③ 此時請注意旋塞的方向, 壓入直到發出喀喀聲。
- ④ 請確認旋塞是否正常安
- 註) 連接時,請使用附屬或專用插銷及縫隙插銷來連接。

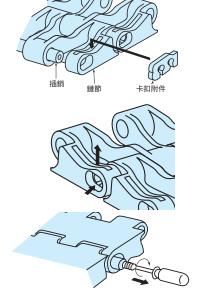


加

塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

4-5-2. BTN5型、BT6、BT8系列的構造和拆解連接

- · 鏈條兩端部的構造 為了防止插銷脫落, 會在鏈條兩端部從鏈 節的背面將卡扣附 件插入。(卡扣式結 構)
- 拆解、連接要點
 - ①將前端細小的一字 起子插入鏈節孔和 卡扣附件的間隙 (約1mm),拆卸 卡扣附件。
 - ②旋轉附螺絲的螺 絲起子,咬入插 銷的中心孔(ϕ 1.0),拉出插銷 並拆解鏈條。
 - ③連接鏈條時,將鏈 條兩端拉近後組 合,從其中一端將 插銷插入。從鏈條 的背面將卡扣附件 插入。

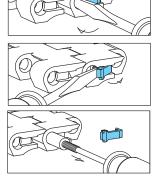


此時,請確認卡扣附件未從鏈節下面突出。 註)連接時,請使用附屬或專用插銷來連接。

4-5-3. WT1500/1510/1900/2510/2520/2700/ 拆解、連接3000系列

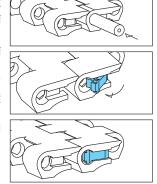
拆解

- ①將前端在2mm以下的一字 起子等工具插入鏈條側面 的旋塞和鏈條之間。
- ②以槓桿原理將旋塞從本體 拆卸。此時請注意勿讓旋 塞噴飛。
- ③旋轉附螺絲的螺絲起子, 咬入插銷的中心孔(ø1), 拉出插銷並拆解鏈條。



連接

- ①連接鏈條時,將鏈條拉近 後組合,從其中一端將插 銷插入。
- ②接著將旋塞插入,塞住插 銷插入部。 此時請注意旋塞的方向 (突起部在插銷孔部),壓 入直到發出喀喀聲。
- ③請確認旋塞是否正常安 裝。



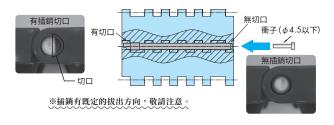
註)連接時,請使用附屬或專用插銷來連接。

4-5-4. 拆解、連接WT2515G-M330/BTC8H-M型/ BTM8H-M型

註)衝子長度需為有效長度50mm以上。

拆解時

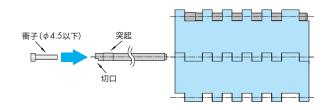
將衝子(φ 4.5以下)抵住插銷無切口的一側,以槌子敲擊 拔出插銷。



連接時

請使用專用的連接插銷(附特殊段差塑膠插銷 顏色:橘色)。

從插銷無切口的一側插入鏈節。插入至插銷突起部後,請 將衝子抵住插銷切口側,以槌子敲擊連接。 此外,插銷可從鏈節的左右兩側插入。



• 重複連接時

請勿在已插入的連接插銷(附特殊段差塑膠插銷 顏色:橘色)部進行切接。

· 關於連接插銷(附特殊段差塑膠插銷) 連接時請使用專用的連接插銷(附特殊段差塑膠插銷)。 為了辨別連接插銷(附特殊段差塑膠插銷)與本體插銷 (白色),連接插銷為橘色。每條鏈條附1根連接插銷(附 特殊段差塑膠插銷)。



4-5-5. 拆解、連接WT2500/WTM2530/WT3100/ WT3820/WT3830系列、BTM8H型

· 拆解

- ①將前端細小的一字起子 等工具插入鏈條側面的 滑動旋塞孔。
- ②將一字起子朝箭頭方向 推,使滑動旋塞滑動。
- ③旋轉附螺絲的螺絲起子,咬入插銷的中心孔 (φ1),拉出插銷並拆解鏈條。







塑膠模組鏈條(加寬)(固定寬)

· 連接

- ①連接鏈條時,將鏈條拉 近後組合,從其中一端 將插銷插入。
- TO TO T
- ②接著使旋塞滑動,塞住 插銷插入部。

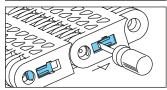


註)連接時,請使用附屬或專用插銷來連接。

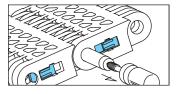
4-5-6. 拆解、連接WT3810型/WT5700/BT16系列

拆解

- ①將前端細小的一字起子 等工具插入鏈條側面的 滑動旋塞和鏈條之間。
- ②將一字起子朝箭頭方向 推,使滑動旋塞滑動。

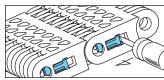


③旋轉附螺絲的螺絲起子,咬入插銷的中心孔 (φ1),拉出插銷並拆 解鏈條。



連接

- ①連接鏈條時,將鏈條拉 近後組合,從其中一端 將插銷插入。
- ②接著使滑動旋塞滑動, 塞住插銷插入部。



註)連接時,請使用附屬或專用插銷來連接。

4-5-7. 拆解、連接WT3085-C型

拆解

①將貫通一字起子抵住鏈 條上面的旋塞。



②以槌子敲擊貫通一字起 子,拔出旋塞。 此時請注意勿讓旋塞 噴飛。



③ 鏈條另一側也請用①② 的方式拆卸旋塞。



④將圓棒(未滿φ4)插 入鏈條側面的插銷孔, 將插銷推出。



⑤抓住從另一側推出的 插銷,從鏈條拉出並 拆解。



連接

①連接鏈條時,將鏈條拉 近後組合,從其中一端 將插銷插入。



- ②接著將旋塞插入,塞住 插銷插入部。
- ③此時請注意旋塞的方 向,壓入直到發出喀 喀聲。



④請確認旋塞是否正常 安裝。



註)連接時,請使用附屬或專用插銷來連接。

4-5-8. 拆解、連接BTC4-M型、BTO8-M系列

• 拆解時

將衝子(ϕ 2.5以下)抵住鏈節D孔側的D型銷側面,以槌子輕輕敲擊拔出插銷。



或是也可以使用前端細小的一字起子從插銷的止動器側 拔出。

連接時

- ①請使用專用的連接用D型銷(顏色:橘色)。
- ②確認D型銷的插入方向,將插銷插入鏈節。
- ③請以手指推D型銷的止動器側,或以槌子輕輕敲擊。

• 重複切接時

①請勿在已插入的連接用D型銷(顏色:橘色)部進行切接。

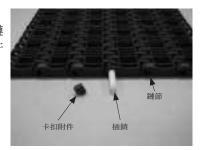
· 關於連接用D型銷

- ①連接時請使用專用的連接用D型銷。
- ②為了辨別連接用D型銷與本體插銷(白色),連接用D型 銷為橘色。
- ③每條鏈條附1根連接用D型銷。

4-5-9. WT2250型、BTC8S系列的構造和拆解、連接

• 鏈條兩端部的構造

為了防止插銷脫落, 會在鏈條兩端部從鏈 節的背面將卡扣附件 插入。(卡扣式結構)



- 拆解、連接要點
 - ①將前端細小的一字起 子插入鏈節孔和卡 扣附件的間隙(約 1mm),拆卸卡扣附 件。





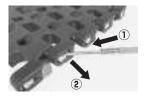
③連接鏈條時,將鏈條 兩端拉近後組合,從 其中一端將插銷插 入。從鏈條的背面將 卡扣附件插入。此 時,請確認卡扣附件 未從鏈節下面突出。





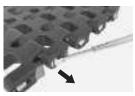
4-5-10. WTU3015T-K型的構造和拆解、連接

- 拆解
 - 1) 將前端細小的一字起子等工 具抵住鏈條側面的旋塞。

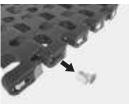


2)以槓桿原理將旋塞從本體 拆卸。

此時請注意勿讓旋塞噴飛。



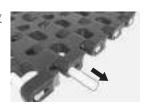
3) 鏈條另一側也請用1)2)的方式 拆卸旋塞。



4)從另一側將桿身插入鏈條側 面的插銷孔,將插銷推出。

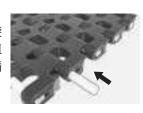


5) 抓住推出的插銷,從鏈條拉 出並拆解。



連接

1)連接鏈條時,將另一側的旋塞插入。將鏈條拉近後組合,從其中一端將插銷插入。



2)接著將旋塞插入,塞住插銷 插入部。



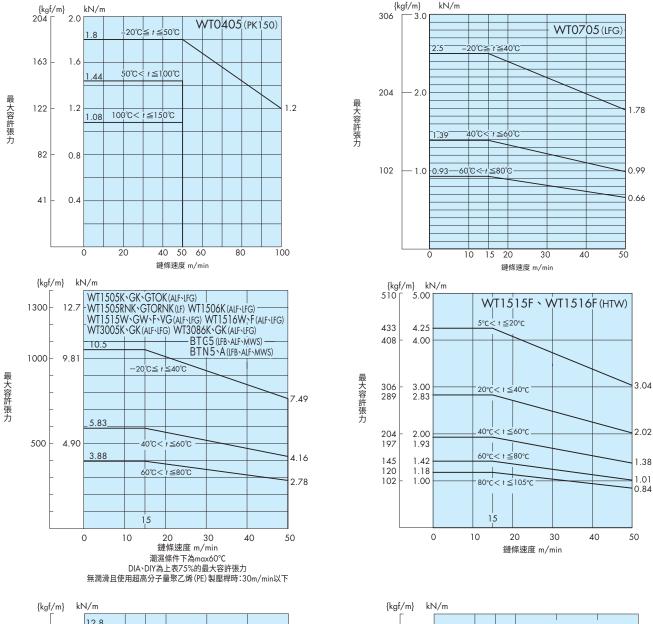
3)此時請注意旋塞的方向,壓 入直到發出喀喀聲。



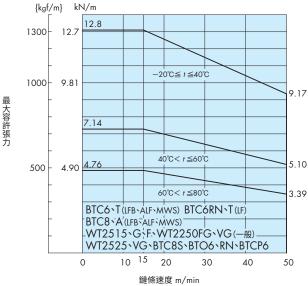
- 4) 請確認旋塞是否正常安裝。
- 註) 連接時,請使用附屬或專用插銷來連接。

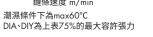
能力線圖

塑膠模組鏈條(加寬)

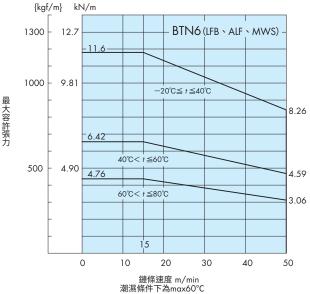


kN/m

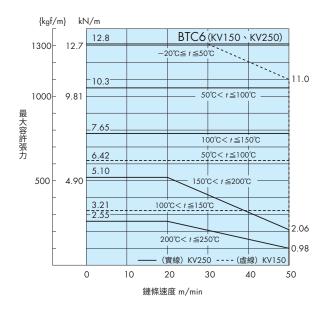


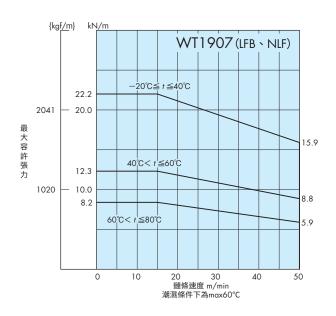


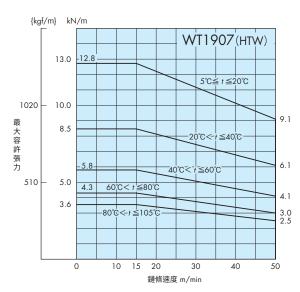
※ t = 溫度

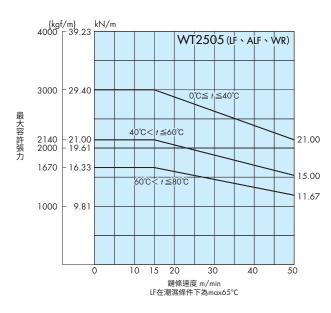


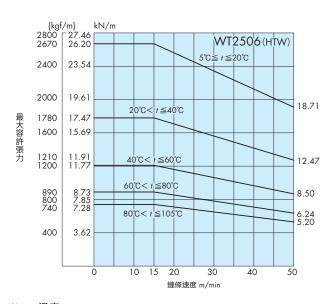
※未記載的能力線圖請洽詢本公司。

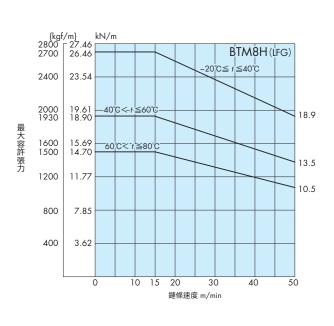






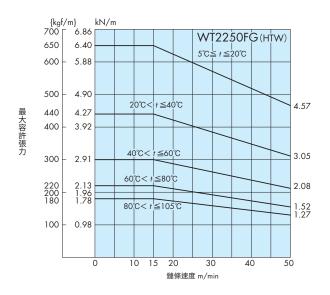


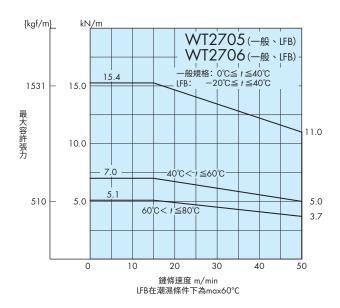


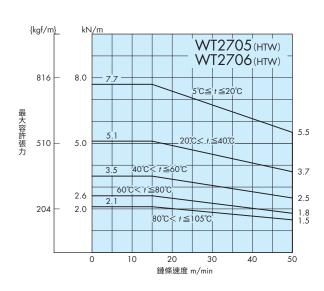


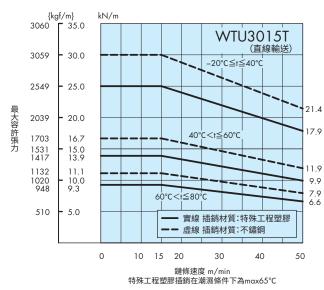
※ t =溫度

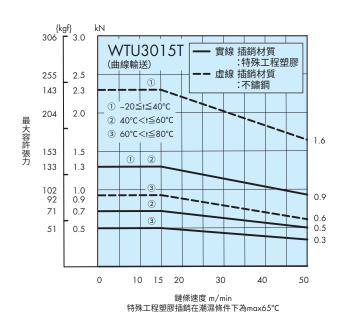
※未記載的能力線圖請洽詢本公司。

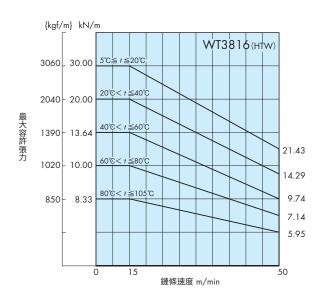






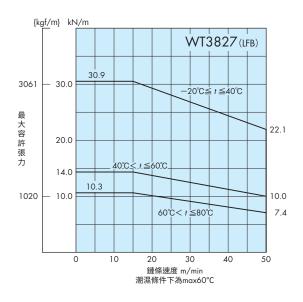


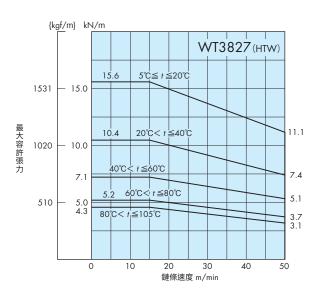


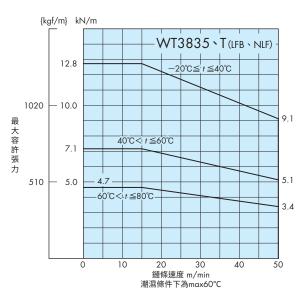


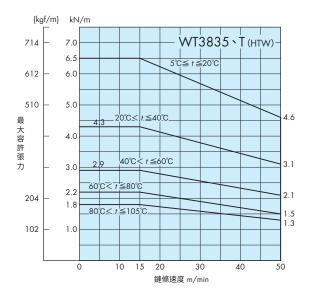
※ t = 溫度

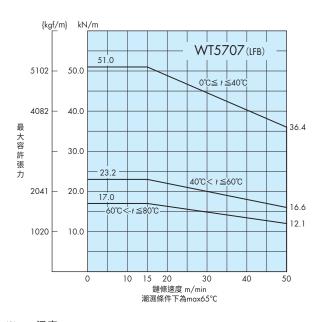
※未記載的能力線圖請洽詢本公司。

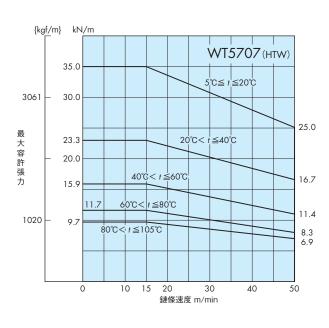












※ t = 溫度

塑膠滾子台形

請依下列步驟,選用最適合運送條件的塑膠滾子台形和軌道。

1. 選用塑膠滾子台形

- 1. 確認運送條件
- 2. 選用鏈條形式
- 3. 選用鏈條尺寸
- 4. 計算所需動力

步驟1. 確認運送條件

請確認運送條件。

■運送條件確認項目

1. 搬運物	①材質	
	②每個的重量	g/個
	③尺寸(長×寬)	mm
	①搬運配置	請填寫於下方空白處。
2. 搬運路徑	②輸送帶長度	m
	③空間	m
	①搬運量	/min
3. 運送條件	②搬運間隔	mm
	③輸送帶速度	m/min
4. 使用環境	①溫度	°C
	②藥品、水、濕度等腐蝕條件 (參閱第446頁「對各種液體的耐腐蝕性」表)	有、無

²⁻④搬運配置、其他備忘錄

步驟2. 選用鏈條形式

ST型··· 搬運物橫向輸送 (橫入或橫出) 時使用。

RT型··· 搬運物無橫向輸送(直入、直出)時使用。

(但若搬運物為棧板、外盒等的大型物品,也可橫向輸送。)

步驟3. 決定鏈條尺寸

請根據表1. 搬運物選定表與表2. 塑膠滾子台形ST型、RT型的搬運能力表選用塑膠滾子台形的鏈條尺寸。

註) 關於行走軌道,請參閱第374頁行走軌道之項目。

表1. 搬運物尺寸選定表

	搬運物尺寸 (mm)
300系列	30以上
400系列	44以上
500系列	55以上
600系列	66以上

註)搬運物尺寸表示搬運物底部尺寸。

此外,搬運物尺寸會因底部尺寸和高度平衡而不同,請當作參考。

塑膠滾子台形

表2. 塑膠滾子台形ST型、RT型的搬運能力表

<表的看法:ST型>

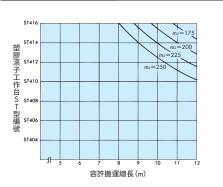
 m_2 =300kg/m² 總長=10m時可使用ST504 \sim ST514的 塑膠滾子台形。

 m_2 =載重重量(kg/m^2)= $\frac{搬運物重量(kg)}{搬運物的底面積(m^2)}$

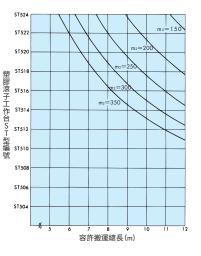
ST300

最大容許載重重量	50kg/m ²
最大容許搬運總長	10m

ST400



ST500



<表的看法:RT型>

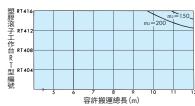
 m_2 =300kg/m² 總長=10m時可使用RT504 \sim RT512的 塑膠滾子台形。

 m_2 =載重重量(kg/m²) = $\frac{m2}{m2}$ 搬運物重量(kg) 搬運物的底面積(m²)

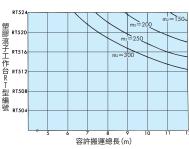
RT300

最大容許載重重量	50kg/m ²
最大容許搬運總長	10m

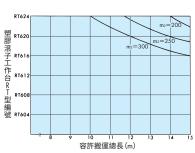
RT400



RT500



RT600



・載重重量 m_2 (kg/m²)的計算方法(圓形物時)

$$m_2$$
=載重重量(kg/m^2)= $\frac{m}{m^2}$ 搬運物的底面積(m^2)

$$m_2 = \frac{\omega \times 10^6}{D^2 \sin 60^\circ}$$
 (kg/m²)

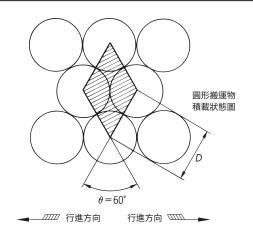
m₂:載重重量(kg/m²)

 ω :1個搬運物的重量(kg)

D :搬運物的外徑(mm)

例) 350mℓ罐子(外徑φ66、0.37kg/罐時)

 $m_2 = \frac{0.37 \times 10^6}{66^2 \times \sin 60^\circ} = 98 \text{kg/m}^2$



步驟4. 計算所需動力

依照以下公式求出所需動力。

$$\text{kW} = \frac{X \cdot (m_1 + m_2 \cdot H) \cdot S \cdot v}{5565 \cdot \eta}$$

kW =需要的動力

 m_1 = 鏈條約略重量(kg/m)

 m_2 =載重量(kg/m²)

H =搬運寬度〔有效寬度〕(m)

S =軸間距離 (m)

v = 鏈條速度(m/min)

η = 驅動部的傳動機械效率

X =潤滑係數(與磨擦係數不同)

· 鏈條本體部有潤滑時X=0.3

· 鏈條本體部無潤滑時X=0.4

註) 關於傳動機械效率,請確認使用的驅動裝置。

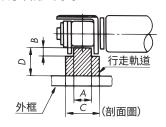
2. 塑膠滾子台形的行走軌道

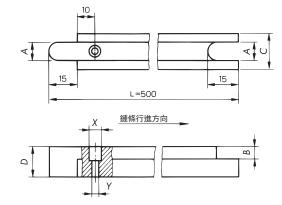
註) 關於行走軌道,請參閱第374頁行走軌道之項目。

2-1. 搬運側行走軌道 (ST型、RT型)

2-1-1. 使塑膠滾子台形1列時

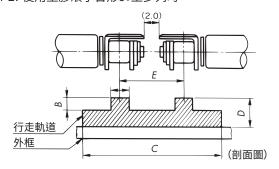
塑膠滾子台形

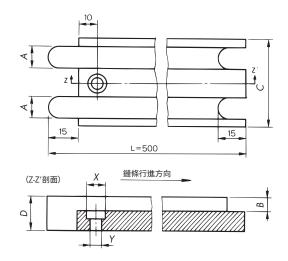




尺寸	尺寸						安裝螺絲	材質
バソ	Α	В	С	D	<i>X</i> :深度	Υ	女表练称	们貝
ST300	4.0	2.7	9.5	10	422.2	410	M1.6圓頭小螺絲	
RT300	00 4.0	1.6	9.5	10	Ψ3.2.3	ψ1.0	MI.O圆頭小蟒綠	541.14
ST400	7.0	3.1	12	10	φ4.0:4	422	M2 //	P軌道
RT400	7.0	1.7	12	10	ψ 4.0 · 4	Ψ Ζ.Ζ	IV(Z //	超高分子量聚乙烯
ST500	8.5	3.5	15	10	φ6.0:4	422	M3 //	里水乙州 (PE)
RT500	0.5	2.0	13	10	ψ 0.0 • 4	ψ3.2	1013 //	(12)
RT600	11.7	2.6	19	10	φ6.0:4	φ3.2	M3 "	

2-1-2. 使用塑膠滾子台形ST型多列時



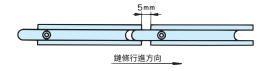


\Box				安裝螺絲	材質				
尺寸	Α	В	С	D	Ε	<i>X</i> :深度	Y	女装縣絲	
ST300	4.0	2.7	26	10	16.5	φ8:5	φ	M4圓頭小螺絲	P軌道
ST400	7.0	3.1	36.5	10	24.5				超高分子
ST500	8.5	3.5	43.5	10	28.5	φσισ	4.2	771-12129, 3 20,7103	量聚乙烯 (PE)

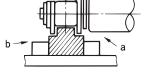
2-1-3. 行走軌道安裝方法

- · 請將行走軌道直接承載於外框之上。
- · 由於行走軌道使用超高分子量聚乙烯(PE),溫度、濕度 導致的拉伸程度大,固定於外框時請在端部1處使用固定 螺絲固定,並在接合部保留5mm左右的間隙。

伸桯度大,固定於外框時請在端部1處使用固定 ,並在接合部保留5mm左右的間隙。







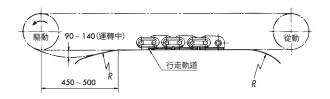
· 行走軌道兩側請使用鋼或不鏽鋼角材等零件引導。

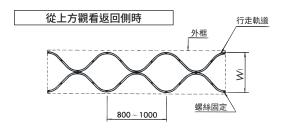
註) a部:不與塑膠滾子台形內的塑膠滾子工作台部發生干擾。 b部:不與鄰近的頂板鏈條等物發生干擾。

塑膠滾子台形

2-2. 返回側行走軌道

2-2-1. ST型、RT型通用







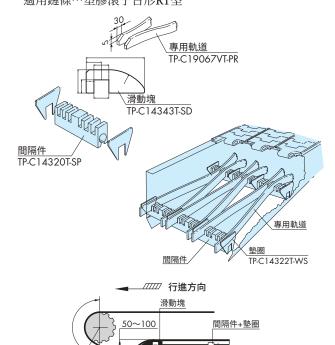
· 請在行走軌道的兩端部設置下表的彎曲R。

尺寸	彎曲R
ST300 \ RT300 \ RT400 \ RT500 \ RT600	200以上
ST400	250以上
ST500	300以上

- 運轉中請如上圖所示,讓驅動鏈輪下方的鏈條出現鬆弛。
- · 行走軌道形狀不可讓特定列的塑膠滾子部磨耗。
- ・ 行走軌道寬度 W_1 為 C_1 (有效寬度)-10。
- · 請選用超高分子量聚乙烯 (PE) 的行走軌道。

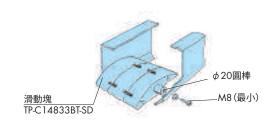
2-2-2. 使用頂板鏈條配件

① 使用滑動塊(TP-C14343T-SD)、 間隔件(TP-C14320T-SP) 適用鏈條…塑膠滾子台形RT型

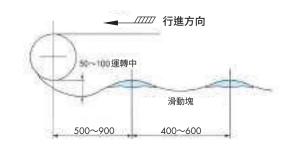


② 使用滑動塊(TP-C14833BT-SD) 適用鏈條…塑膠滾子台形ST300、ST400、RT型

500~900



専用軌道



扣蓋鏈條

1. 選用

1-1. 決定鏈條尺寸

1-1-1. 確認容許負載

請確認每1個鏈節受到的負載是否在表1的容許負載以內。

1-1-2. 計算作用於鏈條上的張力

F	=作用於鏈條時的最大張力	kN {kgf}
m_1	=搬運物重量	(kg/m)
m_2	=鏈條約略重量	(kg/m)
S	=搬運距離(鏈輪中心距離)	(m)
S'	=搬運物滑動累積的長度	(m)

 μ_1 = 鍵條和軌道之間的磨擦係數 [搬運側] (參閱表2)

 μ_2 = 鏈條和軌道之間的磨擦係數 [返回側] (參閱表3) μ_3 =搬運物和鏈條之間的磨擦係數 (參閱表4)

 μ_3 = 搬運物和鏈條之間的磨擦係數 (參閱表4) P = 所需動力 (kW)

K =速度係數 (參閱表5)

η = 驅動部的傳動機械效率

G = 重力加速度 9.80665m/s²

註) 關於傳動機械效率,請確認使用的驅動裝置。

表1. 扣蓋鏈條的容許負載

		容許負載 kN{kgf}/1鏈節					
	RF06B-SC	RS40-SC	RS50-SC	RS60-SC	RS80-SC	RS100-SC	
一般規格 NP規格 LAMBDA規格	0.03 {3}	0.05 {5}	0.07 {7}	0.10 {10}	0.15 {15}	0.25 {25}	
SS規格	0.03 {3}	0.05 {5}	0.06 {6}	0.09 {9}	0.15 {15}	0.25 {25}	

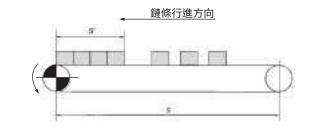


表2. 鏈條和軌道之間的滾動磨擦係數 (μ_1)

無潤滑	有潤滑
0.21	0.14

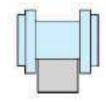


表4. 搬運物和鏈條(塑膠外蓋)之間的動磨擦係數(μ_3)

樹脂外蓋材質搬運物的材質	一般規格 導電規格
鋼鐵罐 鋁罐	0.25
利樂包	0.30
玻璃瓶	0.22
塑膠容器	0.25
工業產品(金屬製)	0.25

註) 無潤滑時

表3. 鏈條(塑膠外蓋)和軌道之間的磨擦係數(μ_2)

		· -
軌道材質	不鏽鋼、鋼	超高分子量 聚乙烯(PE)
一般規格 導電規格	0.25	0.25

註) 無潤滑時

表5. 速度係數 (K)

鏈條速度 m/min	速度係數K
15以下	1.0
15~30	1.2
30~50	1.4
50~60	1.6

[計算公式]

• SI單位 (kN)

OI 单位 (KIA)

 $\mathit{F} = \{ (m_1 + m_2) \; \mathcal{S} \cdot \mu_1 + 1.1 \\ m_2 \cdot \mathcal{S} \cdot \mu_2 + m_1 \cdot \mathcal{S}' \cdot \mu_3 \} \cdot \frac{G}{1000}$

・重力單位 (kgf)

$$F=(m_1+m_2) S \cdot \mu_1+1.1m_2 \cdot S \cdot \mu_2+m_1 \cdot S' \cdot \mu_3$$

[確認是否可使用]

以作用於鏈條的最大張力(F)乘以表5速度係數(K)後,確認滿足下列公式。

・單條使用時 $F \times K \leq$ **鏈條的最大容許張力** 雙條使用時 $0.6F \times K \leq$ **鏈條的最大容許張力**

1-2. 計算所需動力

• SI單位 (kN)

・重力單位 (kgf)

$$P = \frac{F \cdot V}{60 \times \eta}$$

$$P = \frac{F \cdot V}{6120 \times \eta}$$

扣蓋鏈條

2. 切接

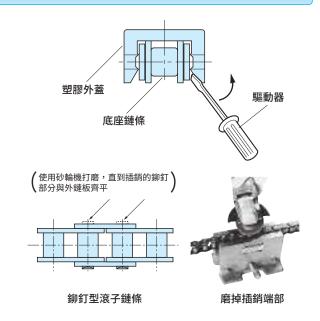
2-1. 塑膠外蓋

使用螺絲起子拆卸塑膠外蓋。 安裝塑膠外蓋時,請確實嵌入底座鏈條。

2-2. 底座鏈條的切斷方式

鉚釘型滾子鏈條請使用砂輪機磨掉外鏈節2根插銷的一端(同一側),直到與鏈板齊平。砂輪機作業時,請注意避免使鏈條過熱。

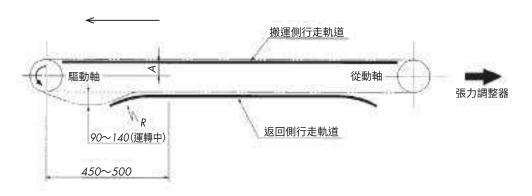
若為打磨LAMBDA鏈條,請特別緩慢作業,避免加熱套筒。



3. 輸送帶設計資料

■行走軌道的基本設計

在拉伸側搬運,在鬆弛側以兩端緩慢彎曲的行走軌道承載,防止鏈條振動、輸送帶脈動。



■鏈條鬆弛

在驅動鏈輪的下側需要90~140(運轉中)的鬆弛。

■行走軌道端部彎曲

行走軌道的R尺寸設為比鏈條後彎半徑R(下表)大。

■行走軌道的高度				
4 —	鏈輪的節圓直徑-滾子徑			
A = -	2			

	RF06B-SC	RS40-SC	RS50-SC	RS60-SC	RS80-SC	RS100-SC
後彎半徑R mm	280	380	480	560	740	880

■鏈條導引

- ·搬運側…請務必以鏈條的滾子承載。若以塑膠外蓋承載,塑膠外蓋會提早磨耗。
- 返回側…請承載塑膠外蓋全面。

軌道寬度(W):

一般指鏈輪齒面寬。

(與鏈輪中心)

[返回側] X

返回側凹槽寬度 (X): 鏈條寬度 (L) +2 ~ 3mm

通

用

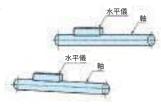
安裝、檢查

1. 安裝鏈輪

鏈輪安裝的好壞對輸送帶運行有很大的影響,並會左右鏈條 的使用壽命。請遵循下方要點正確安裝。

1) 使用水平儀找出軸的水平度。

精密度請調整為 $\pm \frac{1}{300}$ 以內。



2) 找出軸的水平度。

精密度請 $\frac{A-B}{L}$ 調整為 $\pm \frac{1}{100}$ 以內。



3) 修正一對鏈輪的錯位。

軸間距離1m以下:±1mm

軸間距離1m~10m: ± 軸間距離 (mm)

軸間距離10m以上:±10mm



4) 經過1) ~3) 步驟的調節後,請使用鍵、椿本POWER-LOCK等將鍵輪固定在軸上。並列使用的鍵輪應於固定時 使軸心上的兩個齒輪處於同相位。

2. 檢 查

初期磨合期間,請時常檢查以便調整。檢查項目如下:

- 1) 鏈條異常磨耗
- 2) 鏈條鬆弛
- 3) 鏈條表面平坦度
- 4) 與鄰近鏈條的頂板上面差
- 5) 頂板之間的異物、頂板之間的間隔
- 6) 鏈條脈動和黏滑
- 7) 鏈輪異常磨耗及中心偏移造成的異常撞擊損傷、鏈輪齒底 的碎屑堆積

鏈輪正常咬合下,碰撞狀態應如圖A一般均勻。若碰撞狀態如B一般不均勻,係由於鏈輪安裝不良或鏈條扭曲等所造成,請再檢查一次。

碰撞位置略高於齒底(谷底)為正常現象。不過,若於施加初期張力後,張力保留於鬆弛側,則鏈輪將稍微碰到齒底(谷底),但縱使於這種情形下,依然是A位置受到的碰撞最強。若為惰輪或緊固器,

則會碰撞齒底(谷底)中間。

- 8) 軌道過度磨耗
- 9) 潤滑系統的異常

- ■鏈條的脈動、黏滑、異常磨耗的原因
- 1) 過載、玻璃碎片或瓶蓋咬死
- 2) 返回側鏈條呈波浪狀態
- 3) 潤滑不充分或無潤滑
- 4) 頂板互相干擾
- 5) 鏈輪磨耗
- 6) 鏈條不正常的磨耗或斷裂

3. 潤 滑

透過潤滑能顯著減少鏈條磨耗伸長、鏈輪磨耗、頂板或軌道 磨耗。此外,使用潤滑劑還能降低搬運中的噪音和減少動力 損失。雖然塑膠製鏈條具有自我潤滑性,進行潤滑仍能得到 相同的效果。優質潤滑油最為理想,但若無法使用油,也常 使用專用潤滑油和肥皂等。使用這些潤滑劑時,請注意充分 塗抹在上述易發生磨耗的位置。

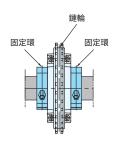
4. 清 潔

一般使用時,鏈條的磨耗粉塵、潤滑脂、塵埃、濺出的糖漿 飲料等物容易堆積,導致以下不理想的結果,因此必須清潔 鏈條和輸送帶。

- 1) 搬運物髒汙、損傷、傾倒、滑動
- 2) 作用於鏈條或馬達上的負載增大
- 3) 加速鏈輪齒的磨耗
- 4) 輸送帶脈動和黏滑發生
- 5) 加速鏈條的頂板與彎曲部分的磨耗
- 6) 提早發生行走軌道磨耗
- 7)細菌、雜菌增加

※頂板鏈條運轉時會產生磨耗粉塵。
尤其初期磨合期間經常會產生,請定期清潔。

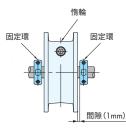
■塑膠頂板鏈條用鏈輪的固定方法





請將固定環緊密安裝於鏈輪兩側,以鎖緊扭力值鎖緊螺栓加以固定。

■惰輪的固定方法





請將固定環安裝於惰輪兩側,以鎖緊扭力值鎖緊螺栓加以固定。此時請設置間隙,並確認惰輪會旋轉。

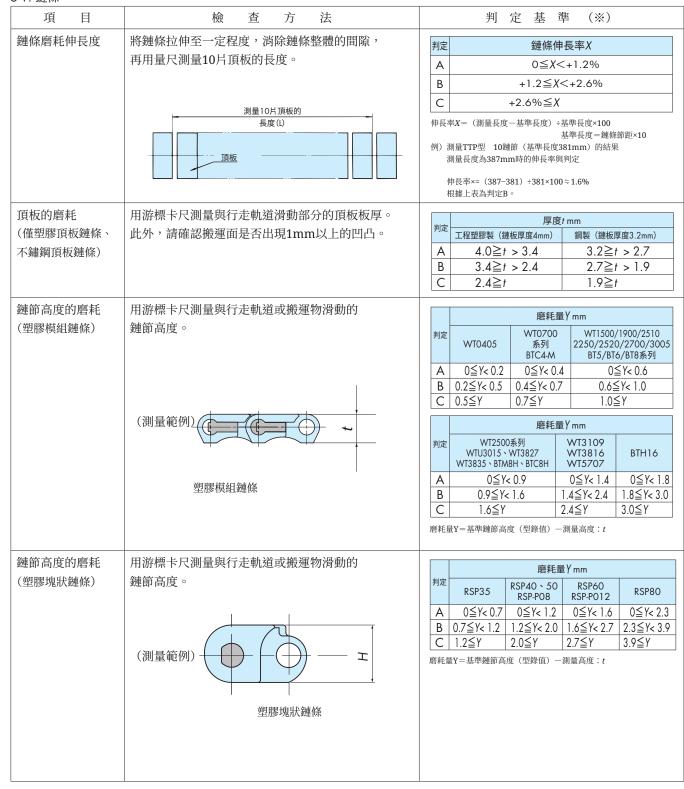
詳情請參閱固定環第399頁。

通用

安裝、檢查

5. 鏈條、鏈輪、行走軌道的更換基準

5-1. 鏈條



用

7E 17	N + 7 11	Val P # VA: (*/)		
項目	檢 查 方 法	判定基準(※)		
腐蝕	鏈條是否因腐蝕而有彎曲不良的部位,或腐蝕惡化 時,去除生鏽處,用游標卡尺測量本體鏈片的板厚	地定 基準 A 淺淺散落的程度。 B 整體都生鏽。 C 深入影響到板厚。		
頂板變形	針對破損瓶子、瓶蓋等物咬入所導致的頂板變形、彎曲部浮起、頂板與鉚釘的間隙及頂板上面的異常撞擊 損傷等狀況進行檢查。	請於判斷會妨礙搬運時更換。關於頂板上面的異常撞擊損傷,請調查返回側軌道等原因並修理。		
滾子的缺損及 旋轉不良	檢查滾子的缺損、滾子的旋轉情形。	若有缺損的滾子、旋轉不良的滾子、單邊磨損嚴 重的滾子,請更換鏈條和滾子。		

(※) A:可以繼續使用。 B:距離使用極限還有空間,但必須考慮準備更換。

C:達到使用極限,需要更換。 註)關於TPUN型的鍵節高度磨耗基準,敬請洽詢。

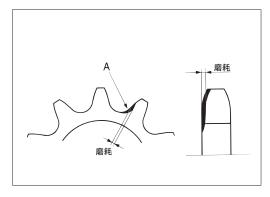
5-2. 鏈輪

安裝、檢查

若鏈輪如右圖(左)般磨耗,鏈條將卡在齒尖A部,難以脫離,並導致鏈條振動。不同的輸送帶形式及鏈條尺寸會導致磨耗容許量略有不同,但在磨耗1.5~2mm時更換鏈條,即可防止鏈條損壞。此外,若鏈輪如下圖(右)所示往齒面寬方向磨耗時,即代表軸的定心不正確,請予以修正。



請於行走軌道磨耗至原本厚度的一半時更換。



安裝、檢查

6. 鏈條、鏈輪、行走軌道的異常原因和對策

故障類別	可能原因	對策
	鏈條敲擊安全外蓋和外框等。	找出噪音所在之處,修正為不接觸。
異常噪音	鏈條在行走軌道的導軌間隙狹小處運作。	找出狹小處,檢查行走軌道的溫度膨脹和變形相關狀況, 並加以修正。
尖銳磨擦音	行走軌道表面加工粗糙,尺寸或材質不適當。	更換表面加工、尺寸具精密度、材質適當的行走軌道。
敲擊振動音	與鏈條行進方向相反。	重新調整鏈條安裝。
	潤滑不充分,或使用條件過於嚴苛。	修正潤滑液或潤滑方法等。
	回程滾輪的位置、間隔或懸鏈彎曲位置、大小不適當。	以本技術資料為參考,修正不適當的位置,以達到順暢的回程 行走狀態。
	惰輪滾子或回程滾輪旋轉不順暢。	變更軸承規格,或採取增大直徑等措施,使旋轉順暢。
脈動	部分行走軌道的導軌間隙狹小。	找出狹小處,檢查行走軌道的溫度膨脹和變形相關狀況, 並加以修正。
	附著於行走軌道上的異物阻礙滑動。	清潔行走軌道,去除異物等。
	勾到行走軌道端的尖銳邊緣或障礙物。	將尖銳邊緣修平,或除去障礙物。
	潤滑不充分,或使用條件過於嚴苛。	修正潤滑液或潤滑方法等。
	回程滾輪不旋轉。	增大回程滾輪徑,或變更規格。
	回程入口R過小,或回程滾輪徑過小。	參閱本技術資料,並加以修正。
鏈條搬運面異常磨耗	返回側行走軌道表面加工粗糙,配置或材質不適當。	配置時使表面加工、材質適當的行走軌道均勻接觸鏈條範圍。
	加速磨擦的粗糙物質附著於回程滾輪或軌道。	清潔輸送帶。找出發生原因,採取對策。
	導軌或障礙物導致損傷。	找出障礙物並加以修正。
	異物附著或嵌入於搬運側行走軌道上,導致鏈條受損。	清潔並去除異物。
鏈條背面異常磨耗或受損	搬運側行走軌道的表面加工粗糙。	修正表面加工,更换為適當的行走軌道。
	與惰輪的接觸痕跡。	必要時更換為鏈輪。
	行走軌道或鏈輪位置不適當。	修正位置。
鏈條側面異常磨耗	彎曲塑膠軌道表面加工粗糙,或材質不適當。	更換為表面加工、材質適當的行走軌道。
	潤滑不充分,或彎曲使用條件過於嚴苛。	修正潤滑方法等。
	鏈條過度伸長。	更換鏈條、鏈輪。
	塑輪的齒底堆積異物。	清潔並去除異物。
鏈條脫鏈或咬合不良	鏈輪的位置偏移。	重新安裝。
建除加避以以口个区	不適當的鏈輪(破損、變形、膨脹、腐蝕)。	查明原因,重新確認規格。視需要更換。
	分割型鏈輪的轂周邊破損	鬆開鏈輪的螺栓,確認是否鎖得過緊。 更換時以適當的鎖緊扭力確認鎖緊螺栓。
	異物或障礙物勾到。	去除異物或障礙物。
	因藥品或高溫導致劣化或因腐蝕導致脆性斷裂。	找出原因,變更使用條件,或變更鏈條規格。
鏈條的斷裂與破損	鏈條跨越鏈輪。	原因為鏈條的磨耗伸長,應更換鏈條。
	使用條件嚴苛,施加了具衝擊性的過大張力。	找出原因,採取對策。
	旋塞脫落。	確認旋塞的狀態。更換成新品。
Al± lat 404 /2	附著髒汙。	清洗。
鏈條變色	因藥品、高溫、紫外線等原因導致劣化。	確認使用條件,更換為規格適當的鏈條。
	彎曲塑膠軌道等零件表面加工粗糙。	變更彎曲塑膠軌道的材質等級。
行走軌道沿線或驅動鏈輪	行走軌道端的尖銳邊緣或障礙物削到鏈條。	將尖銳邊緣修平。
下方累積磨耗粉塵。	潤滑不充分。	適度潤滑劑。
	存在粗糙物質。	找出發生原因,採取對策。
產品在輸送帶轉移部等 位置翻倒。	導軌位置和形狀,鏈條的平整度、速度比、滑動不足。	使導軌角度平緩。變更導軌的位置。修正速度、潤滑。 確認平整度。視需要變更。
鏈條彎曲不順暢。	插銷或鏈節過載等原因導致彎折或產生磨擦。	去除僵硬處,更換為新鏈條。

用

塑膠頂板鏈條諮詢表

關於塑膠頂板鏈條的諮詢和詢價,請填寫以下諮詢表。

諮詢表

		塑膠頂板銳	 連條諮詢表				
貴公司名稱			聯絡人姓名	7			
電話/傳真號碼			E-mail				
 1. 使用機械							
	①搬運物						
	②材質	鋼・鋁・紙・	玻璃・塑膠				
	3重量			kg.	/個		
2. 搬運物	④尺寸	(方形物體)	φm	× m×高	mm×高 mm		mm
	⑤底部形狀	 平底 ・底部隆	起·特殊形狀		 搬運方向	搬運品 -	\rightarrow
		 有無可能因靜 [']		 ī•無			
	①直線、曲線		黃向彎曲半徑:R		 横向彎曲	 角度:R)
 3. 搬運路徑	②總長				m		
	③配置	填寫於下方空	 白處				
	①搬運速度			m/n	nin		
	②搬運間隔、搬運量	(間隔)		mm \	、(量)		個/ m
	③運轉時間			小時	/日、		日/年
 4. 運送條件	④有無潤滑	無・ 有(肥	皂水・水・其他(•))		
4. 建丛际计		無・有					
			PLF軌道・M軌道・	・塑膠軌	道(P軌道)		
		滾子・行走軌					
	⑧有無衝擊	無 · 有(內)
	①溫度		· 40°C)・其他 (~) '	°C ,
		藥品等(名稱	≐ 0/	、頻率		- /)
5. 使用環境	(藥品、殺菌劑、清 潔劑等)	(濃原水、濕度(支 % %)	、火火		次/)
			 离碎片・塗料屑・	全層粉	鹿・沙・甘伯	h ())
		有無揮發性氣		312 /SJ /1/J /S	<u> </u>)	
		73 MIZ 12 M	MAX /// /3 (
7. 鏈輪型號						 (齒數	T)
8. 使用機械及鏈條的概要	 	上、运同侧的3		土 市 百		\EQ X/	
0. 使用機械火雞採即概多	表说·归 · 阳 直 、	人、这凹侧的净	(戦力法、共間開語	注事 块			

塑膠模組鏈條磁鐵型諮詢表

以塑膠模組鏈條磁鐵型進行傾斜輸送時,必須依照搬運物和傾斜角度等使用條件設計輸送帶。 若需使用,請將必要事項填寫於以下諮詢表,並聯絡本公司。

			聯絡人姓名			
			E-mail			
	 加寬型:BTM8H (強磁力型		EBTM8H-M (強磁力型)、	WTM2535G-M	 (低磁力型)	
	①評估內容	新設 ・ 改)	
	②總長	m				
2. 使用機械		mm				
		度				
	⑤方向	上升・	 下降			
-	①搬運物					
	②重量			kg/個		
2 140.4军14加	③特性	磁性物體	• 非磁性物體			
3. 搬運物	④搬運物的磁化	可・不	可			
	⑤形狀	平面 •	方形 ・ 圓柱形 ・	其他		
	⑥底部形狀	平底 •	底部隆起 • 特殊刑			
	①搬運速度			m / min		
4. 運送條件	②搬運量			個/ min		
4. 连丛际计	③衝擊	無 • 有	(內容:)	
	④積載	無 • 有				
5. 使用環境	①溫度			~	°C	
	②搬運物溫度			~	°C	

6. 使用機械及鏈條的概要說明:配置、搬運物形狀、返回側的承載方法、其他備註事項

通

塑膠模組鏈條 WT1515 (T-) F-W型&WT1516 (T-) F-W型擋板型 諮詢表

關於塑膠模組鏈條WT1515 (T-) F-W型&WT1516 (T-) F-W型擋板型的諮詢和詢價,請填寫以下諮詢表。

諮詢表

塑膠模組鏈條WT1515(T-)F-W型&WT1516(T-)F-W型擋板型諮詢表					
貴公司名稱			聯絡人姓名		
電話/傳真號碼			E-mail		
1. 鏈條形式	WT1515 (T-) F-W型	(封閉型) •	WT1516 (T-) F-W型 (閉	開放型)	
2. 鏈條材質	一般 (B) 規格 (外觀 高溫 (HTW) 規格 (外			FG) 規格 (外觀顏色:綠色))
3. 鏈條寬度 W		mm (鏈	條寬度可從50mm起以50	Omm為單位增加寬度。)	
4. 擋板安裝間隔 P		mm (可	從15mm起安裝。)		
5. 擋板高度 F	10mm • 50mm	• 特殊高度	E(mm)※對原	應50mm以下	
6. 內縮 N	Omm • 25mm	• 其他(mm)		
7. 防浮起 附件 (舌片)	有、無				
	①評估內容	新設 • i	改造 (現有設備:)
8. 使用機械	②配置概要	(早橘稱忠)	(上升、下降、水平)	I	
	③水平部距離	(驅動側)	mm	(從動側)	mm
	④傾斜部	(距離)	mm	(上升高度)	mm
	①搬運物				
	②重量			kg/m ²	
	③搬運速度			m/min	
9. 搬運物	④使用環境溫度		~	°C	
	⑤搬運物溫度		~	°C	
	⑥搬運量			kg/min	
	⑦有無衝擊	無 • 有	(內容:)

塑膠模組鏈條 WT2515F-W型擋板型諮詢表

關於塑膠模組鏈條 WT2515F-W型擋板型的諮詢和詢價,請填寫以下諮詢表。

塑膠模組鏈條 WT2515F-W			5F-W型擋板	型諮詢表			
貴公司名稱			聯絡人	姓名			
電話/傳真號碼			E-m	ail			
1. 鏈條材質	低磨擦耐磨耗 (CB) 規	見格(外觀顏色	:藍色)・高	高溫 (HTW)	規格 (外觀顏色:白色)	
2. 鏈條寬度 W		mm (鏈條寬度170mm以上,以85mm為單位)					
3. 擋板安裝間隔 P		mm (可	從安裝間隔5	0.8mm起至:	25.4mm進行安裝)		
4. 擋板高度 F	50.8mm • 76.2r	nm • 特殊	高度 (mm) >	※對應76.2mm以下		
5. 內縮 //	Omm • 17mm	• 34mm •	51mm •	其他(mm)		
6. 使用機械	②配置概要	新設 • (草稿構想)	改造 (現有	設備:)	
	③水平部距離	(驅動側)		mm	(從動側)	mm	
	①搬運物						
	②重量				kg/m²		
	③搬運速度				m/min		
7. 搬運物	④使用環境溫度		^	_	°C		
	⑤搬運物溫度		^		°C		
	⑥搬運量				kg/min		
	⑦有無衝擊	無 ・ 有	(內容:)	
	○/J////Þ/ J	<u> </u>				,	

通

塑膠模組鏈條WT3109-W型諮詢表

考慮採用塑膠模組鏈條WT3109-W型時,請確認使用條件(用途、搬運、總長、環境、速度、溫度等)後再洽詢本公司。 本公司將評估是否可使用等。

諮詢表

	塑膠模組鏈條 WT3109-W型 諮詢表						
貴公司名稱			聯絡人	、姓名			
電話/傳真號碼			E-m	ail			
1. 使用用途	組裝線 • 檢查線	其他()	
	①搬運物	推車 •	作業員・	其他()
2. 搬運物	②重量		kg ×	台、	kg ×		人
	③推車尺寸	長	mm × 寬]	mm×高	mm	
	①總長				m		
3. 搬運路徑	②寬度			mm (可称	從300mm起以100mm	為單位對	應)
	③配置	請填寫於下	方空白處				
	①搬運速度				m / min		
	②間歇運轉	無·有	(1生產節拍	的運送量	m,1生產節拍的運	送時間	s)
 	③有無潤滑	無 • 有	(水・	其他:)
4. 建达除计	④運轉時間		小時/日	∃、	日/年、		個/m
	⑤行走軌道材質	鋼 • 不	鏽鋼 • 萝	旦膠軌道 (防	止帶電)		
	⑥返回側的承載方法	滾子 ・	行走軌道				
	①溫度	常溫 (-10~	40°C) •	其他(~		°C)
5. 使用環境	②腐蝕條件 (藥品、殺菌劑、 清潔劑等)	藥品等 (名 (》 水、濕度(ィ稱 農度 %)	%、頻	率 次/))
	③有無加速磨耗物	無 • 有	(塗料屑	・金屬粉塵	・ 沙 ・其他:)
	④其他	揮發性氣體	:無・有	(()
6. 使用機械及鏈條概要說明:配置、搬運物形狀、返回側的承載方法、其他備註事項							

塑膠模組鏈條BTH16型諮詢表

考慮採用塑膠模組鏈條BTH16型時,請確認使用條件(用途、搬運、總長、環境、速度、溫度等)後再洽詢本公司。 本公司將評估是否可使用等。

	当	膠模組鏈條 BTH16型 詞	諮詢表		
貴公司名稱		聯	絡人姓名		
電話/傳真號碼			E-mail		
1. 使用機械	洗車線 • 組裝線	・ 檢查線 ・ 其他	()
	①搬運物	車輛 ・ 推車 ・	作業員 •	其他 ()
2. 搬運物	②重量	kg ×	台、	kg ×	人
	③車輛(推車)尺寸	長 mm:	× 寛	mm×高	mm
	①總長			m	
3. 搬運路徑	②寬度		mm (可行	從400mm起以100mm	為單位對應)
	③配置	請填寫於下方空白處			
	①搬運速度			m / min	
(②間歇運轉	無 • 有 (1生產	節拍的運送量	m,1生產節拍的運	送時間 s)
	③有無潤滑	無 • 有 (水	其他:)
4. 運送條件	④運轉時間	小時	/日、	日/年、	個/ m
	⑤行走軌道材質	鋼 · 不鏽鋼 ·	塑膠軌道(防	i止帶電)	
	⑥返回側的承載方法	滾子 • 行走軌道			
	⑦車輛進入或自行移動	無 • 有 (加速)	芝:	m/s^2)	
	①溫度	常温 (-10 ~ 40℃)	其他(~	°C)
5. 使用環境	②腐蝕條件 (藥品、殺菌劑、 清潔劑等)	藥品等 (名稱 (濃度 水、濕度 (%、頻 %)	率 次/)
	③有無加速磨耗物	無 · 有 (塗料原	・金屬粉塵	・ 沙 ・其他:)
	④其他	揮發性氣體:無 •	有()

6. 使用機械及鏈條概要說明:配置、搬運物形狀、返回側的承載方法、其他備註事項

通

低溫 (LTW) 規格諮詢表

諮詢表

冷凍庫運轉時與停止時會產生較大的溫差。耐寒鏈條必須考量此溫差導致的尺寸變化,依照冷凍庫使用條件設計輸送帶(評估設置鏈輪 和張緊器等)。若需使用,請將必要事項填寫於以下諮詢表,並洽詢本公司。

		低溫 (LTW)	規格諮詢表		
貴公司名稱			聯絡人姓名		
電話/傳真號碼			E-mail		
①評估內容	新設 •	改造 (既有品的搬運部種	重類:)
②預計採用的鏈條型號					
③鏈條寬度或搬運寬度					
④搬運速度				m/min	
⑤搬運物			⑥形狀、材質		
⑦搬運物重量				kg/m	
⑧搬運物有無可能黏著於鏈條	有、	無			
9裝載	有、	無			
⑩冷凍庫內溫度		°C	⑪冷凍庫外溫度		°C
⑫驅動部位置	冷凍庫內	• 冷凍庫外			
③從動部位置	冷凍庫內	• 冷凍庫外			
④鏈輪	齒 數[] 材 質[]
少延押	軸孔徑[] 軸孔形狀[[圓 ・ 方]
⑤鏈條表面狀態	潮濕 •	乾燥			
16清洗方法			⑪使用藥品名稱		
⑱行走軌道材質			⑲張緊器設置	有、無	
20冷凍庫長度		m	②輸送帶總長		m
②使用機械及鏈條的概要說明:配置、搬運物形狀、返回側的承載方法、其他備註事項					

塑膠塊狀鏈條 RSP80-UPE諮詢表(於低溫環境中使用時)

關於在低溫環境中使用塑膠塊狀鏈條RSP80-UPE時的諮詢和詢價,請填寫以下諮詢表。

塑膠塊狀鏈條RSP80-UPE諮詢表(於低溫環境中使用時)				
貴公司名稱		聯絡人姓名		
電話/傳真號碼		E-mail		
評估內容	新設 • 改造 (既有品的搬運	· 『部種類:)	
①搬運速度		m/min		
②搬運物		③形狀、材質		
④搬運物重量	kg/m	⑤搬運方向	↑ 搬運品 →	
⑥搬運物有無可能黏著 於鏈條	有 、 無			
⑦輸送帶總長		m		
⑧使用溫度範圍	℃ ~ ℃	9冷凍庫設定溫度	°C	
⑩低溫部位置	驅動部 ・ 中間部 ・ 從動部	全部		
⑪低溫部長度		m		
①裝載	有 、 無			
③裝載位置	驅動部 ・ 中間部 ・ 從動部	全部		
⑭裝載長度		m		
⑤鏈輪	齒 數[] 材 質[]	
	軸孔徑[] 軸孔形狀[]	
⑥鏈條表面狀態	潮濕 • 乾燥			
⑪清洗方法		18使用藥品名稱		
⑨行走軌道材質		20張緊器設置	有 、 無	
②使用機械及鏈條的概要	說明:配置、搬運物形狀、返回側的承	《載方法、其他備註事項		

MEMO	

MEMO		

安全使用說明



擎

為避免危險,請遵循下列事項。

- 請勿以非原用途之方式使用鏈條及鏈條用配件。
- 請勿對產品施予額外加工。否則產品於移動中斷裂,可能導致重傷。
 - · 請勿對產品各零件進行機械加工、砂輪機加工、退火處理。
 - ·請勿以酸鹼清洗產品。否則會產生裂痕。
 - ·請勿對產品及零件進行電鍍處理。否則可能導致氫脆現象。
 - ·請勿對產品進行焊接。否則會因熱度影響,造成強度下降或產生裂痕。
 - ·以噴槍等加熱、切斷產品時,請將其前後的鏈節完全移除,並切勿再使用。
- ●更換損耗(損壞)部分時,請將所有零件替換成新品,不可只替換損耗(損壞)部分。否則產品於運轉中斷裂,可能導致重傷。
- ●產品用於吊掛裝置時,請務必裝設安全柵欄等,嚴禁人員進入吊掛物件下方。否則產品固定部脫落或意外捲入、斷裂,可能因產品或搬運物導致重傷。
- ●請遵守勞動安全衛生規則第二篇第一章第一節一般標準,務必在鏈條及鏈輪上安裝危險防護物(安全外蓋等)。否則產品捲入或意外斷裂,可能因產品或搬運物導致重傷。
- ●若有會造成脆裂的物質(酸、強鹼、電池液等)附著在鏈條上,請立即停止使用鏈條,並將其更換為新品。
- ●對鏈條進行安裝、卸除、維護檢查、給油等時,請遵循下列事項。
 - · 請遵循使用說明書或型錄進行作業。
 - 請務必事先切斷裝置電源開關,並確保開關不會因意外開啟。
 - · 請固定鏈條及零件,確保其不會任意移動。
 - ·請由熟悉操作的人員更換鏈條及零件。
 - ·請穿戴適合作業之服裝及適當的防護裝備(護目鏡、手套、安全鞋等)。
 - 請由熟悉操作的人員更換鏈條及零件。
- ●用於人員載運裝置及升降裝置時,請於裝置側加設安全保護裝置。



注 意

為避免事故發生,請遵守下列事項。

- ●使用前,請充分理解鏈條及各零件的構造、規格。
- ●安裝鏈條及零件時,請事先檢查運送過程是否造成損壞。
- ■請務必定期對鏈條、鏈輪及各零件進行維護與檢查。
- ●鏈條強度根據製造商不同而異。若根據本公司型錄選用產品,請務必使用本公司產品。
- ●請慢慢起動、慢慢停止鏈條,勿施加衝擊。
- 請勿對鏈條施加初期張力。
- ●若會噴濺特殊液體(酸性、鹼性等藥品或溶劑),或需在特殊環境(紫外線等)中使用,請洽詢本公司。
- ●使用塑膠插銷的鏈條在切接時若重複使用拔出的插銷,可能導致嵌合力下降,進而造成插銷脫落故障。請遵循塑膠插銷鏈條的切接要點。
- ●在潮濕條件下,使用塑膠插銷的鏈條請勿於溫度超過60°C時使用。
- ●低磨擦耐磨耗(CB)規格、超低磨擦耐磨耗(ALF)規格、PLF軌道的素材添加矽類潤滑劑。因此,請勿於有印刷製程的條件或矽類會 造成不良影響的條件下使用。
- ●回程滚輪TP-IR18、TP-IR60、PR520-M(M軌道)、SJ-CNO軌道為乾燥(無潤滑、無附著水分)輸送帶專用零件。此外,耐磨(DIA) 規格、金屬檢測(MPD)規格、中磨擦(MF)規格、高速(HS)規格、耐熱高速(KVI50)規格為乾燥條件專用規格。潮濕(水、肥皂 水噴濺的濕潤狀態)狀態的輸送帶在功能上可能會發生故障,請勿於潮濕條件下使用。此外,附軸承轉角盤也建議在乾燥條件下使用。
- ●若在會噴濺水的條件下使用塑膠製鏈條,可能會使樹脂的自我潤滑性變弱,相對減少使用壽命。尤其不鏽鋼插銷型較為嚴重,因此建議 使用塑膠插銷型或耐熱高速(KVI80、250)規格。
- ●超高分子量聚乙烯(PE)(UHMW-PE)製配件、鏈輪、惰輪的使用溫度為-20~60℃。請勿於超過60℃的環境中使用。此外,請勿於蒸氣條件下使用。
- ●耐藥品(Y)規格及超級耐藥品(SY)規格、耐衝擊(DIY)規格直接暴露於火源或超過150℃的溫度時,可能會產生有毒氣體。請勿暴 露於過度高溫和火源。
- ●塑膠製鏈條為可燃性。使用時請勿超過可使用溫度,並遠離火源。否則可能燃燒而產生危險的有毒氣體。

保

固

1. 免費保固期

本公司的免費保固期取工廠出貨後18個月或開始使用後12個月 (於本公司產品完成安裝至客戶裝置時起算)兩者中較短者。 惟,於特定條件下需要收費。

2. 保固範圍

若客戶端於免費保固期內依據型錄及使用說明書等正確進行安裝、使用、維護管理,而本公司產品發生故障時,本公司將於確認後儘速免費更換或修理本公司產品或零件。惟,免費保固對象僅限於交付之產品,以下費用不屬保固範圍。(使用說明書等包含對客戶特別提出的文件)

- (1) 為更換或修理本公司產品,從客戶裝置拆卸及安裝本公司產品時所需之費用及附帶之施工費用。
- (2) 將客戶裝置運送至修理工廠等所需之費用。
- (3) 因故障或修理造成之客戶損失利益及其他擴大損害額。

3.付費保固

即使處於免費保固期,若本公司產品因以下項目而發生故障,本公司將收費調查、修理、製作。

- (1) 客戶未依照型錄及使用說明書等正確進行配置、安裝(包含 切接)、潤滑、維護管理。(使用說明書等包含對客戶特別 提出的文件)
- (2) 客戶以不遵循型錄及使用說明書等之使用方法(包含使用條件、使用環境、容許值)使用產品。(使用說明書等包含對客戶特別提出的文件)
- (3) 客戶對本公司產品進行不適當的分解、改造或加工。
- (4) 客戶將本公司產品與受到損傷、磨損之其他產品一起使用。 (例:將鏈條與磨耗之鏈輪、滾筒、軌道等一同使用)
- (5) 因使用條件導致產品使用壽命小於本公司預估保固壽命。
- (6) 客戶以不同於諮詢內容的條件使用產品。
- (7) 本公司產品中的軸承、油封、油等消耗品有消耗、磨損、劣 化等情形。
- (8) 因客戶裝置故障導致本公司產品連帶故障。
- (9) 因災害等不可抗力之事由導致本公司產品發生故障。
- (10) 因第三方之不法行為導致本公司產品發生故障。
- (11)因其他非可歸咎於本公司之責任事由發生故障。

本型錄記載之標誌及商品名稱為椿本鍊條股份有限公司或集團在日本及其他國家之商標或註冊商標。



台灣椿本貿易股份有限公司 (銷售據點)

統一編號:90833980

地址:104492 台北市中山區松江路146號4樓之2

電話:02-25641116 FAX:02-25641118 台灣椿本股份有限公司 (工廠)

統一編號:11015682

地址:33347 桃園市龜山區自強北路17巷33號

電話:03-3293827

株式会社椿本鏈條

地址:530-0005 日本大阪府大阪市北区中之島3-3-3

京田邊工廠

地址:610-0380 日本京都府京田辺市甘南備台1丁目1-3

長岡京工廠

地址:617-0833 日本京都府長岡京市神足暮角1-1

ECO LINK 若產品符合椿本集團設定之環保評估基準, 則貼附椿本ECO LINK標誌。



TAIWAN TSUBAKIMOTO Group HP https://tsubakimoto.tw/

■注意事項

本型錄記載之規格尺寸等可能因改良而變更,為求慎重起見,設計前請先洽詢。 ⑥本手冊所收集記錄之內容,其著作權皆屬本公司所有。未經同意嚴禁任意複製。

經銷商

本型錄以 SI 單位 {重力單位} 記載。 { } 值為參考值。

產品售價由經銷商自行訂定,詳情 請洽詢各經銷商。